

REMS Unimat 75

Machine performante semi-automatique pour filetage rationnel de barres et tubes

Filetage de barres		6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"
Filetage de tubes		1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm
Classe de tolérance selon ISO 261 (DIN 13)		„moyenne“ (6 g)
Longueur du filetage	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	illimité ≤ 200 mm
Chanfreinage	Capacité Ø chanfrein Plus grand chanfrein Angle de chanfrein	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Chariotage	Capacité Ø charioté	7 – 62 mm ≥ 7 mm

Types de filetaages voir page 50.

REMS Unimat 75 – haute rentabilité. Système à peignes tangentiels. Couvre une grande gamme de dimensions. Travail rapide, temps de préparation court. Fabrication à la pièce et en série. Faible taux machine/heures. Manipulation simple. Remplace les coûts élevés d'un tour et d'ouvrier qualifié.

Principe de travail

Principe de travail

Conception

Conception
Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffutables avec système porte-peignes auto-centruré. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémailleure. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

Entraînement

Entrainement
Engrenage planétaire extrêmement robuste avec une roue solaire creuse pour filetages longs jusqu'à Ø 30 mm. Moteur triphasé à inversion de polarité creux, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. Grande vitesse de travail, 2 vitesses de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min⁻¹.

Dispositif de serrage

Dispositif de serrage
Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et anti-torsion, avec mors de serrage spécialement dentées et trempées. Au choix serrage manuel ou oléopneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

Mors de serrage spéciaux

Mors de serrage spéciaux
Pour matériaux étirés, goujons filetés, vis hexagonales et mamelons,
en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement

Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrangement et moteur.

Tête de filetage universelle automatique

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

Peignes

Peignes
Les peignes REMS tangentiels réaffutables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm² (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Filetage de ronds à béton crénelés

Filetage de ronds à béton crenelés
Peignes spéciaux M avec flanc d'attaque affûtée supplémentaire pour le filetage de ronds à béton crenelés en 1 seule opération. Entraînement par REMS Unimat 75 avec étau à serrage oléo-pneumatique puissant.

Machine à fileter



Produit allemand de qualité

Exemples de réalisations possibles



Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec mors de serrage spéciaux $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " ou avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel $\frac{3}{8}$ – 2"

Contenu de la livraison

REMS Unimat 75 Basic. Machine à fileter semi-automatique pour filetage de barres 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", tubes $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Machine sur bâti. Moteur triphasé à inversion de polarité à arbre creux, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min⁻¹. Bloc de serrage universel à auto-centrage pour toute la plage de serrage, au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

Désignation	Version	Code	€
REMS Unimat 75 Basic mS	Bloc de serrage manuel	750003R380	23.400,00
REMS Unimat 75 Basic pS	Bloc de serrage oléo-pneumatique	750004R380	27.480,00

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Peignes et porte-peignes (unité de filetage), peignes, voir page 50.		
Tête de filetage universelle automatique, sans levier déclencheur, sans unité de filetage	751000	1.450,00
Levier déclencheur pour fermer et ouvrir les peignes		
R pour filetages de tubes, conique droite	751040R90	189,00
R-L pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90	189,00
G pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90	189,00
G-L pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90	189,00
M pour tous les filetages de barres à droite	751080R90	189,00
M-L pour tous les filetages de barres à gauche	751090R90	189,00
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, avec peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751100	3.548,00
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, sans unité de filetage	751102	1.510,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–46 mm, HSS, avec porte-peignes	751096	1.019,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 40–62 mm, HSS, avec porte-peignes	751098	1.019,00
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7–62 mm, paquet de 4, HSS	751097	588,60
Mors de serrage spéciaux, paire, pour matériel en acier étiré, goujons filetés et vis hexagonales. Longueur de la pièce à usiner dépassant le bloc de serrage sans filetage, minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	1.540,00
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		



Peignes et porte-peignes

Peignes

Accessoires pour REMS Unimat 75



Produit allemand de qualité



Produit allemand de qualité

Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage ais et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 R 1/4 – 3/8 R 1/2 – 3/4 R 1 – 2 R 2 1/2	759250RWS 759251RWS 759252RWS 759253RWS 759254RWS	872,00 872,00 872,00 872,00 872,00
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 G 1/4 – 3/8 HSS ¹⁾ G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ G 1 – 2 HSS ¹⁾ G 2 1/2 HSS ¹⁾	759255RWS 759256RHSS 759257RHSS 759258RHSS 759259RHSS	872,00 1.071,50 1.071,50 1.071,50 1.071,50
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT 1/4 – 3/8 HSS ¹⁾ NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ NPT 1 – 2 HSS ¹⁾ NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759360RWS 759361RHSS 759362RHSS 759363RHSS 759364RHSS	872,00 1.071,50 1.071,50 1.071,50 1.071,50
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM 1/4 – 3/8 NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	759365RWS 759366RWS 759367RHSS 759368RHSS	872,00 872,00 1.071,50 1.071,50
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	759260RWS 759261RWS 759262RWS	872,00 872,00 872,00
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 20 x 1,5 M 25 – 32 x 1,5 M 40 – 50 x 1,5 M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759263RWS 759264RWS 759265RWS 759330RHSS	872,00 872,00 872,00 1.071,50
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	759274RHSSZ 759275RHSSZ 759276RHSSZ 759277RHSSZ 759278RHSSZ 759279RHSSZ	1.071,50 1.071,50 1.071,50 1.071,50 1.201,00 1.201,00
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾ M 8 M 10 M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 HSS ¹⁾ M 56 – 60 HSS ¹⁾ M 64 – 72 HSS ¹⁾	759270RHSS 759271RWS 759272RWS 759273RWS 759274RWS 759275RWS 759276RWS 759277RWS 759278RWS 759279RWS 759280RHSS 759281RHSS 759282RHSS	1.071,50 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 963,00 963,00 1.201,00 1.201,00 1.201,00
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 UNC 5/16 – 18 UNC 3/8 – 16 UNC 1/2 – 14 UNC 1/2 – 13 UNC 5/16 – 12 UNC 5/8 – 11 UNC 3/4 – 10 UNC 7/8 – 9 UNC 1 – 8 HSS ¹⁾ UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7 UNC 1 1/8 – 1 1/2 – 6 UNC 1 1/4 – 5 UNC 2 – 2 1/4 – 4,5 UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759370RWS 759371RWS 759372RWS 759373RWS 759374RWS 759375RWS 759376RWS 759377RWS 759378RWS 759379RHSS 759380RWS 759381RWS 759382RWS 759383RWS 759384RWS	872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 872,00 1.071,50 872,00 963,00 963,00 963,00 963,00

Unités de filetage pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage avec peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. ¹⁾Unités de filetage pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50 % sur l'unité de filetage.

Peignes, jeu

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage ais et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa).

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite	R 1/16 – 1/8	751501RWS	399,00
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/4 – 3/8 R 1/2 – 3/4 R 1 – 2 R 2 1/2	751502RWS 751503RWS 751504RWS	399,00 399,00 399,00 399,00
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8 HSS ¹⁾ G 1/4 – 3/8 HSS ¹⁾ G 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ G 1 – 2 HSS ¹⁾ G 2 1/2 HSS ¹⁾	751505RHSS 751506RHSS 751507RHSS 751508RHSS	598,50 598,50 598,50 598,50 598,50
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – 1/8 NPT 1/4 – 3/8 HSS ¹⁾ NPT 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ NPT 1 – 2 HSS ¹⁾ NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751544RWS 751545RHSS 751546RHSS 751547RHSS 751548RHSS	399,00 598,50 598,50 598,50 598,50
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – 1/8 NPSM 1/4 – 3/8 NPSM 1/2 – 3/4 HSS ¹⁾ NPSM 1 – 2 HSS ¹⁾	751549RWS 751550RWS 751551RHSS 751552RWS	399,00 399,00 598,50 399,00
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 – 16 Pg 21 – 48	751509RWS 751510RWS 751511RWS	399,00 399,00 399,00
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	399,00
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS M 18 – 22 HSS M 24 – 27 HSS M 30 – 33 HSS M 36 – 39 HSS M 42 – 45 HSS	751520RHSSZ 751521RHSSZ 751522RHSSZ 751523RHSSZ 751524RHSSZ 751525RHSSZ	598,50 598,50 598,50 598,50 714,00 714,00
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14 – 16 M 18 – 22 M 24 – 27 M 30 – 33 M 36 – 39 M 42 – 45 M 48 – 52 M 56 – 60 M 64 – 72	751516RHSS 751517RWS 751518RWS 751519RWS 751520RWS 751521RWS 751522RWS 751523RWS 751524RWS 751525RWS 751526RWS 751527RWS 751528RWS	598,50 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 476,00 476,00 476,00 476,00 476,00 476,00
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 UNC 5/16 – 18 UNC 3/8 – 16 UNC 1/2 – 14 UNC 1/2 – 13 UNC 5/16 – 12 UNC 5/8 – 11 UNC 3/4 – 10 UNC 7/8 – 9 UNC 1 – 8 HSS ¹⁾ UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7 UNC 1 1/8 – 1 1/2 – 6 UNC 1 1/4 – 5 UNC 2 – 2 1/4 – 4,5 UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	751557RWS 751558RWS 751559RWS 751560RWS 751561RWS 751562RWS 751563RWS 751564RWS 751565RWS 751566RHSSZ 751567RWS 751568RWS 751569RWS 751570RWS 751571RWS	399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 399,00 476,00 476,00 476,00 476,00 476,00 476,00

Peignes pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Peignes HSS avec majoration de prix de 50 %.

¹⁾Peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50 %.