

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 90°. Utilisable partout, sans étau.

Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubes acier inoxydable EN ISO1127, EN 10217 -7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit	Ø 10 – 42 mm
Tubes cuivre à paroi mince	Ø 10 – 35 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ¾ – 1½"
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12 – 42 mm
acier électro-zingué (enrobés)	Ø 12 – 42 (28) mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 50 mm
Autres matériaux, voir REMS Curvo	

### REMS Curvo 50 – cintrage des tubes de grands diamètres, sans formation de plis.

#### Utilisation universelle

Pour travaux de serrurerie et pour l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigoriste et hydraulique. Convient pour les tubes acier EN 10255, tubes des systèmes à sertir, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

#### Avantage du système

Les formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22V, REMS Curvo et REMS Sinus (page 153) conviennent également pour la machine d'entraînement REMS Curvo 50 avec carré d'entraînement 10 – 40, support 10 – 40. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

#### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais de raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages.

#### Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° d'un tube acier Ø 1¼" en seulement 37 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés.

#### Formes de cintrage et pièces coulissantes

L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 153). Formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) : formes de cintrage en fonte à graphite sphéroïdale résistant aux contraintes de cintrage et à la pression, et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement.

#### Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

#### Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité



Info



### Contenu de la livraison

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–50 mm, jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, Ø 10–42 mm, tubes cuivre à paroi mince Ø 10–35 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ¾ – 1½", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–42 mm, acier électro-zingué Ø 12–42 mm, acier électro-zingué enrobés Ø 12–28 mm, tubes multicouche Ø 14–50 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Carré d'entraînement 35–50, support 35–50, goupille de fixation. Dans une caisse de transport solide.

	Code	€
	580110R220	3 590,00

Autres tensions sur demande.



### Accessoires

Autres tensions sur demande.	Code	€
<b>Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 153.</b>		
<b>Curvo 50 machine d'entraînement</b>	580110R220	3 190,00
<b>Carré d'entraînement 35–50, support 35–50</b> , pour formes de cintrage et pièces coulissantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (page 153).	582110R	192,00
<b>Carré d'entraînement 10–40, support 10–40</b> , Pour formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo, REMS Curvo 22V, REMS Sinus, voir page 153).	582120R	314,00
<b>Goupille de fixation</b>	582036	42,30
<b>Spray de cintrage</b> , 400 ml	140120R	29,90
<b>Caisse de transport</b> avec poignées pratiques	590160R	256,00
<b>Coffret métallique</b> avec insertion pour formes de cintrage et pièces coulissantes R100 et R135/R140, 90°	586012R	114,00

