

Højtydende, gennemprøvet kompaktmaskine, bekvem at transportere. Ideel til sanitære installationer, udlægning af afløbsrør og skorstenssanering med PVDF-rør. Til byggeplads og værksted.

Plastrør og formstykker

af PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt og robust.

Konstruktionsmåde

Kompakt, robust, byggepladsvenlig. Vejer komplet, inklusiv stålunderstel 109 kg.

- Grundramme af aluminium.
- Svømmende ophæng af varmeelement-stuksvejseapparat til sikring af nøjagtig tilpasning til forbindelsesfladerne.
- Elektrisk høvl til planparallel bearbejdning af rørender.
- Letløbende kugleleje-fremføring af varmeelement-stuksvejseapparatet og af den elektriske høvlindretning.
- Lynspændeanordning – også til formstykker.
- Trykanordning, overskuelig skala til aflæsning af presstrykket, klemgreb til fastlåsning.
- Maskine på stålpladesokkel med indbygget skuffe til spænde- og rørstøtteindsatser
- Kan anvendes på arbejdsbord eller på det seriemæssigt medfølgende stålunderstel, der også fungerer som bærbar kasse ved transport.

Varmeelement iht. DVS

Pladeformet, planparallelt varmeelement iht. DVS. Det elektriske varmeelement er indkapslet i en korrosionsbestandig aluminiumslegering, der sikrer indirekte varmeafgivelse. En prima, holdbar PTFE-belægning forhindrer, at plastrester eller brændt materiale sætter sig fast samt sikrer nem rengøring. Optimal temperaturfordeling og temperatur-ensartethed over hele nyttefladen.

Elektronisk temperaturregulering

Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Den elektronisk indstillede temperaturregulering regulerer den indstillede temperatur automatisk inden for de grænser, der er fastsat af DVS. Temperatur-kontrollampe og net-kontrollampe.

Høvlens indretning

Elektrisk høvlindretning med speciel stærk universalmotor, 500 W til planparallel afhøvling af rørenderne på den ene side eller på begge sider i henhold til DVS forskrifter. Hurtig positionerbar høvl med betryggende sikkerhedskontakt. Lukket høvlkabinet. Specielt hærdede og slebne høvlknive garanterer nem og vibrationsfri høvling.

Lynspændeanordning – også til formstykker

Stabil lynspændeanordning, som griber helt omkring røret, af forniklet stål, bestående af 2 spændeelementer Ø 250 mm med spændebacke Ø 250 mm, hver med 2 spændebacker og 2 spændeindsatser til rør Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Egner sig også til formstykker. Der kan leveres spændebacker og spændeindsatser til rør Ø 140, 180, 225 mm.

Rørunderlag

Rørunderlag, som kan indstilles på flere måder, og som er lette at positionere til rør Ø 250 mm til understøtning og let aksial anbringelse af rør og formstykker. Rørunderlagindsatser til leveres parvis til rør Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Der kan leveres rørstøtteindsatser til rør Ø 140, 180, 225 mm.

Leveringen omfatter

REMS SSM 250KS. Varmeelement-stuksvejsemaskine til plastrør og formstykker af PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Varmeelement-stuksvejsemaskine med PTFE-belagt varmeelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Elektronisk temperaturregulering. Elektrisk høvlindretning 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Trykanordning. Lynspændeanordning, også til formstykker, bestående af 2 spændeelementer Ø 250 mm med spændebacke Ø 250 mm, hver med 2 spændebacker og 2 spændeindsatser Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 rørstøtter med rørstøtteindsatser Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stålpladesokkel med indbygget skuffe. Arbejdsnøgle. Lukket stålunderstel = transportkasse.

	Art.-nr.	kr
	254025R220	122 100,00

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	kr
Høvlkniv (stk.)	254103	2 280,00

