

Robusztus, mobil kompakt gép. Univerzális, csövek darabolására. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és műhelyekbe.

Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézéből Ø 54–225 mm

Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150  
Ø 1½–6"

Öntvény csövek (SML) EN 877 (DIN 19522) NA 50–200

SDR 11 műanyag csövek  
Falvastagság  $s \leq 21$  mm Ø 40–225 mm  
Ø 1¼–8"

Többrétegű csövek Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – bontás Ø 225 mm-ig. Derékszögű. Sorjamentes. Hegesztésekhez is alkalmas. Gyors. Külső sorjak nélkül. Száraz.**

### Univerzális, sokféle csőtípushoz

**Derékszögű**, megfelel a követelményeknek

**Sorja mentes**, nincsenek sorjadarabok a csőben, nincs por

**Hegesztésekhez is alkalmas**, karimás- és tomphaegesztéshez

**Gyors**, nem befolyásolja túlmelegedéssel a csövet

**Külső sorjától mentes**, az összekötőhüvelybe könnyen bevezethető

Száraz, nem befolyásolják a hűtő kenőanyagok.

### Felépítés

Kompakt, hordozható csővágógép a gyors, merőleges, sorjamentes vágáshoz. Könnyen kezelhető, jól szállítható, csupán 37 kg. Stabil, csavarodásnak ellenálló öntvénykonstrukció derékszögű vágáshoz. Különböző vágókerekek a merőleges gyors daraboláshoz (**Szabadalom EP 1 782 904**). Az elötölés erő kímélő a megfelelő fogantyúnak, a bevált tolóknak és a tücsapágyba fektetett trapéz alakú menetes orsónak köszönhetően. A vágókerek az elötölő mozgás határolásával az ellennyomó-görgők érintése ellen védett. Praktikus görgős alváz két gumikerékkel az egyszerű szállításért.

### Vezetőgörgők

A forgómozgást az elvágandó csőre alacsony súrlódással átadó, edzett precíziós acélcsőből készült 4 erős, golyóscsapágyas, konvex négyszögben elrendezett görgő a vágókerek központos elötölési nyomása érdekében, munkatartomány: Ø 100–225 mm, Ø 4–6", beállítási munkák nélkül (**Szabadalom EP 2 740 556**). A Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" csövek darabolásához tartozékként betétgörgők kaphatók.

### Meghajtás

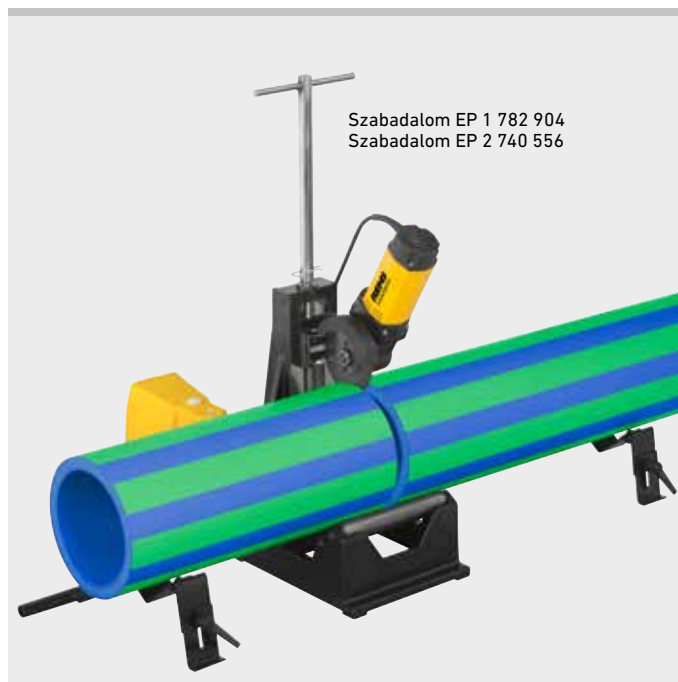
Robusztus, precíz golyós- és tücsapágyazású karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 1200 W univerzális motor. Erős áthúzási nyomaték, Ø 225 mm-es PE műanyag cső esetén pl. csupán 15 s. Ideális fordulatszám 115 min<sup>-1</sup> az anyag optimális elválasztási sebessége érdekében. Biztonsági taposókapcsoló az ergonomikus és biztonságos munkához.

### REMS Vágókerekek

Német csúcsmínőség. A REMS DueCento teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerekek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágóbetét hosszú élettartamot biztosít.

### Csőtartók

Csőtartó, állítható magasságú, Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" és Ø 100–225 mm, Ø 4–8" csövekhez. Az anyag forgatással, húzással és tolással minden irányban könnyen mozgatható a négy, rozsdálló házban található, rozsdamentes acélgolyó révén. Több csőtartó használatával a hosszabb csövek is könnyen vezethetők.



Német minőségi termék



## Szállítási terjedelem

**REMS DueCento Basic.** Csődaraboló gép a csövek gyors derékszögű darabolásához Ø 40–25 mm, külsősorja nélkül. A rozsdamentes acél présrendszerek csöveihez, szénacélhoz, rézhez Ø 54–225 mm. Acél csövekhez EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", öntött csövekhez (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, műanyag csövek SDR 11, falvastagság s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1½–8" rétegelt csövek Ø 40–110. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, bevált univerzális motorral 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Fordulatszám 115 min<sup>-1</sup>. A hengerek edzett precíziós acélcsövekből a Ø 100–225 mm, Ø 4–6" csövekhez. Biztonsági kikapcsoló. Csavarkulccsal. 2 db állítható magasságú 1. csőtartó Ø 100–225 mm-es csövekhez, Ø 4–8". Kartondobozban.

	Cikk-sz.	Ft
	845004R220	1 297 400,00

Más hálózati feszültség megkeresésre.



## Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	Ft
<b>REMS Vágókerék Cu-INOX</b> , rozsdamentes acélból, vörösrézről, C-acélból, készült présfitting-rendszerek csöveihez	845050R	49 760,00
<b>REMS Vágókerék Cu</b> , speciálisan a réz csőrendszerek vágására készült	845053R	49 760,00
<b>REMS Vágókerék St</b> , acélcsövekhez, öntvénycsövekhez (SML)	845052R	49 760,00
<b>REMS Vágókerék C-SF</b> speciálisan a présfitting rendszerek/tokos rendszerek, C-acélhoz	845055R	49 760,00
<b>REMS Vágókerék V, s 10</b> , műanyag-, és többrétegű csövekhez, falvastagság s ≤ 10 mm	845051R	49 760,00
<b>REMS P Vágókerék, s 21</b> , műanyag és rétegelt csövekhez, falvastagság s ≤ 21 mm	845057R	62 780,00
<b>1. csőtartó</b> , állítható magasság, Ø 100–225 mm-es csövekhez, Ø 4–8"	845220R	68 360,00
<b>2. csőtartó</b> , állítható magasság, Ø 40–110 mm-es csövekhez, Ø 1½–4" (vezetőgörgő betét szükséges)	845230R	68 360,00
<b>Vezetőgörgő betét</b> Ø 40–110 mm-es, Ø 1½–4" csövek bontásához"	845060R	108 900,00

