

REMS SSM 250KS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – compacte et robuste.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec châssis-support en tôle d'acier 109 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfacage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur châssis-support en tôle d'acier de série (= caisse de transport).

Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide pour départs obliques

Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Également adapté aux départs obliques. Mors de serrage et segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Contenu de la livraison

REMS SSM 250KS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide, également pour départs obliques, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec chacun 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supports pour tubes avec segments d'appui Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code	€
	254025R220	10 230,00

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	254103	191,00

