

Déshumidificateurs/sècheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle.

REMS Secco 50

Capacité de déshumidification	≤ 50 l/24 h
Volume d'air	≤ 265 m³/h

REMS Secco 80

Capacité de déshumidification	≤ 80 l/24 h
Volume d'air	≤ 850 m³/h

REMS Secco – pour sécher et déshumidifier.

Utilisation universelle

Déshumidificateurs/sècheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle.

Conception Secco 50

Construction compacte et facile à manier dans caisson solide en plastique. Poids 21 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air vers le haut pour une circulation optimale de l'air. Écoulement des condensats dans un réservoir interne de 7,7 l, sortie possible du tuyau vers l'arrière pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 7,7 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client, en accessoire. Caisson solide en plastique avec roulettes pour le transport facile.

Conception Secco 80

Construction compacte et facile à manier dans un caisson solide en tôle d'acier thermolaquée. Poids 51 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air latérale pour une circulation optimale de l'air. Tuyau d'écoulement des condensats pour l'écoulement dans le réservoir pour condensats interne 11,5 l (accessoire), sortie possible de côté pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Interrupteur marche/arrêt pour le fonctionnement avec et sans réservoir interne pour condensats 11,5 l. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 11,5 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapports aux assurances ou au client. Prise sur l'appareil pour câble de raccordement amovible. Rangement pratique pour ranger le câble de raccordement pendant le transport. Châssis roulant solide en tubes d'acier avec grandes roues pour faciliter le transport même dans les escaliers. Glissement et levage faciles de la machine sur le dos du châssis en tubes d'acier, par exemple pour le chargement / déchargement sur la plate-forme d'un véhicule.

Groupe réfrigérant Secco 50

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 760 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m³/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Groupe réfrigérant Secco 80

Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 680 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage à gaz chaud automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m³/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Unité de commande électronique Secco 50

Grand panneau de commande éclairé avec affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant et de la fonction de dégivrage. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 5 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Touches pour 2 vitesses de ventilateur. Touche de minuterie. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

Unité de commande électronique Secco 80

Écran 3" éclairé avec technologie LCD, diagonale d'écran 70 mm, affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, des heures de fonctionnement, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant, de la fonction de dégivrage, de la fonction de protection du compresseur et de la position de fonctionnement du réservoir de condensats interne 11,5 l. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 1 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.



Réservoir pour condensat avec pompe Secco 50 et Secco 80

Réservoir pour condensats avec pompe pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo, en accessoire.

Kit d'évacuation d'air Secco 80

Tuyau d'évacuation d'air de grandes dimensions Ø 200 mm, de 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides (accessoires).

REMS Orkan 2050

En complément de déshumidificateurs / sècheurs de chantier. Pour accélérer l'assèchement et la déshumidification après une inondation ou un dégât des eaux, il est recommandé de renforcer la ventilation des locaux avec un ventilateur de chantier REMS Orkan 2050 (page 380).

Contenu de la livraison

REMS Secco 50 Set. Déshumidificateur / sècheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 760 W, système de dégivrage électronique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m³/h. Unité de commande électronique avec grand tableau de commande éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique. Filtre à air. Réservoir pour condensats interne de 7,7 l. Dans caisson en plastique solide avec roulettes. Dans boîte carton.

	Code	€
	132011R220	819,00

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Secco 80 Set. Déshumidificateur / sècheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 680 W, système de dégivrage automatique à gaz chaud, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m³/h. Unité de commande électronique avec écran 3" éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique, compteur d'heures de fonctionnement et compteur de consommation de courant. Filtre à air. Caisson solide en tôle d'acier sur châssis roulant en tubes d'acier avec grandes roues. Dans boîte carton.

	Code	€
	132010R220	2.310,00

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Réservoir Secco 80 pour condensats 11,5 l pour le recueil des condensats à l'intérieur du caisson en tôle d'acier. Pour REMS Secco 80.	132100R	61,30
Kit d'évacuation d'air Secco 80 , comprenant un tuyau d'évacuation d'air Ø 200 mm, 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides.	132104R	339,00
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 50 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 50.	132129R220	415,00
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 80 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 80.	132121R220	415,00
Detect W , appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115R	250,00
REMS Orkan 2050 , ventilateur de chantier électrique, voir page 380.		



Info



Info

