

Elettrotensile potente, robusto e maneggevole con staffa di guida della forza applicata per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto ovunque, senza morsa. Anche per un taglio universale a mano libera. Solo 3,0 kg.

Ideale per tubi d'acciaio ed altri

Molti materiali, ad esempio legno, legno con chiodi, pallet, metallo, anche acciaio inossidabile, ghisa, calcestruzzo poroso, pannelli di gesso, pietra pomice, laterizi, mattoni.

Per materiali difficilmente lavorabili, ad esempio tubi d'acciaio inossidabili, tubi di ghisa dura si consiglia l'utilizzo di REMS Tiger SR con regolatore elettronico della velocità di corsa.

REMS Tiger – il seghetto dell'installatore.

Taglia senza fatica, velocissimo, ad angolo retto.

Robusto e potente.

Staffa di guida della forza effettuata

400 % di forza di taglio in più, per un taglio velocissimo e senza fatica di tubi e profili, ad esempio tubo di acciaio da 2" in soli 8 s. Per il montaggio e lo smontaggio. La staffa di guida con effetto leva e moltiplicatrice della forza di 5 volte consente un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, anche a mano libera senza morsa. Maneggevolezza ideale, uso facile e velocissimo, solo un'impugnatura per serrare e tagliare. Nessuna catena libera oscillante. Nessun pericolo di schiacciamento grazie alla limitazione dell'angolo di oscillazione. L'impugnatura dritta del seghetto è favorevole per un avanzamento ottimale con la staffa di guida.

Staffa di guida a catena moltiplicatrice della forza 6"

400 % di forza di taglio in più per un taglio velocissimo e senza fatica di tubi Ø 1/8" - 6" e di altri profili, ad esempio tubo di acciaio da 2" in soli 8 s. Per il montaggio e lo smontaggio. La staffa di guida con effetto leva e moltiplicatrice della forza di 5 volte consente un taglio ad angolo retto rapido e senza fatica in qualsiasi posto di lavoro, anche in punti difficilmente accessibili. Catena di serraggio con maglie stabili, facilmente serrabile grazie alla chiusura rapida e alla staffa filettata. L'impugnatura dritta del seghetto favorisce un avanzamento ottimale con la staffa di guida.

Taglio ad angolo retto

Taglio ad angolo retto grazie alla staffa di guida REMS ed alla lama da sega speciale REMS. Condizione basilare per lavorazioni a regola d'arte successivi.

Lame da sega speciale REMS

Lama speciale REMS (Pagina 76), extra robusta, resistente a flessione ed a torsione, con attacco doppio, indispensabile per il taglio ad angolo retto e per lo smontaggio veloce di tubi d'acciaio con staffa di guida con trasmissione della forza.

Lame da sega universale REMS

1 sola lama universale (Pagina 76) per tutti i tipi di taglio, al posto di tante lame diverse. Con attacco doppio, per il taglio a mano libera e con staffa di guida.

Lame da sega REMS

Gamma completa di lame REMS per il taglio a mano libera di diversi materiali (pagina 77).

Alloggiamento universale della lama da sega

Per l'alloggiamento di tutte le lame da sega – con attacco singolo o doppio – senza cambio o spostamento del pezzo di spinta della lama.

Costruzione

Robusta, adatta per l'uso in cantiere. Forma slanciata e maneggevole. Leggerissima, solo 3,0 kg. Utilizzabile ovunque. Impugnatura ergonomica anteriore con involucro di protezione antiscivolo per un avanzamento potente per tagli a mano libera. A scelta, la pratica impugnatura a vanga, favorevole per tagli a mano libera, o l'impugnatura dritta, favorevole per tagliare con la staffa di guida. Scarpa d'appoggio basculante per la guida sicura del seghetto sul materiale da tagliare. La guarnizione speciale di silicone, altamente scorrevole, protegge l'ingranaggio da acqua e polvere. Potente motore universale con grande riserva di potenza, 1050 W o 1400 W (REMS Tiger SR). Interruttore di sicurezza a pressione. Macchina motore a scelta con velocità di corsa ideale fissa, comando elettronico della velocità di corsa (Vario-Electronic) o regolatore elettronico della velocità di corsa (Speed-Regulation). La protezione sovraccarico (REMS Tiger) protegge il motore, l'ingranaggio e la lama. L'elettronica utilizzata del tachimetro per il controllo del numero di giri (REMS Tiger SR) mantiene costante la velocità di corsa preselezionata anche sotto carico e comprende il generatore a tachimetro, l'elettronica di regolazione, il limitatore della corrente di spunto per un avviamento graduale, la protezione dal surriscaldamento tramite termoregolazione della bobina di campo del motore per mezzo di una resistenza PTC (Positive Temperature Coefficient) e la protezione contro il blocco del riduttore e del motore.

Robusta biella rettangolare

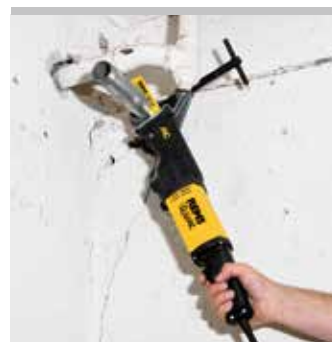
Vedi pagina 68.

Ingranaggio oscillante con ANC

Robustissimo ingranaggio oscillante, protetto dall'acqua e dalla polvere, esente da manutenzione, per generare contemporaneamente la corsa orbitale e di taglio della biella e della lama della sega. Il manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati riduce l'attrito, il riscaldamento e l'usura. Si garantisce così una lunga durata anche con sollecitazioni forti a causa di tagli estremi.



Prodotto tedesco di qualità



Moto orbitale aggressivo

Vedi pagina 68.

Velocità di corsa ideale (REMS Tiger)

Intenzionalmente registrata in modo fisso. Ottenendo così obbligatoriamente una velocità di taglio ottimale per una protezione massima del motore e dell'ingranaggio e per una durata massima delle lame da sega. Grazie ad ampi tests di taglio con tubi d'acciaio è stata stabilita la velocità di corsa ideale di 2400 min⁻¹, che permette una performance ottimale in collegamento con il moto orbitale fisso, la staffa di guida e la lama da sega speciale REMS.

Vario-Electronic (REMS Tiger VE)

Comando elettronico continuo della velocità di corsa della macchina motore per un imbocco facile ed una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa può essere controllata in continuo da 0 a 2400 min⁻¹ esercitando una pressione variabile sull'interruttore di sicurezza (interruttore di accelerazione).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Regolazione elettronica continua della velocità di corsa della macchina motore per una scelta della velocità adeguata al materiale da tagliare. Ideale per tagliare tubi d'acciaio inossidabile, tubi di ghisa dura e per tagliare caldaie, cisterne, vasche da bagno ecc. Anche per il taglio ad immersione. La velocità di corsa è regolabile in continuo con la rotella di regolazione in 6 posizioni d'arresto da 700 a 2200 min⁻¹.

La fornitura comprende

REMS Tiger Set. Seghetto elettrico per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50-60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Velocità di corsa registrata in modo fisso 2400 min⁻¹. Protezione sovraccarico. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	€
	560020R220	850,00

Tensioni di rete diverse a richiesta, anche 48 V.

La fornitura comprende

REMS Tiger VE Set. Seghetto elettrico con Vario-Electronic per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura a vanga, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50-60 Hz, 1050 W, interruttore di sicurezza a pressione. Comando elettronico continuo della velocità di corsa (interruttore d'accelerazione) 0 a 2400 min⁻¹. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	€
	560027R220	880,00

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Tiger SR Set. Seghetto elettrico con Speed-Regulation (SR) per un taglio senza fatica, veloce e ad angolo retto con staffa di guida e per un taglio a mano libera. Macchina motore con impugnatura dritta, ingranaggio oscillante senza bisogno di manutenzione, protetto dall'acqua e dalla polvere, con manovellismo a rullini (ANC) su tutti i lati, moto orbitale aggressivo, potente motore universale 230 V, 50-60 Hz, 1400 W, interruttore di sicurezza a pressione. Regolazione elettronica continua della velocità di corsa 700 a 2200 min⁻¹ con avviamento dolce, generatore a tachimetro, termoregolazione e protezione di blocco. Alloggiamento universale della lama da sega. Chiave esagonale. Staffa di guida 2". 2 lame da sega speciali REMS 2"/140-3,2. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.	€
	560026R220	960,00

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	€
Tiger macchina motore	560000R220	770,00
Tiger VE macchina motore	560008R220	790,00
Tiger SR macchina motore	560001R220	870,00
Lame da sega vedi pagine 76-77.		
Staffa di guida 2" , per tubi Ø ½ - 2"	563000R	204,00
Staffa di guida 4" , per tubi Ø 2½ - 4"	563100R	281,00
Staffa di guida 6" , per tubi Ø 5 - 6"	563200R	319,00
Staffa di guida a catena 6" , per tubi Ø ½ - 6" e altri profili	563203R	255,00
Doppia staffa fermaspunto per tagliare e filettare, per REMS Tiger e per REMS Amigo, REMS Amigo 2	543100	326,00
Cappuccio di protezione per la staffa di guida da 2", 4" o 6" per fissare materiali a parete sottile	563008R	25,00
Cassetta metallica	566051R	102,00

Prezzi non impegnativi. Prezzi I.V.A. esclusa.



Ovunque,
senza morsa!



Prodotto tedesco di qualità



Info

3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	ANC



Info

3,0 kg	1050 W	230 V	VE	ANC



Info

3,1 kg	1400 W	230 V	SR	ANC

