

Pratico curvatubi utilizzabile con una sola mano per curvare con precisione tubi fino a 90°. Ideale per lavori in loco.

Tubi di rame cotto anche a parete sottile	$\varnothing 10 - 22 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8} - \frac{7}{8} \text{ "}$ $s \leq 1 \text{ mm}$
Tubi di rame cotto rivestiti	$\varnothing 10 - 18 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8} - \frac{5}{8} \text{ "}$ $s \leq 1 \text{ mm}$
Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting	$\varnothing 12 - 18 \text{ mm}$ $s \leq 1,2 \text{ mm}$
Tubi d'acciaio di precisione, cotto	$\varnothing 10 - 18 \text{ mm}$ $s \leq 1 \text{ mm}$
Tubi multistrato	$\varnothing 14 - 32 \text{ mm}$

REMS Swing – curvare i tubi sul posto di installazione.

Superleggera, superpiccola, supermaneggevole.

Impiego universale, utilizzabile con molti tipi di tubo.

Lavoro estremamente veloce grazie all'avanzamento e ritorno veloci. Avanzamento a cricco collaudato ed affidabile. Anche per tubi rivestiti.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Anche per tubi per riscaldamento a parete sottile e tubi di rame per riscaldamento a pavimento secondo EN 1057 e per tubi dei sistemi pressfitting.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Compatto, adatto per l'uso in cantiere. Maneggevole e leggero, dispositivo di azionamento solo 0,9 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, anche in posti stretti. Lavoro facile e veloce, ad esempio curva di tubo di rame Ø 22 mm in soli 9 s. Matrici contrassegnate per curvature precise. Possibilità di curve a ponte e curve a S. Cambio rapido delle matrici. Porta-contromatrici S Ø 10–26 mm, girevole a seconda della grandezza del tubo da curvare, con contromatrici per tubi Ø 10–26 mm, $\frac{3}{8} - \frac{7}{8} \text{ "}$. Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm. Dispositivo per la realizzazione di curve ad inversione su tubi messi in opera fino a Ø 22 mm, $\frac{7}{8} \text{ "}$, come accessorio.

Matrici e contromatrici

Matrici e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e altamente scorrevole o matrici e contromatrici in alluminio. Goniometro su ogni matrice per curvature precise. Matrici: vedere la tabella a pagina 165. Goniometro su ogni matrice per curvature precise. Matrici UP con raggi di curvatura minori per tubi composti Uponor Uni Pipe PLUS, vedere sotto.

Azionamento

Robusto dispositivo di azionamento con avanzamento a cricco collaudato ed affidabile per l'intera capacità fino a Ø 32 mm. La pratica leva multifunzione per l'avanzamento e il ritorno veloci fa risparmiare tempo e fatica.

La fornitura comprende

REMS Swing UP Set. Curvatubi manuale Ø 16–32 mm, fino a 90°. Per tubi multistrato Uponor Uni Pipe PLUS Ø 16–32 mm. Con dispositivo di azionamento UP, matrici UP con raggi di curvatura minori, porta-contromatrici UP Ø 16–32 mm con contromatrici, in robusta cassetta metallica/valigetta.

Articolo mm	Cod.art.	€
Set 16 + 20 + 25 + 32	153030R	620,00

Accessori

Articolo	Cod.art.	€
Dispositivo di azionamento UP REMS Swing	153300R	190,00
Porta-contromatrici UP Ø 16–32 mm con contromatrici per tubi Ø 16–32 mm	153307R	116,00
Matrice UP Ø 16 mm , raggio di curvatura 32 mm	153303R	55,70
Matrice UP Ø 20 mm , raggio di curvatura 40 mm	153304R	55,70
Matrice UP Ø 25 mm , raggio di curvatura 62,5 mm	153305R	55,70
Matrice UP Ø 32 mm , raggio di curvatura 80 mm	153306R	188,00
Cassetta metallica con inserti	153265R	67,80



Prodotto tedesco di qualità



Info



La fornitura comprende

REMS Swing Set. Curvatubi manuale Ø 10–32 mm, Ø ¾–¾", fino a 90°. Tubi di rame cotto Ø 10–22 mm, Ø ¾–¾", s ≤ 1 mm, tubi di rame cotto rivestiti Ø 10–18 mm, Ø ¾–¾", s ≤ 1 mm, tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubi multistrato Ø 14–32 mm. Fino a Ø 26 mm con dispositivo di azionamento, matrici, porta-contromatrici S Ø 10–26 mm, in robusta cassetta metallica/valigetta. Fino a Ø 32 mm con dispositivo di azionamento, matrici, 2 porta-contromatrici Ø 10–26 mm e Ø 32 mm, in robusta valigetta.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	€
Set 12+15+18+22	½ + ⅝ + ¾ + ¾"	153025R	405,00
Set 10+12+15+18+22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ¾"	153021R	424,00
Set 12+14+16+18+22	½ + ¾ + ¾"	153020R	424,00
Set 14+16+20+25/26		153026R	405,00
Set 14+16+18+20+25/26		153022R	424,00
Set 16+20+25/26+32		153029R	650,00
Set Allround 22			
10+12+14+15+16+17+18+20+22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ¾"	153027R	550,00
Set 16+18+20+25/26+32		153023R	690,00
Set Allround 32			
10+12+14+15+16+17+18+20+22+	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ¾"	153028R	770,00
25/26+32			



La fornitura comprende

REMS Swing Set A. REMS Swing con matrici e contromatrici in alluminio, in particolare anche per tubi di rame sottoposti a trattamento termico e ancora caldi Ø 12–22 mm, Ø ½–¾", s ≤ 1 mm per impianti di riscaldamento, frigoriferi e di climatizzazione.

Articolo mm	pollici	Cod.art.	€
Set 12+15+18+22	½ + ⅝ + ¾ + ¾"	153032R	550,00
Set 12+14+16+18+22	½ + ¾ + ¾"	153031R	570,00



Accessori

Articolo	Cod.art.	€
Dispositivo di azionamento Swing	153100R	190,00
Porta-contromatrici S Ø 10–26 mm con contromatrici per tubi Ø 10–26 mm, ¾–¾"	153125RX	76,40
Porta-contromatrici S Ø 10–26 mm A con contromatrici in alluminio, per tubi Ø 10–26 mm, ¾–¾"	153502R	
Porta-contromatrici Ø 32 mm con contromatrici per tubi Ø 32 mm	153115RX2	165,00
Dispositivo per curve ad inversione per tubi installati fino a Ø 26 mm, ¾"	153140	192,00
Cassetta metallica con inserti	153265R	67,80
Valigetta con inserti	153270R	134,00



Matrice per tubi Ø mm/pollici	R ¹⁾ mm	Materiale matrice	Adatto per					
			Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305		
10, ¾"	30	P	●			●	153155R	39,60
12, 10 U, ½"	36	P	●	●	●	●	153160R	39,60
12, 10 U, ½"	36	A	●	●		●	153530R	68,20
14, 12 U	50	P	●		●	●	153170R	39,60
14, 12 U	50	A	●		●	●	153533R	63,80
15, 12 U, ¾"	55	P	●	●	●	●	153175R	39,60
15, 12 U, ¾"	55	A	●	●	●	●	153531R	68,20
16, 14 U	55	P	●	●		●	153180R	39,60
16, 14 U	55	A	●	●		●	153534R	68,20
17, 15 U	60	P			●		153185R	39,60
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	P	●	●	●	●	153190R	39,60
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	A	●	●	●	●	153532R	68,20
20, 18 U	79	P	●	●	●	●	153195R	39,60
22, 18 U, ¾"	86	P	●	●			153200R	39,60
22, 18 U, ¾"	86	A	●	●			153540R	68,20
25, 26	88	P				●	153205R	39,60
32	128	P				●	153210R	74,30

¹⁾ Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

Cu: Tubi di rame cotto, anche a parete sottile

St 10305-U: tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3

St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

U: Rivestiti

V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting

P: Matrice in poliammide rinforzato con fibra di vetro

A: Matrice in alluminio