

Macchina leggera, compatta e maneggevole.
Universale per tagliare e sbavare tubi.

Tubi d'acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting,
acciaio al carbonio, rame \varnothing 8–108 mm

Tubi d'acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100
 \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

Tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Tubi di plastica SDR 11
Spessore $s \leq 10$ mm \varnothing 10–110 mm
 \varnothing 1/8–4"

Tubi multistrato \varnothing 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Tubi di scarico/pluviali saldati
in acciaio inossidabile (EN 1124) \varnothing 40–110 mm

REMS Cento – tagliare e sbavare fino a \varnothing 115 mm.

Velocissima. Per tagli ad angolo retto.

Senza trucioli. Senza bavature. A secco.

Impiego universale per molti tipi di tubo.

Ideale per i sistemi pressfitting

Ad angolo retto, secondo le esigenze

Senza trucioli, nessun truciolo nel sistema di tubazioni

Senza bavatura esterna, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di bavatura esterna

A secco, nessun danneggiamento dell'o-ring per mezzo di lubrificanti/raffreddanti.

Veloce, nessun danneggiamento per surriscaldamento del materiale del tubo.

Costruzione

Macchina da taglio compatta e maneggevole per tagliare velocemente, ad angolo retto e senza bavature. Leggera e maneggevole, solo 16,8 kg. Struttura robusta in ghisa resistente a torsioni per un taglio ad angolo retto. Taglio facile grazie alla rotella da taglio speciale. Rotella azionata e avanzamento lineare per taglio veloce (**brevetto EP 1 782 904**). Avanzamento senza fatica grazie alla leva d'avanzamento collaudata e facile da impugnare e all'albero a filettatura trapezia. Rotella protetta dal contatto con i rulli di scorrimento grazie alla limitazione del moto di avanzamento in profondità. Innesso per l'azionamento dello sbavatore interno/esterno di tubi REMS REG 10–54 E. Per il banco di lavoro. Piedistallo fisso o mobile per un semplice trasporto, un'altezza di lavoro ottimale e un appoggio sicuro, come accessorio. Per usare la macchina motore per terra è disponibile una leva di avanzamento alternativa, vedi accessori.

Rulli di scorrimento

4 stabili rulli di scorrimento con cuscinetti a sfere in tubo di acciaio di precisione temprato per un rotolamento a basso attrito dei tubi da tagliare \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4" disposti a trapezio, intercambiabili. Non sono necessari interventi di regolazione nel campo di lavoro \varnothing 22–115 mm. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio inossidabile come accessorio. Taglio di tubi \varnothing 8–22 mm applicando due pezzi di tubo \varnothing 28 x 220 mm sui rulli di scorrimento. REMS Cento RF con 4 stabili rulli di scorrimento in poliammide per evitare di danneggiare le superfici del tubo, per un rotolamento a basso attrito dei tubi di scarico/pluviali di acciaio inossidabile (EN 1124) saldati, da tagliare \varnothing 40–110 mm; le guide del tubo \varnothing 75 e 110 mm impediscono l'ovalizzazione del tubo stesso.

Azionamento

Ingranaggio robusto con cuscinetti a sfera e a rullini e senza bisogno di manutenzione. Collaudato motore universale, 1200 W. Potentissimo, p.e. per tubi d'acciaio inossidabile \varnothing 54 mm in soli 4 s. Numero di giri ideale 115 min⁻¹ per una velocità di taglio del materiale ottimale. Interruttore di sicurezza a pedale per un lavoro sicuro ed ergonomico.

Rotelle speciali REMS

Qualità superiore tedesca. Rotelle adatte ai dati di capacità di REMS Cento e al materiale da tagliare con geometrie di taglio diverse per tagliare velocemente, senza bavature esterne. La rotella a tempra speciale, prodotta con il collaudato e tenace acciaio dei pettini REMS, garantisce una lunga durata.

Supporto del tubo

Supporto del tubo, regolabile in altezza, per tubi \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/2–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento. Facile rotazione e spostamento avanti e indietro del materiale grazie a quattro sfere di acciaio inossidabile all'interno di una scatola protetta dalla ruggine. Guida sicura di tubi lunghi tramite l'utilizzo di diversi supporti per tubi.

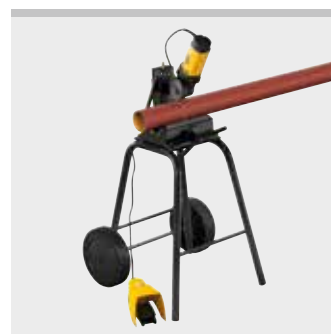
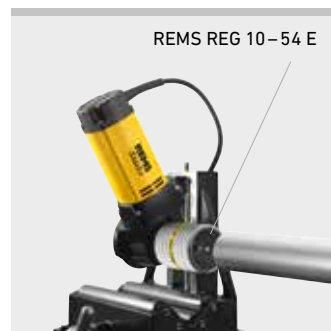
Sbavatore di tubi REMS

Sbavatore interno di tubi REMS REG 28–108 per tubi \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", con elemento a frizione perimetrale al guscio dello sbavatore (**brevetto EP 2 500 122**) per azionamento elettrico mediante la rotella della tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V, come accessorio. Sbavatore esterno/interno di tubi REMS REG 10–54 E per tubi \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/2", azionamento elettrico mediante macchina tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22V (pagina 107).

Dispositivo marcatore

Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento di raccordi su tubi, come accessorio.

Brevetto EP 1 782 904



Prodotto tedesco di qualità



Info

La fornitura comprende

REMS Cento Basic. Macchina da taglio per tubi per tagliare velocemente e ad angolo retto tubi Ø 8–115 mm, senza bavature esterne. Per tubi dei sistemi pressfitting di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame, Ø 8 – 108 mm. Per tubi di acciaio EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, tubi di ghisa (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, tubi di plastica SDR 11, spessore della parete $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", tubi multistrato Ø 10–110 mm. Con ingranaggio senza bisogno di manutenzione, motore universale collaudato 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Numero di giri 115 min⁻¹. Rulli di scorrimento in tubi d'acciaio di precisione temprati per tubi Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Senza rotella. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	€
	845001R220	1.730,00

Tensioni di rete diverse a richiesta.

La fornitura comprende

REMS Cento RF Set. Tagliatubi ideale per tagliare velocemente ad angolo retto di tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) Ø 40–110 mm. Come art. 845001, con rulli di scorrimento in poliammide e guide del tubo Ø 75 e 110 mm. Interruttore di sicurezza a pedale. Chiave ad anello. Con rotella RF. Per banco di lavoro, piedistallo fisso o mobile. In scatola.

	Cod.art.	€
	845003R220	2.700,00

Tensioni di rete diverse a richiesta.

Accessori

Articolo	Cod.art.	€
Leva di avanzamento con copiglia per usare la macchina motore per terra (per macchine motore a partire dall'anno di costruzione 2014).	845218R	113,00
Rotella Cu-INOX per tubi dei sistemi pressfitting in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, rame	845050R	133,00
Rotella Cu speciale per tubi dei sistemi pressfitting in rame	845053R	133,00
Rotella St per tubi d'acciaio, tubi di ghisa (SML)	845052R	133,00
Rotella V per tubi di plastica e tubi multistrato, spessore della parete $s \leq 10$ mm	845051R	133,00
Rotella C-SF speciale per tubi dei sistemi pressfitting/plugfitting in acciaio al carbonio, con realizzazione di uno smusso in fase di taglio.	845055R	133,00
Rotella RF per tagliare tubi di scarico/pluviali saldati in acciaio inossidabile (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054R	133,00
Supporto del tubo 1 , regolabile in altezza, per tubi Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", per l'uso a terra della macchina motore con leva di avanzamento	845220R	189,00
Rullo di scorrimento, confezione da 4 pezzi , in tubo di acciaio di precisione temprato	845118R	265,00
Rullo di scorrimento INOX, confezione da 4 pezzi , in acciaio inossidabile	845110RINOX	375,00
Rullo di scorrimento in poliammide, confezione da 4 pezzi	845131RPA	438,00
Dispositivo marcatore per marcare la profondità di inserimento dei raccordi sui tubi. Per REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	161,00

REMS REG 10–54 E, sbavatore esterno ed interno per tubi, vedi pagina 107.

REG 28–108 , sbavatore interno di tubi Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", per attuttore multigiro elettrico mediante la tagliatubi REMS Cento, REMS Cento 22 V (con rotella REMS cod. art. 845050 o 845053).	113840R	412,00
Piedistallo	849315R	268,00
Piedistallo mobile	849310R	435,00
REMS Jumbo , banchi di lavoro pieghevoli, vedi pagina 114.		
REMS Herkules , supporti per materiale, vedi pagina 115.		
Valigetta L-Boxx H per REMS Cento/Cento RF	845085R	177,00



Brevetto EP 2 500 122