

Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 62 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, podstawa jezdna składana lub podstawa jezdna z półką na materiał, dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub podstawa jezdna z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpielii olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem.

Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążony całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny chwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji. Do mocowania rur $\varnothing 1/8''$ i prętów $\varnothing 8$ mm dostępne są tuleje mocujące.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się – z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki chwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo – twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ½–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).



Wykonanie L-T

Podstawa (osprzęt)



Wykonanie T

Podstawa jezdna, z półką na materiał (osprzęt)



Wykonanie L-T

Podstawa jezdna składana (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) ½–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, ¼–2". Bezobstugowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyłącznikiem awaryjnym, niezawodne, szybkozaskiskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, podstaw jezdnych składanych lub podstaw jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.	zł
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226R220	26 340,00
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227R220	28 600,00
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228R380	29 470,00
2000 T*	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220R220	31 560,00
2010 T*	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221R220	33 820,00
2020 T*	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222R380	34 690,00

Dla innych napięć na zapytanie.

*W przypadku wersji T możliwość wyoblania za pomocą rowkarki rolkowej REMS tylko do DN 200, 8".

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	zł
Podstawa	344105R	1 630,00
Podstawa jezdna, z półką na materiał	344100R	2 760,00
Podstawa jezdna składana	344150R	3 950,00
Noże gwintujące patrz strona 40.		
Automatyczna głowica uniwersalna ½–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR	4 360,00
Zawór sterujący , do zmiany kierunku przepływu w pompie chłodziwa do nacinania gwintów lewych za pomocą REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 i 4020	342080RX	801,00
REMS Kółko tnące St ½–4", s 8	341614R	87,00
Środki do gwintowania patrz strona 47.		
Uchwyt do króćców patrz strona 46.		
REMS Herkules , podpory, patrz strona 107.		
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R	12 530,00

