

Macchina robusta, compatta e maneggevole.  
Universale per tagliare tubi.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting, acciaio al carbonio, rame	Ø 54–225 mm
Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubi di plastica SDR 11 Spessore s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubi multistrato	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – tagliare fino a Ø 225 mm.**

**Taglio ad angolo retto. Senza trucioli.**

**Bordi del tubo adatti per la saldatura.**

**Veloce. Senza bavature. A secco.**

**Impiego universale per molti tipi di tubo**

**Ad angolo retto**, secondo le esigenze

**Senza formazione di truciolo**, assenza di trucioli all'interno del sistema di tubi, assenza di polvere

**Bordi del tubo adatti per la saldatura**, per la saldatura a polifusione e di testa

**Veloce**, il materiale del tubo non viene danneggiato dal surriscaldamento

**Senza sbavature esterne**, facile inserimento in manicotti di giunzione

**A secco**, assenza di danni dovuti ai lubrificanti.

## Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Maneggevole e facile da trasportare, solo 37 kg. Struttura robusta in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (**brevetto EP 1 782 904**). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Pratico carrello con due ruote di gomma per un facile trasporto.

## Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare, disposti nel quadrilatero convesso per centrare la spinta della rotella nella zona di lavoro Ø 100–225 mm, Ø 4–6", senza interventi di regolazione (**brevetto EP 2 740 556**). Insetto per rulli di scorrimento per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", come accessorio.

## Azionamento

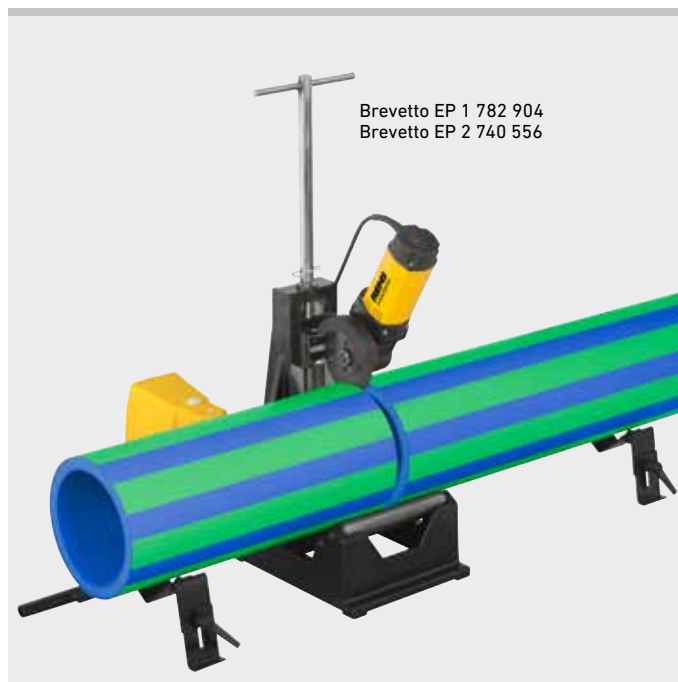
Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potente, ad esempio tubo di plastica PE Ø 225 mm in soli 15 s. Numero di giri ideale 115 min<sup>-1</sup> per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

## Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adattate ai dati di capacità di REMS DueCento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempratura speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

## Supporti per tubi

Supporti per tubi, regolabili in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" e Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.



Prodotto tedesco di qualità



Info



## La fornitura comprende

**REMS DueCento Basic.** Macchina tagliatubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 40–225 mm, senza sbavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 54–225 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, Ø 1½–8", tubi multistrato Ø 40–110 mm. Con riduttore esente da manutenzione, collaudato motore universale 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min<sup>-1</sup>. Rulli di scorrimento in acciaio di precisione temprato per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. 2 supporti del tubo 1 regolabili in altezza per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8". In scatola.

	Cod.art.	€
	845004R220	<b>3.410,00</b>

Tensioni di rete diverse a richiesta.



## Accessori

Articolo	Cod.art.	€
<b>Rotella Cu-INOX</b> per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R	<b>133,00</b>
<b>Rotella Cu</b> speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R	<b>133,00</b>
<b>Rotella St</b> per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R	<b>133,00</b>
<b>Rotella C-SF</b> speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R	<b>133,00</b>
<b>Rotella V, s 10</b> , per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete $s \leq 10$ mm	845051R	<b>133,00</b>
<b>Rotella P, s 21</b> per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete $s \leq 21$ mm	845057R	<b>175,00</b>
<b>Supporto del tubo 1</b> , regolabile in altezza, per tubi Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R	<b>189,00</b>
<b>Supporto del tubo 2</b> , regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (è necessario l'inserito rulli)	845230R	<b>189,00</b>
<b>Inserito rulli</b> per tagliare tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R	<b>301,00</b>

