

Könnyű, hordozható, kompakt gép. Elektromos töltésszintkontrol a teljes lemerültség ellen.

Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézéből Ø 8–108 mm

Acélcsonk EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100
Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm

Öntvény csövek (SML) EN 877 (DIN 19522) NA 50–100

SDR 11 műanyag csövek
Falvastagság $s \leq 10$ mm Ø 10–110 mm
Ø 1/8–4"

Többretegű csövek Ø 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Hegesztett elvezető/ ejtőcsövek
rozsdamentes acélból (EN 1124) Ø 40–110 mm

REMS Cento – darabolás és sorjáltatás Ø 115 mm-ig.

Szupergyors. Merőleges. Forgácsmentes.

Külső sorják nélkül. Száraz.

Univerzális, sokféle csőtípushoz.

Ideális présfitting-rendszerek darabolásakor

Merőleges, a követelményeknek megfelelően

Forgácsmentes, nincsenek forgácsok a csővezetékben

Külső él nélkül, Az O-gyűrűt nem sérti meg a külső él.

Száraz, a tömítőgyűrűt semmilyen hűtő-kenőanyag nem károsítja.

Gyors, a túlhevülés nem károsítja a cső anyagát.

Felépítés

Kompakt, hordozható csővágógép a gyors, merőleges, sorjamentes vágáshoz. Praktikus, jól hordozható, csak 16,8 kg. Stabilit, csavarodásnak ellenálló öntvény-konstrukció derékszögű vágáshoz. Különböző vágókerek a merőleges gyors daraboláshoz (**Szabadalom EP 1 782 904**). Az előtolás erő kímélő a megfelelő fogantyúnak, a bevált tolokarnak és a tücsapágyba fektetett trapéz alakú menetes orsónak köszönhetően. A vágókerek az előtölő mozgás határolásával az ellenyomó-görgők érintése ellen védett. Kapcsolódás a meghajtóhoz külső-/belső sorjázás REMS REG 10–54 E. Munkasztalhoz. Alváz vagy mozgatható alváz, az egyszerű szállítás érdekében, optimális magassággal a munkavégzéshez és stabil A talajra helyezett meghajtás esetén alternatív előtölőkar szállítható (lásd a tartozékokat).

Vezetőgörgők

A forgómozgást az elvágandó csőre (Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4") alacsony súrlódással átadó, edzett precíziós acélcsonkból készült 4 erős, golyóscsapágyas, trapéz elrendezésű, cserélhető görgő. A teljes munkatartomány (Ø 22–115 mm) beállításmentes. Tartozék vezetőgörgők rozsdamentes acélcsonkból. 8–22 átmérőjű csövek darabolására két csődarab (Ø 28 × 220 mm) felhelyezésével a vezetőgörgőkre. REMS Cento RF 4 stabil, poliamidból készült, golyóscsapágyazású vezetőgörgővel a csőfelület károsodásának megelőzésére, rozsdamentes acélból készült (EN 1124), Ø 40–110 mm-es, bontandó hegesztett lefolyócsövek/ejtőcsövek problémamentes forgatásához; a Ø 75 és 110 mm-es csővezetők megakadályozzák a cső ellapulását.

Meghajtás

Robusztus, precíz golyós- és tücsapágyazású karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 1200 W univerzális motor. Nagy teljesítményű, pl. Ø 54 mm rozsdamentes acélcsonk elvágása csak 4 másodperc. Ideális fordulatszám 115 min⁻¹ az anyag optimális elválasztási sebessége érdekében. Biztonsági taposókapcsoló az ergonomikus és biztonságos munkához.

REMS Vágókerek

Német csúcsmínőség. A REMS Cento teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágóbetét hosszú élettartamot biztosít.

Csőtartó

Csőtartó, állítható magasságú, Ø 40–110 mm-es csövekhez, Ø 1 1/2–4", a meghajtógép padlón történő kezeléséhez előtölő karral. Az anyag forgatással, húzással és tolással minden irányban könnyen mozgatható a négy, rozsdamentes házban található, rozsdamentes acélgolyó révén. Több csőtartó használatával a hosszabb csövek is könnyen vezethetők.

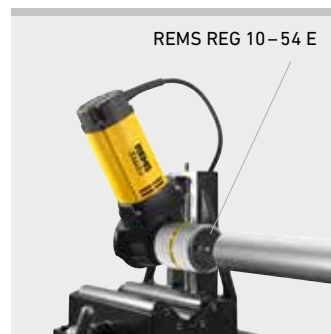
REMS csősorjázó

Belső csősorjázó REMS REG 28–108 a Ø 28–108 mm csövekhez, Ø 3/4–4", keringő súrlódó elemmel a sorjázó testen (Szabadalom EP 2 500 122) az elektromos rotációs hajtáshoz a REMS Cento, REMS Cento 22 V csődaraboló gépek vágókerekén keresztül, mint tartozék. Külső-/belső csősorjázás REMS REG 10–54 E Ø 10–54 mm csövekhez, Ø 1/2–2 1/8", az elektromos csődaraboló gépéhez REMS Cento, REMS Cento 22 V, lásd a 107. oldalon.

Jelölőeszköz

Jelölőeszköz a csőszelvények illesztési mélységének jelölésére, mint tartozék.

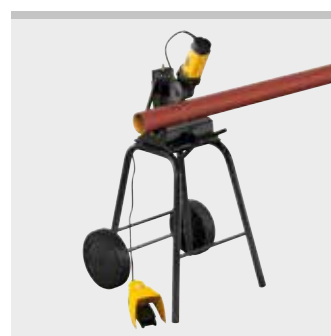
Szabadalom EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108
Szabadalom
EP 2 500 122



Német minőségi termék



Info

Szállítási terjedelem

REMS Cento Basic. Csődaraboló gép Ø 8–115 mm, csövek gyors, merőleges külső él nélküli levágásához. Préskötésű rendszerek rozsdamentes acél, C-idom és réz csöveihez, Ø 8–108 mm-ig. EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm acélcsövekhez, EN 877 (DIN 19522) DN 50–100 öntött csövekhez (SML), SDR 11 műanyag csövekhez, s ≤ 10 mm falvastagság esetén, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Ø 10–110 mm rétegelt csövekhez. Karbantartást nem igénylő hajtómű, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W univerzális motor. Fordulatszám 115 min⁻¹. Edzett precíziós acélcsőből készült futógörgők a Ø 22–115 mm, Ø ¾–4" csövekhez. Biztonsági taposókapcsoló. Csillag kulcs. Vágókerék nélkül. A munkasztalhoz, alváz vagy mozgatható alváz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	Ft
	845001R220	686 400,00

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Szállítási terjedelem

REMS Cento RF Set. Csődaraboló gép 4 stabil és csapágyazott vezető görgők a hosszirányban hegesztett rozsdamentes acélcsövek (EN 1124) darabolásához Ø 40–110 mm kis súrlódással, polyamidból, ezzel és védve a csövet a belső károsodástól, csővezetéssel Ø 75 és 110 mm. Biztonsági lábkapcsoló. Villáskulcs. Vágókerékkel RF. A munkasztalhoz, alváz vagy mozgatható alváz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	Ft
	845003R220	1 073 200,00

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	Ft
Előtölőkar dugós rugóval a talajra helyezett meghajtás kezeléséhez (2014-től gyártott meghajtógépekhez).	845218R	42 990,00
Vágókerék Cu-INOX , rozsdamentes acélból, vörösréz, C-acélból, készült présfitting-rendszerek csöveihez	845050R	50 600,00
Vágókerék Cu , speciálisan a réz csőrendszerek vágására készült	845053R	50 600,00
Vágókerék St , acélcsövekhez, öntvénycső-vekhez (SML)	845052R	50 600,00
Vágókerék V , műanyag-, és többrétegű csövekhez, falvastagság s ≤ 10 mm	845051R	50 600,00
Vágókerék C-SF speciálisan a présfitting rendszerek/tokos rendszerek, C-acélhoz	845055R	50 600,00
Vágókerék RF a hosszirányban hegesztett rozsdamentes acélcsövek (EN 1124) darabolásához a REMS Cento RF segítségével.	845054R	50 600,00
1. csőtartó , állítható magasságú, Ø 40–110 mm-es csövekhez, Ø 1½–4", a meghajtógép padlón történő kezeléséhez előtölő karral	845220R	71 720,00
Vezetőgörgő, 4 db-os csomag , edzett precíziós acélcsőből	845118R	100 800,00
INOX vezetőgörgő, 4 db-os csomag , rozsdamentes acélcsőből	845110RINOX	142 600,00
Poliamid vezetőgörgő, 4 db-os csomag	845131RPA	166 500,00
Jelölőeszköz a csőszerelvények illesztési mélységének jelölésére. REMS Cento, REMS Cento 22V számára.	845530R	61 160,00

REMS REG 10–54 E, külső/belső csősorjázó, lásd a 107. oldalon.

REG 28–108 , belső csősorjázó Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", az elektromos rotációs hajtáshoz a REMS Cento, REMS Cento 22 V csődaraboló gépek vágókerékén keresztül (REMS vágókerékkel, cikkszám 845050 vagy 845053).	113840R	156 700,00
Alváz	849315R	102 100,00
Alsó állvány, mozgatható	849310R	165 500,00
REMS Jumbo , összehajtható állvány, lásd a 114. oldalon.		
REMS Herkules , anyagtartók, lásd a 115. oldalon.		
L-Boxx H koffer REMS Cento/Cento RF készülékekhez	845085R	67 320,00



Szabadalom EP 2 500 122