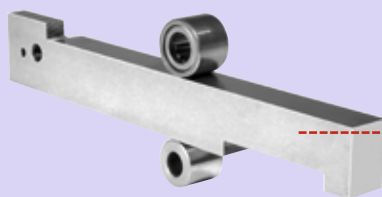
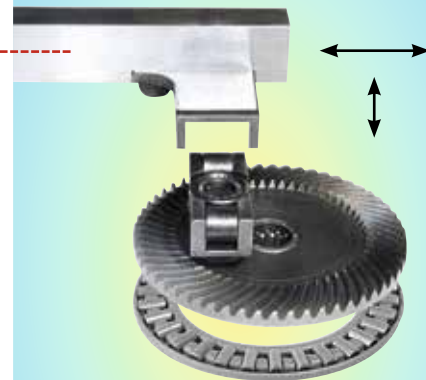


Az agresszív bolygómozgás a fűrészlap vertikális vágó mozgása következtében garantálja az erőteljes gyors fűrészelőtolást, a kiváló forgácskiszórást, és a fűrészlapok magas élettartamát. **Tűcsapágyazott, állandóra beállított bolygó-meghajtás** extegarantálja a tartósan erőteljes fűrészelést rendkívüli terhelés mellett is, pl. acélcsövek fűrészelésénél. Az alkatrészek sokaságából álló, bekapcsolható mechanizmusok kétséges rendszerstabilitásuk folytán nem előnyösek nagy előtölőerőnél és nagyobb átmérőjű acélcsövek levágásánál, főleg ha nyomateknövelő vezetősatot használunk.

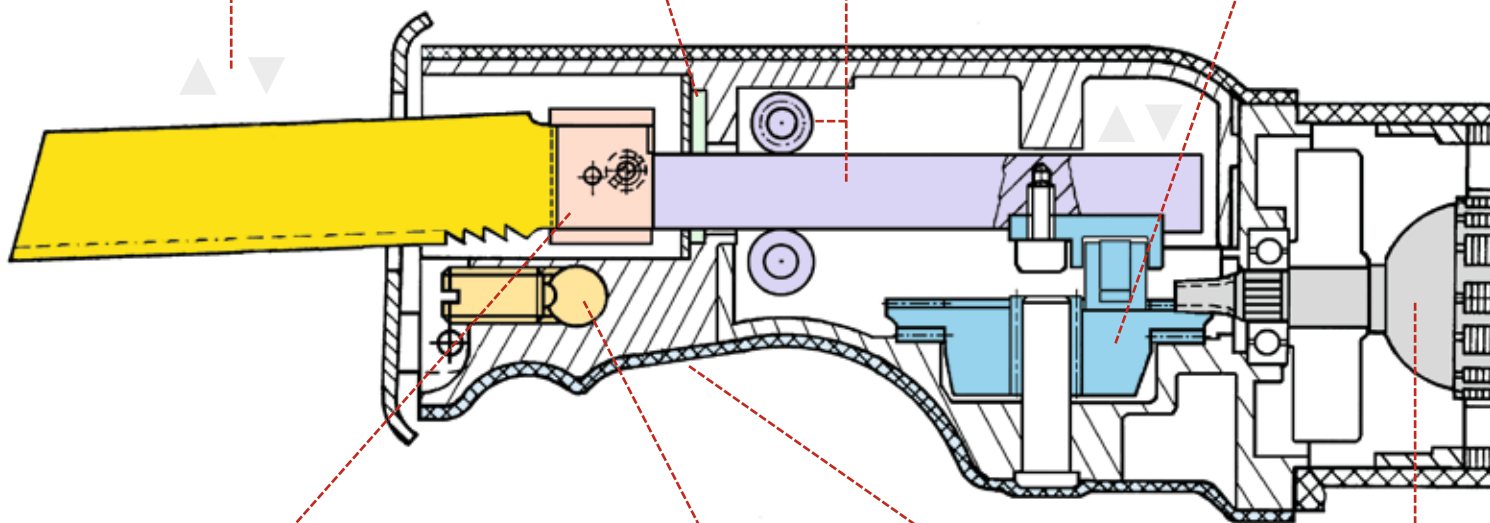


Stabil, merőleges vonórúd masszív speciális acélból, a terhelés irányában precízen tűcsapágyazva, a teljes lökethossz mentén minden irányból megvezetve, a csavarodásmentes, egyenes vágás érdekében nagy igénybevétel mellett is többszörösére növelt erővel, pl. nyomateknövelő vezetősatu alkalmazásával. Rendkívül hosszú élettartammal.

Nagy csúszóképességű szilikonumból készült, speciális tömítés védi a hajtóművet a víztől és a portól.



Szuper stabil a víztől és portól védett, karbantartást nem igénylő oszcillációs meghajtó orbitális mozgással vágást hoz létre a vezetőrúda és a fűrészlappal. A minden oldalon tűcsapágyazott forgóhajtómű (ANC) csökkenti a surlódást, melegedést és a kopást. Hosszú élettartam még extrém feltételek mellett nagy igénybevételnél is.



Univerzális fűrészlapbefogás valamennyi fűrészlap befogásához, egy-, vagy kétoldali szárral, a fűrészlap lefogóelemének cseréje, vagy áthelyezése nélkül.



Vezetősatu a 400%-al nagyobb fűrészelési erő, a gyors, gondtalan fűrészelés, és az erőkimélő szétzerelés érdekében is.

V/bar
Hajtómotorok
230 V, 110 V, 48 V,
22 V, 6 bár

Ergonómiaailag formázott első házfogantyú csúszásbiztos védőburkolattal, az erőteljes fűrész- előtöláshoz szabad kézzel történő fűrészelés esetén.



Vario-Elektronika

A meghajtógép fokozatmentes elektronikus löketség szabályozása megkönnyíti a vágás megkezdését és a löketségnek a mindenkor anyaghoz történő megválasztását. A löketség fokozatosan gomnyomással szabályozható (akcelerációs kapcsoló) 0-tól egészen min^{-1} (REMS Puma VE), 0-tól egészen 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) esetleg 0-tól egészen 1900 min^{-1} (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE).



Ideális löketség

Tudatosan állandóra beállítva. Az optimális vágási sebesség kényeszerű alkalmazása a motort és a hajtóművet a lehető legjobban kíméli és a fűrészlapoknak hosszú élettartamot biztosít.

Acélcsövekkel végzett alapos fűrészelési kísérletek szerint az optimális fordulatszám 2400 min^{-1} , ami az agresszív, állandóra beállított bolygó meghajtással, vezető-satuval és REMS fűrészlappal valósítja meg az optimális hatásfokot.



Vezetősatu erőátvitellel

400 %-al nagyobb fűrészelési erő a csövek és profilok erőtakarékos, szupergyors vágásához, pl. 2"-os acélcső vágása mindössze 8 mp alatt. Össze- és szétszereléshez. A vezetősatu az 5-szörösen nagyobb erőátviteli kar segítségével könnyű, gyors, merőleges vágást tesz lehetővé a helyszínen, szintén szabadkézzel, satu nélkül. Kezelése ideális, egyszerűen és villámgyorsan használható, egy fogás alatt rögzít és fűrész. Nincs szabadon lógó lánc. A billenési szög korlátozása révén nincs kézbecsípődési veszély. A vezetősatuval végzett optimális fűrészeltolás miatt előnyös a szerszám egyenes fogantyúja.



Láncos vezetősatu erőátvitellel

400 %-al nagyobb fűrészelési erő a $\emptyset \frac{1}{8} - 6''$ -os csövek és más profilok erőtakarékos, szupergyors vágásához, pl. 2"-os acélcső vágása mindössze 8 mp alatt. Össze- és szétszereléshez. A vezetősatu az 5-szörösen nagyobb erőátviteli kar segítségével könnyű, gyors, merőleges vágást tesz lehetővé a helyszínen, szintén a különösen szűk helyeken. A szorítólánc tömör lánctagokkal könnyen rögzíthető a gyorskioldónak és a menetes orsónak köszönhetően. A vezetősatuval végzett optimális fűrészeltolás miatt előnyös a szerszám egyenes fogantyúja.



Speed-Regulation

A meghajtógép fokozatmentes elektronikus löketség szabályozása megkönnyíti a löketségnek a mindenkor anyaghoz történő megválasztását. Ideális rozsdamentes acélcsövek, öntöttvas csövek vágásához, kazánok, tartályok, fürdőkádak, stb. szétvágásához. A löketség az állítókeréken $700 - 2200 \text{ min}^{-1}$ között fokozatmentesen beállítható. A szabályozásra használt tachó-fordulatszám-elektronika az előzőleg beállított fordulatot terhelés alatt is változatlanul tartja és magában foglalja a tachó-generátort, a szabályozóelektronikát, a precíz rávágáshoz szükséges áramkorlátozót, a motor vezérlőtekercsének PTC-ellenállással (Positive Temperature Coefficient) figyelt hőmérsékletfelügyeletét, valamint a hajtómű és a motor blokkolásvédelmét.



Súly

Nagy fűrészelési teljesítmény csekély súlyok mellett az innovatív, kiforrott technika és a szerkezeti elemek tökéletes összehangolásával. Könnyed, nagy erőfordítást nem igénylő, egyszerű kezelés.



Teljesítmény

A mindenkor megadott teljesítmények felvett teljesítmények. A REMS orrfűrészek meghajtómotorjai az elsőrangú technikának és minőségnek köszönhetően igen magas, kb. 65 %-os hatásfokkal dolgoznak. A felhasználónak ezért nagy leadott teljesítmény áll rendelkezésére, melyet különösen a nehezen darabolható anyagok, pl. acélcsövek fűrészelésénél használhat előnyösen. A nagy leadott teljesítmény azonban csak akkor használható teljes mértékben, ha megnövelt nyomattal, pl. REMS vezetősatuval fűrészelnék.



Meghajtómotorok

Modelltől függően 230 V, 110 V, 48 V, feszültséggel működő univerzálmotorokat, 22 V-os akkumulátoros motorokat, vagy pedig 6 bar üzemi nyomás alatt dolgozó sűrítettlevegős motorokat alkalmazunk. Valamennyi meghajtómotor rendkívül nagy teljesítményű, megfelel a legmagasabb minőségi követelményeknek, továbbá nagy teljesítménytartálékkal rendelkezik és hosszú élettartamú.



Fűrészlapok befogása a gyorsbefogó rendszerrel

Praktikus fűrészlapbefogás gyorsbefogó rendszerrel a gyors, szerszámmentes fűrészlapcseréhez. Fűrészlapbefogás egyoldali befogással.



Folyamatosan állítható támaszték

Visszahajtható támaszték a biztonságos fűrészlapvezetéshez a vágandó anyagban. A támaszték 40 mm-en belül folyamatosan állítható a jobb felhasználás érdekében, hogy a fűrészlap fogai ne csak részlegesen kopjanak el, és ezzel az alapanyagba való elmerülés mélységét is lehet állítani.



Antivibrációs rendszer

Speciális meghajtórendszer anyagegyenlítő és rezgéscsillapító befogófelülettel. A fáradhatatlan rezgésmentes vágásért.



A 180°-ban elfordított és beszerelt fűrészlap is használható.

Az a fűrészlap mely 180°-ban a fogatával felfelé fordított is használható vágásokra a keskeny, nehezen hozzáférhető helyeken is.