

Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22V e REMS Sinus

Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro o in alluminio ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibrio ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.



Info

| Matrice e contromatrice per tubi Ø mm/pollici | R mm | X mm 90° | X mm 45° | Materiale matrice | REMS Sinus | | | | REMS Curvo | | | | REMS Curvo 22 V | | | | REMS Curvo 50 | | | | Cod.art. | € | | | | |
|---|-------------------|----------|----------|-------------------|------------|----------|----------|------------|------------|----------|---|---------|-----------------|----------|------------|----------|---------------|---------|---------|---------|----------|------------|----------|----------|---------|--------|
| | | | | | Cu | Cu-U | St 10312 | St 10305-U | St 10305 | St 50086 | V | Cu | Cu-U | St 10312 | St 10305-U | St 10305 | St 50086 | V | Cu | Cu-U | St 10312 | St 10305-U | St 10305 | St 50086 | | |
| | | | | | St 12735 | St 12735 | St 12735 | St 12735 | St 12735 | St 12735 | V | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | St 1127 | | | |
| 10 | 40 | 45 | 20 | P | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581400 | 223,00 | |
| 12 | 45 | 49 | 22 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581410 | 169,00 | |
| 14, 10 U, ¼" (DN 6) | 50 | 53 | 23 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581420 | 163,00 | |
| 15 | 55 | 56 | 25 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581430 | 183,00 | |
| 15 | 65 | 70 | 32 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581290R | 203,00 |
| 16, 12 U | 60 | 62 | 28 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581440 | 184,00 | |
| 17, 15 U | 56 | 60 | 27 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581110 | 226,00 |
| 18, 14 U, 15 U, ¾" (DN 10) | 70 | 75 | 33 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581450 | 185,00 | |
| 20, 16 U, 18 U | 75 | 80 | 36 | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581080 | 295,00 | |
| 21, 3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6) | 103 | 110 | 50 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581480 | 670,00 |
| 22, 18 U, ½" (DN 15) | 77 | 81 | 36 | A | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 581460 | 333,00 | |
| 22, 18 U, ½" (DN 15) | 88 | 91 | 41 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581470 | 461,00 |
| 24, 22 U | 75 | 85 | 38 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581130 | 356,00 |
| 25 | 98 | 103 | 46 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581180 | 392,00 |
| 26 | 98 | 108 | 49 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581270 | 447,00 |
| 26, 9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6) | 102 | 108 | 49 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581490 | 740,00 |
| 28 ¹⁾ | 102 ³⁾ | 108 | 49 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581070 | 344,00 |
| 28, ¾" (DN 20) ²⁾ | 102 ³⁾ | 110 | 50 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581260 | 435,00 |
| 28, ¾" (DN 20) ²⁾ | 114 | 120 | 54 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581310 | 467,00 |
| 30, 28 U | 98 | 105 | 47 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581150 | 432,00 |
| 32 | 98 | 110 | 50 | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581280 | 420,00 |
| 32 | 114 | 121 | 54 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581320 | 488,00 |
| 1" (DN 25) | 100 | 105 | 47 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581520 | 620,00 |
| 33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6) | 100 | 105 | 47 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581520 | 620,00 |
| 35 | 100 | 105 | 47 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581500 | 620,00 |
| 35 | 140 | 150 | 68 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581350 | 730,00 |
| 40 | 140 | 148 | 67 | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581330 | 670,00 |
| 42 | 140 | 155 | 70 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581510 | 660,00 |
| 1¼" (DN 32) | 140 | 150 | 68 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581530 | 640,00 |
| 42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6) | 140 | 150 | 68 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581530 | 640,00 |
| 50 | 135 | 143 | 64 | S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 581540 | 870,00 |
| ¾" (9,5 mm) | 43 | 48 | 22 | P | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581200 | 282,00 | |
| ½" (12,7 mm) | 52 | 60 | 27 | P | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581210 | 270,00 | |
| ⅝" (15,9 mm) | 63 | 70 | 32 | P | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581220 | 303,00 | |
| ¾" (19,1 mm) | 75 | 82 | 37 | P | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581230 | 360,00 | |
| ⅝" (22,2 mm) | 98 | 107 | 48 | P | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581240 | 422,00 | |
| 1" (25,4 mm) | 101 | 112 | 50 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581360R | 550,00 | |
| 1" (25,4 mm) | 101 | 112 | 50 | P | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581370 | 419,00 | |
| 1⅛" (28,6 mm) | 102 | 110 | 44 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581260 | 435,00 | |
| 1⅛" (28,6 mm) | 115 | 117 | 53 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581380 | 467,00 | |
| 1⅜" (31,8 mm) | 114 | 123 | 55 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581320 | 488,00 | |
| 1⅜" (31,8 mm) | 133 | 145 | 65 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581390 | 770,00 | |
| 1⅜" (34,9 mm) | 100 | 105 | 47 | S | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581500 | 620,00 | |
| 1⅜" (34,9 mm) | 140 | 150 | 68 | A | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581350 | 730,00 | |
| 1⅜" (41,3 mm) | 140 | 155 | 70 | S | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | 581560 | 360,00 | |

R mm: Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)

X mm: Valore di correzione in mm per una curva a 90° o a 45°

s mm: Spessore della parete

¹⁾: Tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, EN 1057

²⁾: Tubi di rame crudo EN 1057

³⁾: Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm.

Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40 (cod. art. 582120) necessario.

Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50 (cod. art. 582110) necessario.

Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile

Cu 12735: Tubi di rame K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione secondo EN 12735-1, EN 12449

St 10312: Tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7

St 1127: Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7

St 10305-U: Tubi di acciaio al carbonio cotti rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3

St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10255: Tubi di acciaio (flettati) EN 10255 (DIN 2440)

St 50086: Tubi per elettroinstallazioni EN 50086

U: Rivestiti

V: Tubi multistrati dei sistemi pressfitting

P: Matrice in poliammide rinforzato con fibra di vetro

A: Matrice in alluminio

S: Matrice in ghisa sferoidale

Curvatura su misura

Per eseguire una curva in un punto determinato del tubo sarà necessario prevedere un adeguamento di lunghezza che dipende dalla dimensione del tubo. Per una curva a 90° o a 45° è necessario tener conto della quota di correzione X indicata in fig. 1. In questo caso si dovrà sottrarre la distanza indicata con X dalla misura prevista L. Esempio: se per un tubo di grandezza 22 la misura L = 400 mm e si vuole realizzare una curva con raggio di curvatura di 77 mm, è necessario applicare il segno sul tubo in corrispondenza di 319 mm. Tale lineetta si dovrà poi applicare accanto alla marcatura 0 sulla matrice, come indicato nella fig. 1.

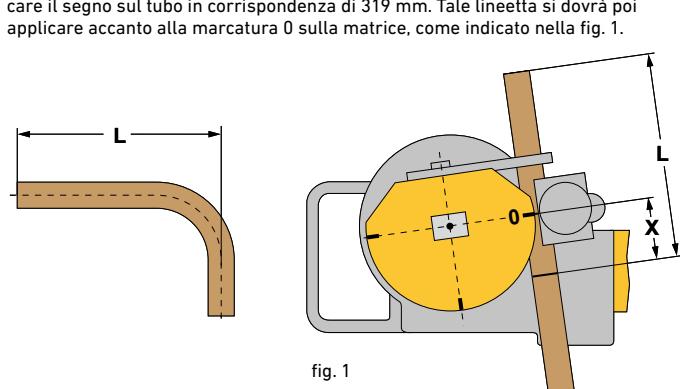


fig. 1