

Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi | Ø 54–225 mm |
| Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440) | DN 40–150 Ø 1½–6" |
| Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522) | DN 50–200 |
| Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 | Ø 40–225 mm |
| Grubość ścianki s ≤ 21 mm | Ø 1¼–8" |
| Rury wielowarstwowe | Ø 40–110 mm |

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm. Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania. Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami

Bezwiórowo, bez wiórów w systemie przewodów rurowych

Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złązek i zgrzewania doczołowego

Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.

Bez zewnętrznych zadziorów, łatwe wsuwanie w mufy łączące

Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeczona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Rolek prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolek prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do bezarciowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez konieczności ustawień (**patent EP 2 740 556**). Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

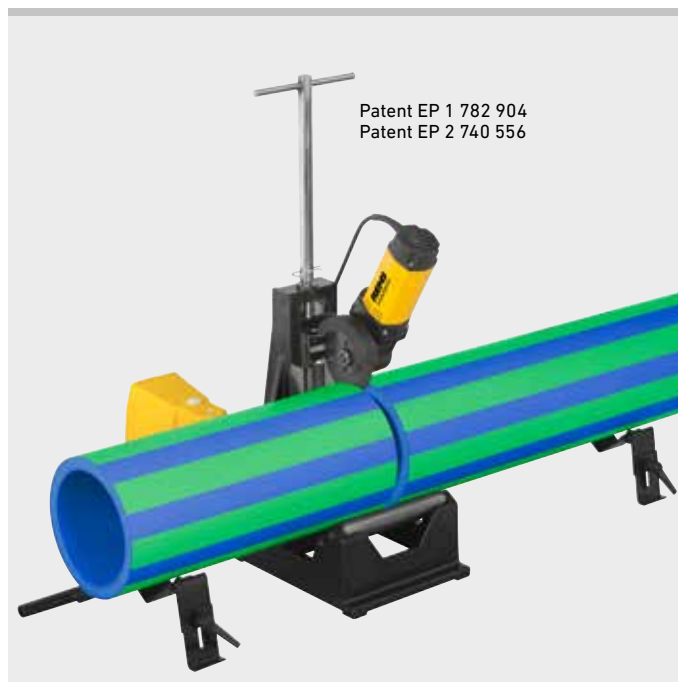
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" i Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostokątnego cięcia rur $\varnothing 40-225$ mm, bez zewnętrznych zadziórów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi $\varnothing 54-225$ mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 40-150, $\varnothing 1\frac{1}{2}-6"$, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50-200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 21$ mm, $\varnothing 40-225$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{4}-8"$, rur wielowarstwowych $\varnothing 40-110$ mm. Z bezobrotową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50-60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min^{-1} . Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-6"$. Wylącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8"$. W kartonie.

| | Nr art. | zł |
|--|------------|-----------|
| | 845004R220 | 16 190,00 |

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

| Wyszczególnienie | Nr art. | zł |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali | 845050R | 621,00 |
| REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi | 845053R | 621,00 |
| REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML) | 845052R | 621,00 |
| REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych z C-stali. | 845055R | 621,00 |
| REMS kółko tnące V, s 10 , do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm | 845051R | 621,00 |
| Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki $s \leq 21$ mm | 845057R | 784,00 |
| Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8"$ | 845220R | 853,00 |
| Podpora rury 2 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4"$ (wymagany wkład rolek prowadzących) | 845230R | 853,00 |
| Wkład rolek prowadzących do cięcia rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4"$ | 845060R | 1 360,00 |

