

# Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo,  
REMS Curvo 22 V e REMS Sinus

Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro o in alluminio ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.



Info

Matrice e contromatrice per tubi Ø mm/pollici	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiale matrice	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Cod.art.	€
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	St 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	St 12735	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086		
10	40	45	20	P	●						●							●							581400	223,00
12	45	49	22	P	●						●							●							581410	169,00
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	P	●	●					●							●							581420	163,00
15	55	56	25	P	●						●							●							581430	183,00
15	65	70	32	P	●						●							●							581290R	203,00
16, 12 U	60	62	28	P	●						●							●							581440	184,00
17, 15 U	56	60	27	P			●				●							●							581110	226,00
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	P	●	●					●							●							581450	185,00
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●					●							●							581080	295,00
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S							●							●							581480	670,00
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	A	●	●					●							●							581460	333,00
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41	P							●							●							581470	461,00
24, 22 U	75	85	38	P							●							●							581130	356,00
25	98	103	46	P							●							●							581180	392,00
26	98	108	49	A							●							●							581270	447,00
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S							●							●							581490	740,00
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49	P							●							●							581070	344,00
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	102 <sup>3)</sup>	110	50	A							●							●							581260	435,00
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	114	120	54	A							●							●							581310	467,00
30, 28 U	98	105	47	P							●							●							581150	432,00
32	98	110	50	P							●							●							581280	420,00
32	114	121	54	A							●							●							581320	488,00
1" (DN 25)	100	105	47	S							●							●							581520	620,00
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S							●							●							581520	620,00
35	100	105	47	S							●							●							581500	620,00
35	140	150	68	A							●							●							581350	730,00
40	140	148	67	A							●							●							581330	670,00
42	140	155	70	S							●							●							581510	660,00
1 1/4" (DN 32)	140	150	68	S							●							●							581530	640,00
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S							●							●							581530	640,00
50	135	143	64	S							●							●							581540	870,00
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	P	●						●							●							581200	282,00
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	P	●						●							●							581210	270,00
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	P	●						●							●							581220	303,00
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	P	●						●							●							581230	360,00
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	P	●						●							●							581240	422,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A							●							●							581360R	550,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P							●							●							581370	419,00
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44	A							●							●							581260	435,00
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53	A							●							●							581380	467,00
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55	A							●							●							581320	488,00
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65	A							●							●							581390	770,00
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47	S							●							●							581500	620,00
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68	A							●							●							581350	730,00
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70	S							●							●							581560	360,00

R mm Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)  
X mm Valore di correzione in mm per una curva a 90° o a 45°  
s mm Spessore della parete  
<sup>1)</sup> Tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, EN 1057  
<sup>2)</sup> Tubi di rame crudo EN 1057  
<sup>3)</sup> Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm.  
▲ Trascinatore quadrato 10-40, supporto 10-40 (cod. art. 582120) necessario.  
■ Trascinatore quadrato 35-50, supporto 35-50 (cod. art. 582110) necessario.  
Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile  
Cu 12735: Tubi di rame K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione secondo EN 12735-1, EN 12449  
St 10312: Tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7  
St 1127: Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7  
St 10305-U: Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3  
St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391-2394), tubi d'acciaio al carbonio EN 10305-3 (DIN 2394)  
St 10255: Tubi di acciaio (filettati) EN 10255 (DIN 2440)  
St 50086: Tubi per elettroinstallazioni EN 50086  
U: Rivestiti  
V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting  
P: Matrice in poliammide rinforzata con fibra di vetro  
A: Matrice in alluminio  
S: Matrice in ghisa sferoidale

## Curvatura su misura

Per eseguire una curva in un punto determinato del tubo sarà necessario prevedere un adeguamento di lunghezza che dipende dalla dimensione del tubo. Per una curva a 90° o a 45° è necessario tener conto della quota di correzione X indicata in fig. 1. In questo caso si dovrà sottrarre la distanza indicata con X dalla misura prevista L. Esempio: se per un tubo di grandezza 22 la misura L = 400 mm e si vuole realizzare una curva con raggio di curvatura di 77 mm, è necessario applicare il segno sul tubo in corrispondenza di 319 mm. Tale lineetta si dovrà poi applicare accanto alla marcatura 0 sulla matrice, come indicato nella fig. 1.

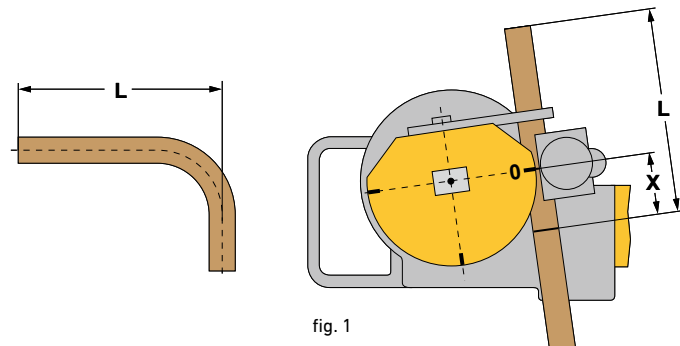


fig. 1