

Bukkesegmenter og glidestykker

Tilbehør til REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Bukkesegmenter og glidestykker 180°, form- og trykstable, af særdeles solidt, glasfiberarmeret polyamid eller aluminium med ekstremt høj glideevne, resp. bukkesegmenter 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) til REMS Curvo 50 af kuglegratitjern. Optimal tilpasning af bukkesegment og glideestykke sikrer glidning svarende til materialet, uden at der dannes revner og folder. På hvert bukkesegment er der vinkelskala fra 0 – 180°, og hvert glideestykke har markering for målnøjagtig bukning. Hurtig udskiftning af bukkesegmenter og glidestykker.



Info

Bukkesegment og glideestykke til rør Ø mm/tommer	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiale bukkesegment	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Art.-nr.	kr
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	St 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	St 12735	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	
10	40	45	20	P	•						•							•							581400	2 390,00
12	45	49	22	P	•						•							•							581410	1 810,00
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	P	•						•							•							581420	1 750,00
15	55	56	25	P	•						•							•							581430	1 960,00
15	65	70	32	P	•						•							•							581290R	2 170,00
16, 12 U	60	62	28	P	•						•							•							581440	1 970,00
17, 15 U	56	60	27	P							•							•							581110	2 420,00
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	P	•						•							•							581450	1 980,00
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	•						•							•							581080	3 160,00
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S							•							•							581480	7 090,00
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	A	•						•							•							581460	3 570,00
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41	P							•							•							581470	4 940,00
24, 22 U	75	85	38	P							•							•							581130	3 820,00
25	98	103	46	P							•							•							581180	4 200,00
26	98	108	49	A							•							•							581270	4 790,00
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S							•							•							581490	7 900,00
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P							•							•							581070	3 680,00
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A							•							•							581260	4 660,00
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A							•							•							581310	5 000,00
30, 28 U	98	105	47	P							•							•							581150	4 630,00
32	98	110	50	P							•							•							581280	4 500,00
32	114	121	54	A							•							•							581320	5 230,00
1" (DN 25)	100	105	47	S							•							•							581520	6 570,00
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S							•							•							581520	6 570,00
35	100	105	47	S							•							•							581500	6 570,00
35	140	150	68	A							•							•							581350	7 730,00
40	140	148	67	A							•							•							581330	7 130,00
42	140	155	70	S							•							•							581510	7 040,00
1 1/4" (DN 32)	140	150	68	S							•							•							581530	6 850,00
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S							•							•							581530	6 850,00
50	135	143	64	S							•							•							581540	9 250,00
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	P	•						•							•							581200	3 020,00
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	P	•						•							•							581210	2 890,00
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	P	•						•							•							581220	3 250,00
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	P	•						•							•							581230	3 850,00
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	P	•						•							•							581240	4 520,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A							•							•							581360R	5 880,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P							•							•							581370	4 480,00
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44	A							•							•							581260	4 660,00
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53	A							•							•							581380	5 000,00
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55	A							•							•							581320	5 230,00
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65	A							•							•							581390	8 170,00
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47	S							•							•							581500	6 570,00
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68	A							•							•							581350	7 730,00
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70	S							•							•							581560	3 850,00

R mm Bukkeradius mm ved bukningens neutrale akse (DVGW GW 392)
X mm Korrekturmål mm til en hhv. 90°- og 45°-bue
s mm vægtykkelse
¹⁾ hårde, halv hårde kobberør, også tyndvæggede, EN 1057
²⁾ hårde kobberør EN 1057
³⁾ I henhold til det tyske DVGW-arbejdsblad GW 392 for hårde og halv hårde kobberør Ø 28 mm, kræves mindst en bukkeradius på 114 mm. Vægtykkelse ≥ 0,9 mm.
▲ Firkantmedbringer 10–40, understøttelse 10–40 (Art.-nr. 582120) nødvendig.
■ Firkantmedbringer 35–50, understøttelse 35–50 (Art.-nr. 582110) nødvendig.
Cu: Hårde, halv hårde, bløde kobberør, også tyndvæggede, EN 1057
Cu 12735: Kobberør K65 til køle- og klimateknik iht. EN 12735-1, EN 12449
St 10312: rustfri stålør til pressfitting-systemer EN 10312, række 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: rustri stålør EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: Plastbelagte C-stålør til pressfitting-systemer EN 10305-3
St 10305: Bløde præcisionsstålør EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-stålør EN 10305-3
St 10255: Stålør (gevindør) EN 10255
St 50086: Elektroinstallationsrør EN 50086
U: Plastbelagt
V: Plastrør med metallisk indlæg til pressfitting-systemer
P: Bukkesegment af glasfiberforstærket polyamid
A: Bukkesegment af aluminium
S: Bukkesegment af sfærisk grafitjern

Målnøjagtige rørbukninger

Skal et buk lægges på et bestemt sted på en rørlængde, SKAL der laves en længde – korrektur afhængig af rørdiameteren. Til en hhv. 90°-bøjning og 45°-bøjning skal der tages højde for korrekturmålet X i fig. 1. Herved skal «længdemål» L afkortes med værdien af X mål. Hvis f.eks. ved rørstørrelse 22 målet skal være L = 400 mm, og der skal laves en bøjning med bukkeradius 77 mm, skal målstregen anbringes på røret ved 319 mm, og så skal denne streg efterfølgende, som vist på figur 1, lægges ved 0-mærket på bukkesegmentet.

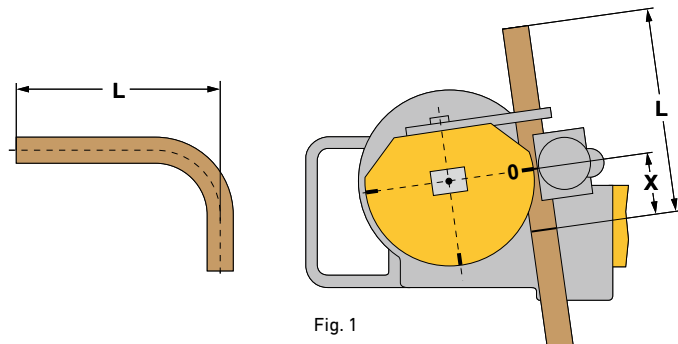


Fig. 1