

Kompakt, hordozható, univerzálisan alkalmazható fém-körfűrészgép a csőszerelők, és az ipar számára. Építési helyszíneken és műhelyekben.

↔	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Fűrészlap Ø 225 mm

REMS Turbo K – Osztályában a legerősebb.
Gyors darabolás, pl. 2" acélcső, csak 5 sec-on belül.
Könnyen szállítható.

Felépítés

Kompakt, robusztus, építési helyszínek megfelelő. Kis méretek. Kézzel álló, jól hordozható, csak 22 kg. Automatikus hűtő-kenő berendezés. Könnyű fűrészelés az előnyös emelőhatás következtében. Gyors fűrészlap csere. Méretpontos fűrészelés. Munkaasztalhoz. Alváz vagy mozgatható alváz tartozékként az egyszerű szállítás érdekében, optimális magassággal a munkavégzéshez és stabil fekvéssel.

Univerzális satu

Robosztus, univerzális satu stabil feszítőorsóval, és túlméretezett feszítőkarral, az egyenletes, erőkimélő és biztonságos anyagbefogás érdekében. Sorozatszerűen a vékonyfalú csövekhez alkalmas befogókészlettel. Sarokillesztés gyors beállítása a jól leolvasható skála és az emelőkar segítségével. Egyszerű, stabil hosszirányú ütköző.

Meghajtás

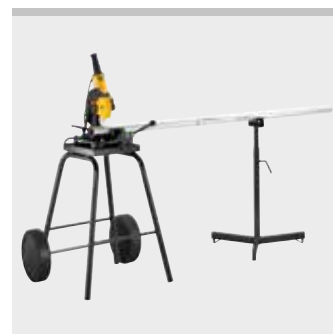
Robosztus, precíz, golyós- és tücsapágyazású hajtómű, amely karbantartást nem igényel. Bevált, univerzális 1200 W motor. Nagyon erős, gyors áthúzás, pl. 2" acélcső csak 5 sec. Ideális fordulatszám 115 min⁻¹ a gyors vágás és a nyugodt fűrészelés érdekében.

REMS Fűrészlapok

Német csúcsmínőség. A REMS Turbo K teljesítmény adataihoz hozzáillesztették a REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 120 fogú Univerzális fém-körfűrészlapot. Speciális fogazású, edzésű és köszörülésű. Könnyű, és pontos fűrészeléshez. Rozsdamentes acélcsövek fűrészeléséhez hozzáillesztették a REMS HSS 225 × 2 × 32 mm, 220 fogú fémkörfűrészlapot. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű. A REMS HSS-E (kobalttal nemesített) 225 × 2 × 32 mm, 220 fogú fém-körfűrészlap, még nagyobb élettartamú. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű.

Hűtő Kenőanyagok

REMS Sanitol és REMS Special (47 oldal). Különösen nagy kenő- és hűtőhatás. Feltétlenül szükségesek a kenő és hűtőanyagok, a fűrészlapok élettartama és a gép hosszabb élettartama érdekében.



Német minőségi termék



Info

Szállítási terjedelem

REMS Turbo K Basic. Univerzális fém-körfűrészgép automatikus hűtő-kenő berendezéssel. Egyenes vágásokhoz, és gérvágásokhoz, 45°-ig. Ø 225 mm REMS fűrészlaphoz. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, bevált 230V, 50-60 Hz, 1200 W univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, fűrészlapvédelemburkolattal. Hosszirányú ütközővel. Befogókészlet vékonyfalú csövekhez. Fordulatszám 115 min⁻¹. Gyűrűs kulcs. Hatlapú csapos kulcs. 1 töltet REMS Szpecial hűtő kenőanyag. Körfűrészlap nélkül. Munkaasztalhoz, alváz vagy mozgatható alváz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	Ft
	849007R220	723 100,00

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	Ft
REMS Univerzális-Fém-körfűrészlap HSS 225 × 2 × 32 mm, 120 fog	849700R	86 030,00
REMS Fém-körfűrészlap HSS finom fogazású, 225 × 2 × 32 mm, 220 fog	849703R	99 510,00
REMS Fém-körfűrészlap HSS-E (kobalttal nemesített) finom fogazású, 225 × 2 × 32 mm, 220 fog. Igen nagy élettartam.	849706R	138 600,00
Elektronikus fordulatszám szabályozó nehezen forgácsolható anyagokhoz, pl. rozsdamentes acélcsövekhez, kemény öntött vas csövekhez. Állandóra beállított, optim. fordulatszám	565051R220	125 100,00
Hűtő kenőanyagok lásd 47 oldal.		
Alváz	849315R	97 190,00
Alsó állvány, mozgatható	849310R	157 700,00
REMS Jumbo , összehajtható állvány, lásd 106 oldal.		
REMS Herkules , anyagtartók, lásd 107 oldal.		

