

Pincès à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pincès à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pincès à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincès à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pincès à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22VACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 288) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pincès à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 227) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pincès à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir (brevet EP 2 027 971).

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pincès à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Pince à sertir REMS GFF

Pince à sertir REMS GFF, spécialement pour le système à sertir Geberit FlowFit. Une seule pince à sertir respectivement pour les dimensions Ø 16, 20, 25, 32, 40 mm et pour les tailles Ø 50, 63, 75 mm. Avec code de couleur pour une sélection facile et rapide de la pince à sertir adaptée à chaque raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 288.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 segments pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 288. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR-2B), voir page 288.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 288.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pincès à sertir / boucles de sertissage REMS de type F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

Confirmations d'aptitude

Voir page 289.

Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 290.

Deux dispositifs de
raccordement pour
sertisseuse manuelle
REMS Eco-Press et
sertisseuses radiales
REMS 32 kN.



Info

Produit allemand de qualité



Pince à sertir REMS (PZ-2B)



Pince à sertir REMS (PZ-4G)



Pince à sertir REMS (PZ-S)



Pince à sertir REMS GFF



Boucles de sertissage REMS (PR-3S)



Boucles de sertissage REMS (PR-3B)



Boucles de sertissage REMS (PR-2B)

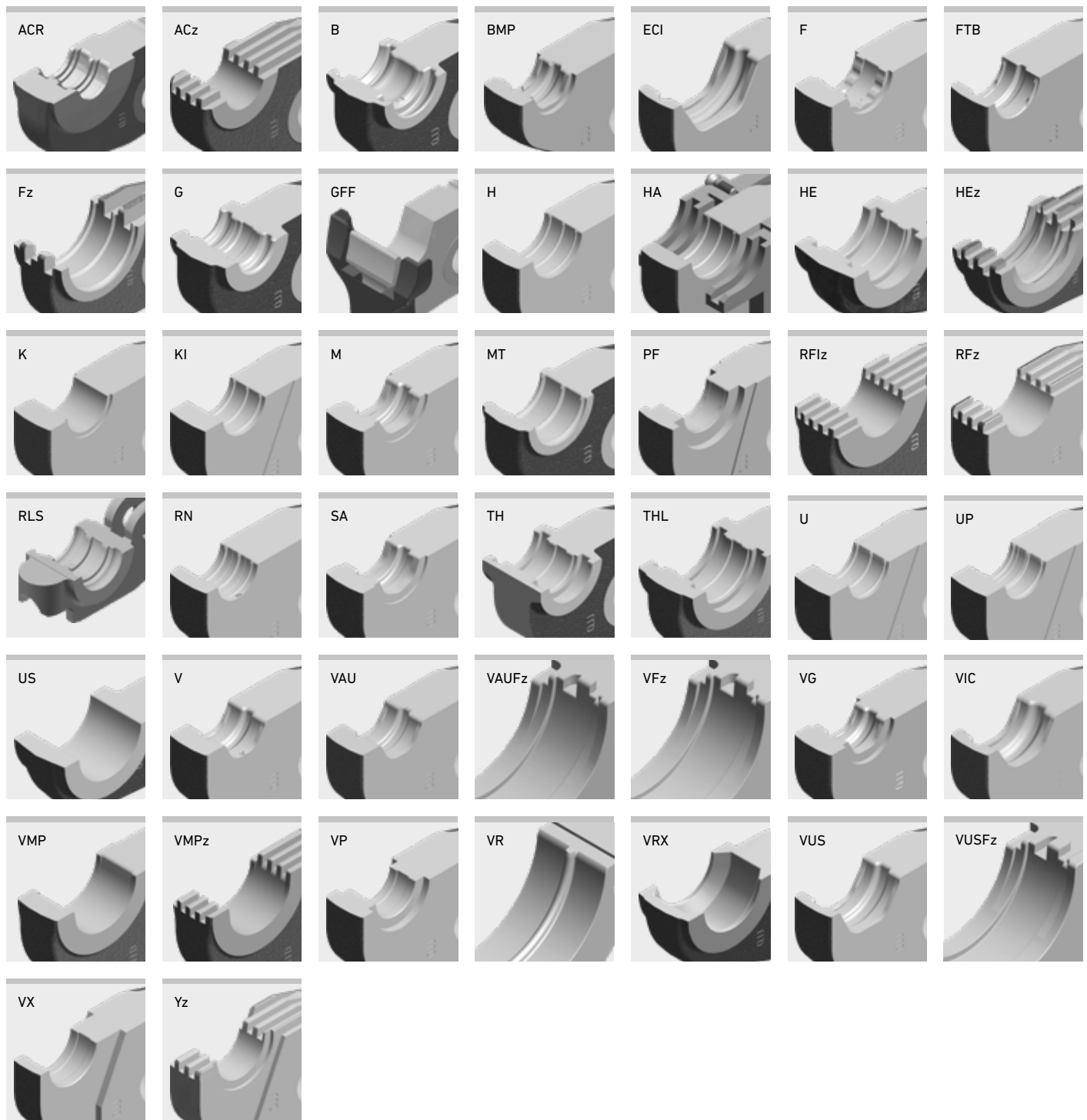


Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)
librement pivotable



Pincines à sertir REMS Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques



Les pincines à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971



Exemple pince à sertir REMS de profil M:
Marquage „M” sur le raccord sertie permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	173,60	AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	159,90
	H 16*		570320	173,60		M 15		570110	159,90
	H 20*		570350	173,60		M 18		570120	159,90
	H 25*		570360	173,60		M 22		570130	159,90
	H 32		570380	173,60		M 28		570140	159,90
	RFz 12*		571320	201,00		M 35		570150	159,90
	RFz 16*		571325	201,00		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	RFz 20*		571330	201,00		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	RFz 25		571335	201,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	RFz 32		571340	201,00		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	U 16*		570765	180,70		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	U 20*		570775	180,70		M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	U 25*		570780	180,70		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	U 32		570785	211,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20					
	VX 16*		571635	222,30	AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107	159,90
	VX 20*		571640	222,30		V 15		570115	159,90
						V 18		570125	159,90
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325	201,00		V 22		570135	159,90
	RFz 20*		571330	201,00		V 28		570145	159,90
	RFz 25		571335	201,00		V 35		570155	159,90
	RFz 32		571340	201,00		V 42		570165	373,00
	TH 16*		570460	192,90		V 54		570175	383,00
	TH 20*		570470	192,90		V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	TH 25*		570495	192,90		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	TH 26*		570475	192,90		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	TH 32		570480	192,90		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20	AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100	159,90
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		M 15		570110	159,90
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20		M 18		570120	159,90
	U 16*		570765	180,70		M 22		570130	159,90
	U 20*		570775	180,70		M 28		570140	159,90
	U 25*		570780	180,70		M 35		570150	159,90
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	U 32		570785	211,20		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	173,60		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	H 18*		570340	173,60		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	H 20*		570350	173,60		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	H 25*		570360	173,60	AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107	159,90
	H 32		570380	173,60		V 15		570115	159,90
	RFz 16*		571325	201,00		V 18		570125	159,90
	RFz 20*		571330	201,00		V 22		570135	159,90
	RFz 25		571335	201,00		V 28		570145	159,90
	RFz 32		571340	201,00		V 35		570155	159,90
	U 16*		570765	180,70		V 42		570165	373,00
	U 18*		570770	180,70		V 54		570175	383,00
	U 20*		570775	180,70		V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	U 25*		570780	180,70		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	U 32		570785	211,20		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20	AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110	159,90
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		M 18		570120	159,90
ACOME MT	ACz 12*		572642	201,00		M 22		570130	159,90
	ACz 16*		572644	201,00		M 28		570140	159,90
	ACz 20*		572646	201,00		M 35		570150	159,90
	ACz 25		572648	201,00		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
						M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ALB Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ALB Sistema Multicapa para Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
ALTECH Altech	Rfz 12*		571320	201,00
	Rfz 16*		571325	201,00
	Rfz 20*		571330	201,00
	Rfz 25		571335	201,00
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
APE Serie AP	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
APE Serie APL	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
AQUATECHNIK Press-fitting metal	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
AQUATECHNIK Universal	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
AQUATECHNIK Universal	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	173,60	ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	159,90
	H 20*		570350	173,60		M 18		570120	159,90
	H 25*		570360	173,60		M 22		570130	159,90
	H 26*		570370	173,60		M 28		570140	159,90
	H 32		570380	173,60		M 35		570150	159,90
	TH 16*		570460	192,90		M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	TH 20*		570470	192,90		M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	TH 25*		570495	192,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	TH 26*		570475	192,90		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	TH 32		570490	192,90		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	U 16*		570765	180,70		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	U 20*		570775	180,70		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110	159,90
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		M 18		570120	159,90
ARKA System Calido	M 15		570110	159,90		M 22		570130	159,90
	M 18		570120	159,90		M 28		570140	159,90
	M 22		570130	159,90		M 35		570150	159,90
	M 28		570140	159,90		M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 35		570150	159,90		M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	V 15		570115	159,90		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	V 18		570125	159,90		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	V 22		570135	159,90		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	V 28		570145	159,90		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	V 35		570155	159,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110	159,90
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20		M 18		570120	159,90
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20		M 22		570130	159,90
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		M 28		570140	159,90
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20		M 35		570150	159,90
ARKA System Calido Gas	M 15		570110	159,90		M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 18		570120	159,90		M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 22		570130	159,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 28		570140	159,90		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	V 15		570115	159,90		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	V 18		570125	159,90		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	V 22		570135	159,90		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	V 28		570145	159,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320	173,60
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20		H 20*		570350	173,60
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20		H 26*		570370	173,60
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		H 32		570380	173,60
Aschl NIR	M 15		570110	159,90		TH 16*		570460	192,90
	M 18		570120	159,90		TH 20*		570470	192,90
	M 22		570130	159,90		TH 26*		570475	192,90
	M 28		570140	159,90		TH 32		570480	192,90
	M 35		570150	159,90		THL 32		570487	192,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		TH 40		570485	255,80
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		U 16*		570765	180,70
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		U 20*		570775	180,70
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		U 26* ¹²⁾		570750	211,20
						U 32		570785	211,20
						U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
						U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
						U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
						U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450	219,30
	US 1/2"		571455	219,30
	US 3/4"		571460	219,30
	US 1"		571465	219,30
	US 1 1/4"		571470	219,30
	US 1 1/2"		571475	219,30
	US 2"		571477	295,40
ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	Rfz 12*		571320	201,00
	Rfz 16*		571325	201,00
	Rfz 20*		571330	201,00
	Rfz 25		571335	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
B				
Bampi BALPEX serie LP	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
Bampi BALPEX serie MP	U 20*		570775	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
Bampi BALPEX Gas	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Pincés à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300	173,60	Brass Form Master-Al-Pex	H 16*		570320	173,60
	H 16*		570320	173,60		H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60		H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60		TH 16*		570460	192,90
	H 32		570380	173,60		TH 18*		570465	192,90
	RFz 12*		571320	201,00		TH 20*		570470	192,90
	RFz 16*		571325	201,00		TH 26*		570475	192,90
	RFz 20*		571330	201,00		TH 32		570480	192,90
	RFz 25		571335	201,00		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	RFz 32		571340	201,00		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	U 16*		570765	180,70		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	U 20*		570775	180,70		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 25*		570780	180,70		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 32		570785	211,20		U 16*		570765	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		U 18*		570770	180,70
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		U 20*		570775	180,70
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
						U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310	173,60	Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325	201,00
	H 16*		570320	173,60		RFz 18*		571327	201,00
	H 18*		570340	173,60		ACz 20*		572646	201,00
	H 20*		570350	173,60		RFz 25		571335	201,00
	H 25*		570360	173,60		RFz 32		571340	201,00
	H 26*		570370	173,60	Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	201,00
	H 32		570380	173,60		RFz 18*		571327	201,00
	RFz 16*		571325	201,00		ACz 20*		572646	201,00
	RFz 18*		571327	201,00		RFz 25		571335	201,00
	RFz 20*		571330	201,00		RFz 32		571340	201,00
	RFz 25		571335	201,00	BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850	210,20
	RFz 32		571340	201,00		B 20*		570860	210,20
	TH 16*		570460	192,90		B 26		570870	232,50
	TH 20*		570470	192,90		B 32		570880	232,50
	TH 26*		570475	192,90		F 16*		570717	183,80
	TH 32		570480	192,90		F 20*		570727	183,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		F 26*		570730	199,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20		F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	U 16*		570765	180,70		H 16*		570320	173,60
	U 18*		570770	180,70		H 18*		570340	173,60
	U 20*		570775	180,70		H 20*		570350	173,60
	U 25*		570780	180,70		H 26*		570370	173,60
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20		TH 16*		570460	192,90
	U 32		570785	211,20		TH 18*		570465	192,90
	U 40		570790	257,90		TH 20*		570470	192,90
	U 50		570795	310,00		TH 26*		570475	192,90
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00		TH 32		570480	192,90
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00		TH 40		570485	255,80
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845	210,20		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	B 16*		570850	210,20		U 16*		570765	180,70
	B 18*		570855	210,20		U 18*		570770	180,70
	B 20*		570860	210,20		U 20*		570775	180,70
	B 26		570870	232,50		U 32		570785	211,20
	B 32		570880	232,50		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	Fz 40		570742	212,20		U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	Fz 50		570747	322,00		U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00		U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	641,00					
Béné inox Série 41	M 15		570110	159,90					
	M 18		570120	159,90					
	M 22		570130	159,90					
	M 28		570140	159,90					
	M 35		570150	159,90					
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00					
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00					
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00					
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00					
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00					
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20					
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20					
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20					
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20					
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincés à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincés à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 288. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincés à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	183,80	Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80		F 18*		570720	183,80
	F 26*		570730	199,00		F 20*		570727	183,80
(DN 26)	F 32		570735	199,00		F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20		F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20		H 16*		570320	173,60
	H 16*		570320	173,60		H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60		H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60		H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60		H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90		RFz 16*		571325	201,00
	TH 20*		570470	192,90		RFz 18*		571327	201,00
	TH 26*		570475	192,90		RFz 20*		571330	201,00
	TH 32		570480	192,90		RFz 25		571335	201,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		RFz 32		571340	201,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		TH 16*		570460	192,90
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		TH 18*		570465	192,90
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20		TH 20*		570470	192,90
	U 16*		570765	180,70		TH 25*		570495	192,90
	U 20*		570775	180,70		TH 32		570480	192,90
	U 25*		570780	180,70		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	U 32		570785	211,20		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	VP 16*		570910	191,90		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	VP 20*		570915	191,90		TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	VP 32		570925	212,20		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	183,80		U 16*		570765	180,70
	F 20*		570727	183,80		U 18*		570770	180,70
	F 26*		570730	199,00		U 20*		570775	180,70
	F 32		570735	199,00		U 25*		570780	180,70
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80		U 32		570785	211,20
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80		U 40		570790	257,90
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20		U 50		570795	310,00
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20		U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	TH 16*		570460	192,90		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	TH 20*		570470	192,90		U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	TH 26*		570475	192,90		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	TH 32		570480	192,90		U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Conex Bänninger <A> Press Inox (304)	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20	Conex Bänninger >B< Flex Gas	F 16*		570717	183,80
	M 15		570110	159,90		F 18*		570720	183,80
	M 18		570120	159,90		F 20*		570727	183,80
	M 22		570130	159,90		F 32		570735	199,00
	M 28		570140	159,90		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	M 35		570150	159,90		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00		F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00		H 16*		570320	173,60
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00		H 18*		570340	173,60
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		H 20*		570350	173,60
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		H 25*		570360	173,60
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		H 32		570380	173,60
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		RFz 16*		571325	201,00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		RFz 18*		571327	201,00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		RFz 20*		571330	201,00
Conex Bänninger <A> Press Inox (316L)	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		RFz 25		571335	201,00
	M 15		570110	159,90		RFz 32		571340	201,00
	M 18		570120	159,90		TH 16*		570460	192,90
	M 22		570130	159,90		TH 18*		570465	192,90
	M 28		570140	159,90		TH 20*		570470	192,90
	M 35		570150	159,90		TH 25*		570495	192,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00		TH 32		570480	192,90
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		U 16*		570765	180,70
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		U 18*		570770	180,70
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		U 20*		570775	180,70
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		U 25*		570780	180,70

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincés à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pincés à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 288. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Table with 5 columns: Système, Pince à sertir / Boucle de sertissage, Entraînement par pince-mère, Code, and €. It lists various systems like DUOPIPE, DW Verbundrohr, EBRILLE, and EFFEBI with their respective pin types and prices.

Table with 5 columns: Système, Pince à sertir / Boucle de sertissage, Entraînement par pince-mère, Code, and €. It continues the list of systems from the previous table, including EFFEBI, Carbon-S, and System M Profile.

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.
* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.
** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.
1) Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.
2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.
3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.
4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.
5) Pour montage d'inserts adaptés.
6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.
7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.
8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.
9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.
11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.
12) Désignation précédente : pince à sertir C 26
13) Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.
Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	V 12		570107	159,90
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	159,90
UNICO	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	V 12		570107	159,90
EFFEBI-PRESS	V 15		570115	159,90
UNICO	V 18		570125	159,90
(GAS)	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	M 15		570110	159,90
PRESSTIGE	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	M 15		570110	159,90
PRESSTIGE 4E05	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
EFFEBI	M 15		570110	159,90
PRESSTIGE-GAS	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	TH 16*		570460	192,90
TOF-GAS	TH 20*		570470	192,90
MULTIPINZA	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
EFFEBI	TH 16*		570460	192,90
TOF	TH 18*		570465	192,90
MULTIPINZA	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
EFIELD	U 16*		570765	180,70
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770	180,70
GAS	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
EFIELD	U 16*		570765	180,70
MULTILAYER PRESS	U 18*		570770	180,70
WATER	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
APOLLOXPRESS	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
LD-C Fittings Copper	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*		570850	210,20	Esta Rohr simplesta ST V	V 15		570115	159,90
	B 20*		570860	210,20		V 18		570125	159,90
	B 26		570870	232,50		V 22		570135	159,90
	B 32		570880	232,50		V 28		570145	159,90
	H 16*		570320	173,60		V 35		570155	159,90
	H 20*		570350	173,60		V 42		570165	373,00
	TH 16*		570460	192,90		V 54		570175	383,00
	TH 20*		570470	192,90		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	TH 26*		570475	192,90		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	TH 32		570480	192,90		VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	TH 40		570485	255,80		VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	U 16*		570765	180,70		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	U 20*		570775	180,70		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
						V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
						V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
					EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 12		570100	159,90
EMPUR	TH 14*		570455	192,90		M 15		570110	159,90
	TH 15*		570457	192,90		M 18		570120	159,90
	TH 16*		570460	192,90		M 22		570130	159,90
	TH 17*		570462	192,90		M 28		570140	159,90
	TH 20*		570470	192,90		M 35		570150	159,90
	TH 25*		570495	192,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	158,20		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
Esta Rohr simplesta SH M	M 15		570110	159,90		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 18		570120	159,90		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 22		570130	159,90		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 28		570140	159,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 35		570150	159,90	EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 15		570110	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00		M 18		570120	159,90
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00		M 22		570130	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		M 28		570140	159,90
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		M 35		570150	159,90
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 108,0 G XL (PR-3S) ³⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		570110	159,90		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 18		570120	159,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 22		570130	159,90	Evans Components Presslok	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	M 28		570140	159,90		VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	M 35		570150	159,90		VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00		ECI 1½"		571932	207,10
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00		ECI 2" (PZ-4G)		571934	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579104 R	1.107,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579105 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579106 R	1.416,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00	Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.				
	M 108,0 G XL (PR-3S) ³⁾	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00					
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20					
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20					
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20					
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20					
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20					
Esta Rohr simplesta SH V	V 15		570115	159,90					
	V 18		570125	159,90					
	V 22		570135	159,90					
	V 28		570145	159,90					
	V 35		570155	159,90					
	V 42		570165	373,00					
	V 54		570175	383,00					
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00					
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00					
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00					
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00					
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00					
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20					
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20					
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20					
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20					
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinc

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110	159,90	FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	201,00
	M 18		570120	159,90		K/20*		572605	201,00
	M 22		570130	159,90		K/25*		572610	201,00
	M 28		570140	159,90		K32		572615	201,00
	M 35		570150	159,90		K1/40		572620	201,00
	M 42 (PR-3S)		572706 R	696,00		K1/50		572625	330,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00	FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1.213,00		VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1.416,00		VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1.416,00		VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	641,00
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	641,00
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	680,00
						VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	135,30
						VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	135,30
						VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	135,30
FITTINGS ESTÁNDAR ECO-PRESS	RFz 16*		571325	201,00	FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115	159,90
	RFz 20*		571330	201,00		V 22		570135	159,90
	RFz 25		571335	201,00		V 28		570145	159,90
	RFz 32		571340	201,00		V 35		570155	159,90
FITTINGS ESTÁNDAR MULTICAPA	RFz 16*		571325	201,00		V 42		570165	373,00
	RFz 18*		571327	201,00		V 54		570175	383,00
	RFz 20*		571330	201,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1.213,00
	RFz 25		571335	201,00		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1.416,00
	RFz 32		571340	201,00		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1.416,00
FITTINGS ESTÁNDAR PE-X	RFz 16*		571325	201,00		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	RFz 20*		571330	201,00		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	RFz 25		571335	201,00		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	RFz 32		571340	201,00		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
FORNARA ForPress	B 16*		570850	210,20	FRABO	> Rubinetteria Bresciane Bonomi			
	B 20*		570860	210,20					
	B 26		570870	232,50	Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717	183,80
	B 32		570880	232,50		F 20*		570727	183,80
	F 16*		570717	183,80		F 26*		570730	199,00
	F 20*		570727	183,80		F 32		570735	199,00
	F 26*		570730	199,00		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 32		570735	199,00		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80		F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80		F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20		TH 16*		570460	192,90
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20		TH 20*		570470	192,90
	H 16*		570320	173,60		TH 26*		570475	192,90
	H 20*		570350	173,60		TH 32		570480	192,90
	H 26*		570370	173,60		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	H 32		570380	173,60		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 16*		570460	192,90		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 20*		570470	192,90		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	TH 26*		570475	192,90	Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717	183,80
	TH 32		570480	192,90		F 20*		570727	183,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		F 26*		570730	199,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		F 32		570735	199,00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	U 16*		570765	180,70		F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	U 20*		570775	180,70		F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20		H 16*		570320	173,60
	U 32		570785	211,20		H 20*		570350	173,60
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		H 26*		570370	173,60
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		H 32		570380	173,60
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20		TH 16*		570460	192,90
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		TH 20*		570470	192,90
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	201,00		TH 26*		570475	192,90
	K/20*		572605	201,00		TH 32		570480	192,90
	K/25*		572610	201,00		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	K32		572615	201,00		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	K1/40		572620	201,00	(DN 26)	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K1/50		572625	330,00		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	K16/P18*		572600	201,00		U 16*		570765	180,70
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	K/20*		572605	201,00		U 20*		570775	180,70
	U 16*		570765	180,70		U 25*		570780	180,70
	U 20*		570775	180,70		U 32		570785	211,20
	U 25*		570780	180,70		VP 16*		570910	191,90
	U 32		570785	211,20		VP 20*		570915	191,90
	U 40		570790	257,90		VP 32		570925	212,20
	U 50		570795	310,00					
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinc

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pinc

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinc

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pinc

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinc

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
Fränkische alpex L	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	641,00
G				
gabotherm H+S	TH 10*		570467	192,90
	TH 12*		570452	192,90
	TH 14*		570455	192,90
	TH 15*		570457	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Gallagher USA	H 12* (¼")		570300	173,60
YogaPipe ACR	U 14* (¾")		570760	180,70
	U 16* (½")		570765	180,70
	U 18* (¾")		570770	180,70
	U 20* (¾")		570775	180,70
	U 25* (¾")		570780	180,70
	U 32 (1½")		570785	211,20
Geberit FlowFit	GFFb 16 – 40*		571480 R	349,00
	GFFo 50 – 75		571485 R	549,00
Geberit Mapress CuNiFe	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
Geberit Mapress C-STAHl	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress C-STAHl Sprinkler nass	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
Geberit Mapress Kupfer	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1.213,00
Geberit Mapress Therm	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pincés à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Geberit Mepla	G 16*		570400	192,90	General Fittings Serie 5500	B 16*		570850	210,20
	G 20*		570410	192,90		B 18*		570855	210,20
	G 26*		570420	205,10		B 20*		570860	210,20
	G 32		570430	218,30		B 26		570870	232,50
	G 40		570440	283,20		B 32		570880	232,50
	G 50		570450	296,40		F 16*		570717	183,80
	G 63 (PZ-S)		572470	842,00		F 20*		570727	183,80
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400	192,90		F 26*		570730	199,00
	G 20*		570410	192,90		F 32		570735	199,00
	G 26*		570420	205,10		F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
Geberit Volex	TH 16*		570460	192,90		F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	TH 20*		570470	192,90		F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	TH 26*		570475	192,90		F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
General Fittings 5T00	H 16*		570320	173,60	General Fittings Trident	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60		H 18*		570340	173,60
	H 25*		570360	173,60		H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60		H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60		H 26*		570370	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00		H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90		H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 20*		570470	192,90		TH 16*		570460	192,90
	TH 25*		570495	192,90		TH 18*		570465	192,90
	TH 26*		570475	192,90		TH 20*		570470	192,90
	TH 32		570480	192,90		TH 25*		570495	192,90
	TH 40		570485	255,80		TH 26*		570475	192,90
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		TH 32		570480	192,90
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	U 16*		570765	180,70		TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	U 20*		570775	180,70		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 25*		570780	180,70		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 32		570785	211,20		U 16*		570765	180,70
	U 40		570790	257,90		U 18*		570770	180,70
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00		U 20*		570775	180,70
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00		U 25*		570780	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		U 32		570785	211,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		U 40		570790	257,90
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20		U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20		U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320	173,60		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	H 20*		570350	173,60		U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	H 26*		570370	173,60		U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	H 32		570380	173,60		U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	TH 16*		570460	192,90		U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	TH 20*		570470	192,90	General Fittings Trident	H 16*		570320	173,60
	TH 26*		570475	192,90		H 20*		570350	173,60
	TH 32		570480	192,90		H 26*		570370	173,60
	TH 40		570485	255,80		H 32		570380	173,60
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		TH 16*		570460	192,90
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		TH 20*		570470	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		TH 26*		570475	192,90
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		TH 32		570480	192,90
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	U 16*		570765	180,70		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 20*		570775	180,70		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 32		570785	211,20		U 16*		570765	180,70
	U 40		570790	257,90		U 20*		570775	180,70
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00		U 32		570785	211,20
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20		U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20		U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincés à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincés à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 288. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	H 16*		570320	173,60	HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	192,90
	H 20*		570350	173,60		TH 16*		570460	192,90
	H 25*		570360	173,60		TH 18*		570465	192,90
	H 32		570380	173,60		TH 20*		570470	192,90
	TH 16*		570460	192,90		TH 26*		570475	192,90
	TH 20*		570470	192,90		TH 32		570480	192,90
	TH 25*		570495	192,90		TH 40		570485	255,80
	TH 32		570480	192,90		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 40		570485	255,80		TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20		TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20	HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	159,90
	U 16*		570765	180,70		M 18		570120	159,90
	U 20*		570775	180,70		M 22		570130	159,90
	U 25*		570780	180,70		M 28		570140	159,90
	U 32		570785	211,20		M 35		570150	159,90
	U 40		570790	257,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	U 50		570795	310,00		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	192,90		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	TH 16*		570460	192,90		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	TH 20*		570470	192,90		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	TH 26*		570475	192,90		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	TH 32		570480	192,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	TH 40		570485	255,80	HITHERM HTpress	M 15		570110	159,90
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		M 18		570120	159,90
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		M 22		570130	159,90
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00		M 28		570140	159,90
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20		M 35		570150	159,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
			574798 R	158,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460	192,90		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	TH 20*		570470	192,90		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	TH 26*		570475	192,90		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
						M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	192,90		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	TH 16*		570460	192,90	HITHERM HTfire	M 15		570110	159,90
	TH 20*		570470	192,90		M 18		570120	159,90
	TH 26*		570475	192,90		M 22		570130	159,90
	TH 32		570480	192,90		M 28		570140	159,90
	H 14*		570310	173,60		M 35		570150	159,90
	H 16*		570320	173,60		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	H 18*		570340	173,60		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	H 20*		570350	173,60		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	H 26*		570370	173,60		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	H 32		570380	173,60		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	U 14*		570760	180,70		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	U 16*		570765	180,70		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	U 18*		570770	180,70		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	U 20*		570775	180,70		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	U 32		570785	211,20	HITHERM HTair	M 15		570110	159,90
						M 18		570120	159,90
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	192,90		M 22		570130	159,90
	TH 16*		570460	192,90		M 28		570140	159,90
	TH 20*		570470	192,90		M 35		570150	159,90
	TH 26*		570475	192,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	TH 32		570480	192,90		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	H 14*		570310	173,60		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	H 16*		570320	173,60		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	H 18*		570340	173,60		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	H 20*		570350	173,60		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	H 26*		570370	173,60		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	H 32		570380	173,60		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	U 14*		570760	180,70		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	U 16*		570765	180,70		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	U 18*		570770	180,70					
	U 20*		570775	180,70					
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20					
	U 32		570785	211,20					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinc

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	192,90	ISOLTUBEX Multicap	RFz 16*		571325	201,00
	TH 11,6*		570482	192,90		RFz 18*		571327	201,00
	TH 12*		570452	192,90		RFz 20*		571330	201,00
	TH 14*		570455	192,90		RFIz 25		571337	222,00
	TH 15*		570457	192,90		RFIz 32		571342	222,00
	TH 16*		570460	192,90		U 16*		570765	180,70
	TH 17*		570462	192,90		U 18*		570770	180,70
	TH 18*		570465	192,90		U 20*		570775	180,70
	TH 20*		570470	192,90		U 25*		570780	180,70
	TH 22*		570472	192,90		U 32		570785	211,20
	TH 25*		570495	192,90		U 40		570790	257,90
	TH 26*		570475	192,90		U 50		570795	310,00
	TH 28		570477	192,90		U 63 (PR-3B)	24	572837 R	772,00
	TH 32		570480	192,90		U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	TH 40		570485	255,80		U 16 S (PR-2B)**	28	574860 R	148,20
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		U 18 S (PR-2B)**	28	574870 R	148,20
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		U 20 S (PR-2B)**	28	574862 R	148,20
	THz 75 (PR-3B)	24	572829 R	641,00		U 25 S (PR-2B)**	28	574864 R	148,20
	TH 10 S (PR-2B)**	28	574772 R	158,20		U 32 S (PR-2B)	28	574868 R	173,20
	TH 11,6 S (PR-2B)**	28	574774 R	158,20	ISOLTUBEX Multicap GAS	RFz 16*		571325	201,00
	TH 12 S (PR-2B)**	28	574776 R	158,20		RFz 20*		571330	201,00
	TH 14 S (PR-2B)**	28	574778 R	158,20		RFIz 25		571337	222,00
	TH 15 S (PR-2B)**	28	574780 R	158,20		RFIz 32		571342	222,00
	TH 16 S (PR-2B)**	28	574782 R	158,20	ISOLTUBEX Multicap-PPSU	U 16*		570765	180,70
	TH 17 S (PR-2B)**	28	574784 R	158,20		U 20*		570775	180,70
	TH 18 S (PR-2B)**	28	574786 R	158,20		U 25*		570780	180,70
	TH 20 S (PR-2B)**	28	574788 R	158,20		U 32		570785	211,20
	TH 22 S (PR-2B)**	28	574790 R	158,20		U 16 S (PR-2B)**	28	574860 R	148,20
	TH 25 S (PR-2B)**	28	574792 R	158,20		U 20 S (PR-2B)**	28	574862 R	148,20
	TH 26 S (PR-2B)**	28	574794 R	158,20		U 25 S (PR-2B)**	28	574864 R	148,20
	TH 28 S (PR-2B)**	28	574796 R	158,20		U 32 S (PR-2B)	28	574868 R	173,20
	TH 32 S (PR-2B)**	28	574798 R	158,20	ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	159,90
						M 18 ¹⁾		570120	159,90
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	192,90		M 22		570130	159,90
	TH 20*		570470	192,90		M 28 ¹⁾		570140	159,90
	TH 26*		570475	192,90		M 35		570150	159,90
	TH 32		570480	192,90		M 42 (PR-3S)	22	572706 R	696,00
	TH 40		570485	255,80		M 54 (PR-3S)	22	572708 R	696,00
	TH 16 S (PR-2B)**	28	574782 R	158,20		M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	TH 20 S (PR-2B)**	28	574788 R	158,20		M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	TH 26 S (PR-2B)**	28	574794 R	158,20		M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	TH 32 S (PR-2B)	28	574798 R	158,20		M 15 S (PR-2B)	28	574738 R	131,20
						M 18 S (PR-2B)	28	574740 R	131,20
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455	192,90		M 22 S (PR-2B)	28	574742 R	131,20
	TH 16*		570460	192,90		M 28 S (PR-2B)	28	574744 R	131,20
	TH 18*		570465	192,90		M 35 S (PR-2B)	28	574746 R	131,20
	TH 20*		570470	192,90	IVAR ALPEX-GAS	B 20		570860	210,20
	TH 26*		570475	192,90		B 26		570870	232,50
	THL 32		570487	192,90		B 32		570880	232,50
	TH 40		570485	255,80		B 14*		570845	210,20
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00	IVAR Ivar-Press	B 16*		570850	210,20
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		B 18*		570855	210,20
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600	201,00		B 20*		570860	210,20
	PF 22*		571980	213,60		B 26		570870	232,50
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600	201,00		B 32		570880	232,50
	K/20*		572605	201,00		Fz 40		570742	212,20
	K/25*		572610	201,00		Fz 50		570747	322,00
	K32		572615	201,00		F 63 (PZ-S)		572385	669,00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K1/40		572620	201,00	IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460	192,90
	K1/50		572625	330,00		TH 20*		570470	192,90
	K16/P18*		572600	201,00		TH 26*		570475	192,90
	K/20*		572605	201,00		H 16*		570320	173,60
	K/25*		572610	201,00		H 20*		570350	173,60
						H 26*		570370	173,60
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325	201,00		U 16*		570765	180,70
	RFz 20*		571330	201,00		U 20*		570775	180,70
	RFIz 25		571337	222,00					
	RFIz 32		571342	222,00					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinc

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pinc

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinc

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pinc

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinc

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
IVT Edelstahl- Presssystem	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
IVT PRIPRESS	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	M 15		570110	159,90
	M 18 ¹⁾		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28 ¹⁾		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	26 XL ³⁾ / 27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
J				
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 17*		570330	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
JUNGWOO JWPress	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
K				
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
KAN KAN-therm Inox	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	M 15		570110	159,90
	M 18 ¹⁾		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28 ¹⁾		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS

Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	
Multicapas Industrial	H 16*		570320	173,60	Multicapas Industrial	H 16*		570320	173,60	
AIS XPRT	H 20*		570350	173,60	multitubo systems MM	H 20*		570350	173,60	
	H 25*		570360	173,60		H 25*		570360	173,60	
	H 26*		570370	173,60		H 26*		570370	173,60	
	H 32		570380	173,60		H 32		570380	173,60	
	RFz 16*		571325	201,00		RFz 16*		571325	201,00	
	RFz 20*		571330	201,00		RFz 20*		571330	201,00	
	RFz 25		571335	201,00		RFz 25		571335	201,00	
	RFz 32		571340	201,00		RFz 32		571340	201,00	
	TH 16*		570460	192,90		TH 16*		570460	192,90	
	TH 20*		570470	192,90		TH 20*		570470	192,90	
	TH 25*		570495	192,90		TH 25*		570495	192,90	
	TH 26*		570475	192,90		TH 26*		570475	192,90	
	TH 32		570480	192,90		TH 32		570480	192,90	
	TH 40		570485	255,80		TH 40		570485	255,80	
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00	
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00	
	THz 75 (PR-3B)	24	572829 R	641,00		THz 75 (PR-3B)	24	572829 R	641,00	
	TH 16 S (PR-2B)**	28	574782 R	158,20		TH 16 S (PR-2B)**	28	574782 R	158,20	
	TH 20 S (PR-2B)**	28	574788 R	158,20		TH 20 S (PR-2B)**	28	574788 R	158,20	
	TH 25 S (PR-2B)**	28	574792 R	158,20		TH 25 S (PR-2B)**	28	574792 R	158,20	
	TH 26 S (PR-2B)**	28	574794 R	158,20		TH 26 S (PR-2B)**	28	574794 R	158,20	
	TH 32 S (PR-2B)**	28	574798 R	158,20		TH 32 S (PR-2B)**	28	574798 R	158,20	
	U 16*		570765	180,70		U 16*		570765	180,70	
	U 20*		570775	180,70		U 20*		570775	180,70	
	U 25*		570780	180,70		U 25*		570780	180,70	
	U 26* ¹²⁾		570750	211,20		U 26* ¹²⁾		570750	211,20	
	U 32		570785	211,20		U 32		570785	211,20	
	U 40		570790	257,90		U 40		570790	257,90	
	U 50		570795	310,00		U 50		570795	310,00	
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00		U 63 (PZ-S)		572365	669,00	
	U 63 (PR-3B)	24	572837 R	772,00		U 63 (PR-3B)	24	572837 R	772,00	
	U 75 (PR-3B)	24	572828 R	680,00		U 75 (PR-3B)	24	572828 R	680,00	
U 16 S (PR-2B)**	28	574860 R	148,20	U 16 S (PR-2B)**	28	574860 R	148,20			
U 20 S (PR-2B)**	28	574862 R	148,20	U 20 S (PR-2B)**	28	574862 R	148,20			
U 25 S (PR-2B)**	28	574864 R	148,20	U 25 S (PR-2B)**	28	574864 R	148,20			
U 26 S (PR-2B)**	28	574866 R	173,20	U 26 S (PR-2B)**	28	574866 R	173,20			
U 32 S (PR-2B)**	28	574868 R	173,20	U 32 S (PR-2B)**	28	574868 R	173,20			
Multicapas Industrial	U 16*		570765	180,70	N					
multitubo systems MC	U 18*		570770	180,70						
	U 20*		570775	180,70						
	U 25*		570780	180,70						
	U 32		570785	211,20						
	U 40		570790	257,90						
	U 50		570795	310,00						
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00						
	U 63 (PR-3B)	24	572837 R	772,00						
	U 75 (PR-3B)	24	572828 R	680,00						
	U 16 S (PR-2B)**	28	574860 R	148,20						
	U 18 S (PR-2B)**	28	574870 R	148,20						
	U 20 S (PR-2B)**	28	574862 R	148,20						
	U 25 S (PR-2B)**	28	574864 R	148,20						
	U 32 S (PR-2B)	28	574868 R	173,20						
	NIBCO Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90	MEKUPRESS-HT	H 16*		570320	173,60
VUS ¾" (OD 22,2 mm)			571775	192,90	H 20*			570350	173,60	
VUS 1" (OD 28,6 mm)			571780	192,90	H 26*			570370	173,60	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)			571785	192,90	H 32			570380	173,60	
VUS 1½" (OD 41,3 mm)			571790	373,00	H 40 (PZ-4G)			570390	586,00	
NICOLL FLUXO	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00	U 40		570790	257,90		
	TH 16*		570460	192,90						
	TH 20*		570470	192,90						
	TH 26*		570475	192,90						
	TH 32		570480	192,90						
	TH 40		570485	255,80						
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00						
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00						
	THz 75 (PR-3B)	24	572829 R	641,00						
	TH 16 S (PR-2B)**	28	574782 R	158,20						
TH 20 S (PR-2B)**	28	574788 R	158,20							
TH 26 S (PR-2B)**	28	574794 R	158,20							
TH 32 S (PR-2B)	28	574798 R	158,20							

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC. voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zincé (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service $\leq$ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées.
Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincès-mères voir page 288. Pincès à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinc

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	VP 16*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 32		570925	212,20
R				
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
RBM Tita-fix	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁸⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
RBM Tita-gas	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinc

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pinc

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinc

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pinc

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinc

Pinc

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie	M 12		570100	159,90	Rubinetterie	B 14*		570845	210,20
Bresciane Bonomi	M 15		570110	159,90	Bresciane	B 16*		570850	210,20
FRABOPRESS M	M 18		570120	159,90	Bonomi	B 18*		570855	210,20
	M 22		570130	159,90	TURBO PRESS	B 20*		570860	210,20
	M 28		570140	159,90		B 26		570870	232,50
	M 35		570150	159,90		B 32		570880	232,50
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		H 14*		570310	173,60
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		H 16*		570320	173,60
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	1.213,00		H 18*		570340	173,60
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		H 20*		570350	173,60
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		H 26*		570370	173,60
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		H 32		570380	173,60
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20		TH 14*		570455	192,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		TH 16*		570460	192,90
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		TH 18*		570465	192,90
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		TH 20*		570470	192,90
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		TH 26*		570475	192,90
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		TH 32		570480	192,90
						TH 40		570485	255,80
Rubinetterie	V 15		570115	159,90		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
Bresciane Bonomi	V 18		570125	159,90		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
FRABOPRESS	V 22		570135	159,90		TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
SOLAR	V 28		570145	159,90		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	V 35		570155	159,90		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20		TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		U 14*		570760	180,70
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20		U 16*		570765	180,70
						U 18*		570770	180,70
Rubinetterie	V 12		570107	159,90		U 20*		570775	180,70
Bresciane Bonomi	V 15		570115	159,90		U 26* ¹²⁾		570750	211,20
FRABOPRESS V	V 18		570125	159,90		U 32		570785	211,20
	V 22		570135	159,90		U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	V 28		570145	159,90		U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	V 35		570155	159,90		U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	V 42		570165	373,00		U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	V 54		570175	383,00		U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00		U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00	Rubinetterie	TH 16*		570460	192,90
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20	Bresciane	TH 20*		570470	192,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20	Bonomi	TH 26*		570475	192,90
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20	TURBO PRESS	TH 32		570480	192,90
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20	GAS	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
						TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Rubinetterie	M 15		570110	159,90	S				
Bresciane	M 18		570120	159,90	SA.MI PLASTIC	TH 14*		570455	192,90
Bonomi	M 22		570130	159,90		TH 16*		570460	192,90
TURBO CuNi	M 28		570140	159,90		TH 18*		570465	192,90
	M 35		570150	159,90		TH 20*		570470	192,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		TH 26*		570475	192,90
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		TH 32		570480	192,90
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		TH 40		570485	255,80
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
						TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinc

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pinc

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinc

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pinc

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pinc

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
SANHA	B 16*		570850	210,20
3fit-Press Pb-free	B 20*		570860	210,20
Serie 25000	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
SANHA	B 16*		570850	210,20
3fit-Press PPSU	B 20*		570860	210,20
Serie 35000	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entrainement par pince-mère	Code	€
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
SANHA Heavy Steel Press Gas ⁹⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm) ⁽¹¹⁾		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁽⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁽³⁾	Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579100 R	1.107,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pincas à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		570935	192,00	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00		SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00		SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00		SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00		SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90		M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90		M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90		M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90		M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90		M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	1.107,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		V 15		570115	159,90
	V 15		570115	159,90		V 18		570125	159,90
	V 18		570125	159,90		V 22		570135	159,90
	V 22		570135	159,90		V 28		570145	159,90
	V 28		570145	159,90		V 35		570155	159,90
	V 35		570155	159,90		V 42		570165	373,00
	V 42		570165	373,00		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00		V 54		570175	383,00
	V 54		570175	383,00		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935	192,00
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935	192,00		SA 18		570940	192,00
	SA 18		570940	192,00		SA 22		570945	192,00
	SA 22		570945	192,00		SA 28		570950	192,00
	SA 28		570950	192,00		SA 35		570955	192,00
	SA 35		570955	192,00		M 15		570110	159,90
	M 15		570110	159,90		M 18		570120	159,90
	M 18		570120	159,90		M 22		570130	159,90
	M 22		570130	159,90		M 28		570140	159,90
	M 28		570140	159,90		M 35		570150	159,90
	M 35		570150	159,90		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00		M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20		M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20		M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20		M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20		M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20		V 15		570115	159,90
	V 15		570115	159,90		V 18		570125	159,90
	V 18		570125	159,90		V 22		570135	159,90
	V 22		570135	159,90		V 28		570145	159,90
	V 28		570145	159,90		V 35		570155	159,90
	V 35		570155	159,90		V 42		570165	373,00
	V 42		570165	373,00		V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00		V 54		570175	383,00
	V 54		570175	383,00		V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00		V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20		V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20		V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20		V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20		V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20					

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincas à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincas à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincas à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincas à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincas-mères voir page 288. Pincas à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinc

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 24*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* ⁽¹²⁾		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Viega Fonterra	VX 12*		571630	222,30
	VP 14/15*		570905	191,90
	VP 16/17*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 25 ⁽²⁾		570920	191,90
Viega MegaPress (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 316 (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress CuNi (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress FKM (ASTM) ⁽¹⁰⁾	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega Megapress (EN) ⁽¹⁾	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega Megapress S (EN) ⁽¹⁾	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Megapress S XL (EN) ⁽¹⁾	VMPz 2½" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579112 R	635,00
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579113 R	635,00
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	27 XL 45 kN ⁽⁴⁾	579114 R	678,00
Viega Pexfit	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
	VX 25*		571645	222,30
Viega Pexfit G	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
	VX 25*		571645	222,30
Viega Prestabo	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572818 R	680,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress	V 12		570107	159,90
	V 14 ⁽¹³⁾		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16 ⁽¹³⁾		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572815 R	641,00
	VFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572846 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572818 R	680,00
Viega Profipress G	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B) ⁽¹³⁾	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B) ⁽¹³⁾	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress S	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 35		570145	159,90
	V 42		570155	159,90
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁽⁴⁾	Z5	572815 R	641,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B) ⁽¹³⁾	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B) ⁽¹³⁾	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinc

Pincés à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€	Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€		
WEECON PRESS-C-Stahl	M 15		570110	159,90	XtraConnect	X					
	M 18		570120	159,90							
	M 22		570130	159,90							
	M 28		570140	159,90							
	M 35		570150	159,90							
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00							
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00							
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00							
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00							
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00							
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00							
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00							
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20							
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20							
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20							
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20							
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20							
	WEECON PRESS-Edelstahl	M 15		570110		159,90	(DN 26)			570717	183,80
		M 18		570120		159,90				570727	183,80
		M 22		570130		159,90				570730	199,00
M 28			570140	159,90				570735	199,00		
M 35			570150	159,90				574728 R	150,80		
M 42 (PZ-4G)			570160	515,00				574730 R	150,80		
M 54 (PZ-4G)			570170	515,00				574732 R	163,20		
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	696,00				574734 R	163,20		
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	696,00				570320	173,60		
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	1.213,00				570350	173,60		
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	1.416,00				570370	173,60		
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ²⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	1.416,00				570380	173,60		
M 15 S (PR-2B)		Z8	574738 R	131,20				570460	192,90		
M 18 S (PR-2B)		Z8	574740 R	131,20				570470	192,90		
M 22 S (PR-2B)		Z8	574742 R	131,20				570475	192,90		
M 28 S (PR-2B)		Z8	574744 R	131,20				570480	192,90		
M 35 S (PR-2B)		Z8	574746 R	131,20				570488 R	158,20		
WEECON PRESSSS-Kupfer		V 15		570115	159,90	Z				574782 R	158,20
		V 18		570125	159,90					574788 R	158,20
		V 22		570135	159,90					574794 R	158,20
	V 28		570145	159,90				574798 R	158,20		
	V 35		570155	159,90				570765	180,70		
	V 42		570165	373,00				570775	180,70		
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00				570780	180,70		
	V 54		570175	383,00				570785	211,20		
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00				570910	191,90		
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20				570915	191,90		
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20				570925	212,20		
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20							
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20							
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20							
	WEM	U 16*		570765	180,70						
	WIELAND-WERKE cuprotherm CTX ²⁾	TH 14 ³⁾		570455	192,90		ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452	192,90
		TH 16 ³⁾		570460	192,90			TH 16*		570460	192,90
	WKS-Press	TH 14*		570455	192,90			TH 17*		570462	192,90
		TH 16*		570460	192,90			TH 18*		570465	192,90
TH 17*			570462	192,90		TH 20*		570470	192,90		
TH 20*			570470	192,90		TH 26*		570475	192,90		
TH 26*			570475	192,90		TH 32		570480	192,90		
TH 32			570480	192,90		TH 40		570485	255,80		
TH 40			570485	255,80		TH 50 (PZ-S)		572400	669,00		
						TH 63 (PZ-S)		572405	669,00		
WÜRTH Würth	TH 16*		570460	192,90		TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20		
	TH 20*		570470	192,90		TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20		
	TH 26*		570475	192,90		TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20		
	HE 32		571900	230,50		TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20		
	HEz 40		571904	334,00		TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20		
						TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		
						TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20		
WKS-Press	TH 14*		570455	192,90	ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460	192,90		
	TH 16*		570460	192,90			TH 20*		570470	192,90	
	TH 17*		570462	192,90			TH 26*		570475	192,90	
	TH 20*		570470	192,90			TH 32		570480	192,90	
	TH 26*		570475	192,90			TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20	
	TH 32		570480	192,90			TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20	
WÜRTH Würth	TH 40		570485	255,80		TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20		
						TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20		
WKS-Press	TH 14*		570455	192,90	ZURN INDUSTRIES	US ¾**		571450	219,30		
	TH 16*		570460	192,90			US ½**		571455	219,30	
	TH 17*		570462	192,90			US ¾**		571460	219,30	
	TH 20*		570470	192,90			US 1**		571465	219,30	
	TH 26*		570475	192,90			US 1 ½"		571470	219,30	
	TH 32		570480	192,90			US 1 ½"		571475	219,30	
WÜRTH Würth	HE 32		571900	230,50		US 2"		571477	295,40		
	HEz 40		571904	334,00							

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pincés à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

¹⁾ Utiliser seulement les pincés à sertir avec le marquage à partir du «108» (1^{er} trim. 2008), «208» (2^{ème} trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

²⁾ Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

³⁾ Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

⁴⁾ Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

⁵⁾ Pour montage d'inserts adaptés.

⁶⁾ Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

⁷⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

⁸⁾ Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

⁹⁾ Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹⁰⁾ Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

¹¹⁾ Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pincés à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

¹²⁾ Désignation précédente : pince à sertir C 26

¹³⁾ Seules les pincés à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1^{er} trim. 2025), «225» (2^{ème} trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.

Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pincés-mères voir page 288. Pincés à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pincas à sertir REMS Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN



Info



Contenu de la livraison

Pincas à sertir REMS Set. Pincas à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Pincas à sertir REMS M 42 + M 54 (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincas à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Toutes les pincas à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. En coffret plastique L-Boxx ou dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Pincas à sertir REMS Set en coffret plastique L-Boxx		
Set ACz 12 + 16 + 20*	571180R	752,00
Set B 16 + 20 + 26	571174R	801,90
Set BMP 1/4 + 3/8 + 1/2 + 5/8"	571184R	912,60
Set BMP 1/4 + 3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8 + 1 + 1 1/8"	571185R	1.676,20
Set F 16 + 20 + 26*	571172R	715,60
Set F 16 + 20 + 26 + 32	571194R	914,60
Set G 16 + 20 + 26*	571173R	739,90
Set H 16 + 20 + 26*	571177R	669,80
Set HA 16 + 20 + 26*	571178R	825,80
Set M 15 + 18 + 22 + 28	571165R	788,60
Set M 15 + 18 + 22 + 28 + 35	571161R	948,50
Set M 15 + 22 + 28 + 35	571163R	788,60
Set RFz 12 + 16 + 20*	571179R	752,00
Set RFz 16 + 20 + 25	571175R	752,00
Set RFz 16 + 20 + 25 + 32	571191R	953,00
Set RN 16 + 20 + 25/26	571176R	691,10
Set TH 16 + 20 + 26*	571169R	727,70
Set TH 16 + 20 + 26 + 32	571188R	920,60
Set U 16 + 20 + 25*	571170R	691,10
Set U 16 + 20 + 25 + 32	571192R	902,30
Set U 16 + 20 + 26 + 32	571189R	932,80
Set UP 16 + 20 + 25	571171R	691,10
Set UP 16 + 20 + 25 + 32	571190R	902,30
Set V 14 + 16 + 22 + 28	571167R	788,60
Set V 15 + 18 + 22 + 28	571166R	788,60
Set V 15 + 18 + 22 + 28 + 35	571162R	948,50
Set V 15 + 22 + 28 + 35	571164R	788,60
Set VG 14 + VG 16 + V 22 + V 28	571168R	788,60
Set VMPz 1/2 + 3/4 + 1"	571182R	815,90
Set VMPz 3/8 + 1/2 + 3/4 + 1"	571183R	1.038,20
Set VP 16 + 20 + 25	571187R	724,70
Set VRX 16 + 20 + 25	571186R	775,30
Set VRX 16 + 20 + 25 + 32	571193R	997,60
Pincas à sertir REMS Set dans coffret métallique robuste		
Set M 42 + 54 (PZ-4G)	571158R	1.133,00
Set V 42 + 54	571157R	859,00

Boucles de sertissage REMS S Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN



Info



Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS S Set. Boucles de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pincas à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z8 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. **Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press

Désignation	Code	€
Boucles de sertissage REMS S Set Z8 dans coffret métallique robuste		
Set F 16 + 20 + 26**	574621R	720,80
Set M 15 + 18 + 22	574615R	649,60
Set M 15 + 22 + 28	574619R	649,60
Set TH 16 + 20 + 26**	574623R	730,60
Set U 16 + 20 + 25**	574635R	700,60
Set U 16 + 20 + 26**	574637R	725,60
Set V 15 + 18 + 22	574613R	649,60
Set V 15 + 22 + 28	574617R	649,60
Boucles de sertissage REMS S Set Z8 en coffret plastique L-Boxx		
Set BMP 6 + 8 + 10 + 12 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28	574625R	1.711,40
Set BMP 1/4 + 3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	574633R	1.241,60
Set M 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574627R	1.089,20
Set V 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574629R	1.089,20
Set V 12 + 14 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28 + 35	574631R	1.351,60

Boucles de sertissage REMS Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN



Info

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS Set. Boucles de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z2 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set M 42 + 54 + Z2	572062R	1.696,00

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS Set. Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z2 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Dans coffret métallique robuste.

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Set V 42 + 54 + Z2	572061R	908,70

Boucles de sertissage REMS XL Set

Accessoires pour REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC



Info

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS XL Set. Boucles de sertissage REMS XL (PR-3B) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Utilisation nécessaire d'une pince-mère Z7 XL 45 kN. Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set VMPz 2 ½ + 3+ 4"	571181R	2.097,00