

Machine performante semi-automatique pour filetage rationnel de barres et tubes

Filetage de barres	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Filetage de tubes	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Classe de tolérance selon ISO 261 (DIN 13)	„moyenne" (6 g)	
Longueur du filetage	$\leq \varnothing 30$ mm	illimité
	$\leq \varnothing 72$ mm	≤ 200 mm
Chanfreinage	Capacité	7 – 62 mm
	\varnothing chanfrein	≥ 7 mm
	Plus grand chanfrein	7 mm
	Angle de chanfrein	45°
Chariotage	Capacité	7 – 62 mm
	\varnothing charioté	≥ 7 mm

Types de filetages voir page 50.

REMS Unimat 75 – haute rentabilité. Système à peignes tangentiels. Couvre une grande gamme de dimensions. Travail rapide, temps de préparation court. Fabrication à la pièce et en série. Faible taux machine/heures. Manipulation simple. Remplace les coûts élevés d'un tour et d'ouvrier qualifié.

Principe de travail

Matériel fixe – tête de filetage rotative.

Conception

Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffûttables avec système porte-peignes auto-centreur. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémaillère. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

Entraînement

Engrenage planétaire extrêmement robuste avec une roue solaire creuse pour filetages longs jusqu'à $\varnothing 30$ mm. Moteur triphasé à inversion de polarité creux, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. Grande vitesse de travail, 2 vitesses de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min⁻¹.

Dispositif de serrage

Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et anti-torsion, avec mors de serrage spécialement dentées et trempées. Au choix serrage manuel ou oléo-pneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

Mors de serrage spéciaux

Pour matériaux étirés, goujons filetés, vis hexagonales et mamelons, en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrenage et moteur.

Tête de filetage universelle automatique

Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

Peignes

Les peignes REMS tangentiels réaffûttables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux $< 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile $\geq 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Filetage de ronds à béton crénelés

Peignes spéciaux M avec flanc d'attaque affûtée supplémentaire pour le filetage de ronds à béton crénelés en 1 seule opération. Entraînement par REMS Unimat 75 avec étai à serrage oléo-pneumatique puissant.



Produit allemand de qualité

Exemples de réalisations possibles



Info



Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec mors de serrage spéciaux 1/16 – 1/4" ou avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique 1/2 – 2 1/2" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel 3/8 – 2" (page 52).

Contenu de la livraison

REMS Unimat 75 Basic. Machine à fileter semi-automatique pour filetage de barres 6–72 mm, 1/4–2 3/4", tubes 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Machine sur bâti. Moteur triphasé à inversion de polarité à arbre creux, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min⁻¹. Bloc de serrage universel à auto-centrage pour toute la plage de serrage, au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

Désignation	Version	Code	€
REMS Unimat 75 Basic mS	Bloc de serrage manuel	750003R380	23.400,00
REMS Unimat 75 Basic pS	Bloc de serrage oléo-pneumatique	750004R380	27.480,00

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Peignes et porte-peignes (unité de filetage), peignes, voir page 50.		
Tête de filetage universelle automatique, sans levier déclencheur, sans unité de filetage	751000	1.450,00
Levier déclencheur pour fermer et ouvrir les peignes		
R pour filetages de tubes, conique droite	751040R90	189,00
R-L pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90	189,00
G pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90	189,00
G-L pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90	189,00
M pour tous les filetages de barres à droite	751080R90	189,00
M-L pour tous les filetages de barres à gauche	751090R90	189,00
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, avec peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751100	3.548,00
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, sans unité de filetage	751102	1.510,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–46 mm, HSS, avec porte-peignes	751096	1.019,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 40–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751098	1.019,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, paquet de 4, HSS	751097	588,60
Mors de serrage spéciaux, paire, pour matériel en acier étiré, goujons filetés et vis hexagonales. Longueur de la pièce à usiner dépassant le bloc de serrage sans filetage, minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	1.540,00

Huiles de coupe, voir page 53.

Porte-mamelons, voir page 52.

REMS Herkules, servantes, voir page 115.

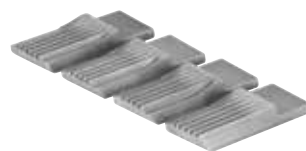




Produit allemand de qualité



Info



Produit allemand de qualité

Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS	872,00
	R 1/8 - 3/16	759251RWS	872,00
	R 1/2 - 3/4	759252RWS	872,00
	R 1 - 2	759253RWS	872,00
	R 2 1/2	759254RWS	872,00
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	759255RWS	872,00
	G 1/8 - 3/16 HSS ¹⁾	759256RHSS	1.071,50
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	1.071,50
	G 1 - 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	1.071,50
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	1.071,50
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS	872,00
	NPT 1/8 - 3/16 HSS ¹⁾	759361RHSS	1.071,50
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	1.071,50
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	1.071,50
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	1.071,50
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS	872,00
	NPSM 1/8 - 3/16	759366RWS	872,00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	1.071,50
	NPSM 1 - 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	1.071,50
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	872,00
	Pg 9 - 16	759261RWS	872,00
	Pg 21 - 48	759262RWS	872,00
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS	872,00
	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS	872,00
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS	872,00
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	1.071,50
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ	1.071,50
	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ	1.071,50
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ	1.071,50
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ	1.071,50
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ	1.201,00
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ	1.201,00
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	1.071,50
	M 8	759271RWS	872,00
	M 10	759272RWS	872,00
	M 12	759273RWS	872,00
	M 14 - 16	759274RWS	872,00
	M 18 - 22	759275RWS	872,00
	M 24 - 27	759276RWS	872,00
	M 30 - 33	759277RWS	872,00
	M 36 - 39	759278RWS	963,00
	M 42 - 45	759279RWS	963,00
	M 48 - 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	1.201,00
	M 56 - 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	1.201,00
	M 64 - 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	1.201,00
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	759370RWS	872,00
	UNC 5/16 - 18	759371RWS	872,00
	UNC 3/8 - 16	759372RWS	872,00
	UNC 7/16 - 14	759373RWS	872,00
	UNC 1/2 - 13	759374RWS	872,00
	UNC 9/16 - 12	759375RWS	872,00
	UNC 5/8 - 11	759376RWS	872,00
	UNC 3/4 - 10	759377RWS	872,00
	UNC 7/8 - 9	759378RWS	872,00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	1.071,50
	UNC 1 1/8 - 7	759380RWS	872,00
	UNC 1 1/2 - 6	759381RWS	963,00
	UNC 1 3/4 - 5	759382RWS	963,00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	759383RWS	963,00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	759384RWS	963,00

Unités de filetage pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage avec peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. ¹⁾ Unités de filetage pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50% sur l'unité de filetage.

Peignes, jeu

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa).

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS	399,00
	R 1/8 - 3/16	751502RWS	399,00
	R 1/2 - 3/4	751503RWS	399,00
	R 1 - 2 1/2	751504RWS	399,00
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	598,50
	G 1/8 - 3/16	751506RHSS	598,50
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	598,50
	G 1 - 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	598,50
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS	399,00
	NPT 1/8 - 3/16 HSS ¹⁾	751545RHSS	598,50
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	598,50
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	598,50
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	598,50
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS	399,00
	NPSM 1/8 - 3/16	751550RWS	399,00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	598,50
	NPSM 1 - 2	751552RWS	399,00
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	399,00
	Pg 9 - 16	751510RWS	399,00
	Pg 21 - 48	751511RWS	399,00
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	399,00
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ	598,50
	M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ	598,50
	M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ	598,50
	M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ	598,50
	M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ	714,00
	M 42 - 45 HSS	751525RHSSZ	714,00
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	598,50
	M 8	751517RWS	399,00
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS	399,00
	M 12	751519RWS	399,00
	M 14 - 16	751520RWS	399,00
	M 18 - 22	751521RWS	399,00
	M 24 - 27	751522RWS	399,00
	M 30 - 33	751523RWS	399,00
	M 36 - 39	751524RWS	476,00
	M 42 - 45	751525RWS	476,00
	M 48 - 52	751526RWS	476,00
	M 56 - 60	751527RWS	476,00
	M 64 - 72	751528RWS	476,00
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	751557RWS	399,00
	UNC 5/16 - 18	751558RWS	399,00
	UNC 3/8 - 16	751559RWS	399,00
	UNC 7/16 - 14	751560RWS	399,00
	UNC 1/2 - 13	751561RWS	399,00
	UNC 9/16 - 12	751562RWS	399,00
	UNC 5/8 - 11	751563RWS	399,00
	UNC 3/4 - 10	751564RWS	399,00
	UNC 7/8 - 9	751565RWS	399,00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	751566RHSSZ	598,50
	UNC 1 1/8 - 7	751567RWS	399,00
	UNC 1 1/2 - 6	751568RWS	476,00
	UNC 1 3/4 - 5	751569RWS	476,00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	751570RWS	476,00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	751571RWS	476,00

Peignes pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Peignes HSS avec majoration de prix de 50 %.

¹⁾ Peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50%.