REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse sur accu

Outil électrique universel, autonome et maniable pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur accu et sur secteur.	
Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel acier électro-zingué, recuit, enrobés	 Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22 V – cintrer les tubes sur place. Autonome, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour 110 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu*.

Utilisation universelle

Voir page 130.

Coûts avantageux

Voir page 130.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Autonome, maniable et léger. Machine d'entraînement avec accu seulement 3,0 kg. Utilisable partout, à main levée, même dans les espaces réduits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube acier inoxydable Ø 22 mm en seulement 8 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 133.

Entraînement

Force de poussée élevée pour le cintrage ultrarapide sans formation de plis. Force de poussée 9 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à accu puissant 21,6 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à bouton-poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur accu ou sur secteur

Technologie Li-Ion 22 V. Accus Li-Ion 21,6 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pour environ 110 coudes, 4,4 Ah pour environ 190 coudes, 5,0 Ah pour environ 220 coudes, 9,0 Ah pour environ 396 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm par charge d'accu*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de l'accu. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W. Chargeur rapide 100 – 240 V, 290 W, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, débit 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de l'accu Li-Ion 21,6 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22 V avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	€
Set 15 + 18 + 22	153419 R220	**1 483,30**

Autres tensions sur demande.

REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse sur accu

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing 22 V Set. Cintreuse sur accu Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur sur accu 21,6 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Jusqu'au Ø 26 mm avec formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes. Jusqu'au Ø 32 mm avec formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes. En coffret plastique XL-Boxx.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153410RX220	**1 389,88**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153411RX220	**1 431,40**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153412RX220	**1 431,40**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153413R220	**1 389,88**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153414R220	**1 431,40**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153415R220	**1 483,30**
Set Allround 22 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153416RX220	**1 555,96**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153417R220	**1 587,10**
Set Allround 32 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153418RX220	**1 784,32**
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)		153401R220	**1 203,04**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
REMS Hydro-Swing 22 V machine d'entraînement sans accu	153400R22	**544,95**
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	**69,34**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**133,38**
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153450R	**237,70**
Accu Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571R22	**258,46**
Accu Li-Ion 21,6 V, 4,4 Ah	571574R22	**372,64**
Accu Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581R22	**310,36**
Accu Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583R22	**414,16**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585R220	**175,42**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W	571587R220	**414,16**
Alimentation secteur 220 – 240 V/21,6 V, 50 – 60 Hz, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu d'un accu Li-Ion 21,6 V	571567R220	**414,16**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	153455R	**233,55**

REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED sur accu, voir page 111.

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	convient pour Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜"	30	●			●			153155R	**32,07**
12, 10 U, ½"	36	●	●		●			153160R	**32,07**
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	**32,07**
15, 12 U, ⅝" [2]	55	●	●	●	●			153531R	**73,49**
15, 12 U, ⅝"	55	●	●		●			153175R	**32,07**
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	**32,07**
17, 15 U	60					●	●	153185R	**32,07**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾" [2]	72	●	●	●	●		●	153532R	**73,49**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	●	●		●		●	153190R	**32,07**
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	**32,07**
22, 18 U, ⅞" [2]	86	●	●	●	●			153540R	**73,49**
22, 18 U, ⅞"	86	●	●					153200R	**32,07**
25, 26	88						●	153205R	**32,07**
32	128						●	153210R	**60,20**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
[2] Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir