

Brugervenlig, kompaktmaskine nem at bære. Komplet kun 45 kg. Ideel til sanitære installationer og lægning af afløbsrør og skorstenssanering med PVDF-rør. Til byggeplads og værksted.

## Plastrør og formstykker

af PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 160RS – ideel for installatøren.

**Let og kompakt. Varmeelement iht. DVS.**

**Elektronisk temperaturregulering. Prima PTFE-belægning. Kraftig høvl. Lukket høvlkabinet.**

## Konstruktionsmåde

Let og kompakt. Vejer komplet inklusiv rørstel kun 60 kg.

God at bære.

- Grundenhed af støbt aluminium.
- Svømmende ophæng af varmeelement-stuksvejseapparat REMS SSG 180 til sikring af nøjagtig tilpasning til forbindelsesfladerne.
- Elektrisk høvl til planparallel bearbejdning af rørender.
- Letløbende kugleleje-fremføring af varmeelement-stuksvejseapparatet og af den elektriske høvlindretning.
- Lynspændeanordning – også til formstykker.
- Trykanordning, overskuelig skala til aflæsning af presstrykket, klemgreb til fastlåsning.
- Kan bruges på arbejdsbordet eller på det standardmæssigt medleverede rørstativ (= understel = transportanordning).

## Varmeelement iht. DVS

Pladeformet, planparallelt varmeelement iht. DVS. Det elektriske varmeelement er indkapslet i en korrosionsbestandig aluminiumslegering, der sikrer indirekte varmeafgivelse. En prima, holdbar PTFE-belægning forhindrer, at plastrester eller brændt materiale sætter sig fast samt sikrer nem rengøring. Optimal temperaturfordeling og temperatur-ensartethed over hele nyttefladen. Beskyttelsesskærm til varmeelement.

## Elektronisk temperaturregulering

Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Den elektronisk indstillede temperaturregulering regulerer den indstillede temperatur automatisk inden for de grænser, der er fastsat af DVS. Temperatur-kontrollampe og net-kontrollampe.

## Høvlens indretning

Elektrisk høvlindretning med speciel stærk universalmotor, 500 W til planparallel afhøvling af rørenderne på den ene side eller på begge sider i henhold til DVS forskrifter. Hurtig positionerbar høvl med betryggende sikkerhedskontakt. Lukket høvlkabinet. Specielt hærdede og slebne høvlknive garanterer nem og vibrationsfri høvling.

## Lynspændeanordning – også til formstykker

Stabil lynspændeanordning af forniklet stål, bestående af 2 spændestokke hver med 2 spændeindsatser til rør Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Egner sig også til formstykker.

## Rørunderlag

Rørunderlag, som kan indstilles på flere måder, og som er lette at positionere til rør Ø 160 mm til understøtning og let aksial anbringelse af rør og formstykker. Rørunderlagsindsatser leveres parvis til rør Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Leveringen omfatter

**REMS SSM 160RS.** Varmeelement-stuksvejsemaskine til plastrør og formstykker af PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Varmeelement-stuksvejseapparat med PTFE-belagt varmeelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Indstillelig temperatur 180–290°C, forindstillet til PE-rør. Elektronisk temperaturregulering. Beskyttelsesskærm til varmeelement. Elektrisk høvl 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Presseanordning. Lynspændeanordning, også til formstykker, bestående af 2 spændestokke hver med 2 spændeindsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 rørstøtter Ø 160 mm med rørstøtteindsatser Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbejdsnøgle. Stålkasse til rørunderlagsindsatser til samt spændindsatser. Rørstel = understel = indretning til transport.

	Art.-nr.	kr
	252026R220	<b>56 370,00</b>

## Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	kr
<b>Høvlkniv (stk.)</b>	252103R	<b>1 540,00</b>



Info

