

Machine compacte, mobile et robuste. Universelle pour couper les tubes.

Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 54–225 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubes plastique SDR 11	
Epaisseur de paroi $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubes multicouche	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – Couper jusqu'à Ø 225 mm.**

**À angle droit. Sans copeaux. Conforme pour soudage. Coupe rapide. Sans bavures extérieures. A sec.**

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.**

**A angle droit**, conforme aux exigences

**Sans copeaux**, pas de copeaux dans le système de tuyauterie, pas de poussière

**Conforme pour soudage**, soudage de mamelons et soudage bout à bout

**Rapide**, sans altération du matériau du tube par une surchauffe

**Sans bavures extérieures**, introduction facile dans les manchons de jonction

**A sec**, sans altération par les huiles de coupe

### Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et facile à transporter, 37 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entraînement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide (**brevet EP 1 782 904**). Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Châssis roulant pratique muni de deux roues caoutchoutées simplifiant le transport.

### Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes pour la rotation des tubes à couper avec peu de friction, montés en carré convexe pour force d'avance centrée de la molette de coupe dans la plage de travail Ø 100–225 mm, Ø 4–6", sans réglage (**brevet EP 2 740 556**). Rouleau de rotation pour coupe de tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", disponible en accessoire.

### Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Performance élevée, p.ex. tube plastique PE Ø 225 mm en 15 s seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min<sup>-1</sup> pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

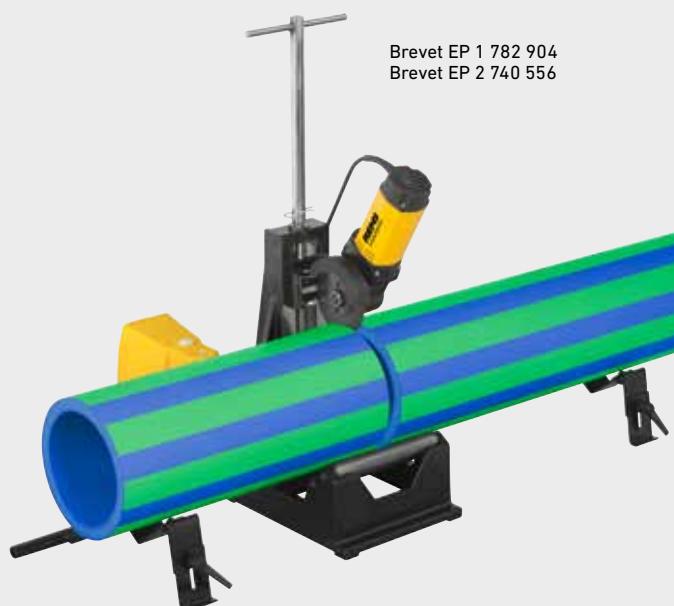
### Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS DueCento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

### Support de tube

Support de tube réglable en hauteur, pour tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" et Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

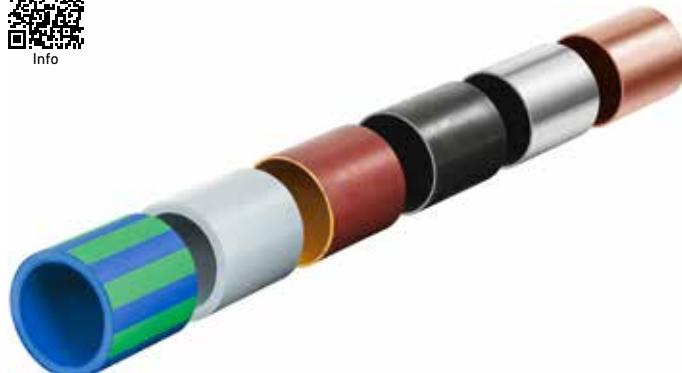
Brevet EP 1 782 904  
Brevet EP 2 740 556



**Produit allemand de qualité**



Info



### Contenu de la livraison

**REMS DueCento Basic.** Machine à couper les tubes pour la coupe rapide de tubes Ø 40–225 mm à angle droit sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 54–225 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubes multicouche Ø 40–110 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min<sup>-1</sup>. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé plate hexagonale à anneau. Sans molette de coupe. 2 supports de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Dans boîte carton.

	Code	€
	845004R220	<b>2 990,00</b>

Autres tensions sur demande.



### Accessoires

Désignation	Code	€
<b>Molette de coupe Cu-INOX</b> pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	<b>111,00</b>
<b>Molette de coupe Cu</b> spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	<b>111,00</b>
<b>Molette de coupe St</b> pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	<b>111,00</b>
<b>Molette de coupe C-SF</b> spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	<b>111,00</b>
<b>Molette de coupe V, s 10,</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur $s \leq 10$ mm	845051R	<b>111,00</b>
<b>Molette de coupe P, s 21,</b> pour tubes plastique et multicouche, épaisseur $s \leq 21$ mm	845057R	<b>146,00</b>
<b>Support de tube 1</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R	<b>158,00</b>
<b>Support de tube 2</b> à hauteur réglable pour tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (le rouleau de rotation intermédiaire est nécessaire)	845230R	<b>158,00</b>
<b>Rouleau de rotation intermédiaire</b> pour coupe de tubes Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R	<b>252,00</b>

