

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento $\leq 110^\circ\text{C}$.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

| | |
|------------------|-----------------|
| Lega (peso %) | 97 % Sn, 3 % Cu |
| Campo di fusione | 230 – 250°C |

REMS Lot Cu 3 – la lega di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente.
Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot Cu 3. Bobina da 250 g di filo di lega saldante dolce Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per le installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento $\leq 110^\circ\text{C}$.

| Cod.art. | € |
|----------|-------|
| 160200R | 58,10 |



Prodotto tedesco di qualità

REMS Paste Cu 3

Pasta disossidante dolce composta di polvere saldante, Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento $\leq 110^\circ\text{C}$.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – pasta disossidante dolce di qualità.

Senza piombo, non è nociva alla salute e non danneggia l'ambiente.
Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

Senza uso di ulteriori disossidanti, il disossidante è già presente nella pasta. Il consumo minimo di disossidante riduce il pericolo di corrosione. Nessun surriscaldamento del tubo e del raccordo, poiché la fusione della lega e la giusta temperatura di brasatura sono riconoscibili chiaramente grazie al cambiamento di colore. Alto grado di riempimento della fessura di saldatura, quindi grande resistenza. Facile eliminazione dei residui solubili con acqua fredda.

Barattolo di plastica con pennello imperdibile, integrato nel tappo a vite.

La fornitura comprende

REMS Paste Cu 3. Pasta saldante in confezione da 250 g composta di polvere saldante Sn97Cu3 secondo ISO 9453:2014 e disossidante 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, per brasatura dolce di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo ed ottone per installazioni di acqua fredda e calda, riscaldamento $\leq 110^\circ\text{C}$. DVGW-marchio di controllo. In barattolo di plastica con pennello imperdibile.

| Cod.art. | € |
|----------|-------|
| 160210R | 44,30 |



Prodotto tedesco di qualità

REMS Lot P6

Lega saldante dura ISO 17672-CuP 179

Brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo, ottone per installazioni di acqua fredda e calda, gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione.

Secondo DVGW foglio di lavoro GW 2.

| | |
|------------------|----------------|
| Lega (peso %) | 94 % Cu, 6 % P |
| Campo di fusione | 710 – 890°C |

REMS Lot P6 – la lega saldante dura di qualità.

Utilizzabile universalmente per quasi tutti i tipi di collegamento comuni nelle installazioni di tubi di rame. Particolarmente adatto anche nella brasatura capillare delle installazioni di tubi di rame senza raccordi.

Il lungo intervallo di fusione, grazie al basso contenuto di fosforo, produce brasature molto tenaci. Privo d'argento, secondo le norme. Molto conveniente.

La fornitura comprende

REMS Lot P6. 1 kg di lega saldante dura ISO 17672-CuP 179, EN 1044, Ø 2 mm, per brasatura forte di tubi di rame con raccordi di rame, bronzo e ottone per installazioni di acqua fredda e calda, nelle installazioni gas, tecniche di refrigerazione e climatizzazione. In scatola di cartone.

| Cod.art. | € |
|----------|-------|
| 160220R | 69,00 |

