

Elettrotensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 180°. Utilizzabile ovunque senza morsa.

Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile $\varnothing 10 - 35 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}''$

Tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile $\varnothing 10 - 18 \text{ mm}$

Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 $\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}''$

Tubi dei sistemi di pressfitting di:
Acciaio inossidabile $\varnothing 12 - 28 \text{ mm}$
Acciaio di carbonio, anche rivestito $\varnothing 12 - 28 \text{ mm}$

Tubi d'acciaio di precisione cotti $\varnothing 10 - 28 \text{ mm}$

Tubi d'acciaio EN 10255 $\varnothing \frac{1}{4} - \frac{3}{4}''$

Tubi per elettroinstallazioni EN 50086 $\varnothing 16 - 32 \text{ mm}$

Tubi multistrato $\varnothing 14 - 40 \text{ mm}$

REMS Curvo – curvare tubi senza pieghe.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Utilizzabile subito senza lavori di regolazione.

Moto veloce e lento per una curvatura precisa.

Cambio veloce delle matrici e contromatrici.

Impiego universale

Per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi come pure per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Solo un tipo di matrici e contromatrici per REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 e REMS Sinus. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Senza possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è ammortizzato già dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e manodopera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Elettrotensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Leggerissimo, macchina motore solo 8 kg. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di registrazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p.e. curvatura a 90°, $\varnothing 22 \text{ mm}$ in solo 6 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve a ponte, curve doppie, curve a S e curve ad inversione. Supporto macchina regolabile in altezza come accessorio.

Matrici e contromatrici

Stabili nella forma e resistenti alla pressione, di poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 179).

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza anti-urto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare

Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non è dannoso per l'ozono.



Prodotto tedesco di qualità



La fornitura comprende

REMS Curvo Set. Curvatubi elettrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", fino a 180°.
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto, anche a parete sottile, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", tubi di rame cotto rivestiti, anche a parete sottile, Ø 10–18 mm, tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1 Ø ¾–1½", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile Ø 12–28 mm, acciaio al carbonio, anche rivestiti, Ø 12–28 mm, tubi di acciaio di precisione cotto Ø 10–28 mm, tubi di acciaio EN 10255 Ø ¼–¾", tubi per installazioni elettriche EN 50086 Ø 16–32 mm, tubi multistrato Ø 14–40 mm, ecc. Macchina motore con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, con frizione slittante di sicurezza, motore universale monofase 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo, rotazione destra e sinistra. Bullone di fissaggio. Perno di serraggio. Matrici e contromatrici. In robusta cassetta metallica.

Articolo	Cod.art.	€
Set 15 + 18 + 22	580026R220	2.100,00
Set 15 + 18 + 22 + 28¹⁾	580027R220	2.360,00
Set 15 + 18 + 22 + 28²⁾	580036R220	2.430,00
Set 15 + 18 + 22 + 28³⁾	580035R220	2.460,00
Set 12 + 15 + 18 + 22	580020R220	2.230,00
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28¹⁾	580033R220	2.490,00
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28²⁾	580037R220	2.560,00
Set 15 + 22 + 28¹⁾	580022R220	2.220,00
Set 15 + 22 + 28²⁾	580040R220	2.290,00
Set 17 + 20 + 24	580023R220	2.230,00
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580021R220	2.350,00
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28¹⁾	580031R220	2.620,00
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28²⁾	580038R220	2.690,00
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28¹⁾	580028R220	2.490,00
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28²⁾	580039R220	2.560,00
Set ¾ + ½ + ¾ + ¾ + ¾"	580024R220	2.810,00
Set 16 + 20 + 26 + 32	580025R220	2.590,00
Set 16 + 20 + 25 + 32	580034R220	2.550,00
Set 20 + 25 + 32	580029R220	2.460,00
Set 32 + 40	580030R220	2.440,00
Basic-Pack (senza matrici e contromatrici)	580010R220	1.560,00

REMS Curvo Set vengono forniti con matrici e contromatrici con il raggio più piccolo di ogni dimensione (tranne cod.art. 580029 e 580030) vedi pagina 179.

- ¹⁾ Matrice e contromatrice 28, R102, cod. art. 581070, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile. Vedere pagina 179.
- ²⁾ Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R102, cod. art. 581260, per tubi di rame crudo Ø 28 mm, Ø 1½", tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Vedere pagina 179.
- ³⁾ Matrice e contromatrice 28, ¾" (DN 20), R114, cod. art. 581310, per tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, Ø 28 mm, tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile/acciaio al carbonio Ø 28 mm, tubi di acciaio ¾". Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm. Vedere pagina 179.

Accessori

Articolo	Cod.art.	€
Matrici e contromatrici vedi pagina 179.		
Curvo macchina motore	580000R220	1.460,00
Bullone di fissaggio	582036	50,40
Spray per curvare , 400 ml	140120R	32,40
Cassetta metallica con inserti	586000R	173,00
Supporto macchina 3B , regolabile in altezza, su treppiede	586100R	302,00
Supporto macchina WB , regolabile in altezza, per il montaggio sul banco di lavoro	586150R	213,00



Basic-Pack



3B



WB