

Lenkimo segmentai ir šliaužikliai

REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V
ir REMS Sinus skirti priedai

Lenkimo segmentai ir šliaužikliai 180°, nesideformuojantys ir atsparūs slėgiui, pagaminti iš itin kieto, ypatingai lengvai stlystančio, stiklo pluoštu sustiprinto poliamido ar aliuminio, ir lenkimo segmentai 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140), skirti REMS Curvo 50, pagaminti iš ketaus su rutuliniais grafito tarpais. Optimalus lenkimo segmento ir šliaužiklio suderinimas garantuoja tinkamą lenkimą, priklausomai nuo medžiagos, be įtrūkimų ir raukšlių. Ant kiekvieno lenkimo segmento yra kampų skalė ir ant kiekvieno šliaužiklio žymos tiksliai pagal matmenis lenkimui. Greitas lenkimo segmentų ir šliaužiklių pakeitimas.

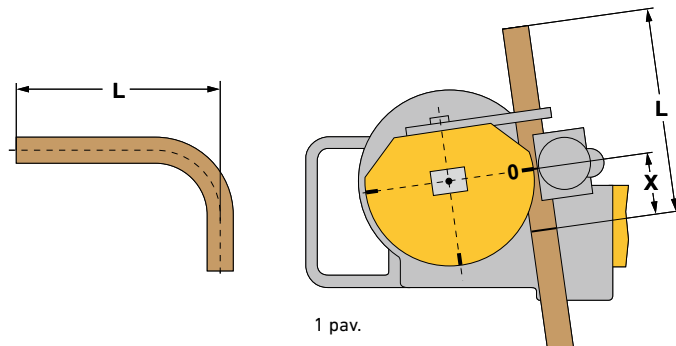


Lenkimo segmentas ir šliaužiklis vamzdžiui Ø mm/colij	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Lenkimo segmento medžiaga	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Gam. Nr.	€					
					Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312			St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086
10	40	45	20	P	●			●		●			●				●				▲			▲					581400	187,00	
12	45	49	22	P	●	●	●	●		●		●	●	●				●			▲		▲		▲				581410	141,00	
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●		●		●	●		●	●	●		●			▲				▲	▲		▲		581420	137,00	
15	55	56	25	P	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●				▲		▲		▲				581430	153,00	
15	65	70	32	P	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●				▲		▲		▲				581290R	170,00	
16, 12 U	60	62	28	P	●	●		●	●	●		●	●	●	●		●			▲				▲		▲	▲		581440	154,00	
17, 15 U	56	60	27	P			●		●			●		●		●	●			▲			▲		▲		▲		581110	189,00	
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲		▲	▲		581450	155,00	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●	●	●		●	●	●	●		●	▲		▲		▲		▲		▲	▲		581080	247,00	
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																	■				■				581480	556,00	
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●		●		●	●	●	●	●		●	●		▲	▲	▲		▲	▲		▲	▲		581460	184,00	
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P						●	●	●	●				●	▲	▲	▲			▲		▲				581470	270,00	
24, 22 U	75	85	38	P								●		●		●		▲											581130	299,00	
25	98	103	46	P					●	●		●	●	●		●	●	▲	▲				▲	▲		▲	▲		581180	329,00	
26	98	108	49	A					●			●			●		●						▲		▲		▲		581270	454,00	
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																	■				■				581490	620,00	
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P					●				●				●		▲										581070	288,00	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ³⁾	110	50	A					●		●	●	●	●		●	●	▲	▲		▲		▲	▲		▲	▲		581260	444,00	
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A					●		●	●	●	●		●	●	▲	▲		▲		▲	▲		▲	▲		581310	385,00	
30, 28 U	98	105	47	P					●			●				●		▲				▲							581150	363,00	
32	98	110	50	P				●										▲									▲		581280	352,00	
32	114	121	54	A					●							●	●	▲	▲								▲	▲		581320	454,00
1" (DN 25)	100	105	47	S																						■			581520	516,00	
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																		■			■				581520	516,00	
35	100	105	47	S															■		■			■					581500	516,00	
35	140	150	68	A					●									▲		▲									581350	606,00	
40	140	148	67	A											●			●								▲			581330	611,00	
42	140	155	70	S															■		■			■					581510	552,00	
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																					■				581530	537,00	
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																	■			■					581530	537,00	
50	135	143	64	S																						■			581540	725,00	
¾" (9,5 mm)	43	48	22	P	●				●	●						●	●		▲	▲									581200	237,00	
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●				●	●						●	●		▲	▲									581210	226,00	
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●				●	●						●	●		▲	▲									581220	254,00	
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●				●	●						●	●		▲	▲									581230	302,00	
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●				●	●						●	●		▲	▲									581240	354,00	
1" (25,4 mm)	101	112	50	A					●							●			▲										581360R	461,00	
1" (25,4 mm)	101	112	50	P					●							●			▲										581370	351,00	
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A					●	●						●	●		▲	▲									581260	444,00	
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A					●							●			▲										581380	385,00	
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A					●							●			▲	▲									581320	454,00	
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A					●										▲										581390	641,00	
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																					■				581500	516,00	
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A					●	●									▲	▲									581350	606,00	
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S															■	■									581510	552,00	

R mm Lenkimo spindulys mm neutralios alkūnės ašies (DVGW GW 392).
X mm Korekcijos dydis mm 90° arba 45° lenkimui
s mm sienelės storis
¹⁾ kieti, pusiau kieti vario vamzdžiams, taip pat plonasieniai, EN 1057
²⁾ kieti vario vamzdžiai EN 1057
³⁾ Pagal Vokietijos dujų ir vandens tiekimo asociacijos darbinį standartą GW 392 privalomas kietiems ir pusiau kietiems Ø 28 mm vario vamzdžiams, kurių lenkimo spindulys yra 114 mm. Sienelės storis ≥ 0,9 mm.
▲ Reikalingas keturbriaunis griebtuvas 10–40, atraminis laikiklis 10–40 (gam. nr. 582120).
■ Reikalingas keturbriaunis griebtuvas 35–50, atraminis laikiklis 35–50 (gam. nr. 582110).
Cu: Kieti, pusiau kieti, minkšti variniai vamzdžiai, taip pat plonasieniai, EN 1057
Cu 12735: Vario vamzdžiai K65 šaldymo ir oro kondicionavimo įrangai EN 12735-1, EN 12449
St 10312: presuojamųjų jungčių sistemų nerūdijančio plieno vamzdžiai EN 10312, 2 eilė, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nerūdijančio plieno vamzdžiai pagal EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: dengti presuojamųjų jungčių sistemų minkšti anglinio plieno vamzdžiai EN 10305-3 minkšti precizinio plieno vamzdžiai EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, anglinio plieno vamzdžiai EN 10305-3
St 10305: plieniniai vamzdžiai (sriegiuoti vamzdžiai) DIN EN 10255
St 10255: plieniniai vamzdžiai (sriegiuoti vamzdžiai) DIN EN 10255
St 50086: elektros instaliacijos vamzdžiai EN 50086
U: dengti
V: Presuojamųjų jungčių sistemų daugiasluoksniai vamzdžiai
P: Lenkimo segmentas iš stiklo pluoštu sustiprinto poliamido
A: Lenkimo segmentas iš aliuminio
S: Lenkimo segmentas iš ketaus su rutuliniais grafito tarpais

Lenkimas pagal matmenis

Jeigu vamzdį reikia sulenkti tam tikroje vietoje, priklausomai nuo vamzdžio dydžio reikia pakoreguoti jo ilgį. 1 pav. parodytas 90° arba 45° alkūnei sulenkti reikalingas korekcinis matmuo X. Nustatytą matmenį L reikia sutrumpinti atitinkamai pagal matmenį X. Jeigu, pvz., 22 vamzdžio dydžio matmuo L turi būti lygus 400 mm ir reikia sulenkti alkūnę su 77 mm lenkimo spinduliu, tai matmens liniją ant vamzdžio reikia pažymėti ties 319 mm. Tokia liniją – kaip parodyta 1 pav. – reikia nustatyti ant lenkimo segmento ties 0 žyme.



1 pav.