

Conferme di idoneità

L'idoneità delle pressatrici viene principalmente verificata dal produttore stesso. L'idoneità delle pressatrici REMS viene inoltre confermata dai fornitori/produttori di sistemi o accertata attraverso enti autonomi di supervisione tecnica.

Conferma di idoneità attraverso i produttori/fornitori di sistemi

Più del 90% dei produttori/fornitori di sistemi pressfitting elencati hanno esaminato le pinze a pressare REMS e confermato l'idoneità per i loro sistemi pressfitting.

Conferma di idoneità attraverso enti autonomi di supervisione tecnica

Per altri sistemi l'idoneità degli utensili a pressare REMS è stata riscontrata dai produttori/fornitori del sistema

Perizie del TÜV

Esistono per Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Le perizie del TÜV* confermano che le pressatrici REMS sono idonee alla realizzazione di giunzioni a pressione perfette e conformi a questi sistemi.

Collaudi secondo DVGW W 534 (acqua potabile)

Le giunzioni a pressione realizzate con gli utensili a pressare REMS sono state esaminate dalla MPA (ente tedesco per il collaudo dei materiali) di Darmstadt, nonché dalla MPA Nordrhein-Westfalen secondo il foglio di lavoro DVGW W 534. Questi enti MPA sono autorizzati dal DVGW per effettuare queste prove. Sono stati controllati campioni significativi di giunzioni a pressare per i sistemi di pressfitting Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress e Viega Raxofix. Dalle verifiche effettuate risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei alla realizzazione di giunzioni a pressione perfettamente conformi a questi sistemi secondo le disposizioni del sistema.

Collaudi secondo DVGW G 5614/VP 625 o prEN 1254-7 (gas)

I raccordi a pressare realizzati con gli utensili a pressare REMS sono stati esaminati dal TÜV, dalla MPA Nordrhein-Westfalen (ente tedesco per il collaudo dei materiali) o dal DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe secondo il regolamento DVGW G 5614/VP 625 o BSI (UK) secondo prEN 1254-7. Sono stati controllati campioni significativi di raccordi a pressare dei sistemi pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Dai controlli effettuati risulta che gli utensili a pressare REMS sono idonei per realizzare raccordi a pressare perfettamente conformi a questi sistemi.



Acqua potabile



Gas