

# REMS Hydro-Swing

Cintreuse arbalète hydraulique

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place.

Tubes cuivre recuit	$\varnothing$ 10 – 22 mm $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " $s \leq 1$ mm
Tubes cuivre recuit enrobés	$\varnothing$ 10 – 18 mm $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{5}{8}$ " $s \leq 1$ mm
Tubes des systèmes à sertir en :	
acier inoxydable avec nickel	$\varnothing$ 15 – 22 mm $s \leq 1,2$ mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	$\varnothing$ 12 – 18 mm $s \leq 1,2$ mm
Tubes acier de précision, recuit	$\varnothing$ 10 – 22 mm $s \leq 1,5$ mm
Tubes multicouche	$\varnothing$ 14 – 32 mm

## REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place.

**Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.**

### Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Également pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

### Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

### Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre  $\varnothing$  22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S  $\varnothing$  10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes  $\varnothing$  10 – 26 mm,  $\frac{3}{8}$  –  $\frac{7}{8}$ ". Support de pièces coulissantes  $\varnothing$  32 mm avec pièces coulissantes pour tubes  $\varnothing$  32 mm. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au  $\varnothing$  26 mm,  $\frac{7}{8}$ ", en accessoire.

### Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 167.

### Entraînement

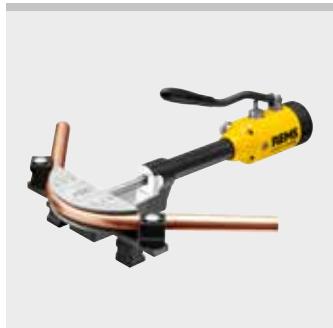
Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.

### Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour

Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),  
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),  
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),  
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),  
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	€
Set 15 + 18 + 22	153510R	819,00



Produit allemand de qualité



Info



### Contenu de la livraison

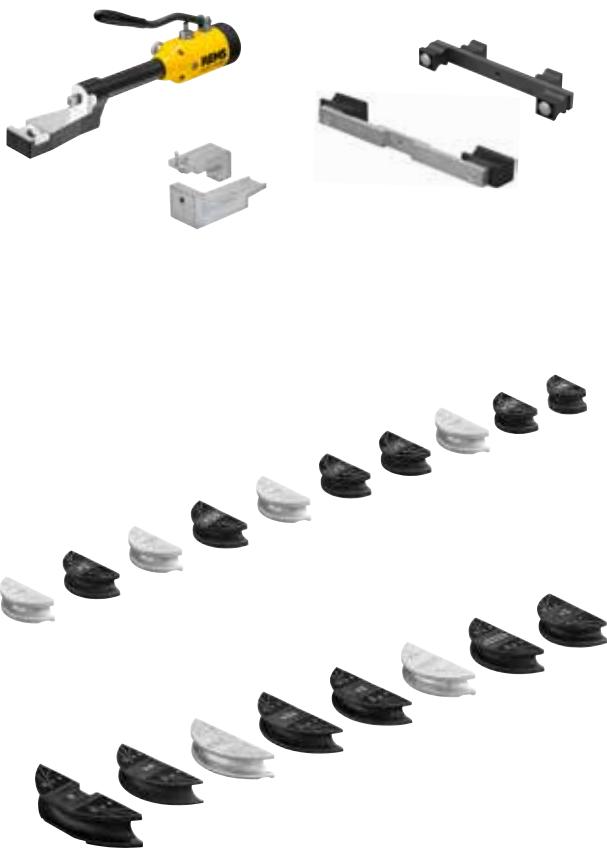
**REMS Hydro-Swing Set.** Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code	€
<b>Set 12 + 15 + 18 + 22</b>	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153525RX	<b>745,00</b>
<b>Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153521RX	<b>771,00</b>
<b>Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22</b>	1/2 + 3/4 + 7/8"	153520RX	<b>771,00</b>
<b>Set 14 + 16 + 20 + 25/26</b>		153526R	<b>740,00</b>
<b>Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26</b>		153522R	<b>771,00</b>
<b>Set 16 + 20 + 25/26 + 32</b>		153529R	<b>823,00</b>
<b>Set Allround 22</b>			
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153527RX	<b>802,00</b>
<b>Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32</b>		153523R	<b>854,00</b>
<b>Set Allround 32</b>			
<b>10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32</b>	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153528RX	<b>905,00</b>



### Accessoires

Désignation	Code	€
<b>Hydro-Swing unité d'entraînement</b>	153500R	<b>608,00</b>
<b>Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R	<b>73,90</b>
<b>Support de pièces coulissantes Ø 32 mm</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	<b>142,20</b>
<b>Dispositif H-S pour coudes inversés</b> sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, 7/8"	153450R	<b>255,00</b>
<b>Coffret avec insertion</b>	153570R	<b>116,00</b>



Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	R <sup>1)</sup> mm	Matériau de la forme de cintrage	convient pour				V	
			Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8"	30	P	●			●		153155R <b>34,20</b>
12, 10 U, 1/2"	36	P	●	●		●		153160R <b>34,20</b>
12, 10 U, 1/2"	36	A	●	●	●	●		153530R
14, 12 U	50	P	●			●	●	153170R <b>34,20</b>
14, 12 U	50	A	●			●	●	153533R
15, 12 U, 5/8"	55	P	●	●		●		153175R <b>34,20</b>
15, 12 U, 5/8"	55	A	●	●	●	●		153531R <b>59,00</b>
16, 14 U	55	P	●	●		●		153180R <b>34,20</b>
16, 14 U	55	A	●	●		●		153534R
17, 15 U	60	P				●	●	153185R <b>34,20</b>
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	P	●	●	●	●		153190R <b>34,20</b>
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	A	●	●	●	●		153532R <b>59,00</b>
20, 18 U	79	P	●	●			●	153195R <b>34,20</b>
22, 18 U, 7/8"	86	P	●	●			●	153200R <b>34,20</b>
22, 18 U, 7/8"	86	A	●	●	●	●		153540R <b>59,00</b>
25, 26	88	P				●		153205R <b>34,20</b>
32	128	P				●		153210R <b>64,30</b>

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057

St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3

U: Enrobés

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

P: Polyamide renforcé de fibre de verre

A: Aluminium