

Brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	97 % Sn, 3 % Cu
Température de travail	230 – 250°C

REMS Lot Cu 3 – étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement.
Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Contenu de la livraison

REMS Lot Cu 3. Rouleau de 250 g d'étain en fil Sn97Cu3, ISO 9453:2014, \varnothing 3 mm, pour brasure tendre de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, et chauffage $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Code	€
	160200R	55,30



Info



Produit allemand de qualité

REMS Paste Cu 3

Pâte à souder pour souder à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Selon DVGW fiche travail GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – pâte à souder pour brasure tendre à l'étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement. Sans argent, selon norme. Prix très avantageux. Pas de consommation supplémentaire de décapant, il figure déjà dans la composition de la pâte à souder. De ce fait, aussi, danger de corrosion réduit. Pas de surchauffe du tube et du raccord, parce que la fusion de l'étain et la bonne température de soudure sont parfaitement reconnaissables au changement de la couleur. Excellent coefficient de remplissage de la jonction à souder, donc haute résistance. Flacon en plastique avec pinceau incorporé dans le capuchon.

Contenu de la livraison

REMS Paste Cu 3. 250 g de pâte à souder pour brasure tendre à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et de décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pour brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage $\leq 110^{\circ}\text{C}$. Marque de contrôle DVGW. Dans flacon en plastique avec pinceau incorporé.

	Code	€
	160210R	42,10



Info



Produit allemand de qualité

REMS Lot P6

Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179

Brasure forte de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	94 % Cu, 6 % P
Température de travail	710 – 890°C

REMS Lot P6 – brasure de qualité.

Utilisation universelle pour presque tous les genres d'assemblages courants des installations avec tubes cuivre.

Convient particulièrement, pour le brasage à joint capillaire dans les installations des tubes cuivre, sans raccords.

Le long intervalle de fusion dû à la basse teneur en phosphore se solde par des brasures de forte ténacité.

Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Contenu de la livraison

REMS Lot P6. 1 kg de brasure (baguettes) ISO 17672-CuP 179, \varnothing 2 mm, pour brasure forte de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation. Dans boîte carton.

	Code	€
	160220R	65,70



Info

