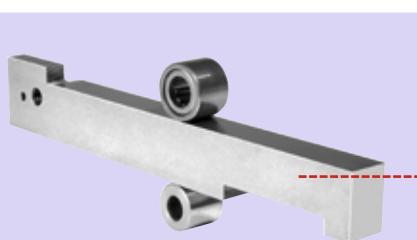




**Course orbitale agressive** par mouvement oscillatoire vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie.

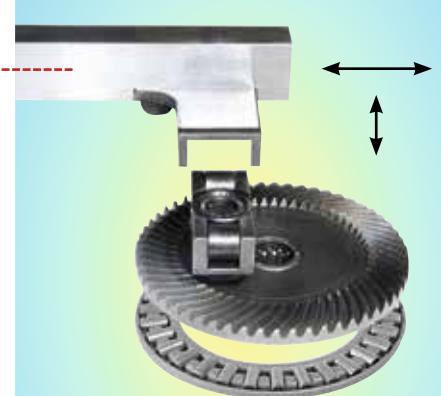
**Course orbitale prérglée** sur roulement à aiguilles garantissant un sciage puissant permanent même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces en mouvement et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptés pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.



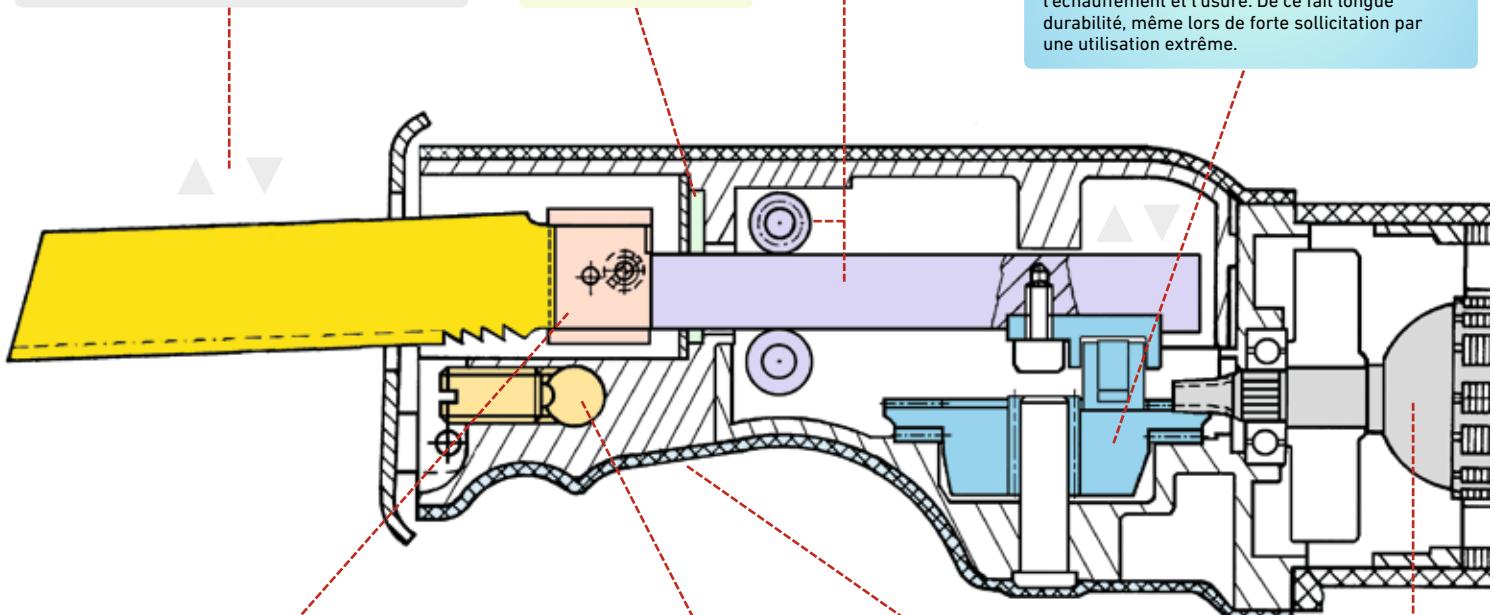
Coulisseau rectangulaire, solide, en acier spécial massif, logé sur roulement à aiguilles dans le sens de la charge, guidé sur tous les côtés sur la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive avec une pression de sciage augmentée, par ex. en utilisant un guide démultiplicateur de force. Pour une très longue durabilité.



### ANC



Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la course et du mouvement orbital du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. De ce fait longue durabilité, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.



Porte-lame universel pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.



Guide pour une puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage facile et rapide. Également pour efforts réduits en démontage.



V/bar  
Moteurs d'entraînement  
230 V, 110 V, 48 V,  
22 V, 6 bar

Poignée ergonomique, avec gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique lors du sciage à main levée.

**VE****Variateur électronique**

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses est réglé en continu de 0 à 2.800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), de 0 à 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) ou de 0 à 1.900 min<sup>-1</sup> (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) en fonction de la pression exercée sur l'interrupteur à gâchette (interrupteur d'accélération).

**Nombre de courses idéal**

Intentionnellement pré-réglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de l'engrenage pour une durabilité maximale des lames de scie.

De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2.400 min<sup>-1</sup>, qui, associé à une course orbitale agressive pré-réglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

**Guide démultiplicateur de force**

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintupple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

**Guide à chaîne démultiplicateur de force 6"**

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes Ø 1/4 – 6" et autres profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintupple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même dans des espaces particulièrement étroits. Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à la tige filetée. Pour une coupe optimale avec le guide à chaîne, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

**Speed-Regulation**

Régulation électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc. Réglage en continu du nombre de courses de 700 à 2.200 min<sup>-1</sup>. Le tachymètre électronique servant au réglage de la vitesse de coupe maintient le nombre de courses pré-sélectionné constant en charge. Cela concerne également le générateur d'impulsions, l'électronique de réglage, le limiteur de courant pour amorçage progressif, le contrôle de température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif de blocage pour l'engrenage et le moteur.

**Poids**

Excellent performance de coupe avec un faible poids grâce à une technique innovatrice, éprouvée et un ajustage parfait de toutes les pièces. Pour un sciage sans effort, sans fatigue et une manipulation simple.

**Puissance**

Les puissances indiquées sont les puissances absorbées. Les moteurs d'entraînement des scies sabres REMS disposent d'un rendement élevé de 65 % env. grâce à une technique et une qualité excellente. De ce fait, l'utilisateur dispose d'une puissance restituée, qui peut être utilisée de façon avantageuse, en particulier pour des matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier. Une forte puissance restituée ne peut toutefois être utilisée complètement, que si l'on scie avec un démultiplicateur de force, comme par ex. avec le guide REMS.

**Moteurs d'entraînement**

Selon le modèle, sont montés des moteurs universels pour des tensions de 230 V, 110 V, 48 V, des moteurs à batterie 22V ou des moteurs à air comprimé pour pression de service 6 bars. Tous les moteurs d'entraînement sont extrêmement puissants, répondent aux hautes exigences de qualité et disposent de grandes puissances de réserve, pour une longue durabilité.

**Porte-lame avec dispositif à changement rapide**

Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outil. Pour lames de scie à talon simple.

**Pied d'appui réglable en continu**

Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau.

**dispositif antivibration**

Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.

**Lame de scie réversible à 180°**

Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.