

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Osprzęt do REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Curvo 22 V i REMS Sinus

Segmenty gnące i ślizgi 180°, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu lub aluminium lub segmenty gnące 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) dla REMS Curvo 50 z żeliwa sferoidalnego. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.



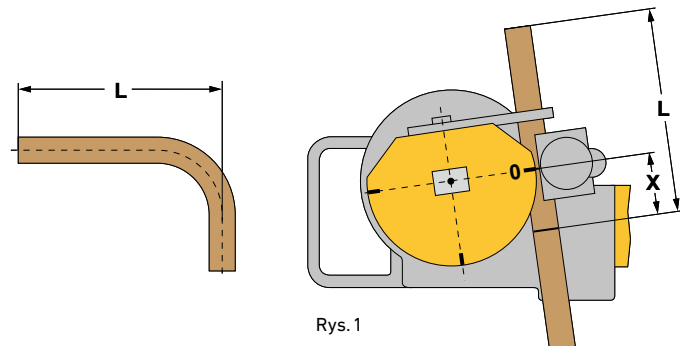
Info

Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiał seg- mentu gnącego	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Nr art.	zł					
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127			St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	P	●			●		●				●			●			▲			▲				581400	938,00			
12	45	49	22	P	●	●	●	●		●		●	●	●			●			▲		▲		▲			581410	710,00			
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●		●		●			●	●	●		●		▲		▲		▲	▲		▲	581420	686,00			
15	55	56	25	P	●	●	●	●		●			●	●	●		●		▲		▲		▲				581430	768,00			
15	65	70	32	P	●	●	●	●		●			●	●	●		●		▲		▲		▲				581290R	851,00			
16, 12 U	60	62	28	P	●	●		●	●	●			●	●	●		●		▲		▲		▲		▲		581440	773,00			
17, 15 U	56	60	27	P			●		●		●			●		●		●		▲			▲		▲	▲	581110	948,00			
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●		▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	581450	778,00			
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●	●	●		●	●	●	●		●		▲	▲		▲		▲	▲	▲	581080	1 240,00			
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																	■		■			581480	2 790,00				
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●		●		●	●	●	●				●		▲	▲			▲	▲			581460	1 400,00			
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P					●	●	●	●					●		▲	▲			▲				581470	1 940,00			
24, 22 U	75	85	38	P					●			●		●			●		▲			▲					581130	1 500,00			
25	98	103	46	P					●				●	●	●		●		▲				▲	▲	▲	▲	581180	1 650,00			
26	98	108	49	A					●				●			●	●						▲		▲	▲	581270	1 890,00			
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																	■		■				581490	3 110,00			
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P					●				●						▲								581070	1 450,00			
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ²⁾	110	50	A					●		●	●	●				●			▲			▲	▲			581260	1 830,00			
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A					●		●	●	●				●		▲		▲		▲	▲			581310	1 970,00			
30, 28 U	98	105	47	P					●			●			●			▲				▲					581150	1 820,00			
32	98	110	50	P				●									●								▲	581280	1 770,00				
32	114	121	54	A					●								●		▲						▲	▲	581320	2 060,00			
1" (DN 25)	100	105	47	S																			■			581520	2 590,00				
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																	■		■			581520	2 590,00				
35	100	105	47	S															■		■		■			581500	2 590,00				
35	140	150	68	A					●									▲		▲						581350	3 040,00				
40	140	148	67	A								●						●							▲	581330	2 800,00				
42	140	155	70	S															■		■		■			581510	2 770,00				
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																			■			581530	2 690,00				
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																	■		■			581530	2 690,00				
50	135	143	64	S																				■		581540	3 640,00				
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●				●	●				●	●				▲	▲							581200	1 190,00			
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●				●	●				●	●				▲	▲							581210	1 140,00			
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●				●	●				●	●				▲	▲							581220	1 280,00			
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●				●	●				●	●				▲	▲							581230	1 520,00			
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●				●	●				●	●				▲	▲							581240	1 780,00			
1" (25,4 mm)	101	112	50	A					●					●													581360R	2 310,00			
1" (25,4 mm)	101	112	50	P					●					●					▲								581370	1 760,00			
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A					●	●				●	●				▲	▲							581260	1 830,00			
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A					●					●					▲								581380	1 970,00			
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A					●					●					▲	▲							581320	2 060,00			
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A					●										▲								581390	3 210,00			
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																							581500	2 590,00			
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A					●	●									▲	▲							581350	3 040,00			
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S															■	■							581560	1 520,00			

- R mm Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
X mm Wymiar korekty mm dla łuku 90° lub 45°
s mm Grubość ścianki
- ¹⁾ Twarde, półtwarde rury miedziane, również cienkościennie, EN 1057
²⁾ Twarde rury miedziane EN 1057
³⁾ Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardej i półtwardej rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm.
- ▲ Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40 (Nr art. 582120).
■ Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50 (Nr art. 582110)
- Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościennie, EN 1057
Cu 12735: Rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1, EN 12449
St 10312: rury ze stali nierdzewnej do systemów zaciskowych EN 10312, szereg 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), rury ze stali węglowej EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: Rury do instalacji elektrycznych wg EN 50086
U: w osłonie
V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych
P: Segment gnący ze wzmocnionego włókna szklanego poliamidu
A: Segment gnący z aluminium
S: Segment gnący z żeliwa sferoidalnego

Gięcie na wymiar

Jeśli łuk ma się znajdować na określonym miejscu rury, to odpowiednio do wielkości rury musi zostać dokonana korekta długości. Dla łuku 90° lub 45° należy uwzględnić wymiar korekty X podany na rys. 1. Przy tym należy skrócić wymiar żądany L o liczbę X. Jeśli np. przy wielkości rury 22 wymiar L = 400 mm winien być wykonywany łuk z promieniem gięcia 77, to na rurze należy zaznaczyć wymiar 319 mm. Jak to pokazano na ryc. 1, tą kreskę należy zatrzymać przy znaku 0 na segmencie gnącym.



Rys. 1