

REMS SSM 315RF

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte et très performante, facilement transportable pour l'installation sanitaire, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF

Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – confortable pour chantier et atelier.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Poids avec tube et châssis-tubulaire roulant 154 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour adaptation précise sur les faces d'assemblage
- Dispositif de rabotage électrique pour surface parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- De série sur châssis tubulaire roulant, assurant un positionnement sûr et un transport facile.

Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS.

Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide

Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, pour tubes Ø 315 mm. 4 segments de serrage pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 315 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Contenu de la livraison

REMS SSM 315RF. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. 2 dispositifs de serrage rapide Ø 315 mm avec chacun 2 segments de serrage Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 appuis pour tubes Ø 315 mm avec segments d'appui pour Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Clé de serrage. Caisse pour segments de serrage et d'appui. Châssis tubulaire roulant.

	Code	€
	255020R220	13 970,00

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	255103	204,00

