

Nagy teljesítményű bevált, könnyen hordozható kompakt gép. Ideális szaniter-installációhoz, lefolyó-csövek fektetése esetén, PVDF-csövekkel történő kéményfelújításoknál.

PB, PE, PP, PVDF -ből készült műanyag csövek, és alakos idomok

Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm

SDR ≥ 6

PE Ø 75 – 160 mm

SDR ≥ 9

PE Ø 75 – 180 mm

SDR ≥ 11

PE Ø 75 – 200 mm

SDR ≥ 13,6

PE Ø 75 – 225 mm

SDR ≥ 17,6

PE Ø 75 – 250 mm

SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt és robusztus.

Építési mód

- Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Könnyen hordozható. Súlya, az acéllemezből készült alvással együtt csak 109 kg.
- Alaptest alumínium öntvényből.
 - Fűtőelemes-tompahegesztő készülék, úszó felfüggesztésű az összekötő felületek tökéletes illesztéséhez.
 - Elektromos gyalukészülék, a csövégek plánparallel megmunkálásához.
 - A fűtőelemes-tompahegesztő készülék és az elektromos gyalukészülék vezetése könnyű járású, golyóscsapágyakban futó.
 - Pillanatrögztítő, ferde kimenetekhez is.
 - Szorító szerkezet, áttekinthető skálával, a szorító-nyomás könnyű leolvasásához. Szorítómarkolat a rögzítéshez.
 - Gép acéllemez aljzaton, beépített fiókkal felfogó és csőmegtámasztó szerkezetekhez.
 - Használható munkapadon, vagy a sorozatszerűen szállított acéllemez – alvázon (= szállítódobozon).

Fűtőelem DVS szerint

Lap alakú, plánparallel, DVS szerinti fűtőelem. Alumínium ötvözetbe ágyazott korrózióálló, elektromos fűtőtest a közvetett hőátadás érdekében. A fűtőcsonkok, és fűtőhüvelyek DVS-nek megfelelőek, könnyen cserélhetők. Értékes, tartós PTFE-bevonat megakadályozza a műanyag maradékok tapadását, valamint revesedését, és lehetővé teszi a problémamentes tisztítást. Optimális hőmérséklet- eloszlás és hőmérsékletállandó a teljes hasznos felületen.

Elektronikus hőmérséklet-szabályozás

180–290°C között beállítható hőmérséklet, a PE-csövekre előre beállítva. Elektronikus hőmérséklet-szabályozás beállított hőmérsékletet a DVS által előírt határok között szabályozza. Hőmérséklet ellenőrző lámpa és hálózati ellenőrző lámpa.

Gyalukészülék

Elektromos gyalukészülék, speciális, nagy forgatónyomatékú, 500 W, univerzális motorral, a csövégek DVS- szerinti, egyoldali, vagy mindkét oldali plánparallel gyalulásához. Gyorspozicionálású gyalu a munkának megfelelő, biztonsági érin-tőkapcsolóval. Zárt gyaluház. Speciálisan edzett és éles kések garantálják az egyszerű és hangnélküli nélküli gyalulást.

Pillanatrögztítő szerkezet, ferde kimenetekhez is.

Stabil, a csövet teljesen átfogó pillanatrögztítő szerkezet, nikkelezett acélból, 2 rögzítő test Ø 250 mm, szorítópofákkal Ø 250 mm, darabonként 2 darab szorítóbetét Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm-es csövekhez. Ferde kimenetekhez is alkalmas. Szorítópofák és szorítóbetétek Ø 140, 180, 225 mm-es csövekhez.

Csőtámaszok

Többszörösen állítható, könnyen pozicionálható csőtámaszok, csövek és alakos idomok könnyű besabályozásához. Egyenként 2 csőtámasz-betét Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Csőtámasztó betétek Ø 140, 180, 225, mm-es csövekhez is szállíthatók.

Szállítási terjedelem

REMS SSM 250KS. Fűtőelemes-tompahegesztő gép PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22 PB, PE, PP, PVDF-ből készült műanyag csövekhez és alakos idomokhoz. Fűtőelem-tompahegesztő gép PTFE-bevonatú 230 V, 50–60 Hz, 1200 W fűtőelemmel. Beállítható hőmérséklet 180–290°C, előre beállítva PE-csövekhez. Elektronikus hőmérséklet-szabályozás. Elektromos gyalukészülék, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Szorító berendezés. Pillanatrögztítő szerkezet, ferde kimenetű befogásokhoz is, 2 rögzítő test Ø 250 mm, szorítópofákkal Ø 250 mm, darabonként 2 darab szorítóbetét Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm-es csövekhez. 2 csőtámasztó Ø 160 mm, csőtámasztó betétek Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Acéllemez aljzat, beépített fiókkal. Szerszámkulcs. Zárt acéllemez alváz = szállítódoboz.

	Cikk-sz.	Ft
	254025 R220	4 633 200,00

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	Ft
Kés (darab)	254103	86 680,00

