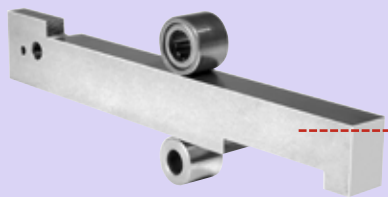


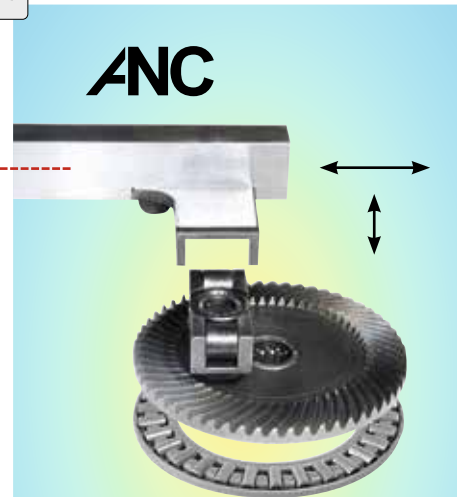
Moto orbitale aggressivo grazie al movimento a zappa verticale della lama da sega per un avanzamento potente e veloce, per un'asportazione perfetta dei trucioli, ed una lunga durata delle lame da sega.

Il moto orbitale regolato in modo fisso su cuscinetti a rullini garantisce un taglio costantemente potente anche in caso di uso estremo, p.e. il taglio di tubi d'acciaio. Altri seghetti presenti sul mercato offrono meccanismi inseribili con la loro relativa molteplicità di componentistica riducendo così la stabilità del sistema e non sopportano quindi la grande pressione d'avanzamento ed il grande carico del movimento di un taglio potente di un tubo d'acciaio, soprattutto quando si utilizza una staffa di guida con trasmissione di forza.

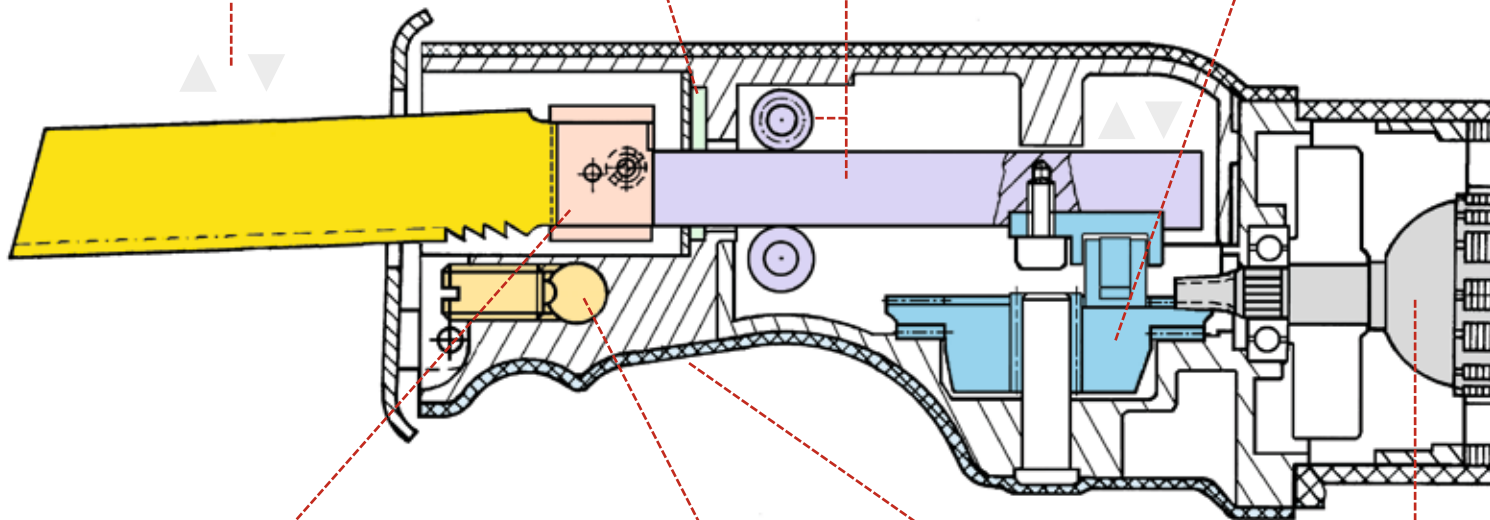


Robusta biella rettangolare in acciaio speciale massiccio, montata su cuscinetti a rullini, in modo preciso, verso la direzione di carico, guidata su tutti i lati durante l'intero avanzamento di taglio, per un taglio diritto e senza flessioni anche durante l'uso estremo con una pressione di taglio molto elevata, p.e. utilizzando una staffa di guida con trasmissione di forza. Per una durata estremamente lunga.

Guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio dall'acqua e dalla polvere.



Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.



Alloggiamento universale della lama da sega per l'alloggiamento di tutte le lame da sega - con attacco singolo o doppio - senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.



Staffa di guida unica nel suo genere per aumento della potenza di taglio del 400% per tagliare facilmente e velocemente. Anche per un facile smontaggio senza fatica.

V/bar
Macchine motore 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Impugnatura ergonomica anteriore sulla carcassa con rivestimento di protezione antiscivolo per un avanzamento potente nel taglio a mano libera.



Vario Electronic

Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbrocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. La velocità di corsa viene controllata in continuo applicando una pressione variabile sull'interruttore (interruttore di accelerazione) da 0 a 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), da 0 a 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o da 0 a 1900 min⁻¹ (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE).



Velocità di corsa ideale

Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega.

Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio è stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min⁻¹, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.



Staffa di guida della forza effettuata

400% di forza di taglio in più, per un taglio velocissimo e senza fatica di tubi e profili, ad esempio tubo di acciaio da 2" in soli 8 s. Per il montaggio e lo smontaggio. La staffa di guida con effetto leva e moltiplicatrice della forza di 5 volte consente un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, anche a mano libera senza morsa. Maneggevolezza ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena libera oscillante. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. L'impugnatura diritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.



Staffa di guida a catena moltiplicatrice della forza 6"

400% di forza di taglio in più per un taglio velocissimo e senza fatica di tubi Ø 1/2" - 6" e di altri profili, ad esempio tubo di acciaio da 2" in soli 8 s. Per il montaggio e lo smontaggio. La staffa di guida con effetto leva e moltiplicatrice della forza di 5 volte consente un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, anche in punti difficilmente accessibili. Catena di serraggio con maglie stabili, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida e alla staffa filettata. L'impugnatura diritta del seghetto favorisce un avanzamento ottimale del taglio con staffa guida.



Speed regulation

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura, e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione da 700 a 2200 min⁻¹. L'elettronica del tachimetro per il controllo dei giri mantiene la velocità dei giri preregistrati costante anche sotto carico e, comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di avviamento per un avviamento dolce, la termoregolazione della bobina di campo del motore grazie alla resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione di blocco per l'ingranaggio e il motore.



Peso

Grande potenza di taglio con poco peso grazie ad una tecnica innovativa, collaudata ed un coordinamento perfetto di tutte le componenti di costruzione. Per tagliare senza fatica, in maniera facile e per un maneggio semplice.



Potenza

La potenza indicata è quella d'assorbimento. I motori dei seghetti REMS garantiscono, grazie alla straordinaria tecnica e qualità, un grado di rendimento molto alto del ca. 65%. L'utente ha quindi a sua disposizione elevati rendimenti, che possono essere utilizzati vantaggiosamente particolarmente per tagliare materiali difficili da segare, p.e. i tubi d'acciaio. Gli alti rendimenti sono però solo pienamente utilizzabili, se si taglia con trasmissione di forza, p.e. con la staffa di guida REMS.



Macchine motore

A seconda del modello vengono utilizzati motori universali con tensione di rete del 230 V, 110 V, 48 V, motori a batteria 22 V o motori a pressione d'aria con pressione operativa di 6 bar. Tutte le macchine motore sono estremamente potenti, corrispondono alle più elevate esigenze di qualità e sono dotate di riserve di capacità, per una lunga durata.



Supporto universale della lama con sistema di cambio rapido

Pratico supporto della lama con sistema di cambio rapido per sostituire la lama velocemente e senza utensili. Per montare lame con attacco singolo.



Scarpa d'appoggio a regolazione continua

Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura della sega sul materiale da tagliare. Scarpa d'appoggio regolabile in direzione longitudinale di 40 mm per utilizzare meglio lame parzialmente consumate e per regolare la profondità di taglio nel materiale.



Sistema antivibrazione

Speciale tecnica di azionamento con bilanciamento del peso ed impugnature antivibrazione. Per tagliare a bassa vibrazione senza stancarsi.



Lama montabile ruotata di 180°

Lama montabile con dentatura verso il basso o verso l'alto, ruotata di 180°, per tagliare in posti stretti e di difficile accesso.