

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 35 mm Ø 3/8 – 1 3/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 3/8"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12 – 28 mm
acier électro-zingué, également enrobés	Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

**REMS Curvo – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnel sans réglages. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

### Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 153).

### Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

### Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité



### Contenu de la livraison

**REMS Curvo Set.** Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–40 mm, Ø ¼–1 ¾", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1 ¾", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾–1 ¾", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12–28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼–¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–32 mm, tubes multicouche Ø 14–40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Goupille de fixation. Goupille d'arrêt. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
<b>Set 15 + 18 + 22</b>	580026 R220	<b>1 790,00</b>
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580027 R220	<b>1 990,00</b>
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580036 R220	<b>2 110,00</b>
<b>Set 15 + 18 + 22 + 28<sup>3)</sup></b>	580035 R220	<b>2 070,00</b>
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	580020 R220	<b>1 890,00</b>
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580033 R220	<b>2 170,00</b>
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580037 R220	<b>2 210,00</b>
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580022 R220	<b>1 890,00</b>
<b>Set 15 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580040 R220	<b>2 010,00</b>
<b>Set 17 + 20 + 24</b>	580023 R220	<b>1 970,00</b>
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	580021 R220	<b>1 990,00</b>
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580031 R220	<b>2 200,00</b>
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580038 R220	<b>2 310,00</b>
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>1)</sup></b>	580028 R220	<b>2 090,00</b>
<b>Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28<sup>2)</sup></b>	580039 R220	<b>2 210,00</b>
<b>Set ¾ + ½ + ¾ + ¾ + ¾"</b>	580024 R220	<b>2 420,00</b>
<b>Set 16 + 20 + 26 + 32</b>	580025 R220	<b>2 290,00</b>
<b>Set 16 + 20 + 25 + 32</b>	580034 R220	<b>2 210,00</b>
<b>Set 20 + 25 + 32</b>	580029 R220	<b>2 180,00</b>
<b>Set 32 + 40</b>	580030 R220	<b>2 210,00</b>
<b>Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)</b>	580010 R220	<b>1 370,00</b>

Les REMS Curvo Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante adaptée avec le rayon mini. (Sauf code 580029 et 580030), voir page 153.

- <sup>1)</sup> Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 153.
- <sup>2)</sup> Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1 ½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Voir page 153.
- <sup>3)</sup> Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 153.

### Accessoires

Désignation	Code	€
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 153.</b>		
<b>Curvo machine d'entraînement</b>	580000 R220	<b>1 220,00</b>
<b>Goupille de fixation</b>	582036	<b>42,30</b>
<b>Spray de cintrage, 400 ml</b>	140120 R	<b>29,90</b>
<b>Coffret métallique avec insertion</b>	586000 R	<b>134,00</b>
<b>Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied</b>	586100 R	<b>253,00</b>
<b>Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi</b>	586150 R	<b>178,00</b>



Basic-Pack



3B



WB