

Kompakt, let transportabel, højtydende maskine til sanitære installationer, udlægning af afløbsrør, skorstenssanering med PVDF-rør. Til byggeplads og værksted.

## Plastrør og formstykker

af PB, PE, PP, PVDF Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 315RF – fortræffeligt til byggeplads og værksted.

### Konstruktionsmåde

Kompakt, robust, byggepladsvenlig. Vejer komplet, inklusiv rørunderstel 154 kg.

- Grundramme af aluminium.

- Svømmende ophæng af varmeelement-stuksvejseapparatet til sikring af nøjagtig tilpasning til forbindelsesfladerne.
- Elektrisk høvl til planparallel bearbejdning af rørender.
- Letløbende kugleleje-fremføring af varmeelement-stuksvejseapparatet og af den elektriske høvlindretning.
- Lynspændeordning.
- Trykanordning, overskuelig skala til aflæsning af presstrykket, klemgreb til fastlåsning.
- På medfølgende rør- og transportunderstel, der sikrer, at maskinen står fast, og som gør den nem at transportere..

### Varmeelement iht. DVS

Pladeformet, planparallelt varmeelement iht. DVS. Det elektriske varmeelement er indkapslet i en korrosionsbestandig aluminiumslegering, der sikrer indirekte varmeafgivelse. En prima, holdbar PTFE-belægning forhindrer, at plastrester eller brændt materiale sætter sig fast samt sikrer nem rengøring. Optimal temperaturfordeling og temperatur-ensartethed over hele nyttefladen.

### Elektronisk temperaturregulering

Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Den elektronisk indstillede temperaturregulering regulerer den indstillede temperatur automatisk inden for de grænser, der er fastsat af DVS. Temperatur-kontrollampe og net-kontrollampe.

### Høvlens indretning

Elektrisk høvlindretning med speciel stærk universalmotor, 500 W til planparallel afhøvling af rørenderne på den ene side eller på begge sider i henhold til DVS forskrifter. Hurtig positionerbar høvl med betryggende sikkerhedskontakt. Lukket høvlkabinet. Specielt hærdede og slebne høvlknive garanterer nem og vibrationsfri høvling.

### Lynspændeordning

Stabile lynspændeordninger, som griber helt omkring røret, af forniklet stål, til rør Ø 315 mm. Hver med 4 spændeindsatser til rør Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Der kan leveres spændeindsatser til rør Ø 140, 180, 280 mm.

### Rørunderlag

Kan indstilles på flere måder, og som er lette at positionere til rør Ø 315 mm til understøtning og let aksial anbringelse af rør og formstykker. Hver med 2 spændeindsatser til rør Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Der kan leveres rørstøtteindsatser til rør Ø 140, 180, 280 mm.



## Leveringen omfatter

**REMS SSM 315RF.** Varmeelement-stuksvejsemaskine til plastrør og formstykker af PB, PE, PP, PVDFPE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Varmeelement-stuksvejsemaskine med PTFE-belagt varmeelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Elektronisk temperaturregulering. Elektrisk høvlindretning 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Trykanordning. To lynspændeordninger Ø 315 mm, hver med 2 spændeindsatser Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 rørunderlag Ø 315 mm med rørunderlagindsatser Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbejdsnøgler. Kasse til spænde- og rørstøtteindsatser. Rør- og transportunderstel.

	Art.-nr.	kr
	255020R220	166 710,00

## Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	kr
<b>Høvlkniv (stk.)</b>	255103	2 430,00

