REMS

www.rems.de

Fabricant innovateur
de machines et
d'outils pour
travailler les tubes

2026

Catalogue

GET CONNECTED!

www.rems.de @remstools

Sommaire

	REMS Technologie Li-Ion 22 V	20
	Fileter, rainurer	26
	Scier	62
	Couper, chanfreiner, ébavurer, calibrer	80
	Monter	110
	Tester, rincer, remplir	122
	Analyser les gaz de combustion	152
	Cintrer	162
	Sertir par écrasement	180
	Sertir par glissement	292
	Emboîter, extruder	300
	Souder	312
	Congeler	318
	Inspecter et déboucher les canalisations	322
	Souder des tubes plastiques	338
	Carotter, rainurer et aspirer	348
	Sécher, déshumidifier, aérer et ventiler	376

Nous livrons exclusivement sur la base de nos conditions générales de vente.

Les prix indiqués dans ce catalogue sont valables pour une pièce, voire un jeu (par ex. peignes) ou un paquet (par ex. lames). Tous les prix sont des prix conseillés sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les prix. La TVA en vigueur le jour de la livraison sera ajoutée au prix indiqué. Avec la parution de ce catalogue, tous les prix antérieurs sont annulés.

Dessins, illustrations, cotes, poids, normes ainsi que les diverses indications figurant dans ce catalogue sont sans engagement. Nous nous réservons le droit de modification. Tous les droits sont réservés. Tous droits qui en résultent, en particulier ceux de traduction, d'adaptation, d'émission, de reproduction photomécanique ou autres, ainsi que la mémorisation même partielle dans un système informatique, resteront sous réserves.

© Copyright 2026
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Vente exclusive par revendeurs spécialisés.

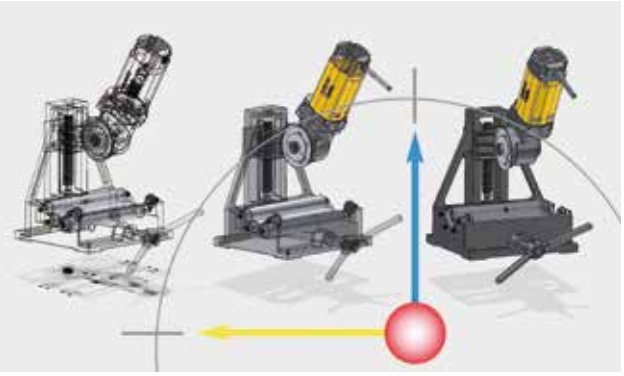
Ils sont créatifs et connaissent la réalité de terrain, ils trouvent toujours des possibilités d'amélioration pour les travaux des installateurs: les ingénieurs en développement REMS sont innovateurs et pour cette raison ils sont des acteurs importants de la réussite de la société.

REMS – depuis plus de 110 ans, une référence en matière de machines et d'outils performants et innovants. Le progrès est notre moteur.

Depuis sa création en 1909, REMS développe des produits pour travailler les tubes, en particulier pour l'installateur sanitaire et le chauffagiste. D'abord les outils à main, puis ont suivi les machines et outillages électriques. La devise du fondateur de la société Christian Föll « REMS se doit d'être meilleur » était toujours la référence de toute action. REMS est aujourd'hui un fabricant prédominant de machines et d'outils pour travailler les tubes.

Les ingénieurs en développement REMS ont des idées novatrices et probantes facilitant le quotidien des professionnels de l'installation. Ils ont en permanence toutes les exigences du métier à l'esprit et tirent parti d'une vaste expérience pratique. Des experts, dans tous les départements de la sociéte, veillent à ce que chaque possibilité d'amélioration soit intégrée dans la recherche-développement. Ainsi naissent les outils parfaits pour les utilisations exigeantes sur les chantiers. Les produits REMS sont, en raison de leur technique innovante et de leur niveau qualitatif élevé, très appréciés et en service dans le monde entier. Cela profite aux revendeurs ainsi qu'aux utilisateurs.

REMS réussi toujours à se hisser à la pointe du progrès technique par des produits innovants. De nombreux brevets nationaux et internationaux en attestent.



Grâce à l'utilisation de techniques de pointe, la qualité est une notion centrale pour la conception et le développement des outils REMS : sécurité d'utilisation, robustesse, facilité d'utilisation, durabilité.

Nouvelles idées, progrès technique et REMS vont de pair:
Par ex. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Akku-Press 22 V Connected, REMS Multi-Push Connected – outils qui ont révolutionné les techniques d'installation.

Des machines de mesure automatiques en 3D font partie du système d'assurance qualité global chez REMS. La précision de mesure de 0,001 mm garantit des tolérances de fabrication étroites.

Une production ultra-moderne – Gage pour la qualité des outils REMS.

Made in Germany. Notre site de production en propre est situé à Waiblingen près de Stuttgart, en plein centre de l'industrie « High-Tech » allemande. Sur place des installations ultra-modernes sont à disposition pour la recherche-développement, ainsi que pour la production et l'assurance qualité. S'y ajoute un personnel hautement qualifié très fidèle qui, pour certains, travaillent déjà depuis la 4ème génération chez REMS. Ils possèdent le savoir-faire et l'expérience indispensables pour la fabrication de produits de qualité.

La qualité chez REMS va bien au-delà du respect des tolérances de fabrication et du contrôle de bon fonctionnement. Elle s'appuie sur un vaste système d'assurance qualité lequel commence par la détermination des besoins sur le marché, accompagne le produit pendant le développement, l'industrialisation puis la fabrication et prévoit des études qualité périodiques sur le marché. En outre, la fiabilité du processus de fabrication est surveillée et confirmée par des instituts de contrôle indépendants qui réalisent des audits périodiques en vue de l'attribution du label de sécurité GS (Sécurité testée).

Tous les produits REMS sont conformes aux règles de sécurité et de prévention des accidents et répondent aux normes européennes selon les dispositions des directives de l'U.E. De plus, à l'exception de quelques outils à main, où la sécurité ne joue pas un rôle essentiel, tous les produits REMS sont testés et approuvés par des instituts de contrôle indépendants. Ainsi, tous les produits REMS remplissent des conditions particulièrement élevées de la sécurité du travail, la sécurité de fonctionnement et la sécurité d'utilisation.

Des innovations permanentes dans les processus de fabrication ainsi que des investissements dans des systèmes d'usinage CNC performants font que les produits REMS comptent parmi les meilleurs du marché.

REMS est en proportion à ses effectifs le plus grand formateur de la région. Ainsi, REMS parvient à maintenir le savoir-faire propre à un niveau élevé.

Des lignes de montage flexibles permettent un adaptation des cadences de fabrication à la demande du marché à tout moment.

Des contrôles réguliers pendant l'ensemble du processus de fabrication et des contrôles de fonctionnement et de sécurité après le montage garantissent qu'aucun produit défectueux ne puisse sortir d'usine.

Des collaborateurs fiables, avec une longue expérience, veillent à ce que le processus de traitement thermique soit réalisé de manière optimale pour chaque pièce

La trempe fiable des composants essentiels est déterminante pour garantir une qualité optimale. C'est pourquoi nous le faisons nous-même.

L'atelier de traitements thermiques intégré – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.

Durée d'utilisation allongée, sécurité d'utilisation et capacité de charge élevée – un outil ne peut remplir ces exigences, que si les pièces sont parfaitement trempées.

Une des clés de la qualité des outils REMS se trouve dans notre atelier intégré de traitement thermique. L'expérience de plusieurs décennies est une partie importante du savoir-faire et le secret des outils de qualité REMS. Le traitement thermique spécial mène à une combinaison idéale entre la résistance mécanique et la ténacité et à une longue durabilité, comme par ex. les peignes, les molettes de coupe et les pinces à sertir. Le processus de traitement thermique est piloté et contrôlé en permanence par ordinateur. Cela permet une qualité de produit élevée constante.

L'atelier intégré de traitement thermique – partie importante du savoir-faire et secret des outils de qualité REMS.

La géométrie de coupe des molettes REMS est définie par rapport aux exigences spécifiques des divers matériaux.
Le traitement thermique spécial explique la grande longévité des molettes de coupe REMS.

L'art du traitement thermique: il permet la fabrication de pièces extrêmement résistantes aux sollicitations élevées.

2 parmi les 70 collaborateurs du service logistique, qui savent que le temps c'est de l'argent. Rapidité et fiabilité absolue sont les facteurs les plus importants pour les livraisons et le service client.

REMS – For professionals.
Service client excellent. Partout sur place

REMS produit des machines et des outils pour les professionnels – leurs exigences sont élevées. REMS remplit sa mission avec compétence, engagement et exigence. Ceci concerne aussi les livraisons, tout comme les prestations de maintenance et de réparation. Flexibilité élevée et fiabilité absolue sont les bases d'un service client excellent.

Toute la logistique est centrée sur les besoins de nos clients. Plus de 10.000 articles sont disponibles au stock central afin de pouvoir livrer dans les plus brefs délais. Toutes les pièces d'usure et toutes les pièces détachées sont disponibles en continu. Un service client qui réduit les temps d'attente au minimum.

Pour les réparations, le réseau vaste de stations de S.A.V. agrées sous contrat avec REMS est mis à disposition pour une remise en état rapide et conforme. Des collaborateurs hautement qualifiés et bien formés expertisent et réparent les machines et les outils de nos clients. Les produits réparés ou révisés sont retournés le plus rapidement possible au client.

La rapidité est une question de logistique. REMS stocke les machines, les outils, les pièces d'usure et les pièces détachées sur une surface de stockage de plus de 14.000 m².

L'intensité du travail sur les chantiers est extrême – les pièces d'usure fatiguent, des pannes apparaissent. Le service après vente REMS est flexible et se tient à votre disposition.
Il existe une structure de stations de S.A.V. bien développée dans plus de 25 pays.

Le service client est un point essentiel chez REMS: plus de 200 technico-commerciaux équipés de véhicules de démonstration disposent d'un banc de contrôle électronique, avec lequel le bon fonctionnement et la force de compression des sertisseuses radiales REMS peuvent être vérifiés directement chez l'utilisateur et son revendeur.

Formation produits dans les centres de formation REMS : découvrir, comparer, évaluer.

REMS – Partenaire des revendeurs spécialisés. Excellents conseils pour clients satisfaits.

La meilleure solution individuelle et la plus économique pour les travaux à réaliser ne peut être trouvée que si l'on obtient des conseils compétents lors de l'achat. C'est pour cette raison, que REMS attache beaucoup d'importance à ce que les technico-commerciaux REMS, mais aussi les collaborateurs des revendeurs spécialisés, soient formés à nos produits.

Des salles de démonstration, de formation et de conférence modernes et entièrement équipées sont disponibles dans le centre de formation REMS sur une surface de plus de 1.600 m².
La formation pratique permet aux collaborateurs des revendeurs spécialisés d'acquérir une connaissance théorique et pratique solide pour conseiller les utilisateurs et vendre avec succès les outils REMS. Les documentations de vente détaillées contenant toutes les informations nécessaires sur les produits, permettent un choix rapide entre les produits et sont un élément de base pour l'établissement des offres de manière simple et sans perte de temps.

Ce partenariat avec les revendeurs spécialisés garantit aussi à l'utilisateur des conseils techniques qualifiés, complets et un service client excellent.

Le centre de formation REMS à Waiblingen près de Stuttgart

Salles de formation modernes et entièrement équipées.
REMS offre de nombreuses possibilités aux collaborateurs des revendeurs spécialisés, de connaître nos produits.

Felix Pusch, un des plus de 200 technico-commerciaux qualifiés REMS, qui savent se rendre disponibles pour des formations ou démonstrations sur site.

REMS – Efficacité sur le marché grâce à une politique commerciale éprouvée et stable.

Les clés du succès de REMS sur le marché reposent sur le caractère innovant et la qualité des outils, sur la définition de plans de vente centrés sur les références à forte rotation et des prix compétitifs grâce à une production intégrée à la pointe du progrès technique.

La vente des produits REMS uniquement par revendeur spécialisé est depuis toujours au centre de notre politique commerciale. Les revendeurs spécialisés sont largement soutenus par REMS. Les technico-commerciaux REMS, équipés de véhicules de démonstration, animent des formations sur site et réalisent des démonstrations de produits REMS lors de visites accompagnées, de matinées techniques et de journées professionnelles. Ils conseillent lors du choix de l'outil et trouvent pour chaque cas concret la solution la mieux adaptée, la plus performante et la plus économique.

La stabilité de la politique commerciale explique les résultats à long terme et la confiance réciproque dans la durée.

C'est ainsi que les installateurs apprennent à connaître notre gamme de produits dans la pratique: les technico-commerciaux REMS se déplacent avec des véhicules de démonstration et réalisent des démonstrations des machines et des outils, directement sur le chantier.

Le système de présentation des produits REMS – La possibilité idéale pour les revendeurs spécialisés de présenter les produits REMS de façon optimale: toucher – comparer – choisir.

Toucher. Comparer. Choisir.
Pour promouvoir ensemble les ventes.

La participation à de nombreuses foires spécialisées nationales et internationales, la publicité dans les revues spécialisées et les routages publicitaires directement aux installateurs, sont très appréciés comme moyen de promotion des ventes par les revendeurs spécialisés.

La présentation attractive des produits REMS permet aux revendeurs spécialisés de présenter les produits REMS de façon optimale : toucher, comparer, choisir. La gamme présentée dans les points de vente est définie en commun sur la base des connaissances marché du collaborateur REMS et du revendeur.

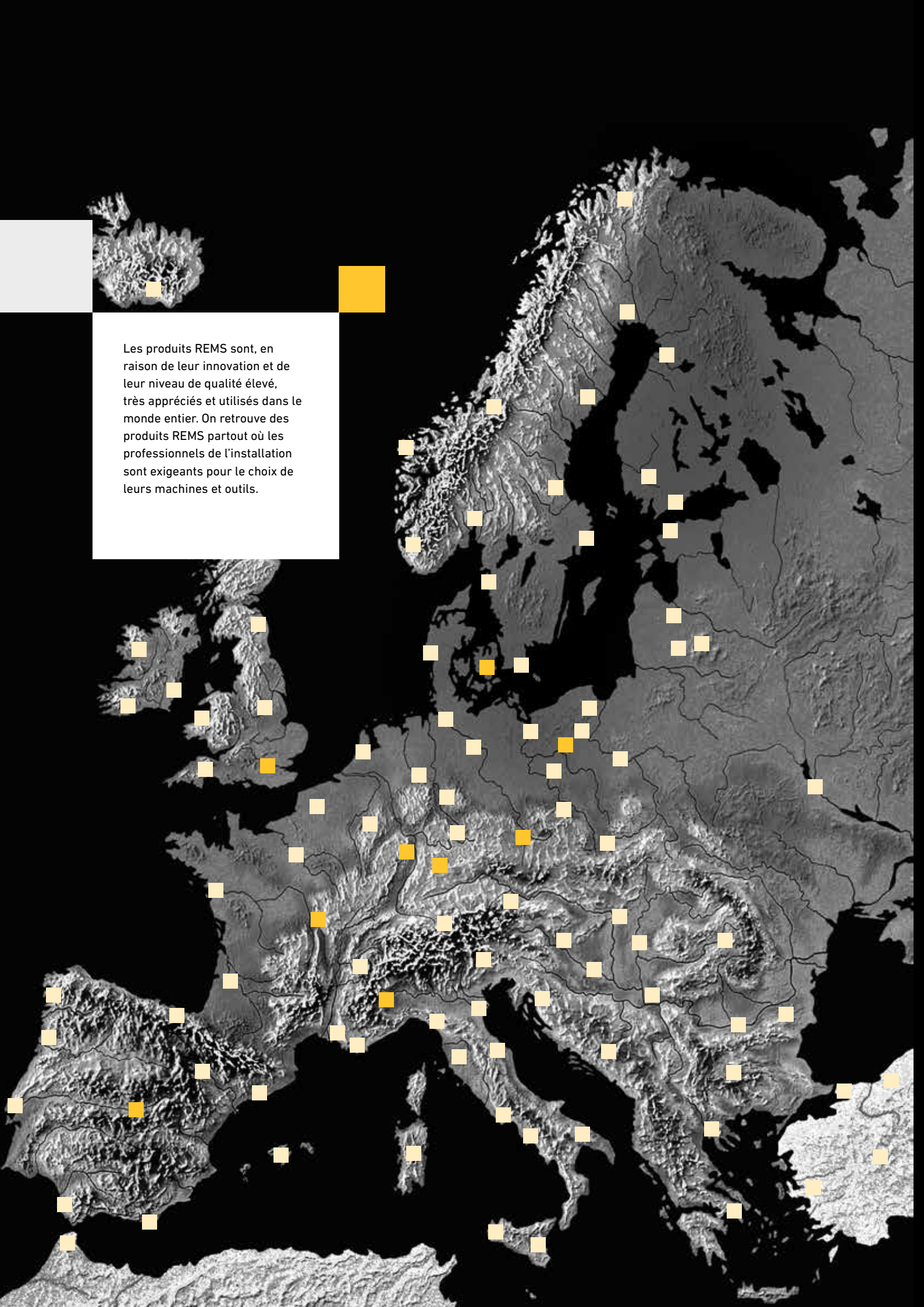
Notre site web à l'adresse « www.rems.de » (sélectionner langue français) permet un accès facile et rapide à des informations sur le groupe REMS, les produits REMS et leurs utilisations possibles. En outre, l'utilisateur y trouve le catalogue Online complet et des documentations techniques détaillées, des informations sur la présence de REMS sur les salons professionnels et les coordonnées des S.A.V. agréés REMS, des possibiltés pour télécharger les documentations de vente, des notices d'utilisation, des listes de pièces détachées, photos de produits et vidéos, des possibilités de demander l'envoi par courrier de documentations de vente en plusieurs langues, adresses e-mail des interlocuteurs REMS, etc ...

Les produits REMS sont exposés et présentés sur de nombreux salons professionnels internationaux, nationaux et régionaux

Pratique pour les revendeurs spécialisés, une vue d'ensemble pour les clients – le système de présentation des produits REMS.

Le système d'information Online
www.rems.de

REMS App



Les produits REMS sont, en raison de leur innovation et de leur niveau de qualité élevé, très appréciés et utilisés dans le monde entier. On retrouve des produits REMS partout où les professionnels de l'installation sont exigeants pour le choix de leurs machines et outils.

Plus de 20.000 partenaires revendeurs à travers l'Europe: les produits REMS sont disponibles partout.

Des produits innovants et un niveau de qualité élevé ouvrent de nouveaux marchés à REMS. Au cours des dernières années, la diffusion s'est continuellement développée et élargie. Des partenaires revendeurs fiables à travers toute l'Europe et au-delà, permettent à de plus en plus de clients d'être convaincus par la qualité REMS.

REMS place la barre très haut en matière de qualité à travers l'Europe – les ventes résultent d'un réseau dense de partenaires revendeurs fiables dans toute l'Europe, soutenus par plus de 200 technico-commerciaux REMS qualifiés.

Des filiales dans de nombreux pays assurent un soutien optimal pour les utilisateurs et les revendeurs spécialisés.

REMS 22V
2,5 Ah

REMS Technologie Li-Ion 22 V

	Power-Pack 22 V	22
	Batteries Li-Ion 22 V	22
	Chargeurs rapides 22 V	22
	Adaptateurs secteur 22 V	22
REMS 22V	Aperçu de l'utilisation 22 V	24

REMS Technologie Li-Ion 22 V

Plateforme de batteries 22 V pour tous les outils à batterie REMS 22 V

Puissant système de batteries 22 V pour l'entraînement de tous les outils à batterie REMS 22 V	
Capacité	2,5 Ah, 54 Wh 4,4 Ah, 95 Wh 5,0 Ah, 108 Wh 9,0 Ah, 194 Wh
Adaptateurs secteur pour le fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie.	

Batterie Li-Ion REMS 22 V – parfaitement adaptée aux performances des outils à batterie REMS 22 V. Compacte. Légère. Puissante. Hautement performante. Durée de vie exceptionnelle. 20 % d'énergie de plus qu'une batterie Li-Ion 18 V comparable. 50 % d'énergie de plus qu'une batterie Li-Ion 14 V comparable.

Avantage du système

Une seule plateforme de batteries pour tous les outils à batterie REMS 22 V. Grand choix d'outils à batterie REMS 22 V pour de nombreux usages différents, tels que filetage, rainurage, sciage, coupe, montage, cintrage, sertissage, réalisation d'emboîtures, éclairage, débouchage.

Conception

Compactes, robustes, légères, puissantes, hautement performantes. Les batteries Li-Ion REMS 22 V sont parfaitement adaptées aux performances des outils à batterie REMS 22 V. Pour un haut rendement et une autonomie particulièrement grande, par exemple REMS Mini-Press 22 V avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour 390 sertissages Viega Profipress DN 15, REMS Cento 22 V avec batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh pour 280 coupes de tube acier inoxydable de systèmes à sertir Ø 22 mm, REMS Tiger 22 V VE avec batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh pour 140 coupes de tube acier Ø 1", avec une seule charge de batterie*. Batterie à glissière pour un montage simple et facile sur la machine d'entraînement ou le chargeur rapide. 20 % d'énergie de plus qu'une batterie Li-Ion 18 V comparable. 50 % d'énergie de plus qu'une batterie Li-Ion 14 V comparable.

Gestion de batterie

Un système de gestion de batterie innovant assurant une surveillance individuelle des cellules règle le courant de charge et protège des décharges profondes, des surcharges et des surchauffes des cellules pour une durée de vie particulièrement longue de la batterie et de l'outil. Témoin de charge étagé LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Chargeur rapide

Compact, robuste, léger. Pour charger toutes les batteries Li-Ion REMS 22 V. Avec commande électronique de la charge et surveillance de la batterie. LED verte fixe : appareil prêt àfonctionner. LED verte/rouge fixe ou clignotante : charge de la batterie en cours, batterie chargée, température hors de la plage de service, batterie défectueuse. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de charge plus court.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Adaptateurs secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A ou 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V. Aperçu de l'utilisation voir page 24.

Info

REMS 22V LI-ION TECHNOLOGY
2,5 Ah | 5,0 Ah | 9,0 Ah

Contenu de la livraison

REMS Power-Pack 22 V. 2 batteries Li-Ion REMS 22 V d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah. Parfaitement adapté aux performances des outils à batterie REMS 22 V. Compact. Léger. Puissant. Hautement performant. Durée de vie exceptionnelle. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de charge plus court. Dans boîte carton.

Désignation	Code	€
2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh	571590 R220	**603,00**
2,5 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 162 Wh	571059 R220	**703,00**
4,4 Ah + 4,4 Ah + 90 W, 190 Wh	571595 R220	**803,00**
5,0 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 216 Wh	571591 R220	**803,00**
9,0 Ah + 9,0 Ah + 90 W, 388 Wh	571592 R220	**1.003,00**
5,0 Ah + 5,0 Ah + 290 W, 216 Wh	571593 R220	**1.040,00**
9,0 Ah + 9,0 Ah + 290 W, 388 Wh	571594 R220	**1.240,00**

Contenu de la livraison

Batterie Li-Ion REMS 22 V. Parfaitement adaptée aux performances des outils à batterie REMS 22 V. Compacte. Légère. Puissante. Hautement performante. Durée de vie exceptionnelle. Dans boîte carton. Dans boîte carton.

Désignation	Code	€
22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
22 V, 4,4 Ah, 95 Wh	571574 R22	**299,00**
22 V, 5,0Ah, 108 Wh	571581 R22	**299,00**
22 V, 9,0 Ah, 194 Wh	571583 R22	**399,00**

Contenu de la livraison

Chargeur rapide REMS 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 22 V, pour charger toutes les batteries Li-Ion REMS 22 V. Avec 90 W ou 290 W pour des temps de charge plus courts. Dans boîte carton.

Désignation	Code	€
100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**

Contenu de la livraison

Adaptateur secteur REMS 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 22 V.
Adaptateur secteur pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V. Dans boîte carton.

Désignation	Code	€
220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A	571567 R220	**442,00**
220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A	571578 R220	**553,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Technologie Li-Ion 22 V

Plateforme de batteries 22 V pour tous les outils à batterie REMS 22 V

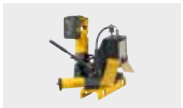
Vue d'ensemble des utilisations des outils à batterie REMS 22 V

		Batteries Li-Ion REMS 22 V				Adaptateurs secteur REMS 220 – 240 V, 22 V	
Désignation	**voir page**	**2,5 Ah, 54 Wh** 571571 R22	**4,4 Ah, 95 Wh** 571574 R22	**5,0 Ah, 108 Wh** 571581 R22	**9,0 Ah, 194 Wh** 571583 R22	**15 A** 571567 R220	**40 A** 571578 R220
REMS Amigo 22 V, filière à batterie	34				●		●
REMS Collum 22 V, machine à rainurer à batterie	58				●		●
REMS Cat 22 V VE, scie sabre universelle à batterie	68		●	●	●		●
REMS Tiger 22 V VE, scie sabre à batterie pour tubes	74				●		●
REMS Cento 22 V, machine à couper les tubes à batterie	94		●	●	●		●
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse à batterie	116	●	●	●	●	●	●
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie	119	●	●	●	●	●	●
REMS Hydro-Swing 22 V, cintreuse à batterie	168	●	●	●	●	●	●
REMS Curvo 22 V, cintreuse à batterie	176		●	●	●		●
REMS Mini-Press 22 V ACC, sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial	184	●	●	●	●	●	●
REMS Mini-Press S 22 V ACC, sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial	186	●	●	●	●	●	●
REMS Akku-Press E 22 V ACC, sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial	232	●	●	●	●	●	●
REMS Akku-Press 22 V ACC, sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial	234	●	●	●	●	●	●
REMS Akku-Press 22 V Connected, sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial	236	●	●	●	●	●	●
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, sertisseuse à batterie XL 45 kN pour sertissage radial	238		●	●	●		●
REMS Ax-Press 30 22 V, sertisseuse à batterie 30 kN pour sertissage axial	294	●	●	●	●	●	●
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, sertisseuse à batterie 20 kN pour sertissage axial	296	●	●	●	●	●	●
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC, sertisseuse à batterie 13 kN pour sertissage axial	296	●	●	●	●	●	●
REMS Ex-Press 22 V ACC, emboîteur à batterie 20 kN	304	●	●	●	●	●	●
REMS Mini-Cobra S 22 V VE, déboucheur de canalisations à batterie	332	●	●	●	●	●	●

REMS 22V 9,0 Ah
REMS 22V 5,0 Ah
REMS 22V 4,4 Ah
REMS 22V 2,5 Ah

6

Fileter
Rainurer

	Filière manuelle	28
	Têtes de filetage S à changement rapide	29
	Filières électriques	30
	Filière à batterie	34
	Machines à fileter	38
	Machines semi-automatiques à fileter	48
	Porte-mamelons	52
	Huiles de coupe	53
	Dispositif à rainurer	54
	Machine à rainurer	56
	Machine à rainurer à batterie	58
	Machines à rainurer	60

REMS eva

Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide

Filière de haute qualité avec d'excellentes propriétés de filetage	
Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"
Types de filetages voir page 36, 37.	

REMS eva – la filière des installateurs. Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais. Un seul type de têtes de filetage à changement rapide. Peignes de qualité, haute résistance à l'usure.

Avantage du système

Plage de travail étendue, filetage jusqu'à 1¼" et jusqu'à 2" avec **un** seul levier à cliquet. **Un** seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes. Les mêmes têtes de filetage à changement rapide s'adaptent sur toutes les filières électro-portatives REMS et sur des filières d'autres marques. De ce fait, suivi du stock simple et économique. Sans risque de confusion.

Levier à cliquet

Particulièrement robuste. Levier à cliquet en acier, avec revêtement plastique épais, pour un grand confort de travail. Poignée en plastique rugueux et anti-dérapant, pour une bonne prise en main. Inversion simple du sens de manoeuvre du cliquet. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage, changement facile et rapide.

Têtes de filetage à changement rapide

Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage, des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets. Tête de filetage S à changement rapide pour filetage de tubes courts et difficiles d'accès (page 29).

Peignes

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Avec effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et une durabilité accrue des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (page 52).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS eva Set. Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. 1 levier à cliquet pour toute la plage de travail. Têtes de filetage à changement rapide avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques selon EN 60423 M.

Désignation/Dimension	Code	€
REMS eva Set dans coffret métallique robuste		
R ½ + ¾ + 1	520014	**441,00**
R ½ + ¾ + 1 + 1¼	520015	**523,00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520013	**595,00**
R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520017	**727,00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	520016	**804,00**
M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	520010	**620,00**
M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	520009	**664,00**
REMS eva Set dans boîte carton		
R ½ + ¾	520008	**276,00**
R ½ + ¾ + 1	520004	**353,00**
R ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼	520003	**507,00**

REMS eva Set disponible pour filetage à gauche et pour filetage NPT.

Accessoires

Désignation	Code	€
Levier à cliquet eva pour toute la gamme	522000	**181,00**
Têtes de filetage S à changement rapide, voir page 29.		
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir page 36 – 37.		
Coffret métallique avec insertion pour REMS eva ⅜ – 2"	526050	**118,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 52.		
REMS Aquila 3B, station de travail de tubes avec étau à chaîne pour serrage de tubes sur support pliant avec trépied, voir page 113.		
REMS Aquila WB, étau à chaîne pour serrage de tubes pour établi, voir page 113.		

Prix publics H.T. conseillés

Têtes de filetage S à changement rapide

Pour filetages sur tubes difficilement accessibles, par ex. défoncement de mur, tubes encastrés, regard. Idéal pour réparation et rénovation.

Filetage de tubes ⅜ – 1¼"

REMS têtes de filetage S à changement rapide – la solution pour les endroits difficiles d'accès.

Têtes de filetage S à changement rapide avec montage spécial des peignes.

Guidage précis supplémentaire côté couvercle pour centrage parfait du tube et amorçage facile.

Rallonge du cliquet de REMS eva pour filetages sur tubes encastrés.

Têtes de filetage S à changement rapide et rallonge s'adaptent sur le levier à cliquet eva et sur d'autres bras de filières appropriés.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

Têtes de filetage S set. Têtes de filetage S à changement rapide au choix pour filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ou Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, rallonge 300 mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set R ⅜ + ½ + ¾	520025R	**595,00**
Set R ½ + ¾ + 1	520026R	**609,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1	520056R	**609,00**

Accessoires

Désignation	Dimension	Code	€
Levier à cliquet eva pour toute la gamme		522000	**181,00**
Têtes de filetage S à changement rapide filetage conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜	521026	**166,00**
	R ½	521036	**173,00**
	R ¾	521046	**181,00**
	R 1	521056	**189,00**
	R 1¼	521066	**196,00**
Peignes voir page 36.			
Rallonge 300 mm		522051	**181,00**
Coffret métallique avec insertion pour levier à cliquet eva, 4 têtes de filetage à changement rapide S et rallonge.		526052R	**118,00**

REMS Amigo

Filière électrique avec têtes de filetage
à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 1¼", 16 – 40 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 36, 37.

REMS Amigo – la plus petite, la plus légère, la plus puissante et la plus rapide jusqu'à 1¼".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 3,5 kg seulement. Bien équilibrée pour utilisation à une main. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste et compacte, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 35–27 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1¼" (2") (page 52).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Amigo Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Pour filetage de tubes ⅛–1¼", 16–40 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite, pour filetage de tubes coniques Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 NPT droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set R ½ + ¾ + 1	530025R220	**1.100,00**
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	530020R220	**1.170,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1	530024R220	**1.100,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1 + 1¼	530021R220	**1.170,00**
Set M 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	530027R220	**1.100,00**
Set M 16 + 20 + 25 + 32 (M × 1,5)	530022R220	**1.250,00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 (M × 1,5)	530023R220	**1.330,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 36 – 37.		
Amigo machine d'entraînement	530000R220	**663,00**
Fourchette d'arrêt	533000R	**176,00**
REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 105.	731700	**161,00**
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo, REMS Amigo 2 et REMS Tiger	543100	**282,00**
Levier à cliquet eva, voir page 28.	522000	**181,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 52.		
Coffret métallique avec insertion	536000	**149,00**

REMS Amigo 2

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 36, 37.

REMS Amigo 2 – hyper puissante jusqu'à 2".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 6,5 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1700 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Vitesse de coupe élevée 30–18 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 52).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Amigo 2 Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Deux sens de rotation. Démarrage progressif. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite, pour filetage de tubes coniques Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 NPT droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540020R220	**1.850,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540021R220	**1.850,00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540022R220	**2.020,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 36 – 37.		
Amigo 2 machine d'entraînement	540000R220	**1.180,00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2	543000	**243,00**
REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 105.	731700	**161,00**
Support double pour filetage et sciage, pour REMS Amigo, REMS Amigo 2 et REMS Tiger	543100	**282,00**
Levier à cliquet eva, voir page 28.	522000	**181,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 52.		
Coffret métallique avec insertion	546000	**149,00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Amigo 2 Compact

Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide

Outil électrique puissant et maniable pour filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier.

Filetage de tubes	⅛ – 2", 16 – 50 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 36, 37.

REMS Amigo 2 Compact – la plus petite et la plus légère jusqu'à 2".

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Machine d'entraînement 4,9 kg seulement. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant de 1200 W avec augmentation de puissance de 30% grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Vitesse de coupe élevée 30–18 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 52).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Amigo 2 Compact Set. Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛–2", 16–50 mm, barres 6–30 mm, ¼–1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur puissant universel, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon lors de la sélection du sens de rotation. Absorption de pointe jusqu'à 1800 W. Deux sens de rotation. Disjoncteur. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite, pour filetage de tubes coniques Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 NPT droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼	540023R220	**1.700,00**
Set R ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540024R220	**1.850,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1 + 1¼	540026R220	**1.700,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2	540027R220	**1.850,00**
Set M 20 + 25 + 32 + 40 + 50 (M × 1,5)	540025R220	**2.020,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 36 – 37.		
Amigo 2 Compact machine d'entraînement	540001R220	**1.180,00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact	543010	**243,00**
REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 105.	731700	**161,00**
Levier à cliquet eva, voir page 28.	522000	**181,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 52.		
Coffret métallique avec insertion	546000	**149,00**

REMS Amigo 22 V

Filière à batterie avec têtes de filetage à changement rapide

Outil puissant, autonome et maniable pour filetage avec fourchette d'arrêt. Utilisable partout sans étau. Idéal pour réparation, rénovation, chantier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Filetage de tubes	⅛ – 1", 16 – 32 mm
Filetage de barres	6 – 30 mm, ¼ – 1"

Types de filetages voir page 36, 37.

REMS Amigo 22 V – autonome, maniable et légère. Batterie Li-Ion 22 V – 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 52 filetages ¾" avec une charge de batterie*.

Avantage du système
Un seul type de têtes de filetage compactes et **un** seul type de peignes pour toutes les filières électro-portatives REMS. De ce fait, stockage simple et économique. Sans risque de confusion.

Fourchette d'arrêt
Fourchette robuste, simple d'utilisation pour bloquer le couple de rotation dans les 2 sens de rotation. Serrage sûr du tube grâce à la vis de serrage oblique, à effet auto-renforçant. Engagement particulièrement facile de la filière sur la fourchette d'arrêt et sur le tube.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Utilisable partout même sans étau. Forme fine pour les endroits difficilement accessibles. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec batterie 5,6 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Logement précis et maintien sûr des têtes de filetage à changement rapide. Contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur pour la protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte.

Entraînement
Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur à batterie 22 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de coupe élevée 27 – 20 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur
REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batterie Li-Ion 22 V d'une capacité de 9,0 Ah, 194 Wh à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 52 filetages ¾" avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Têtes de filetage à changement rapide
Un savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, l'usinage et l'ajustement précis du corps de base, des peignes et du couvercle pour constituer une tête compacte, sans jeu, garantissent un amorçage très facile et un filetage facile, sans accrochage des peignes. Le guidage long et précis assure un centrage parfait du tube. Les ouvertures latérales évasées permettent un dégagement optimal des copeaux et la réalisation de filets nets.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage très facile, un filetage facile et des filets nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Economique avec REMS Nippelspanner ⅜ – 1" (2") (page 52).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Amigo 22 V

Filière à batterie avec têtes de filetage
à changement rapide

Contenu de la livraison

REMS Amigo 22 V Set. Filière à batterie avec têtes de filetage à changement rapide. Filetage de tubes ⅛ – 1", 16 – 32 mm, barres 6 – 30 mm, ¼ – 1". Pour filetage à droite et à gauche. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur à batterie 22 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec disjoncteur, protection contre le risque de surchauffe et contrôle de l'état de charge de la batterie. Batterie Li-Ion 22 V – 9,0 Ah, 194 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V. Fourchette d'arrêt pour les deux sens de rotation. Têtes de filetage à changement rapide REMS eva pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R droite, pour filetage de tubes coniques Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 NPT droite ou pour filetage de tubes d'installations électriques EN 60423 M. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set R ½ + ¾ + 1	530015R220	**2.010,00**
Set NPT ½ + ¾ + 1	530018R220	**2.010,00**
Set M 20 + 25 + 32	530016R220	**2.140,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes de filetage à changement rapide, peignes, adaptateurs porte-filières circulaires, voir pages 36 – 37.		
Amigo 22 V machine d'entraînement, sans batterie	530004R22	**1.240,00**
Fourchette d'arrêt Amigo 2 Compact	543010	**243,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh	571583R22	**399,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578R220	**553,00**
REG St ¼ – 2", ébavureur, voir page 105.	731700	**161,00**
Levier à cliquet eva, voir page 28.	522000	**181,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons ⅜ – 2" voir page 52.		
Coffret métallique avec insertion	566030R	**138,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

Têtes de filetage à changement rapide

Accessoires pour filières REMS
et filières d'autres marques

Têtes de filetage à changement rapide REMS

Le savoir-faire technique éprouvé, l'excellente qualité de la matière, ainsi que l'usinage précis de la tête de filetage des peignes et du couvercle en une unité compacte, garantissent un amorçage extrêmement facile et un filetage aisé. Pas d'accrochage des peignes. Le guidage long et précis du tube assure un centrage parfait. Les ouvertures de sortie des copeaux, agrandies vers l'extérieur, permettent le dégagement impeccable des copeaux et la réalisation de filetages nets.

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000	**217,00**
	R ¼	521010	**189,00**
	R ⅜	521020	**128,00**
	R ½	521030	**133,00**
	R ¾	521040	**139,00**
	R 1	521050	**145,00**
	R 1¼	521060	**151,00**
	R 1½	521070	**177,00**
	R 2	521080	**189,00**
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100	**261,00**
	R ¼ LH	521110	**227,00**
	R ⅜ LH	521120	**154,00**
	R ½ LH	521130	**160,00**
	R ¾ LH	521140	**167,00**
	R 1 LH	521150	**174,00**
	R 1¼ LH	521160	**182,00**
	R 1½ LH	521170	**213,00**
	R 2 LH	521180	**227,00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200	**217,00**
	NPT ¼	521210	**189,00**
	NPT ⅜	521220	**128,00**
	NPT ½	521230	**133,00**
	NPT ¾	521240	**139,00**
	NPT 1	521250	**145,00**
	NPT 1¼	521260	**151,00**
	NPT 1½	521270	**177,00**
	NPT 2	521280	**189,00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 × 1,5	521300	**167,00**
	M 20 × 1,5	521310	**167,00**
	M 25 × 1,5	521320	**174,00**
	M 32 × 1,5	521330	**182,00**
	M 40 × 1,5	521340	**213,00**
	M 50 × 1,5	521350	**227,00**

Filetage de tubes à droite

Filetage de tubes à gauche

Info

Produit allemand de qualité

Peignes REMS

Accessoires pour filières électro-portatives REMS

Peignes REMS

Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

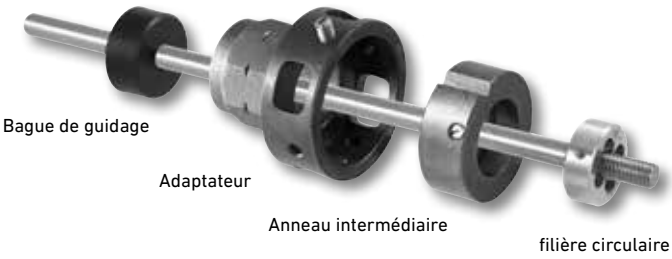
Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002RWS	**98,50**
	R ¼	521012RWS	**93,00**
	R ⅜	521022RWS	**93,00**
	R ½	521032RWS	**93,00**
	R ¾	521042RWS	**101,80**
	R 1	521052RWS	**101,80**
	R 1¼	521062RWS	**101,80**
	R 1½	521072RWS	**101,80**
	R 2	521082RWS	**101,80**
Filetage R conique gauche ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102RWS	**119,00**
	R ¼ LH	521112RWS	**112,00**
	R ⅜ LH	521122RWS	**112,00**
	R ½ LH	521132RWS	**112,00**
	R ¾ LH	521142RWS	**123,00**
	R 1 LH	521152RWS	**123,00**
	R 1¼ LH	521162RWS	**123,00**
	R 1½ LH	521172RWS	**123,00**
	R 2 LH	521182RWS	**122,00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202RWS	**98,50**
	NPT ¼	521212RWS	**93,00**
	NPT ⅜	521222RWS	**93,00**
	NPT ½	521232RWS	**93,00**
	NPT ¾	521242RWS	**101,80**
	NPT 1	521252RWS	**101,80**
	NPT 1¼	521262RWS	**101,80**
	NPT 1½	521272RWS	**101,80**
	NPT 2	521282RWS	**101,80**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 × 1,5	521302RWS	**123,00**
	M 20 × 1,5	521312RWS	**123,00**
	M 25 × 1,5	521322RWS	**123,00**
	M 32 × 1,5	521332RWS	**123,00**
	M 40 × 1,5	521342RWS	**123,00**
	M 50 × 1,5	521352RWS	**123,00**

Produit allemand de qualité

Info

Prix publics H.T. conseillés

Adaptateurs porte-filières / anneaux intermédiaires / bagues de guidage



Info

Adaptateurs porte-filières

Adaptateurs porte-filières pour filières circulaires normalisées pour tous types de filetages. Fixation des filières dans l'adaptateur par goujon fileté.

Désignation	Dimension	Code	€
Adaptateur pour filières	Ø 65 mm	731200	**163,00**
Adaptateur pour filières	G 1¼	731250	**170,00**
Adaptateur pour filières	Ø 105 mm	541401	**210,00**

Anneaux intermédiaires

Anneaux intermédiaires selon diamètre extérieur des filières.

Désignation	Dimension	Ø ext. mm	Code	€
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 731200	M 6–9	20/25	731205	**90,70**
	M 10–11	30	731210	**90,70**
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	**90,70**
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	**90,70**
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	**90,70**
sans anneau intermédiaire	M 27–30 (Pg 21–29)	65		
Anneaux intermédiaires pour adaptateur 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	**139,00**
	Ø 75/105	75	541406	**103,00**
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	**103,00**
sans anneau intermédiaire	Pg 42–48	105		

Bagues de guidage

Bagues de guidage pour un amorçage facile et centré.

Désignation	Dimension	Code	€
Bagues de guidage pour adaptateur 731200	Ø 6	731301	**28,90**
	Ø 8	731302	**28,90**
	Ø 10	731303	**28,90**
	Ø 12	731304	**28,90**
	Ø 14	731305	**28,90**
	Ø 16	731306	**28,90**
	Ø 18	731307	**28,90**
	Ø 20	731308	**28,90**
	Ø 22	731309	**28,90**
	Ø 24	731310	**28,90**
	Ø 27	731311	**28,90**
	Ø 30	731312	**28,90**
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	**28,90**
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	**28,90**
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	**28,90**
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	**28,90**
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	**28,90**
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	**28,90**
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	**28,90**
Bagues de guidage pour adaptateur 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	**33,30**
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	**33,30**
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	**33,30**
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	**33,30**

Produit allemand de qualité

REMS Tornado

Machine performante éprouvée pour filetage de tubes et mamelons, coupe, ébavurage et filetage.	
Filetage de tubes	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 10 – 60 mm, 1/4 – 2"
Types de filetages voir page 46.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 200 1 – 8"

REMS Tornado – la catégorie à part. Mandrin de serrage automatique. Tête de filetage universelle automatique. Système automatique de lubrification et de refroidissement.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Tornado 2000 seulement 50 kg. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Support de matériel réglable en hauteur.
2 versions:
- Version portative sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles.
- Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2" en 15 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
- Moteur universel à grande puissance, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min^{-1}.
- Moteur à condensateur à inversion de polarité 2100 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
- Moteur triphasé à inversion de polarité, 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**

Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage automatique
Deux mandrins à serrage rapide automatique avec mors auto-centreurs pour serrage et desserrage facile et rapide. Serrage auto-renforçant donc capacité de serrage maxi. Pas de patinage du tube. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/8" et de barres < Ø 10 mm disponibles en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage, directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier des peignes REMS, éprouvée, tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

REMS Tornado

Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nipplelfix à serrage intérieur automatique ½–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 52).

Dispositif à rainurer à REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 54). Rainurage avec REMS Tornado jusqu'à DN 200, 8".

Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Version T

Chariot mobile pliable (accessoire)

Contenu de la livraison

REMS Tornado. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, barres (6)10–60 mm, ¼–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, 2 mandrins de serrage automatiques, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, support de tube réglable en hauteur. 3 moteurs au choix. Version portative sur trépied tubulaire, avec grand bac à huile et à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands, pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
2000	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portative, sur trépied.	340200R220	**4.972,00**
2010	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340201R220	**5.112,00**
2020	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Portative, sur trépied.	340202R380	**5.362,00**
2000 T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Pour établi, support ou chariot mobile.	340206R220	**6.247,00**
2010 T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340207R220	**6.387,00**
2020 T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux. Pour établi, support ou chariot mobile.	340208R380	**6.637,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Support (voir photo page 41)	344105R	**310,00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**526,00**
Chariot mobile pliable	344150R	**753,00**
Peignes, voir page 46.		
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2" comme tête de filetage à changement rapide de rechange pour éviter le remplacement des peignes	341000RR	**830,00**
Molette de coupe St ⅛–4", s 8	341614R	**16,60**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 54.	347000R	**2.400,00**

Machine robuste, compacte et performante filetage de tubes et mamelons, coupe, ébavurage et filetage.	
Filetage de tubes	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"
Types de filetages voir page 46.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

Produit allemand de qualité

Info

REMS Magnum – la compacte jusqu'à 2".

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 2000 L-T, 62 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grand.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide, par ex. filetage R 2'' en seulement 15 s. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 53 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 52 et 26 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø 1/8" et de barres < Ø 8 mm disponibles en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons
Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique 1/2–2" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel 3/8–2" (page 52).

Dispositif à rainurer REMS
Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 54).

3 moteurs puissants au choix

Version L-T

Support (accessoire)

Version T

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Version L-T

Chariot mobile pliable (accessoire)

Contenu de la livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)⅛–2", 16–63 mm, barres (6)8–60 mm, ¼–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et refroidissement. Avec jeu d'outils composé d'une tête de filetage universelle automatique pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2", coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec grand bac à huile et bac à copeaux amovibles. Modèle T avec un bac à huile et un bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
2000 L-T	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	**5.029,00**
2010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340227R220	**5.459,00**
2020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340228R380	**5.629,00**
2000 T*	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220R220	**6.220,00**
2010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340221R220	**6.650,00**
2020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.	340222R380	**6.820,00**

Autres tensions sur demande. Version 2010/2020 pour filetage à droite et à gauche.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

Accessoires

Désignation	Code	€
Support	344105R	**310,00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**526,00**
Chariot mobile pliable	344150R	**753,00**
Peignes, voir page 46.		
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2" comme tête de filetage à changement rapide de rechange pour éviter le remplacement des peignes	341000RR	**830,00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**152,70**
Molette de coupe St ⅛ – 4", s 8	341614R	**16,60**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Dispositif à rainurer REMS Pour rainurer les tubes, voir page 54.	347000R	**2.400,00**

Machine robuste, compacte et performante filetage de tubes et mamelons, coupe, ébavurage et filetage.	
Filetage de tubes	(1/16) ½ – 3", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Types de filetages voir page 46.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 3". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 3" avec tête 5 peignes.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 3000 L-T, 79 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W, absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ½" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1/16–2" et une pour 2½–3" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 5 peignes 2½–3" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Jeux d'outils
1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2½–3" et de ½–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

Filetage de mamelons
Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–3" (4") ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 52).

Dispositif à rainurer REMS
Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25 – 300, 1 – 12" (page 54).

Contenu de la livraison
REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½–3", 16–63 mm, barres (6)18–60 mm, 1½–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16–2" et/ou 2½–3", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version/Equipement	Code	€
3000 L-T	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 3	380303R220	**6.010,00**
	Equipement R ½ – 3	380309R220	**7.400,00**
3010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380304R220	**6.320,00**
	Equipement R ½ – 3	380310R220	**7.710,00**
3020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380305R380	**6.560,00**
	Equipement R ½ – 3	380311R380	**7.950,00**
3000 T*	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 3	380306R220	**7.200,00**
	Equipement R ½ – 3	380312R220	**8.590,00**
3010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380307R220	**7.510,00**
	Equipement R ½ – 3	380313R220	**8.900,00**
3020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 3	380308R380	**7.750,00**
	Equipement R ½ – 3	380314R380	**9.140,00**

Autres tensions sur demande. Version 3010/3020 pour filetage à droite et à gauche.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

Accessoires

Désignation	Code	€
Support	344105R	**310,00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**526,00**
Chariot mobile pliable	344150R	**753,00**
Peignes, voir page 46.		
Jeu d'outils R ½ – 2" complet, avec tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR	**1.390,00**
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2"	341000RR	**830,00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 3"	381050R	**1.110,00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"	381000R	**1.950,00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**152,70**
Molette de coupe St ⅛ – 4", s 8	341614R	**16,60**
Molette de coupe St 1 – 4", s 12	381622R	**38,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 54.	347000R	**2.400,00**

Machine robuste, compacte et performante filetage de tubes et mamelons, coupe, ébavurage et filetage.	
Filetage de tubes	(1/16) ½ – 4", 16 – 63 mm
Filetage de barres	(6) 18 – 60 mm, ½ – 2"
Types de filetages voir page 46.	
Rainurage de tubes avec le dispositif à rainurer REMS	DN 25 – 300 1 – 12"

REMS Magnum – la super-machine jusqu'à 4". Filetages parfaitement ronds et nets jusqu'à 4" avec tête 6 peignes.

Principe de travail
Matériel tournant – outils fixes.

Conception
Construction robuste, compacte et adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions et poids favorables, par ex. REMS Magnum 4000 L-T, 81 kg seulement. Grand espace de travail et grand bac à copeaux. Tablette pour rangement des outils.
2 versions:
– Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles.
– Version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands.
Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissant et rapide. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé.

3 moteurs puissants au choix:
– Moteur universel, 1700 W, disjoncteur. Vitesse de rotation 23 min^{-1}.
– Moteur à condensateur à inversion de polarité, 2100 W absorbé, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
– Moteur triphasé à inversion de polarité 2000 W, disjoncteur. 2 vitesses de rotation 20 et 10 min^{-1}, même à pleine charge. **Très silencieux.**
Interrupteur de sécurité à pédale, conforme aux normes de travail, avec arrêt d'urgence, bi-étagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Mandrin de serrage
Mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé et auto-renforçant. Pas de patinage du tube. Ecart important entre le mandrin de serrage et le mandrin de centrage garantissant un serrage sûr de tubes longs. Mandrin de centrage arrière pour réglage du matériel. Manchons de serrage pour serrage de tubes < Ø ½" et de barres < Ø 18 mm disponibles en accessoires.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile de coupe robuste et éprouvée à grand débit. L'amenée multilatérale et optimale de l'huile de coupe à travers la tête de filetage et ce directement sur le point de coupe, assure des filetages précis ainsi qu'une durabilité élevée des peignes, de la transmission et du moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour 1/16–2" et une pour 2½–4" pour tous filetages, aussi filetages longs. Ouverture automatique, pour filetage conique, dès atteinte de la longueur standard. 6 peignes 2½–4" permettent une bonne répartition de l'effort de coupe sur le tube et de ce fait, des filetages ronds et précis. Réglage rapide et simple de la dimension de filetage. Graduation distincte. Changement simple et rapide des peignes par encliquetage dans le porte-peignes.

Peignes
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé, garantissant une très longue durabilité.

Coupe-tubes
A auto-centrage. Etrier robuste en acier forgé. La vis est dotée d'une poignée ergonomique et large permettant une approche efficace. La molette de coupe en acier tenace et spécialement trempée, garantissant une longue durabilité.

Ebavureur intérieur
Dispositif d'ébavurage solide et maniable à position d'ébavurage variable. La lame spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. Lame à 2 tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans les petites dimensions.

Jeux d'outils
1 jeu complet d'outils adapté à la fourchette respective des dimensions de 2½–4" et de ½–2" avec tête de filetage universelle automatique, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression, peignes.

Huiles de coupe
REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Produit allemand de qualité

Info

3 moteurs puissants au choix

Filetage de mamelons

Rationnel avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½–4" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜–2" (page 52).

Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compacte, à avance hydraulique pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages de tubes DN 25-200 (300), 1–8" (12") (page 54).

Contenu de la livraison

REMS Magnum. Machine à fileter pour filetage de tubes (1/16)½–4", 16–63 mm, barres (6)18–60 mm, ½–2". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin à chocs à serrage rapide, éprouvé, autorenforçant, mandrin arrière de centrage, système automatique de lubrification et de refroidissement. Avec jeu d'outil 1/16–2" et/ou 2½–4", chaque fois composé de la tête de filetage universelle automatique, pour tous filetages, aussi filetages longs, ouverture automatique dès atteinte de la longueur normalisée (filetage conique), peignes pour filetage conique à droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R. Coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression. Plateau de réception pour outils. 3 moteurs au choix. Version légère L-T avec bac à huile et bac à copeaux amovibles, version T avec bac à huile et bac à copeaux intégrés encore plus grands. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version/Equipement	Code	€
4000 L-T	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R ½ – 2	380447R220	**5.760,00**
	Equipement R 2½ – 4	380441R220	**6.900,00**
	Equipement R ½ – 4	380444R220	**8.290,00**
4010 L-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R ½ – 2	380448R220	**6.070,00**
	Equipement R 2½ – 4	380442R220	**7.210,00**
	Equipement R ½ – 4	380445R220	**8.609,60**
4020 L-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380443R380	**7.450,00**
	Equipement R ½ – 4	380446R380	**8.840,00**
4000 T*	Moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipement R 2½ – 4	380426R220	**8.100,00**
	Equipement R ½ – 4	380429R220	**9.490,00**
4010 T*	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380427R220	**8.410,00**
	Equipement R ½ – 4	380430R220	**9.800,00**
4020 T*	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, même à pleine charge. Très silencieux.		
	Equipement R 2½ – 4	380428R380	**8.650,00**
	Equipement R ½ – 4	380431R380	**10.040,00**

Autres tensions sur demande. Version 4010/4020 pour filetage à droite et à gauche.
*Versions T utilisables avec le dispositif à rainurer REMS pour rainurer uniquement jusqu'à DN 200, 8".

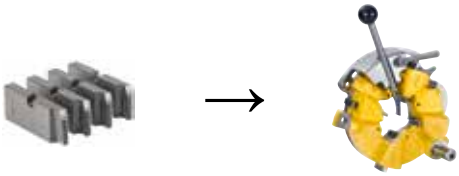
Accessoires

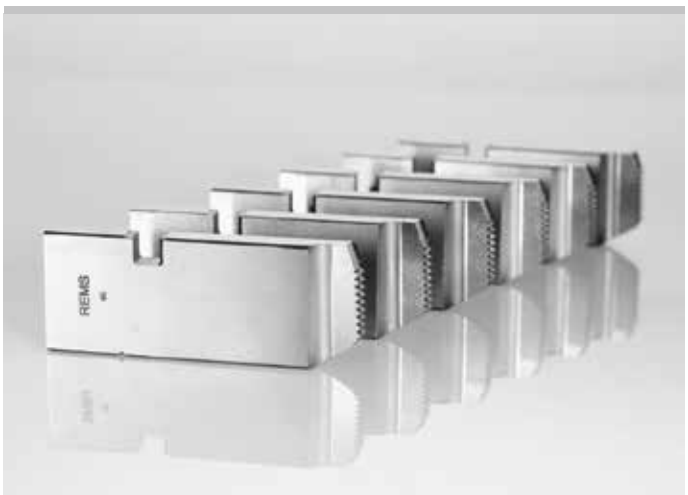
Désignation	Code	€
Support	344105R	**310,00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**526,00**
Chariot mobile pliable	344150R	**753,00**
Peignes, voir page 46.		
Jeu d'outils R ½ – 2" complet, avec tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2", avec peignes pour filetage conique ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, ébavureur intérieur, levier de pression.	340100RR	**1.390,00**
Tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2" e.a.	341000RR	**830,00**
Tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"	381000R	**1.950,00**
Vanne 3 voies, pour inverser le sens de la pompe réfrigérante et lubrifiante pour la réalisation de filetages à gauche avec REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010 et 4020	342080RX	**152,70**
Molette de coupe St ⅛ – 4", s 8	341614R	**16,60**
Molette de coupe St 1 – 4", s 12	381622R	**38,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Dispositif à rainurer REMS pour rainurer les tubes, voir page 54.	347000R	**2.400,00**

Peignes REMS

Peignes REMS, jeu

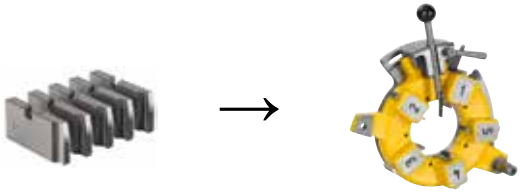
Les peignes REMS de qualité éprouvée, à haute résistance à l'usure, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. En acier tenace et spécialement trempé garantissant une très longue durabilité, pour matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes pour d'autres filetages (par ex. BSW), également à filetage à gauche, sur demande. Peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa) avec majoration de prix de 50 %. [1] Certains peignes ne peuvent être livrés qu'en HSS.





Produit allemand de qualité

Info

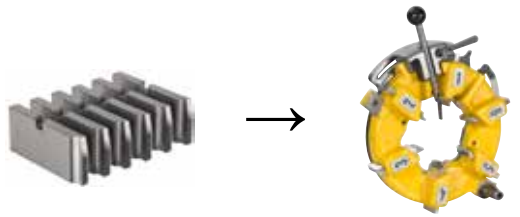


Pour tête de filetage universelle automatique 1/16 – 2"

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – 1/8 HSS[1]	341401 RHSS	**525,00**
	R 1/4 – 3/8	341402 RWS	**350,00**
	R 1/2 – 3/4	341403 RWS	**350,00**
	R 1 – 2	341404 RWS	**350,00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – 1/8	341406 RWS	**396,00**
	G 1/4 – 3/8	341407 RWS	**396,00**
	G 1/2 – 3/4	341408 RWS	**396,00**
	G 1 – 2	341409 RWS	**396,00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16 – 1/8 HSS[1]	341411 RHSS	**525,00**
	NPT 1/4 – 3/8	341412 RWS	**350,00**
	NPT 1/2 – 3/4	341413 RWS	**350,00**
	NPT 1 – 2	341414 RWS	**350,00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416 RWS	**396,00**
	NPSM 1/4 – 3/8	341417 RWS	**396,00**
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS[1]	341418 RHSS	**594,00**
	NPSM 1 – 2 HSS[1]	341419 RHSS	**594,00**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS	**396,00**
	Pg 9	341467 RWS	**396,00**
	Pg 11	341468 RWS	**396,00**
	Pg 13,5	341469 RWS	**396,00**
	Pg 16	341470 RWS	**396,00**
	Pg 21	341471 RWS	**396,00**
	Pg 29	341472 RWS	**396,00**
	Pg 36	341473 RWS	**396,00**
	Pg 42	341474 RWS	**396,00**
	Pg 48	341475 RWS	**396,00**
Filetage M tubes d'installations éléctriques EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS	**396,00**
	M 20 × 1,5	341494 RWS	**396,00**
	M 25 × 1,5	341495 RWS	**396,00**
	M 32 × 1,5	341496 RWS	**396,00**
	M 40 × 1,5	341497 RWS	**396,00**
	M 50 × 1,5	341498 RWS	**396,00**
	M 63 × 1,5	341499 RWS	**396,00**
Filetage barres M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS	**396,00**
	M 8	341427 RWS	**396,00**
	M 10	341428 RWS	**396,00**
	M 12	341429 RWS	**396,00**
	M 14	341430 RWS	**396,00**
	M 16	341431 RWS	**396,00**
	M 18	341432 RWS	**396,00**
	M 20	341433 RWS	**396,00**
	M 22	341434 RWS	**396,00**
	M 24	341435 RWS	**396,00**
	M 27	341436 RWS	**396,00**
	M 30	341437 RWS	**396,00**
	M 33	341438 RWS	**427,00**
	M 36	341439 RWS	**427,00**
	M 39	341440 RWS	**427,00**
	M 42	341441 RWS	**427,00**
	M 45	341442 RWS	**427,00**
	M 48	341443 RWS	**427,00**
	M 52	341444 RWS	**427,00**
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS	**640,50**
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS	**640,50**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 – 20 HSS[1]	341476 RHSS	**598,50**
	UNC 5/16 – 18	341477 RWS	**399,00**
	UNC 3/8 – 16 HSS[1]	341478 RHSS	**598,50**
	UNC 7/16 – 14	341479 RWS	**399,00**
	UNC 1/2 – 13 HSS[1]	341480 RHSS	**598,50**
	UNC 9/16 – 12	341481 RWS	**399,00**
	UNC 5/8 – 11 HSS[1]	341482 RHSS	**525,00**
	UNC 3/4 – 10 HSS[1]	341483 RHSS	**525,00**
	UNC 7/8 – 9 HSS[1]	341484 RHSS	**525,00**
	UNC 1 – 8 HSS[1]	341485 RHSS	**525,00**
	UNC 1 1/8 – 7	341486 RWS	**350,00**
	UNC 1 1/4 – 7 HSS[1]	341487 RHSS	**525,00**
	UNC 1 3/8 – 6	341488 RWS	**427,00**
	UNC 1 1/2 – 6 HSS[1]	341489 RHSS	**640,50**
	UNC 1 3/4 – 5	341490 RWS	**350,00**
	UNC 2 – 4,5	341491 RWS	**350,00**

Pour tête de filetage universelle automatique 2½ – 3"

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 3	381430 RWS	**612,00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 3 HSS[1]	381431 RHSS	**972,00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 3 HSS[1]	381432 RHSS	**918,00**



Pour tête de filetage universelle automatique 2½ – 4"

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ – 4	381401 RWS	**735,00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½ – 4 HSS[1]	381405 RHSS	**1.167,00**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½ – 4 HSS[1]	381410 RHSS	**1.103,00**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½ – 4 HSS[1]	381415 RHSS	**1.167,00**

REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Machine à fileter

Machine performante semi-automatique pour filetage rationnel de barres et tubes		
Filetage de barres		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Filetage de tubes		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Classe de tolérance selon ISO 261 (DIN 13)		„moyenne" (6 g)
Longueur du filetage	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	illimité ≤ 200 mm
Chanfreinage	Capacité Ø chanfrein Plus grand chanfrein Angle de chanfrein	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Chariotage	Capacité Ø charioté	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Types de filetages voir page 50.		

REMS Unimat 75 – haute rentabilité. Système à peignes tangentiels. Couvre une grande gamme de dimensions. Travail rapide, temps de préparation court. Fabrication à la pièce et en série. Faible taux machine/heures. Manipulation simple. Remplace les coûts élevés d'un tour et d'ouvrier qualifié.

Principe de travail
Matériel fixe – tête de filetage rotative.

Conception
Construction compacte et robuste pour utilisation intensive. Tête de filetage avec peignes tangentiels réaffûtables avec système porte-peignes auto-centreur. Avance automatique de la tête de filetage (sans vis-mère) après un amorçage effectué avec le levier d'avance couplé avec la crémaillère. Bâti de machine mécano-soudé avec grand réservoir d'huile et grand bac-tiroir à copeaux amovibles.

Entraînement
Engrenage planétaire extrêmement robuste avec une roue solaire creuse pour filetages longs jusqu'à Ø 30 mm. Moteur triphasé à inversion de polarité creux, éprouvé, spécialement étudié pour le filetage très puissant, 2000/2300 W, disjoncteur. Interrupteur pour l'inversion du sens de rotation pour filetages à droite et à gauche. Grande vitesse de travail, 2 vitesses de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min^{-1}.

Dispositif de serrage
Bloc de serrage universel et robuste, à auto-centrage et anti-torsion, avec mors de serrage spécialement dentées et trempées. Au choix serrage manuel ou oléo-pneumatique à commande par interrupteur à pédale (pression de service 6 bars).

Mors de serrage spéciaux
Pour matériaux étirés, goujons filetés, vis hexagonales et mamelons, en accessoire.

Système automatique de lubrification et de refroidissement
Pompe à huile électrique robuste, éprouvée à grand débit. Alimentation abondante d'huile de coupe garantissant des filetages nets et une plus grande durabilité des peignes, engrenage et moteur.

Tête de filetage universelle automatique
Une seule tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages. Réglage précis du diamètre de filetage par vis avec repère. Fermeture automatique de la tête de filetage et ouverture automatique de celle-ci, si la longueur du filetage pré-réglée est atteinte. Tous les filetages sont réalisables en une seule opération. Dispositif de copiage pour les filetages coniques. Au lieu du changement de peignes, travail encore plus rationnel avec les têtes de filetage universelles automatiques à changement rapide.

Peignes
Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm^2 (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux à usinabilité difficile ≥ 500 N/mm^2 (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Filetage de ronds à béton crénelés
Peignes spéciaux M avec flanc d'attaque affûtée supplémentaire pour le filetage de ronds à béton crénelés en 1 seule opération. Entraînement par REMS Unimat 75 avec étau à serrage oléo-pneumatique puissant.

Produit allemand de qualité

Exemples de réalisations possibles

Info

Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (page 53). Spécialement élaborées pour les travaux de filetage. Donc effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Absolument nécessaire pour la réalisation de filetages nets et plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Filetage de mamelons

Rationnel avec mors de serrage spéciaux 1/16 – 1¼" ou avec REMS Nippelfix à serrage intérieur automatique ½ – 2½" ou avec REMS Nippelspanner à serrage intérieur manuel ⅜ – 2" (page 52).

Contenu de la livraison

REMS Unimat 75 Basic. Machine à fileter semi-automatique pour filetage de barres 6–72 mm, ¼–2¾", tubes 1/16–2½", 16–63 mm. Machine sur bâti. Moteur triphasé à inversion de polarité à arbre creux, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, deux sens de rotation. Vitesse de rotation de la tête de filetage 70 et 35 min^{-1}. Bloc de serrage universel à auto-centrage pour toute la plage de serrage, au choix à commande manuelle ou oléo-pneumatique. Lubrification/refroidissement automatique. Une tête de filetage universelle automatique pour tous les filetages, à ouverture et fermeture automatique. Sans unité de filetage, sans levier déclencheur. Capot de protection à verrouillage électrique. Calibre de réglage. Clé. Dans caisse de transport.

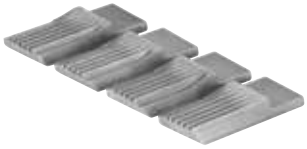
Désignation	Version	Code	€
REMS Unimat 75 Basic mS	Bloc de serrage manuel	750003R380	**23.400,00**
REMS Unimat 75 Basic pS	Bloc de serrage oléo-pneumatique	750004R380	**27.480,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Peignes et porte-peignes (unité de filetage), peignes, voir page 50.		
Tête de filetage universelle automatique, sans levier déclencheur, sans unité de filetage	751000	**1.450,00**
Levier déclencheur pour fermer et ouvrir les peignes		
R pour filetages de tubes, conique droite	751040R90	**189,00**
R-L pour filetages de tubes, conique gauche	751050R90	**189,00**
G pour filetages de tubes, cylindrique droite	751060R90	**189,00**
G-L pour filetages de tubes, cylindrique gauche	751070R90	**189,00**
M pour tous les filetages de barres à droite	751080R90	**189,00**
M-L pour tous les filetages de barres à gauche	751090R90	**189,00**
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7 – 62 mm, avec peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, avec porte-peignes	751100	**3.548,00**
Tête de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7 – 62 mm, sans unité de filetage	751102	**1.510,00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, avec porte-peignes	751096	**1.019,00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, avec porte-peignes	751098	**1.019,00**
Peignes de chanfreinage/chariotage 45°, Ø 7 – 62 mm, paquet de 4, HSS	751097	**588,60**
Mors de serrage spéciaux, paire, pour matériel en acier étiré, goujons filetés et vis hexagonales. Longueur de la pièce à usiner dépassant le bloc de serrage sans filetage, minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	**1.540,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Porte-mamelons, voir page 52.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		

Info



Produit allemand de qualité

Produit allemand de qualité

Peignes et porte-peignes (unité de filetage)

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa). Les peignes sont logés dans un dispositif porte-peignes spécial. Peignes et porte-peignes forment une unité de filetage.

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – ⅛	759250 RWS	**872,00**
	R ¼ – ⅜	759251 RWS	**872,00**
	R ½ – ¾	759252 RWS	**872,00**
	R 1 – 2	759253 RWS	**872,00**
	R 2½	759254 RWS	**872,00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – ⅛	759255 RWS	**872,00**
	G ¼ – ⅜ HSS[1)]	759256 RHSS	**1.071,50**
	G ½ – ¾ HSS[1)]	759257 RHSS	**1.071,50**
	G 1 – 2 HSS[1)]	759258 RHSS	**1.071,50**
	G 2½ HSS[1)]	759259 RHSS	**1.071,50**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – ⅛	759360 RWS	**872,00**
	NPT ¼ – ⅜ HSS[1)]	759361 RHSS	**1.071,50**
	NPT ½ – ¾ HSS[1)]	759362 RHSS	**1.071,50**
	NPT 1 – 2 HSS[1)]	759363 RHSS	**1.071,50**
	NPT 2½ HSS[1)]	759364 RHSS	**1.071,50**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – ⅛	759365 RWS	**872,00**
	NPSM ¼ – ⅜	759366 RWS	**872,00**
	NPSM ½ – ¾ HSS[1)]	759367 RHSS	**1.071,50**
	NPSM 1 – 2 HSS[1)]	759368 RHSS	**1.071,50**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS	**872,00**
	Pg 9 – 16	759261 RWS	**872,00**
	Pg 21 – 48	759262 RWS	**872,00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263 RWS	**872,00**
	M 25 – 32 × 1,5	759264 RWS	**872,00**
	M 40 – 50 × 1,5	759265 RWS	**872,00**
	M 63 × 1,5 HSS[1)]	759330 RHSS	**1.071,50**
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274 RHSSZ	**1.071,50**
	M 18 – 22 HSS	759275 RHSSZ	**1.071,50**
	M 24 – 27 HSS	759276 RHSSZ	**1.071,50**
	M 30 – 33 HSS	759277 RHSSZ	**1.071,50**
	M 36 – 39 HSS	759278 RHSSZ	**1.201,00**
	M 42 – 45 HSS	759279 RHSSZ	**1.201,00**
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)]	759270 RHSS	**1.071,50**
	M 8	759271 RWS	**872,00**
	M 10	759272 RWS	**872,00**
	M 12	759273 RWS	**872,00**
	M 14 – 16	759274 RWS	**872,00**
	M 18 – 22	759275 RWS	**872,00**
	M 24 – 27	759276 RWS	**872,00**
	M 30 – 33	759277 RWS	**872,00**
	M 36 – 39	759278 RWS	**963,00**
	M 42 – 45	759279 RWS	**963,00**
	M 48 – 52 HSS[1)]	759280 RHSS	**1.201,00**
	M 56 – 60 HSS[1)]	759281 RHSS	**1.201,00**
	M 64 – 72 HSS[1)]	759282 RHSS	**1.201,00**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼ – 20	759370 RWS	**872,00**
	UNC 5/16 – 18	759371 RWS	**872,00**
	UNC ⅜ – 16	759372 RWS	**872,00**
	UNC 7/16 – 14	759373 RWS	**872,00**
	UNC ½ – 13	759374 RWS	**872,00**
	UNC 9/16 – 12	759375 RWS	**872,00**
	UNC ⅝ – 11	759376 RWS	**872,00**
	UNC ¾ – 10	759377 RWS	**872,00**
	UNC ⅞ – 9	759378 RWS	**872,00**
	UNC 1 – 8 HSS[1)]	759379 RHSS	**1.071,50**
	UNC 1⅛ – 1¼ – 7	759380 RWS	**872,00**
	UNC 1⅜ – 1½ – 6	759381 RWS	**963,00**
	UNC 1¾ – 5	759382 RWS	**963,00**
	UNC 2 – 2¼ – 4,5	759383 RWS	**963,00**
	UNC 2½ – 2¾ – 4	759384 RWS	**963,00**

Unités de filetage pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Unités de filetage avec peignes HSS avec majoration de prix de 50 % sur les peignes. [1)] Unités de filetage pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50% sur l'unité de filetage.

Peignes, jeu

Les peignes REMS tangentiels réaffûtables et éprouvés, avec une géométrie de coupe optimale, garantissent un amorçage facile, un filetage aisé et des filetages nets. Peignes tangentiels en acier rapide, à haute résistance mécanique, spécialement trempés, pour l'usinage de matériaux < 500 N/mm² (MPa). Peignes en acier super rapide (HSS) pour matériaux difficiles à usiner ≥ 500 N/mm² (MPa).

Type de filetage	Dimension	Code	€
Filetage R conique droite ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 – ⅛	751501 RWS	**399,00**
	R ¼ – ⅜	751502 RWS	**399,00**
	R ½ – ¾	751503 RWS	**399,00**
	R 1 – 2½	751504 RWS	**399,00**
Filetage G cylindrique droite ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 – ⅛ HSS[1)]	751505 RHSS	**598,50**
	G ¼ – ⅜	751506 RHSS	**598,50**
	G ½ – ¾ HSS[1)]	751507 RHSS	**598,50**
	G 1 – 2½ HSS[1)]	751508 RHSS	**598,50**
Filetage NPT conique droite Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 – ⅛	751544 RWS	**399,00**
	NPT ¼ – ⅜ HSS[1)]	751545 RHSS	**598,50**
	NPT ½ – ¾ HSS[1)]	751546 RHSS	**598,50**
	NPT 1 – 2 HSS[1)]	751547 RHSS	**598,50**
	NPT 2½ HSS[1)]	751548 RHSS	**598,50**
Filetage NPSM cylindrique droite Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 – ⅛	751549 RWS	**399,00**
	NPSM ¼ – ⅜	751550 RWS	**399,00**
	NPSM ½ – ¾ HSS[1)]	751551 RHSS	**598,50**
	NPSM 1 – 2	751552 RWS	**399,00**
Filetage tubes blindés Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS	**399,00**
	Pg 9 – 16	751510 RWS	**399,00**
	Pg 21 – 48	751511 RWS	**399,00**
Filetage M tubes d'installations électriques EN 60423	M 16 – 63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS	**399,00**
Filetage M de ronds à béton crénelés ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	751520 RHSSZ	**598,50**
	M 18 – 22 HSS	751521 RHSSZ	**598,50**
	M 24 – 27 HSS	751522 RHSSZ	**598,50**
	M 30 – 33 HSS	751523 RHSSZ	**598,50**
	M 36 – 39 HSS	751524 RHSSZ	**714,00**
	M 42 – 45 HSS	751525 RHSSZ	**714,00**
Filetage barres métriques M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS	**598,50**
	M 8	751517 RWS	**399,00**
	M 10 (M 16 – 63 × 1,5)	751518 RWS	**399,00**
	M 12	751519 RWS	**399,00**
	M 14 – 16	751520 RWS	**399,00**
	M 18 – 22	751521 RWS	**399,00**
	M 24 – 27	751522 RWS	**399,00**
	M 30 – 33	751523 RWS	**399,00**
	M 36 – 39	751524 RWS	**476,00**
	M 42 – 45	751525 RWS	**476,00**
	M 48 – 52	751526 RWS	**476,00**
	M 56 – 60	751527 RWS	**476,00**
	M 64 – 72	751528 RWS	**476,00**
Filetage barres UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼ – 20	751557 RWS	**399,00**
	UNC 5/16 – 18	751558 RWS	**399,00**
	UNC ⅜ – 16	751559 RWS	**399,00**
	UNC 7/16 – 14	751560 RWS	**399,00**
	UNC ½ – 13	751561 RWS	**399,00**
	UNC 9/16 – 12	751562 RWS	**399,00**
	UNC ⅝ – 11	751563 RWS	**399,00**
	UNC ¾ – 10	751564 RWS	**399,00**
	UNC ⅞ – 9	751565 RWS	**399,00**
	UNC 1 – 8 HSS[1)]	751566 RHSSZ	**598,50**
	UNC 1⅛ – 1¼ – 7	751567 RWS	**399,00**
	UNC 1⅜ – 1½ – 6	751568 RWS	**476,00**
	UNC 1¾ – 5	751569 RWS	**476,00**
	UNC 2 – 2¼ – 4,5	751570 RWS	**476,00**
	UNC 2½ – 2¾ – 4	751571 RWS	**476,00**

Peignes pour autres filetages (par ex. filetages vélo, filetages à pas fin, BSW) et peignes HSS pour matériaux difficiles à usiner de plus de plus de 500 N/mm² (MPa) disponibles sur demande. Peignes HSS avec majoration de prix de 50 %.
[1)] Peignes pour filetages à gauche avec majoration de prix de 50%.

Tableau des filetages

Filetages de tubes, coniques

Filetage Whitworth
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Filet extérieur conique 1:16
Angle de pression 55°

Dimension **R** **BSPT**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1 ¼	41,910	11
1 ½	47,803	11
2	59,614	11
2 ½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Filet extérieur conique 1:16
Angle de pression 60°

Dimension **NPT**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1 ¼	42,164	11,5
1 ½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 ½	73,025	8
3	88,900	8
3 ½	101,600	8
4	114,300	8

Filetages de tubes, cylindriques

Filetage Whitworth
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 55°

Dimension **G** **BSPP**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1 ¼	41,910	11
1 ½	47,803	11
2	59,614	11
2 ½	75,184	11
3	87,884	11
3 ½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 60°

Dimension **NPSM**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1 ¼	41,605	11,5
1 ½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 ½	72,161	8
3	88,062	8
3 ½	100,787	8
4	113,436	8

Filetage de barres, métrique

Filetage métrique ISO
ISO 261 (DIN 13)
Filet extérieur
Angle de pression 60°

Dimension **M**	Ø extérieur du filet mm	Pas en mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Filetages de barres américain et Whitworth

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Filet extérieur
Filet extérieur

Dimension **UNC**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1 ⅛	28,519	7
1 ¼	31,694	7
1 ⅜	34,864	6
1 ½	38,039	6
1 ¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2 ¼	57,076	4,5
2 ½	63,421	4
2 ¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (Plus d'actualité): Filet extérieur
Angle de pression 55°

Dimension **BSW**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1 ⅛	28,575	7
1 ¼	31,750	7
1 ½	38,100	6
1 ¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2 ¼	57,150	4
2 ½	63,500	4
2 ¾	69,850	3,5

Filetage de tubes d'installations électriques

Filetage tubes blindés
DIN 40 430
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 80°

Dimension **Pg**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filetage de tubes d'installations électriques
EN 60423
Filet extérieur cylindrique
Angle de pression 60°

Dimension **M**	Ø extérieur du filet mm	Nombre de filets au pouce
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Toujours la plus grande dimension, en cas d'un filet conique mesuré à la surface de référence.

REMS Nippelspanner

Accessoires pour machines à fileter
et pour filières de tous types

Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour bouts de tubes courts. Utilisation universelle.

Mamelons simples et doubles
en longueurs standards et spéciales ⅜ – 2"

REMS Nippelspanner – confectionner les mamelons soi-même. Toutes longueurs. Partout.

Utilisation universelle pour machines à fileter et pour filières de tous types. Pour têtes de filetage avec ou sans ouverture. Accessoires avantageux pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 22 V, REMS eva et filières d'autres marques.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage et centrage des bouts de tubes par écartement des segments en acier à ressort à traitement thermique spécial.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Nippelspanner. Porte-mamelons à serrage manuel intérieur pour des bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code	€
REMS Nippelspanner	⅜"	110000R	**136,00**
	½"	110100R	**157,00**
	¾"	110200R	**179,00**
	1"	110300R	**245,00**
	1¼"	110400R	**291,00**
	1½"	110500R	**346,00**
	2"	110600R	**423,00**

Contenu de la livraison

Set Nippelspanner REMS. Outils de serrage manuel intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	110620R	**812,00**
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	110621R	**1.480,00**

REMS Nippelfix

Accessoires pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage

Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour bouts de tubes courts.

Mamelons simples et doubles
en longueurs standards et spéciales ½ – 4"

REMS Nippelfix – confectionner les mamelons soi-même jusqu'à 4". Toutes longueurs. Partout. Serrage intérieur automatique. Hyper-rapide et simple.

Pour machines à fileter à ouverture automatique de la tête de filetage. Machines à fileter à matériel tournant, machines avec tête de filetage rotative, dispositifs de filetage.

Outil idéal aussi pour la récupération des chutes de tubes. Gain de temps et d'argent.

Serrage rapide et centrage automatique des bouts de tubes. Sans outillage. Desserrage automatique après réalisation du mamelon. Possibilité de confectionner des mamelons sans retirer le nippelfix du dispositif de serrage.

A serrage intérieur, donc pas de filetage nécessaire sur le bout de tube.

Pièces de serrage trempées et rectifiées spécialement pour un serrage vite et sûr.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Nippelfix. Porte-mamelons à serrage automatique intérieur pour bouts de tubes courts.

Désignation	Dimension	Code	€
REMS Nippelfix	½"	111000R	**115,00**
	¾"	111100R	**137,00**
	1"	111200R	**176,00**
	1¼"	111300R	**215,00**
	1½"	111400R	**247,00**
	2"	111500R	**290,00**
	2½"	111700R	**399,00**
	3"	111800R	**515,00**
	4"	111900R	**553,00**

Contenu de la livraison

Set Nippelfix REMS. Outils de serrage automatique intérieur de mamelons pour chutes de tube. En coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼"	111620R	**711,00**
Set ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	111621R	**1.180,00**

REMS Spezial

Huile de coupe

Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale. Pour tous matériaux.

Respecter les prescriptions d'adduction d'eau potable spécifiques aux différents pays! L'emploi d'huiles de coupe à base d'huile minérale est interdit pour les conduites d'eau potable dans certains pays tels que l'Autriche, la Suisse, l'Allemagne, le Danemark et la France.

REMS Spezial – huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale.
Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Spécialement élaborée pour les travaux de filetage. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Lavable à l'eau, validé par contrôles agréés.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Spezial Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Spezial vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.

Info

Produit allemand de qualité

Contenu de la livraison

REMS Spezial. Huile de coupe fortement alliée, à base d'huile minérale.

Désignation	Emballage	Code	€
REMS Spezial	5 l. bidon	140100R	**79,70**
	10 l. bidon	140101R	**159,40**
	50 l. fût	140103R	**773,00**
	600 ml Spray	140105R	**25,00**
	500 ml vaporisateur	140106R	**27,50**

REMS Sanitol

Huile de coupe

Huile de coupe synthétique, sans huile minérale. Spéciale pour adductions d'eau potable. Pour tous matériaux.

REMS Sanitol – sans huile minérale, sans éthanol.
Totalement soluble à l'eau.
Effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé.

Huile spéciale pour adduction d'eau potable, mais aussi d'usage universel pour tous les filetages. Donc, effet lubrifiant et refroidissant particulièrement élevé. Indispensable pour filetages nets, plus longue durabilité des peignes, outils et machines.

Totalement soluble à l'eau. Sans huile minérale, sans éthanol. Aucun effet négatif sur l'aspect, l'odeur et le goût de l'eau potable.

Avec colorant en rouge pour le contrôle de rinçage. Excellente protection antirouille.

Viscosité à –10°C : ≤ 250 mPa s (cP). Pompable jusqu'à –28°C.

Egalement excellent lubrifiant pour le sciage des métaux.

REMS Sanitol Spray est sans CFC, donc inoffensif pour l'ozone.

REMS Sanitol vaporisateur sans agent propulseur. Rechargeable.

Info

Produit allemand de qualité

Contenu de la livraison

REMS Sanitol. Huile de coupe synthétique, sans huile minérale, spécialement élaborée pour les adductions d'eau potable et pour l'utilisation universelle.

Désignation	Emballage	Code	€
REMS Sanitol	5 l. bidon	140110R	**185,00**
	50 l. fût	140113R	**1.758,00**
	600 ml spray	140115R	**36,00**
	500 ml vaporisateur	140116R	**39,60**

DVGW CERT DW-0201DP0693

DVGW GEPRÜFT W1.303

SVGW SSIGE 7808-649

Dispositif à rainurer REMS

Dispositif à rainurer, robuste, compact, à avance hydraulique pour rainurage de tubes pour assemblage mécanique par colliers.	
Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

Dispositif à rainurer REMS – compact – universel.
Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception

Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer

Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Entraînement

Un seul dispositif à rainurer pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado et REMS Magnum. Montage facile et rapide. Arbre d'entraînement du dispositif à rainurer à trois faces pour serrage sûr et transmission optimale de force. Des dispositifs à rainurer pour les machines à fileter d'autres marques, adaptés à l'entraxe des bras de guidage, au diamètre du bras de guidage et au mécanisme de serrage de chaque machine d'entraînement, sur demande.

Set de montage rapide

Set de montage rapide pour entraîner le dispositif à rainurer REMS avec machines à fileter REMS Magnum, sans démontage du jeu d'outils et du tuyau plastique du système de lubrification, en accessoire. Permutation très rapide entre filetage et rainurage pour un travail flexible et rationnel.

Produit allemand de qualité

Info

Dispositif à rainurer REMS

Contenu de la livraison

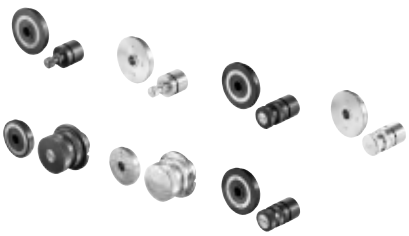
Dispositif à rainurer REMS. Dispositif à rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. Pour REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 22 V, REMS Tornado et REMS Magnum ou pour machines à fileter d'autres marques. Dans boîte carton.

Désignation	S'adapte sur	Code	€
Dispositif à rainurer REMS	REMS Amigo/Amigo 2 Compact/Amigo 22 V[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2) 3)]	347000 R	**2.400,00**
Dispositif R 300	Ridgid 300	347001 R	**2.400,00**

[1)] Set adaptateur Amigo/Amigo 2 (code 347007) nécessaire.
Compatible avec les dispositifs à rainurer fabriqués à partir de 2014.
[2)] Compatible avec les modèles T, uniquement pour rainurer jusqu'à DN 200, 8".
[3)] Pour modèles T avec set de montage rapide également jusqu'à DN 300, 12".
Dispositifs à rainurer pour d'autres marques sont disponibles et livrés sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Rouleaux à rainurer 1 – 1½", paire, pour tubes en acier	347030	**332,00**
Rouleaux à rainurer INOX 1 – 1½", paire, pour tubes en acier inox	347053	**797,00**
Rouleaux à rainurer 2 – 6", paire, pour tubes en acier	347035	**332,00**
Rouleaux à rainurer INOX 2 – 6", paire, pour tubes en acier inox	347046	**897,00**
Rouleaux à rainurer 8 – 12", paire, pour tubes en acier	347040	**542,00**
Rouleaux à rainurer INOX 8 – 12", paire, pour tubes en acier inox	347047	**907,00**
Rouleaux à rainurer Cu 54 – 159, paire, pour tubes cuivre	347034	**332,00**
Set de montage rapide pour entraîner le dispositif à rainurer REMS avec machines à fileter REMS Magnum, sans démontage du jeu d'outils et du tuyau plastique du système de lubrification. Permutation très rapide entre filetage et rainurage pour un travail flexible et rationnel.	347115 R	**266,00**
Set adaptateur Amigo/Amigo 2 pour entraîner le dispositif à rainurer REMS avec REMS Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact, Amigo 22 V	347007 R	**164,00**
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		



REMS Collum

Machine à rainurer puissante et mobile pour rainurage rapide et économique de tubes pour assemblage mécanique par colliers.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

REMS Collum – rainurage électrique jusqu'à 12". Rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception
Construction robuste, compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 31 kg seulement. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Entraînement
Puissant et rapide. Rainurez par ex. un tube d'acier 6" avec REMS Collum en 52 s seulement. Transmission compacte, stable, sans entretien. Moteur universel robuste et puissant, 1200 W (REMS Collum et REMS Collum 2 Compact) ou 1700 W (REMS Collum 2) pour une utilisation intensive sur tubes de grands diamètres. Interrupteur à gâchette de sécurité. Interrupteur à pédale avec raccordement disponible en accessoire pour un meilleur confort de travail.

Dispositif à rainurer
Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer
Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Servante
Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 115).

Produit allemand de qualité

Info

Chariot mobile (accessoire) Herkules 3B (accessoire)

Contenu de la livraison

REMS Collum RG. Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. 3 machines d'entraînement au choix, avec transmission sans entretien, moteur universel puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
Collum	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 29 min^{-1}	347006R220	**2.950,00**
Collum 2	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	**3.270,00**
Collum 2 Compact	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, disjoncteur. 26 min^{-1}	347009R220	**3.270,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Support	849315R	**232,00**
Support mobile	849310R	**376,00**
Interrupteur à pédale avec raccordement	347010R220	**266,00**
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 54.		

REMS Collum 22 V

Machine à rainurer puissante, mobile et autonome pour rainurage rapide et économique de tubes pour assemblage mécanique par colliers. Technologie Li-Ion 22 V.
Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Tubes en acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	

REMS Collum 22 V – rainurage électrique jusqu'à 12". Autonome, rapide et économique. Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique. Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 23 rainures DN 100/4" avec une charge de batterie*.

Conception
Compacte, robuste, autonome et adaptée aux exigences des chantiers. Un dispositif à rainurer à batterie avec machine d'entraînement à dimensions et poids avantageux, 34 kg seulement. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Entraînement
Puissante et rapide. Rainurage par exemple de tubes acier 4" en 77 s seulement. Transmission robuste, sans entretien. Puissant moteur à batterie 22 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Vitesse de rainurage élevée 27 – 20 min^{-1}. Interrupteur à bouton poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur
REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batterie Li-Ion 22 V d'une capacité de 9,0 Ah, 194 Wh à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants, pour environ 23 rainures DN 100/4" avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Dispositif à rainurer
Compact, adapté aux exigences des chantiers. Bâti robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Vérin hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer
Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Servante
Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 115).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Collum 22 V

Machine à rainurer à batterie

Chariot mobile (accessoire) Herkules 3B (accessoire)

Chariot (accessoire) Herkules XL 12" (accessoire)

Contenu de la livraison

REMS Collum 22 V. Machine à rainurer à batterie pour rainurer les tubes des systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé intégré dans le bâti pour un réglage facile de la butée de profondeur de la rainure, 1 paire de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) 2 – 6", clé hexagonale mâle. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, puissant moteur à batterie 22 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Deux sens de rotation, contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge de la batterie. Fourche stabilisatrice universelle. Batterie Li-Ion 22 V – 9,0 Ah, 194 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	€
	347005 R220	**3.990,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
REMS Amigo 22 V machine d'entraînement, sans batterie	530004 R22	**1.240,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh	571583 R22	**399,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578 R220	**553,00**
Support	849315 R	**232,00**
Support mobile	849310 R	**376,00**
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 54.		
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

REMS Magnum RG

Machine à rainurer

Machine puissante, robuste, compacte, pour rainurage rapide de tubes pour assemblage mécanique par colliers.	
Tubes acier	DN 25 – 300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubes en acier inox, cuivre, aluminium, PVC	
Filetage au pas du gaz 1/16 – 2", 16 – 63 mm, filetage extérieur 6 – 60 mm, ¼ – 2", avec set adaptateur.	

REMS Magnum RG – la compacte jusqu'à 12".
Extrêmement puissante et ultra-rapide.
Avance du rouleau presseur par vérin hydraulique.

Conception
Construction robuste, compacte et adapté aux exigences des chantiers. Dimensions et poids avantageux, par ex. REMS Magnum 2000 RG-T ne pèse que 68 kg. Tablette pour rangement des d'outils. Pour établi. Support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel disponibles en accessoire, pour un transport facile, hauteur de travail optimale et tenue stable.

Entraînement
Extrêmement puissante et rapide. Rainurage par ex. de tubes d'acier 6" avec REMS Magnum 2010 RG-T en 40 s. seulement. Transmission sans entretien, fonctionnant dans un bain d'huile fermé. Trois moteurs puissants au choix (voir REMS Magnum, page 40). Interrupteur de sécurité à pédale conforme aux normes du travail, avec arrêt d'urgence, biétagé, donc appui total du pied pendant le travail.

Dispositif à rainurer
Compact, adapté aux exigences des chantiers. Boîtier métallique robuste pour contraintes élevées. Maniable, facile à transporter, 26 kg seulement. Cylindre hydraulique pour avance puissante du rouleau presseur. Montée en pression par pompe hydraulique manuelle. Calibre de réglage étagé, intégré dans le bâti, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure.

Rouleaux à rainurer
Les rouleaux à rainurer REMS, éprouvés, avec ajustage dimensionnel optimal rouleau presseur/contre-rouleau, avec surface moletée anti-dérapante, garantissent une rotation sûre du tube et un rainurage précis. Les rouleaux à rainurer sont en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé pour une longévité extrême. 3 paires de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, galet de roulement) pour la totalité de la plage de travail DN 25 – 300, 1 – 12", faciles à changer. Rouleaux à rainurer Cu (rouleau presseur, contre-rouleau) pour tubes cuivre 54–159 mm. Rouleaux à rainurer INOX (rouleau presseur en acier inoxydable, galet de roulement en acier spécial à haute ténacité et spécialement trempé, nickelé) pour tubes en acier inoxydable 1 – 1½", 2 – 6" et 8 – 12". Rouleaux à rainurer pour tubes aluminium, PVC sur demande.

Set adaptateur pour fileter
Set à outils ¼–2" complet, avec tête de filetage universelle automatique. Peignes pour filetage au pas du gaz conique ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" et R 1–2" droite, coupe-tubes, dispositif d'ébavurage intérieur des tubes, levier de serrage. Pompe pour lubrification/refroidissement automatique, bac à huile et bac à copeaux.

Set de montage rapide
Set de montage rapide pour entraîner le dispositif à rainurer REMS avec machines à fileter REMS Magnum, sans démontage du jeu d'outils et du tuyau plastique du système de lubrification, en accessoire. Permutation très rapide entre filetage et rainurage pour un travail flexible et rationnel.

Servante
Servante REMS Herkules XL 12" extrêmement stable pour le rainurage de tubes jusqu'à 12" (page 115).

Produit allemand de qualité

Info

Support (accessoire)

Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel (accessoire)

Herkules 3B (accessoire)

Chariot mobile pliable (accessoire)

Contenu de la livraison

REMS Magnum RG. Machine à rainurer pour rainurage de tubes pour systèmes d'assemblages mécaniques de tubes DN 25 – 300, 1 – 12". Avec transmission sans entretien, interrupteur de sécurité à pédale avec arrêt d'urgence, mandrin de serrage rapide par chocs, éprouvé, mandrin arrière de centrage, tablette pour déposer les outils. Trois moteurs au choix. Dispositif à rainurer, pompe hydraulique manuelle, calibre de réglage étagé, intégré, pour un réglage automatique de la butée de profondeur de la rainure, 1 jeu de rouleaux à rainurer (rouleau presseur, contre-rouleau), 2–6", clé hexagonale mâle. Pour établi, support, chariot mobile pliable ou chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
2000 RG-T	Moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230R220	**6.040,00**
2010 RG-T	Moteur à condensateur à inversion de polarité 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, même en pleine charge. Très silencieux.	340231R220	**6.410,00**
2020 RG-T	Moteur triphasé à inversion de polarité 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, même en pleine charge. Très silencieux.	340232R380	**6.710,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Support	344105R	**310,00**
Chariot mobile avec tablette pour déposer du matériel	344100R	**526,00**
Chariot mobile pliable	344150R	**753,00**

REMS Herkules, servantes, voir page 115.

Rouleaux à rainurer et autres accessoires, voir page 54.

Set adaptateur Magnum RG-T sur L-T pour fileter	340110RR	**1.540,00**
Set de montage rapide pour entraîner le dispositif à rainurer REMS avec machines à fileter REMS Magnum, sans démontage du jeu d'outils et du tuyau plastique du système de lubrification. Permutation très rapide entre filetage et rainurage pour un travail flexible et rationnel.	347115R	**266,00**

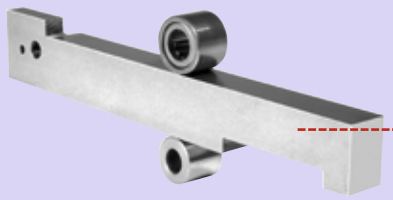
Scier

	Scies sabres électriques universelles	66
	Scie sabre universelle à batterie	68
	Scies sabres électriques pour tubes	70
	Scie sabre pneumatique pour tubes	72
	Scie sabre à batterie pour tubes	74
	Lames pour scies sabres	76
	Scie circulaire pour tubes	78
	Scie circulaire universelle pour métaux	79

Scies sabres REMS

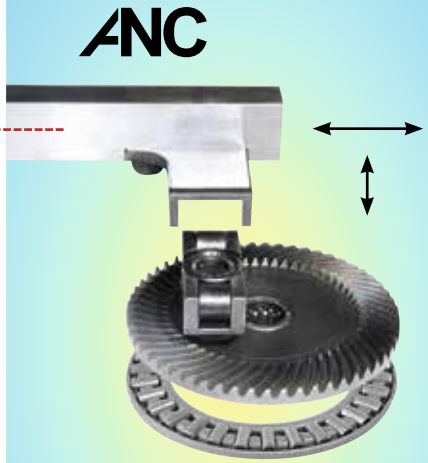
Schéma descriptif

Course orbitale agressive par mouvement oscillatoire vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie.
Course orbitale préréglée sur roulement à aiguilles garantissant un sciage puissant permanent même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces en mouvement et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptés pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.

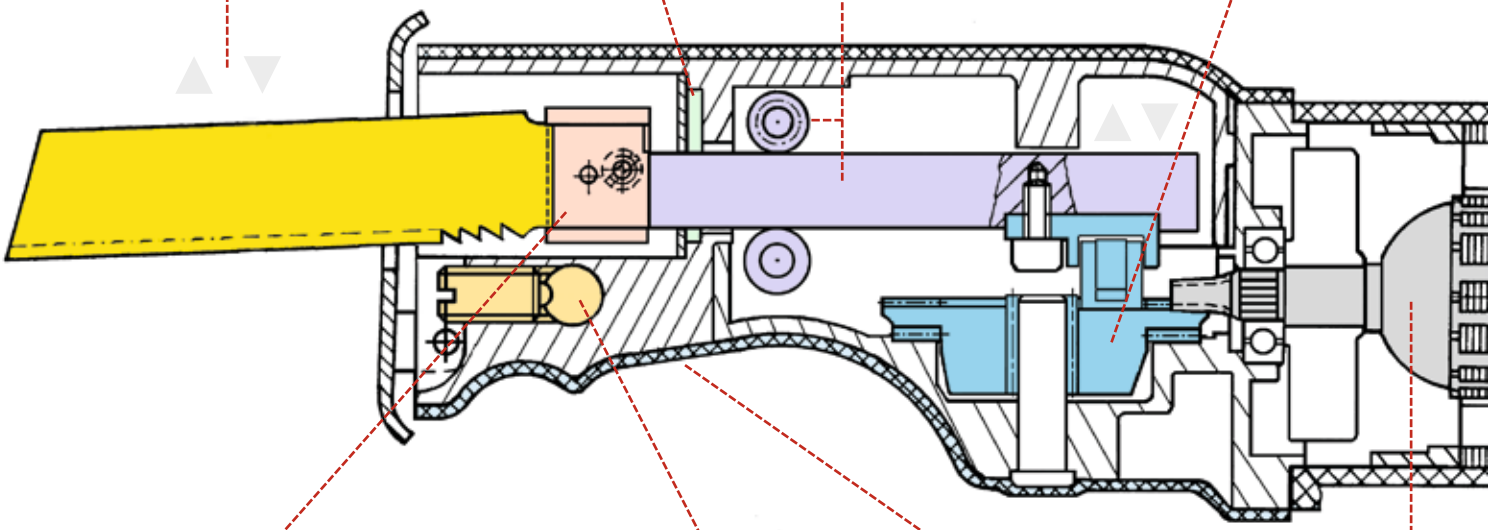


Coulisseau rectangulaire, solide, en acier spécial massif, logé sur roulement à aiguilles dans le sens de la charge, guidé sur tous les côtés sur la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive avec une pression de sciage augmentée, par ex. en utilisant un guide démultiplicateur de force. Pour une très longue durabilité.

Un joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège la transmission contre l'eau et la poussière.



Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la course et du mouvement orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. De ce fait longue durabilité, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.



Porte-lame universel pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Guide pour une puissance de sciage augmentée de 400 % pour sciage facile et rapide. Egalement pour efforts réduits en démontage.

V/bar

Moteurs d'entraînement 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Poignée ergonomique, avec gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique lors du sciage à main levée.

VE

Variateur électronique
Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses est réglé en continu de 0 à 2.800 min^{-1} (REMS Puma VE), de 0 à 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) ou de 0 à 1.900 min^{-1} (REMS Cat 22 V VE, REMS Tiger 22 V VE) en fonction de la pression exercée sur l'interrupteur à gâchette (interrupteur d'accélération).

n ideal

Nombre de courses idéal
Intentionnellement pré-réglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de l'engrenage pour une durabilité maximale des lames de scie.

De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2.400 min^{-1}, qui, associé à une course orbitale agressive préréglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

Guide démultiplicateur de force
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Guide à chaîne démultiplicateur de force 6"
Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même dans des espaces particulièrement étroits. Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à la tige filetée. Pour une coupe optimale avec le guide à chaîne, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

SR / INOX

Speed-Regulation
Régulation électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc. Réglage en continu du nombre de courses de 700 à 2.200 min^{-1}. Le tachymètre électronique servant au réglage de la vitesse de coupe maintient le nombre de courses pré-sélectionné constant en charge. Cela concerne également le générateur d'impulsions, l'électronique de réglage, le limitateur de courant pour amorçage progressif, le contrôle de température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif de blocage pour l'engrenage et le moteur.

kg

Poids
Excellente performance de coupe avec un faible poids grâce à une technique innovatrice, éprouvé et un ajustage parfait de toutes les pièces. Pour un sciage sans effort, sans fatigue et une manipulation simple.

W

Puissance
Les puissances indiquées sont les puissances absorbées. Les moteurs d'entraînement des scies sabres REMS disposent d'un rendement élevé de 65 % env. grâce à une technique et une qualité excellente. De ce fait, l'utilisateur dispose d'une puissance restituée, qui peut être utilisée de façon avantageuse, en particulier pour des matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier. Une forte puissance restituée ne peut toutefois être utilisée complètement, que si l'on scie avec un démultiplicateur de force, comme par ex. avec le guide REMS.

V/bar

Moteurs d'entraînement
Selon le modèle, sont montés des moteurs universels pour des tensions de 230 V, 110 V, 48 V, des moteurs à batterie 22 V ou des moteurs à air comprimé pour pression de service 6 bars. Tous les moteurs d'entraînement sont extrêmement puissants, répondent aux hautes exigences de qualité et disposent de grandes puissances de réserve, pour une longue durabilité

Porte-lame avec dispositif à changement rapide
Porte-lame pratique avec dispositif à changement rapide permettant de changer la lame rapidement et sans outil. Pour lames de scie à talon simple.

Pied d'appui réglable en continu
Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Le pied d'appui peut être déplacé en continu de 40 mm dans le sens longitudinal afin de permettre une meilleure exploitation de lames partiellement émoussées et de régler la profondeur de plongée de la lame dans le matériau.

dispositif antivibration
Entraînement spécial avec compensation des masses et surfaces de poignées amortissant les vibrations. Pour un sciage sans fatigue et avec peu de vibrations.

Lame de scie réversible à 180°
Lame de scie pouvant être insérée avec la denture vers le bas ou tournée de 180° vers le haut afin de permettre la coupe dans des endroits étroits et difficilement accessibles.

REMS Cat VE

Scie sabre électrique universelle

Outil électrique puissant, robuste et maniable pour le sciage universel à main levée. Seulement 3,0 kg.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

REMS Cat VE – scie tout partout. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Robuste et maniable.

Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Extrêmement multifonctionnelle et puissante. Convient tout particulièrement pour le sciage de tubes en métal, la découpe de cuves, réservoirs, baignoires. Pour les opérations de secours et interventions en cas de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers, forme fine et maniable. Super légère, 3,0 kg seulement. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée-bêche adaptée à l'usage. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé de façon continue par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 2400 min^{-1} (variateur).

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 76) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 77).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Cat VE Set. Scie sabre électrique universelle avec variateur électronique (VE) pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 2400 min^{-1}. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	560040R220	**629,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Cat VE machine d'entraînement	560004R220	**579,00**
Lames de scie, voir page 76 – 77.		
Coffret métallique	566051R	**88,20**

REMS Cat 22 V VE

Scie sabre universelle à batterie

Outil à batterie puissant, autonome et maniable pour le sciage universel à main levée. Seulement 3,1 kg. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Également adapté pour les tubes en acier.

REMS Cat 22 V VE – scie tout partout. Autonome, maniable et légère. Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 75 coupes de tubes acier 1" avec une charge de batterie*.

Utilisation universelle

Utilisable partout, sans appui, au-dessus de la tête, dans les recoins, au ras des murs. Sans branchement secteur. Extrêmement multifonctionnelle et puissante, surtout pour le métal, par ex. pour le sciage des tubes métalliques, des chaudières, cuves, baignoires etc., pour la découpe de fenêtres, en cas d'intervention de sauvetage et de catastrophe. Convient également pour le sciage en plongée.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec batterie 3,1 kg seulement. Forme mince. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à batterie 22 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte.

Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1.900 min^{-1} (variateur).

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 66 coupes de tubes acier 1", 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 75 coupes de tubes acier 1", 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 140 coupes de tubes acier 1" avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 76) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 77).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Cat 22 V VE. Scie sabre universelle à batterie, avec variateur électronique (VE), pour le sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à batterie 22 V, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1.900 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. 1 lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Version	Code	€
Set\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	560054 R22	**865,00**
Set	Avec batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	560052 R220	**1.300,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Lames de scie, voir page 76 – 77.		
Cat 22 V VE machine, sans batterie	560010 R22	**752,00**
Power-Pack 22 V 5,0 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 216 Wh, composé de 2 batteries 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571591 R220	**803,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh	571581 R22	**299,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578 R220	**553,00**
Coffret métallique avec insertion	566030 R	**138,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

REMS Tiger/VE/SR

Outil électrique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. Seulement 3,0 kg.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

REMS Tiger – la scie de l'installateur. Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Robuste et maniable.

Guide démultiplicateur de force

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Guide à chaîne démultiplicateur de force 6"

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même dans des espaces particulièrement étroits. Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à la tige filetée. Pour une coupe optimale avec le guide à chaîne, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Sciage à angle droit

Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

Lame de scie spéciale REMS

Lame de scie spéciale REMS (page 76), particulièrement épaisse, résistant à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 76) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 77).

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,0 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Au choix, poignée-bêche, avantageuse pour sciage à main levée, ou poignée droite avantageuse pour sciage avec guide. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur universel à grande réserve de puissance, 1050 W ou 1400 W (REMS Tiger SR). Interrupteur à gâchette de sécurité. Machine d'entraînement au choix, avec nombre de courses idéal pré-réglé, avec réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur électronique) ou avec régulation électronique du nombre de courses (Speed-Regulation). Disjoncteur (REMS Tiger) protégeant moteur, transmission et lame de scie. Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation (REMS Tiger SR) maintient le nombre de courses préréglé constant, même en charge, et comprend la génératrice tachymétrique, l'électronique de réglage, le limiteur de courant pour le démarrage progressif, la protection contre le risque de surchauffe par contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient) et le dispositif anti-blocage de la transmission et du moteur.

Coulisseau rectangulaire solide

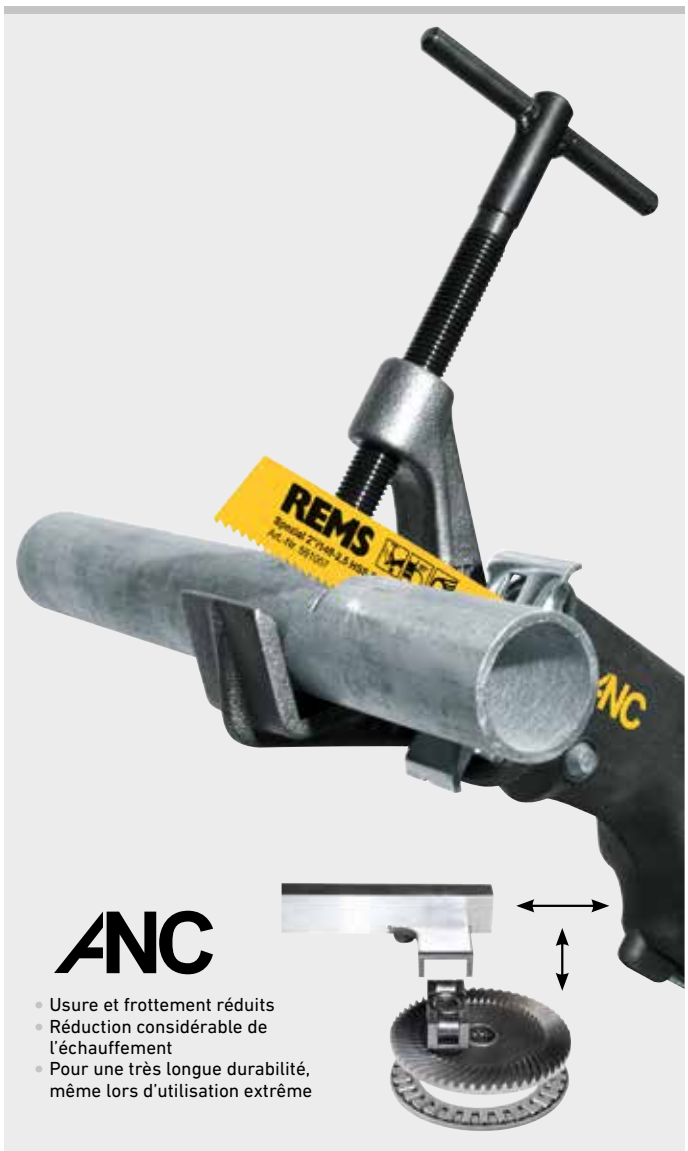
Voir page 68.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Voir page 68.

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour



Produit allemand de qualité

le sciage des tubes acier. Les mécanismes réglables, du fait du grand nombre de pièces et d'une stabilité moindre, ne sont pas adaptées pour supporter la pression et la force d'avance élevées lors de la coupe énergique d'un tube en acier, en particulier si l'on utilise un guide démultiplicateur de force.

Nombre de courses idéal (REMS Tiger)

Intentionnellement préréglé. De ce fait, vitesse de coupe forcément optimale et meilleur ménagement possible du moteur et de la transmission pour une durabilité maximale des lames de scie. De nombreux essais de coupe sur tubes acier ont déterminé le nombre de courses idéal de 2400 min^{-1}, qui associé à une course orbitale agressive, préréglée, un guide et une lame de scie spéciale REMS, permet une performance optimale.

Variateur électronique (REMS Tiger VE)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 0 à 2400 min^{-1} par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de sécurité (variateur).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Réglage électronique en continu du nombre de courses de la machine d'entraînement pour un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé. Idéal pour le sciage des tubes en acier inoxydable, tubes en fonte et pour le sciage de chaudières, cuves, baignoires etc... Convient également pour le sciage en plongée. Le nombre de courses peut être réglé en continu de 700 à 2200 min^{-1} par la molette du régulateur électronique.

Produit allemand de qualité

Contenu de la livraison

REMS Tiger Set. Scie sabre électrique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Nombre de courses préréglé 2400 min^{-1}. Disjoncteur. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	560020R220	**767,00**

Autres tensions, aussi 48 V, sur demande.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal | ANC

Contenu de la livraison

REMS Tiger VE Set. Scie sabre électrique pour tubes avec variateur électronique (VE), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) 0 à 2400 min^{-1}. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	560027R220	**788,00**

Autres tensions sur demande.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE | ANC

Contenu de la livraison

REMS Tiger SR Set. Scie sabre électrique pour tubes avec Speed-Regulation (SR), pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégé contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale préréglée, puissant moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Régulation électronique en continu du nombre de courses de 700 à 2200 min^{-1} avec démarrage progressif, générateur d'impulsions, contrôle de température et dispositif de blocage. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	560026R220	**860,00**

Autres tensions sur demande.

Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR | ANC | INOX

Accessoires

Désignation	Code	€
Tiger machine d'entraînement	560000R220	**659,00**
Tiger VE machine d'entraînement	560008R220	**680,00**
Tiger SR machine d'entraînement	560001R220	**752,00**
Lames de scie REMS voir page 76 – 77.		
Guide 2", pour tubes Ø ⅛ – 2"	563000R	**176,00**
Guide 4", pour tubes Ø 2½ – 4"	563100R	**243,00**
Guide 6", pour tubes Ø 5 – 6"	563200R	**276,00**
Guide à chaîne 6", pour tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés	563203R	**220,00**
Support double pour sciage avec REMS Tiger et REMS Amigo, REMS Amigo 2	543100	**282,00**
Embout de protection pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R	**21,60**
Coffret métallique	566051R	**88,20**

REMS Tiger pneumatic

Scie sabre pneumatique pour tubes

Outil pneumatique puissant, robuste et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. Idéal pour travaux estimés dangereux, par ex. dans milieu humide.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Pour les matériaux difficiles à couper (tubes en acier inoxydable, tubes en fonte dure, etc.), utiliser la REMS Tiger SR avec régulateur électronique du nombre de courses.

REMS Tiger pneumatic –
pour sciage en milieu estimé dangereux.

Sciage à angle droit, sans effort, rapide.
Guide démultiplicateur de force pour une puissance de sciage augmentée de 400 %.
Coulisseau rectangulaire et solide.

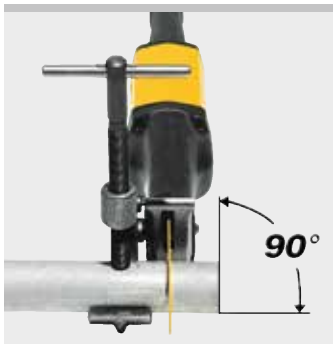
Entraînement oscillatoire avec ANC.
Course orbitale agressive pour coupe énergique, rapide et longue durabilité des lames de scie.

Porte-lame universel.

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Forme fine et maniable. Super légère. 3,8 kg seulement. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection avec softgrip, calorifuge, antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité glissante protège l'engrenage contre eau et poussière. Puissant moteur à air comprimé à grande réserve de puissance, 1000 W. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1700 min^{-1}. Pression de service 6 bar, consommation d'air ≤ 1,6 m^3/min. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement.

Pour plus de détails, voir REMS Tiger, pages 70 – 71.



Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Tiger pneumatic Set. Scie sabre pneumatique pour tubes, pour sciage à angle droit avec guide, sans effort, rapide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée droite, entraînement oscillatoire sans entretien, protégée contre eau et poussière avec transmission sur roulement à aiguilles de tout côté (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à air comprimé, 1000 W, pression de service 6 bars. Interrupteur de sécurité à gâchette avec dispositif de réarmement. Réglage du nombre de courses (interrupteur d'accélération) de 0 à 1700 min^{-1}. Tuyaux d'amenée d'air, tuyaux d'évacuation. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	560022	**2.301,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lames de scie voir page 76 – 77.		
Tiger pneumatic machine d'entraînement	560002R	**1.977,00**
Guide 2", pour tubes Ø ⅛ – 2"	563000R	**176,00**
Guide 4", pour tubes Ø 2½ – 4"	563100R	**243,00**
Guide 6", pour tubes Ø 5 – 6"	563200R	**276,00**
Guide à chaîne 6", pour tubes Ø ⅛ – 6" et autres profilés	563203R	**220,00**
Support double pour sciage avec REMS Tiger et REMS Amigo, REMS Amigo 2	543100	**282,00**
Embouts de protection pour REMS guide 2", 4" et 6" pour serrage de matériel à parois minces	563008R	**21,60**
Coffret métallique	566051R	**88,20**

Prix publics H.T. conseillés

REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001
ANC
REMS
REMS 22V
REMS 22V 9,0

REMS Tiger 22 V VE

Scie sabre à batterie pour tubes

Outil à batterie puissant, autonome et maniable avec guide démultiplicateur de force pour un sciage à angle droit sans effort, rapide, partout sur place, sans étau. Egalement pour sciage universel à main levée. Seulement 3,4 kg. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Convient idéalement pour les tubes en acier et autres

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

REMS Tiger 22 V VE – la scie de l'installateur. Sciage facile, ultra-rapide, à angle droit. Autonome, maniable et légère. Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge de batterie*.

Guide démultiplicateur de force

Force de sciage augmentée de 400 % pour sciage très rapide et sans effort de tubes et de profilés, 8 s seulement pour tube acier 2" par exemple. Pour le montage et le démontage. Guide avec démultiplication quintuple de la force de levier permettant un sciage à angle droit, sans effort, rapide, partout sur place, même à main levée sans étau. Manipulation idéale, utilisation simple et ultra-rapide, une seule poignée pour le serrage et le sciage. Sans chaîne oscillant librement. Pas de risque d'accident par écrasement grâce à la limitation de l'angle de rotation. Pour une coupe optimale avec le guide, la scie sabre à poignée droite est mieux adaptée.

Sciage à angle droit

Coupe à angle droit grâce au guide breveté et à la lame de scie spéciale REMS. C'est la condition pour réussir un travail parfait, par ex. tuyauterie industrielle.

Lame de scie spéciale REMS

Lame de scie spéciale REMS (page 76), particulièrement épaisse, résistant à la flexion et à la torsion, à double talon, absolument indispensable pour le sciage à angle droit et le démontage rapide de tubes en acier avec guide démultiplicateur de force.

Lame de scie universelle REMS

Une seule lame de scie universelle REMS (page 76) pour tous les travaux de sciage, il n'est plus nécessaire d'utiliser plusieurs lames différentes. A talon double, pour le sciage à main levée et le sciage avec guide.

Lames de scie REMS

Assortiment complet de lames de scie REMS pour le sciage à main levée de divers matériaux (page 77).

Conception

Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Autonome, maniable et légère. Machine d'entraînement avec batterie 3,4 kg seulement. Forme mince. Utilisable partout. Poignée avant ergonomique, gaine de protection antidérapante, pour coupe énergique à main levée. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Pied d'appui pivotant permettant de guider la lame en toute sécurité sur le matériau à scier. Joint spécial en silicone à haute capacité de glissement protège l'engrenage contre l'eau et la poussière. Puissant moteur à batterie 22 V à grande réserve de puissance, débit 500 W. Interrupteur à gâchette de sécurité. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte.

Coulisseau rectangulaire solide

En acier spécial massif, éprouvé, logé sur roulements à aiguilles dans le sens de la charge, guidage précis sur tous les côtés sur toute la longueur de la course pour une coupe droite, anti-torsion même lors d'utilisation intensive. Pour une très longue durabilité. Le coulisseau se déplace dans le carter d'entraînement fermé, pour un travail en toute sécurité.

Entraînement oscillatoire avec ANC

Entraînement oscillatoire très stable, protégé contre l'eau et la poussière, sans entretien pour un développement simultané de la coupe et de la course orbitale du coulisseau et de la lame de scie. Transmission sur roulements à aiguilles de tout côté (ANC) réduisant la friction, l'échauffement et l'usure. Pour une longue durabilité de l'entraînement, même lors de forte sollicitation par une utilisation extrême.

Variateur électronique

Réglage électronique en continu du nombre de courses pour un amorçage parfait et un choix optimal du nombre de courses selon le matériel utilisé lors du sciage. Le nombre de courses peut être réglé en continu par une pression variable sur l'interrupteur à gâchette de 0 à 1900 min^{-1} (variateur).

Produit allemand de qualité

Info

REMS Tiger 22 V VE

Scie sabre à batterie pour tubes

Course orbitale agressive

Course orbitale agressive par mouvement vertical haché de la lame de scie pour coupe énergique, rapide, dégagement efficace des copeaux et longue durabilité des lames de scie. Course orbitale préréglée sur roulements à aiguilles garantit un sciage puissant durable même lors d'une sollicitation extrême, par ex. pour le sciage des tubes acier.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batterie Li-Ion 22 V d'une capacité de 9,0 Ah, 194 Wh à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh, pour environ 80 coupes de tubes acier 1" avec guide ou environ 140 coupes de tubes acier 1" sans guide avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Porte-lame universel

Pour le montage de toutes les lames de scies – avec talon simple ou double – sans changer ou sans tourner le bloc de serrage.

Contenu de la livraison

REMS Tiger 22 V VE Set. Scie sabre pour tubes à batterie avec variateur électronique (VE) pour sciage à angle droit, sans effort et rapide avec guide, et pour sciage à main levée. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, entraînement oscillatoire sans entretien protégé contre l'eau et la poussière, transmission excentrique montée sur roulements à aiguilles au niveau de toutes les surfaces de friction (ANC), course orbitale agressive, puissant moteur à batterie 22 V, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu du nombre de courses (variateur) de 0 à 1900 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Porte-lame universel. Clé mâle six pans. Guide jusqu'à 2". 2 lames de scie spéciales REMS 2"/140-3,2. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Version	Code	€
Set\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	560055 R22	**906,00**
Set	Avec batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	560053 R220	**1.430,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Tiger 22 V VE machine, sans batterie	560011 R22	**855,00**
Lames de scie, voir page 76 – 77.		
Guide 2", pour tubes Ø ⅛ – 2"	563000 R	**176,00**
Power-Pack 22 V 9,0 Ah + 9,0 Ah + 90 W, 388 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571592 R220	**1.003,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh	571583 R22	**399,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578 R220	**553,00**
Coffret métallique avec insertion	566030 R	**138,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

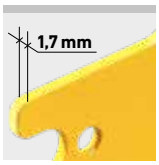
*Température ambiante environ 20°.

Lames de scie spéciales REMS

Accessoires pour REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Tiger 22 V VE et autres marques

Lames de scies spéciales pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force.

Tubes acier



Lames de scie spéciales REMS – pour la coupe à angle droit avec guide démultiplicateur de force, force de sciage augmentée de 400 %.

Spécialement conçues pour REMS Tiger.

Absolument indispensables pour sciage à angle droit et pour démontage rapide de tubes acier avec guide démultiplicateur de force. Ce dernier multiplie la force d'avance par démultiplication quintuple de la force par effet de levier, pour une augmentation de 400 % de la force de sciage. Les lames de scie normales, avec talon simple, sont donc inutilisables, puisque par la grande force d'avance, elles cassent au niveau de la fixation. Pour cela, une lame de scie spéciale REMS, particulièrement épaisse, robuste et rigide.

Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité.

Grosse denture ondulée pour sciage rapide. Durabilité beaucoup plus longue.

Produits allemands de qualité

Lames de scie spéciales REMS ➔ REMS Tiger, etc.	Ø pouces/ longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	€
Lame de scie spéciale REMS 2"/140-2,5 Tubes acier ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		jaune	5		561007R05	**66,30**
Lame de scie spéciale REMS 2"/140-3,2 Tubes acier ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561001R05	**61,90**
Lame de scie spéciale REMS 4"/200-3,2 Tubes acier ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561002R05	**82,10**
Lame de scie spéciale REMS 6"/260-3,2 Tubes acier ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		jaune	5		561008R05	**107,00**

Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, utilisez la lame de scie universelle REMS, à denture plus fine, et la Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (page 71), au lieu de la lame de scie spéciale REMS.

Lames de scie universelles REMS

Accessoires pour REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Cat 22 V VE et autres marques

Lames de scie universelles pour sciage à main levée et pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Au lieu de plusieurs lames de scie différentes.

Nombreux matériaux, par ex. bois, bois clouté, palettes, métal, également acier inoxydable, fonte, béton cellulaire, plaques de plâtre, pierre ponce, briques.

Hautement flexible, également idéal pour le sciage au ras de murs.

Lames de scie universelles REMS – pour tous travaux de sciage.

Au lieu de plusieurs lames de scie différentes, une seule lame de scie universelle pour tous travaux de sciage. Matériel tenace et souple, haute flexibilité, également pour sciage au ras des murs. Talon double à surface de fixation extra-large pour une assise exacte et une haute stabilité. Egalement pour sciage avec guide démultiplicateur de force. Les lames de scie à talon simple ne sont pas adaptées à la grande force d'avance appliquée lors du sciage avec guide et cassent au niveau de la fixation. Denture à pas variable (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, dureté particulièrement élevée au niveau des dents. Denture avoyée. De ce fait, excellente performance de coupe et très longue durabilité.

Produits allemands de qualité

Lames de scie universelles REMS ➔ REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	€
Lame de scie universelle REMS 100-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561006R05	**42,70**
Lame de scie universelle REMS 150-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561005R05	**61,00**
Lame de scie universelle REMS 200-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561003R05	**80,70**
Lame de scie universelle REMS 300-1,8/2,5 pour tous les travaux de sciage	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561004R05	**120,00**

Egalement pour bois avec clous, palettes. Pour matériaux dont le travail de sciage est difficile, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes en fonte non recuits, le nombre de courses doit être nécessairement réduit, par ex. par REMS Tiger SR avec le régulateur électronique du nombre de courses incorporé (Page 71).

Prix publics H.T. conseillés * HSS-Bi: acier rapide bimétal WS: acier à outils HM: métal dur

Lames de scie REMS

Accessoires pour toutes les scies sabres REMS
et autres marques

Lames de scie pour le sciage à main levée de divers matériaux.

Denture à pas alterné (denture Combo) pour une coupe rapide et propre, même lors du sciage de matériaux mixtes (bois/métal). Lames de scies flexibles convenant aussi pour un sciage au ras de murs.

- Denture ondulée pour une coupe propre avec un pas de denture fin.
- Denture avoyée pour une coupe agressive avec un grand pas de denture.
- Denture droite pour les lames de scie à dents particulièrement larges en métal dur.
- Métal dur granulé pour matériaux difficiles à usiner.

Produits allemands de qualité

Lames de scie REMS à métaux ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	€
Lame de scie REMS 150-1 Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi souple		rouge	5		561105R05	**27,50**
Lame de scie REMS 200-1 Tôle, métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi souple		rouge	5		561106R05	**36,10**
Lame de scie REMS 90-1,4, pour coupe courbe Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rouge	5		561107R05	**25,60**
Lame de scie REMS 150-1,4 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5		561104R05	**28,80**
Lame de scie REMS 200-1,4 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi souple		rouge	5		561108R05	**36,30**
Lame de scie REMS 100-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561101R05	**24,60**
Lame de scie REMS 150-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561103R05	**28,80**
Lame de scie REMS 200-1,8 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi souple		rouge	5		561102R05	**36,10**
Lame de scie REMS 200-2,5 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561109R05	**36,10**
Lame de scie REMS 280-2,5 Métal, dont acier inoxydable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi souple		rouge	5		561112R05	**45,60**

Produits allemands de qualité

Lames de scie REMS à bois et à métaux ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	€
Lame de scie REMS 210-1,8/2,5 Pointe arrondie, pas d'accrochage Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi souple		noir	5		561113R05	**37,10**
Lame de scie REMS 150-2,5 Palettes, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi souple		noir	5		561110R05	**27,50**
Lame de scie REMS 225-2,5, très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		noir	3		561114R03	**35,30**
Lame de scie REMS 300-2,5, très épaisse pour le démontage, bois, bois clouté, métal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		noir	3		561116R03	**47,10**
Lame de scie REMS 300-4,2 Bois	300	4,2	WS		noir	5		561111R05	**33,60**
Lame de scie REMS 225-3,2/5,0 Bois, bois clouté	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi souple		noir	5		561117R05	**41,90**
Lame de scie REMS 290-5,0/6,35 Bois vert	290	Combo 5,0/6,35	WS		noir	5		561118R05	**45,60**
Lame de scie REMS 150-6,35 Bois	150	6,35	WS		noir	5		561119R05	**19,50**

Lames de scie REMS pour usages divers ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longueur mm	Denture mm	Matériau*	Denture	Couleur			Code	€
Lame de scie REMS 150-4,2 Béton cellulaire, plaques de plâtre	150	4,2	WS		blanc	5		561115R05	**24,10**
Lame de scie REMS 225-8,5 Béton cellulaire, bois dur	225	8,5	HM		blanc	1		561120R01	**62,40**
Lame de scie REMS 300-8,5 Béton cellulaire, bois dur	300	8,5	HM		blanc	1		561121R01	**74,90**
Lame de scie REMS 400-8,5 Béton cellulaire, bois dur	400	8,5	HM		blanc	1		561122R01	**109,00**
Lame de scie REMS 235-12 Béton cellulaire, pierre ponce, brique	235	12	HM		blanc	1		561123R01	**86,90**
Lame de scie REMS 300-12 Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1		561124R01	**100,60**
Lame de scie REMS 300-12, très haute Béton cellulaire, pierre ponce, brique	300	12	HM		blanc	1		561125R01	**120,00**
Lame de scie REMS 200 Fonte et autres	200		HM-G		blanc	2		561126R02	**36,00**

REMS Turbo Cu-INOX

Scie circulaire compacte et mobile pour sciage avec peu de bavures, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique.

Tubes en acier inoxydable, tubes en acier électro-zingué, tubes cuivre et autres matériaux	≤ Ø 76 mm
REMS lame de scie	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – peu de bavures, angle droit, rapide. Sciage avec peu de bavures grâce au double bloc de serrage. Grande puissance de coupe, par ex. Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Transport facile. Idéale pour les systèmes à sertir

Conforme aux exigences:
Sciage à sec, de ce fait, pas de détériorations du joint torique par les lubrifiants.
Peu de bavures grâce au double bloc de serrage.
Vitesse de coupe optimale prévient la dégradation des caractéristiques du tube par surchauffe.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, 17 kg seulement. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Marquage du niveau de la lame de scie sur le capot de sécurité. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Double bloc de serrage universel

Double bloc de serrage universel, robuste et libre pour sciage à faible bavure. Les deux extrémités du tube restent en position serrée durant le temps de sciage. Serrage simple et sûr, également pour tubes à paroi mince, grâce à l'inclinaison verticale du mors de serrage. Pour les deux côtés de serrage, une seule vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour un serrage du matériel régulier, sûr et sans effort.

Entraînement

Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 500 W puissant, par ex. tubes en acier inoxydable Ø 22 mm en 4 sec. seulement. Vitesse de rotation idéale 60 min^{-1} pour vitesse de coupe optimale et sciage silencieux.

Lames de scie REMS

Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo Cu-INOX pour le sciage de tubes en acier inoxydable. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Pour sciage facile et précis. Longue durabilité. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

Ebavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", entraînement électrique avec la scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX par ex., voir page 107.

Contenu de la livraison

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Scie circulaire pour tubes avec double bloc de serrage universel pour sciage à faible bavure, rapide et à angle droit. Pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué et tubes cuivre des systèmes à sertir et autres. Également pour la coupe de profilés à paroi mince pour installation en applique. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé, 230 V, 50–60 Hz, 500 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie. Vitesse de rotation 60 min^{-1}. Clé plate hexagonale à anneau. Clé mâle six pans. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	€
	849006R220	**1.370,00**

Autres tensions sur demande.

Produit allemand de qualité

Info

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de scie circulaire HSS, spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 dents.	849703R	**237,00**
Lame de scie circulaire HSS-E (alliage cobalt), spéciale pour tubes en acier inoxydable, à denture fine, 225 × 2 × 32 mm, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R	**331,00**
REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 107		
Support	849315R	**232,00**
Chariot mobile	849310R	**376,00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		

Prix publics H.T. conseillés

REMS Turbo K

Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification

Scie circulaire universelle pour métaux, compacte, mobile.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS lame de scie Ø 225 mm

REMS Turbo K – la plus puissante dans sa catégorie. Grande puissance de coupe, par ex. tube acier de 2" en 5 s. seulement. Transport facile.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Petites dimensions. Maniable, facile à porter, poids total 22 kg seulement. Dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Sciage facile grâce à l'effet de levier. Changement rapide de la lame de scie. Sciage précis. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité.

Bloc de serrage universel

Bloc de serrage universel, robuste et libre, doté d'une vis de serrage stable avec levier de serrage largement dimensionné pour serrage idéal et sûr du matériel. De série avec pièce de serrage pour tubes à paroi mince. Réglage rapide de l'angle de coupe grâce à la graduation bien lisible et au levier de serrage.
Butée de longueur simple et stable.

Entraînement

Transmission robuste, montage précis sur roulements à billes et à aiguilles, sans entretien. Moteur universel éprouvé, 1200 W. Coupe puissante et rapide, par ex. tube en acier 2" en 5 s. seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour sciage rapide et silencieux.

Lames de scie REMS

Qualité allemande de pointe. Lame de scie circulaire universelle HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 120 dents pour métaux, adaptée aux caractéristiques techniques de REMS Turbo K. Spécialement trempée, affûtée et à denture spéciale. Pour sciage facile et précis. Lame de scie circulaire HSS REMS 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour métaux, adaptée au sciage de tubes en acier inoxydables. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine. Lame de scie circulaire HSS-E REMS (alliage cobalt) 225 × 2 × 32 mm, 220 dents pour encore une plus longue durabilité. Spécialement trempée, affûtée et à denture fine.

Huiles de coupe

REMS Sanitol et REMS Spezial (Page 53). Effet lubrifiant/refroidissant tout à fait considérable. Absolument nécessaire pour un sciage net, une plus longue durabilité des lames de scies et une plus grande longévité de la machine.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Turbo K Basic. Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification. Pour coupes droites et coupes jusqu'à 45°. Pour lame de scie REMS Ø 225 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé et puissant, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, interrupteur de sécurité à gâchette, capot de protection pour lame de scie, butée de longueur. Dispositif de serrage pour tubes à parois minces. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Clé plate hexagonale à anneau. Clé mâle six pans. 1 plein lubrifiant REMS Spezial. Sans lame de scie. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	€
	849007R220	**1.720,00**

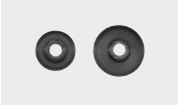
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de scie circulaire universelle HSS pour métaux 225 × 2 × 32, 120 dents	849700R	**205,00**
Lame de scie circulaire HSS à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents	849703R	**237,00**
Lame de scie circulaire HSS-E (alliage cobalt), à denture fine, 225 × 2 × 32, 220 dents. Très longue durabilité.	849706R	**331,00**
Régulateur de vitesse électronique Pour sciage de matériaux difficilement sciables, par ex. tubes en acier inoxydable, tubes non recuits en fonte. Vitesse de rotation optimale préréglée.	849503R220	**415,00**
Huiles de coupe, voir page 53.		
Support	849315R	**232,00**
Chariot mobile	849310R	**376,00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		

Made in Germany
REMS

Couper
Chanfreiner
Ebavurer
Calibrer

	Coupe-tubes	82
	Molettes de coupe	89
	Coupe-tubes électrique Coupe-tubes à batterie	90
	Machines à couper les tubes	92
	Cisailles pour tubes	98
	Coupe-tubes et chanfreineur	102
	Ebavureurs	105
	Outils de calibrage et ébavureurs extérieurs/intérieurs de tubes	108

REMS RAS St

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
Pour travaux exigeants et longue durabilité.

Tubes acier Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm

REMS RAS St – Coupe-tubes de qualité.

Etrier robuste en acier forgé. Vis stable, guidage long de la vis et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Poignée large et ergonomique permettant une transmission de force élevée pour le mouvement d'avance.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, fixée contre rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour tubes Ø ⅛–4" (10–115 mm), épaisseur de paroi s ≤ 8 mm, adaptable pour les 2 coupe-tubes. Molette de coupe pour tubes Ø 1–4" jusqu'à épaisseur de paroi s ≤ 12,5 mm, en accessoire.

Produits allemands de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS RAS St. Coupe-tubes pour tubes en acier. Avec molette de coupe. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
St ⅛ – 2"	⅛ – 2" 10 – 60	8	113000R	**243,00**
St 1¼ – 4"	1¼ – 4" 30 – 115	8	113100R	**442,00**

Accessoires

Désignation	s ≤ mm	Code	€
Molette de coupe St ⅛ – 4", s 8 pour REMS RAS St ⅛ – 2" et St 1¼ – 4"	8	341614R	**16,60**
Molette de coupe St 1 – 4", s 12 pour REMS RAS St 1¼ – 4"	12,5	381622R	**38,00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS Cu-INOX

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
En particulier, pour des tubes en acier inoxydable.

Tubes cuivre, tubes acier inoxydable, aluminium,
laiton à paroi mince Ø 3 – 120 mm / Ø ⅛ – 4"

REMS RAS Cu-INOX – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.

Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S Mini avec molette de coupe sur roulements à aiguilles et galets de roulement sur roulements à aiguilles pour une coupe particulièrement facile.

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	4	113200R	**30,50**
Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	4	113230R	**36,90**
Cu-INOX 3 – 28 Mini	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113240R	**42,20**
Cu-INOX 3 – 28 S Mini sur roulements à aiguilles	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113241R	**59,40**

Info

REMS RAS Cu-INOX – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S avec molette de coupe et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre et tubes à paroi mince acier inoxydable, acier, aluminium, laiton. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113350R	**64,80**
Cu-INOX 3 – 35 S sur roulements à aiguilles	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	4	113351R	**84,80**
Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	4	113330R	**81,70**

REMS RAS Cu-INOX

REMS RAS Cu-INOX – Coupe-tubes de qualité.

Construction robuste et stable pour travaux difficiles.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

REMS RAS Cu-INOX 8 – 42 S et REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S avec molette de coupe montée sur roulement à aiguilles et galets de roulement montés sur roulements à aiguilles pour une coupe facile. Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.

Info

Produits allemands de qualité

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu-INOX. Coupe-tubes pour tubes cuivre, tubes en acier inoxydable à paroi mince, tubes en acier, en aluminium, en laiton à paroi mince. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	4	113300R	**36,00**
Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 ¼ – 1⅝"	4	113380R	**170,00**
Cu-INOX 8 – 42 S sur roulements à aiguilles, réglage rapide	8 – 42 ⅜ – 1⅝"	4	113385R	**175,00**
Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 ¼ – 2½"	4	113400R	**199,00**
Cu-INOX 8 – 64 S sur roulements à aiguilles, réglage rapide	8 – 64 ⅜ – 2½"	4	113401R	**221,00**
Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 2½ – 4"	4	113500R	**288,00**

Accessoires

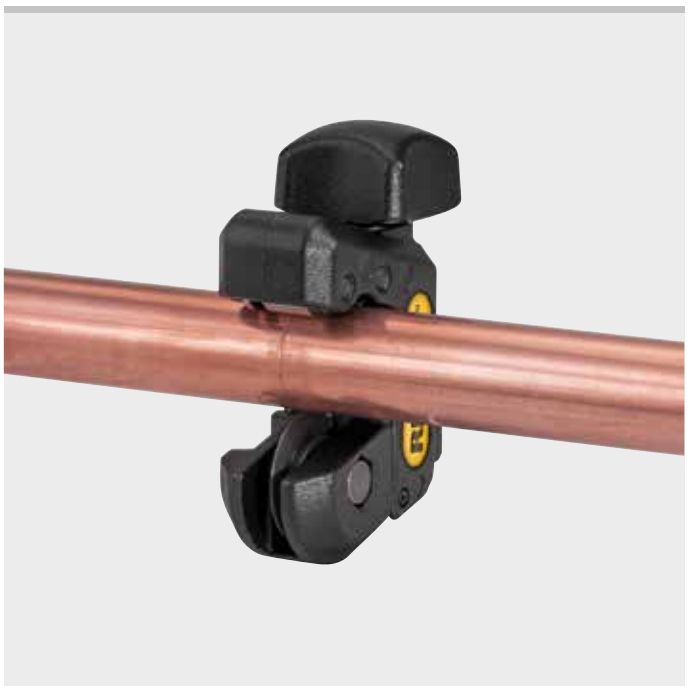
Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	**12,90**
Molette de coupe Cu-INOX 3–120 S, s 4, sur roulements à aiguilles	4	113213R	**22,60**
Lame d'ébavurage universelle, affûtée		113360	**8,50**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS Cu

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.

Tubes cuivre Ø 3 – 64 mm
Ø ⅛ – 2½"



REMS RAS Cu – pour les endroits difficiles d'accès.

Petit, maniable, spécialement conçu pour les endroits difficilement accessibles.

Construction robuste et galets de roulements trempés garantissent un guidage parfait sur le tube et une longue durabilité.

Grand bouton de commande en métal pour mouvement d'avance et pour coupe faciles.

Logement large et précis de la molette de coupe sur axe trempé, anti-rotation, garantissant une coupe à angle droit.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Info

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu 3 – 16	3 – 16 ⅛ – ⅝"	3	113250R	**30,50**
Cu 3 – 25	3 – 25 ⅛ – 1"	3	113255R	**36,90**
Cu 3 – 28	3 – 28 ⅛ – 1⅛"	3	113260R	**42,20**

REMS RAS Cu – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets.

Poignée de manœuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité. Changement rapide et simple de la lame.

Info

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu 3 – 35	3 – 35 ⅛ – 1⅜"	3	113340R	**61,70**
Cu 3 – 42	3 – 42 ⅛ – 1¾"	3	113320R	**74,20**

REMS RAS Cu

Coupe-tubes

REMS RAS Cu – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

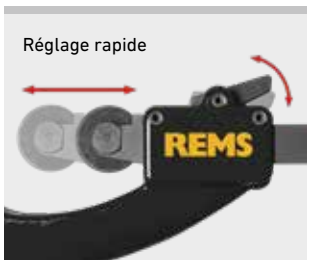
Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Une seule molette de coupe pour l'ensemble des diamètres de tubes de 3–120 mm.



Produits allemands de qualité

Info

International Design Award

Contenu de la livraison

REMS RAS Cu. Coupe-tubes pour tubes cuivre. Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Cu 8–42 avec réglage rapide	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	**166,00**
Cu 8–64 avec réglage rapide	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	**199,00**

Accessoires

Désignation	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
Molette de coupe Cu 3–120, s 3	3	113225R	**12,90**
Lame d'ébavurage universelle, affûtée		113360	**8,50**

REMS RAS P

Coupe-tubes

REMS RAS P – des outils compacts avec vis télescopique.

Vis télescopique. Réglage facile et rapide dans les deux directions.

Construction compacte pour travaux difficiles.

Vis télescopique particulièrement stable à guidage long et 4 galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit. Galets de roulement avec gorge pour coupe à ras des collets

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verrouillage à bille. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame.

Info

Contenu de la livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes à ébavureur intégré pour tubes plastique et multicouche. Avec molette de coupe. Dans emballage blister.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
P 10–32 T	10–32 ½–1⅜"	4,5	290001R	**61,70**
P 10–40 T	10–40 ½–1⅝"	4,5	290002R	**74,20**

Prix publics H.T. conseillés

REMS RAS P

Outils de qualité robustes pour couper les tubes.
Avec réglage rapide.

Tubes plastique, tubes composite — Ø 10 – 315 mm
Ø ½ – 12"

REMS RAS P – Coupe-tubes de qualité. Réglage rapide.

Construction solide et maniable en forme de U.

Vis particulièrement stable à guidage long et galets de roulements spécialement trempés. Donc guidage parfait, mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Poignée de manoeuvre métallique, ergonomique et maniable pour travail facile et longue durabilité.

Réglage rapide de la vis de commande dans les deux sens.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peigne, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité.

Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).

REMS RAS P 50 – 125 avec ébavureur de tubes escamotable et pivotant intégré, s'adapte à l'arête de la pièce à ébavurer. Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité. Changement rapide et simple de la lame. Galet de guidage supplémentaire, réglable, pour la coupe de tubes Ø 110 mm ou Ø 125 mm. Changement de molette de coupe rapide et sans outil grâce à l'axe de molette avec verouillage à bille.

*Produits allemands de qualité

Info

International Design Award

P 50 – 110, s11
P 50 – 110, s16
P 50 – 110, s19

Contenu de la livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite.
Avec molette de coupe. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
P 10 – 40* avec réglage rapide	10 – 40 ½ – 1⅝"	7	290050R	**164,00**
P 10 – 63* avec réglage rapide	10 – 63 ½ – 2"	7	290000R	**210,00**
P 50 – 110*, s11 avec réglage rapide	50 – 110 2 – 4"	11	290100R	**251,00**
P 50 – 110*, s16 avec réglage rapide	50 – 110 2 – 4"	16	290100R-S16	**256,00**
P 50 – 110*, s19 avec réglage rapide	50 – 90 2 – 3"	19	290100R-S19	**274,00**
P 50 – 125, s16 avec réglage rapide	50 – 125 2 – 5"	16	290500R-S16	**259,00**
P 110 – 160* avec réglage rapide	110 – 160 4 – 6"	16	290200R	**308,00**

REMS RAS P – Couper jusqu'à Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Coupe rapide et économique de tubes de grande dimension. Réglage rapide. Fonction centrage du tube séparée pour une coupe à angle droit.

Construction robuste, corps en forme de double-T.

Molette de coupe selon épaisseurs (s).

Contenu de la livraison

REMS RAS P. Coupe-tubes pour tubes plastique et composite. Avec molette de coupe et molette de rechange. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Tubes Ø pouce/mm	ép. paroi s ≤ mm	Code	€
P 180 – 315 avec réglage rapide	180 – 315 7 – 12"	16	290300	**1.840,00**

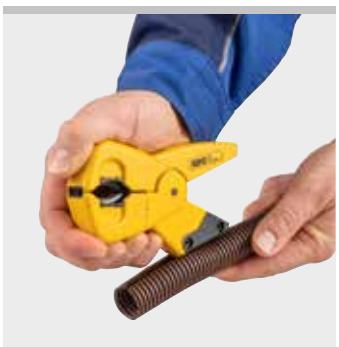
Accessoires

Désignation	s ≤ mm	Code	€
Molette de coupe P 10 – 40, s 4,5 pour REMS RAS P 10 – 32 T, 10 – 40 T	4,5	290023R	**20,80**
Molette de coupe P 10–63, s 7 pour REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016R	**20,80**
Molette de coupe P 50–315, s 11 pour REMS RAS P 50 – 110, 50 – 125, 110 – 160, 180 – 315	11	290116R	**25,30**
Molette de coupe P 50–315, s 16 pour REMS RAS P 50 – 110, 50 – 125, 110 – 160, 180 – 315	16	290216R	**30,20**
Molette de coupe P 50–315, s 19 pour REMS RAS P 50 – 110, 50 – 125, 110 – 160, 180 – 315	19	290316R	**48,60**

REMS RAS P/SW 45/L

Coupe-gaines/fendeur de gaines

Outil de qualité robuste avec deux systèmes de coupe pour couper et fendre les gaines de protection plastiques	
Couper	Ø ≤ 45 mm Ø ≤ 1¾"
Fendre (coupe longitudinale)	ID ≥ Ø 14 mm



Info

REMS RAS P/SW 45/L – Couper et fendre les gaines de protection plastiques

Construction robuste et très légère en magnésium.

Lames spécialement trempées et affûtées pour couper et fendre.
Produit allemand de qualité.

Lames biseautées à quatre tranchants, angle de coupe 90°, pivotables à 90° pour une durée de vie 4 fois plus longue. Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui de la gaine de part et d'autre de l'outil avec double logement pour les cannelures.

Pression automatique pour la coupe.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe évite d'endommager les tubes à l'intérieur de la gaine.

Contenu de la livraison

REMS RAS P/SW 45/L. Coupe-gaines/fendeur de gaines pour les gaines plastiques de protection plastiques. Avec 3 lames. Emballage blister.

	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
	≤ 45 mm / ≤ 1¾"	113480R	**60,80**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame P/SW 45/L, paquet de 3, pour REMS RAS P/SW 45/L	113481R	**30,35**

REMS RAS W INOX

Coupe-tubes

Outil de qualité robuste pour couper les tubes.	
Flexibles onduleux inox, nus ou enrobés sous gaine	DN 10 – 32 (40) ⅜ – 1½" (2")

Par ex.
Armaflex,
Banides,
Boagaz,
Chuchu Decayeux,
Clesse,
Eurotis,
FlexiPipe,
Gastite,
Gurtner

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S – Coupe-tubes de qualité spécialement conçu pour couper les flexibles onduleux en inox.

Construction compacte pour travaux exigeants.

Mouvement d'avance facile, coupe facile, précise et à angle droit.

Vis télescopique stable à guidage long, molette de coupe sur roulements à aiguilles et 2 galets de roulement spécialement trempés sur roulements à aiguilles.
3 rouleaux de guidage en plastique haute densité supplémentaires disposés en triangle sur chaque face extérieure pour le guidage droit du tuyau annelé flexible pendant la coupe.

Poignée de manoeuvre ergonomique et maniable.

Molette de coupe spécialement trempée, en acier REMS pour peignes, tenace et éprouvé, garantissant une longue durabilité. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulements par limitation du mouvement d'avance.

Produits allemands de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS RAS W INOX 10 – 32/40 S. Coupe-tubes pour flexibles onduleux en inox, nus ou enrobés. Galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec molette de coupe sur roulements à aiguilles. Emballage blister.

	Tubes	Code	€
	DN 10 – 32 (40) / ⅜ – 1½" (2")	113450R	**232,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Molette de coupe W INOX 10 – 32/40 S, sur roulements à aiguilles	113461R	**12,70**

Prix publics H.T. conseillés

Molettes de coupe REMS

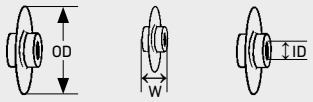
Accessoires pour coupe-tubes REMS
et autres marques

Molettes de coupe REMS en acier rapide spécialement trempé, usure réduite et longue durée de vie. Produits allemands de qualité.

Les molettes de coupe REMS conviennent également pour les coupe-tubes d'autres marques (voir tableau des cotes).

Molette de coupe REMS	Matériau	ép. paro	adaptable sur	Capacité Ø	Code	€
St ⅛ – 4", s 8	Tubes acier	s ≤ 8 mm	REMS RAS St ⅛ – 2"	⅛ – 2"	341614 R	**16,60**
			REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"		
St 1 – 4", s 12	Tubes acier	s ≤ 12,5 mm	REMS RAS St 1¼ – 4"	1¼ – 4"	381622 R	**38,00**
Cu-INOX 3 – 120, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113210 R	**12,90**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4, sur roulements à aiguilles	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 28 S	3 – 28 mm	113213 R	**22,60**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35 S	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 42 S	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 8 – 64 S	8 – 64 mm		
Cu-INOX b 3, s 4	Tubes cuivre, tubes acier inoxydable	s ≤ 4 mm	Voir tableau « Cotes des molettes de coupe REMS »		113220 R	**12,90**
Cu 3 – 120, s 3	Tubes cuivre	s ≤ 3 mm	REMS RAS Cu-INOX 3 – 16	3 – 16 mm	113225 R	**12,90**
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 42	6 – 42 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 6 – 64	6 – 64 mm		
			REMS RAS Cu-INOX 64 – 120	64 – 120 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 16	3 – 16 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 25	3 – 25 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 28	3 – 28 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 35	3 – 35 mm		
			REMS RAS Cu 3 – 42	3 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 42	8 – 42 mm		
			REMS RAS Cu 8 – 64	8 – 64 mm		
P 10 – 40, s 4,5	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 4,5 mm	REMS RAS P 10 – 32 T	10 – 32 mm	290023 R	**20,80**
			REMS RAS P 10 – 40 T	10 – 40 mm		
P 10 – 63, s 7	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 7 mm	REMS RAS P 10 – 40	10 – 40 mm	290016 R	**20,80**
			REMS RAS P 10 – 63	10 – 63 mm		
P 50 – 315, s 11	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 11 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290116 R	**25,30**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 16	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 16 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290216 R	**30,20**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
P 50 – 315, s 19	Tubes plastique, tubes composite	s ≤ 19 mm	REMS RAS P 50 – 110	50 – 110 mm	290316 R	**48,60**
			REMS RAS P 50 – 125	50 – 125 mm		
			REMS RAS P 110 – 160	110 – 160 mm		
			REMS RAS P 180 – 315	180 – 315 mm		
W INOX 10-32/40 S, sur roulements à aiguilles	Tuyaux annelés flexibles en acier inoxydable		REMS RAS W INOX 10-32/40 S	DN 10 – 32 (40)	113461 R	**12,70**

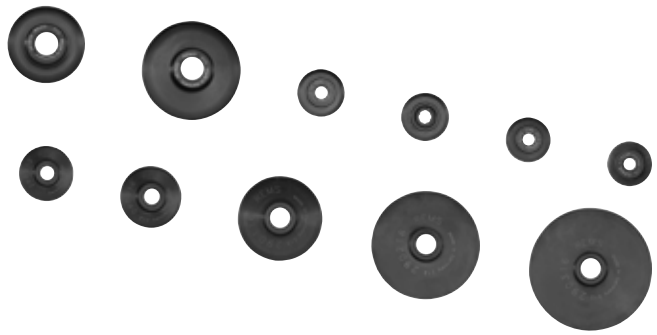
Cotes des molettes de coupe REMS



Molette de coupe REMS	Code	OD mm	W mm	ID mm
St ⅛ – 4", s 8	341614 R	32,30	18,94	9,04
St 1 – 4", s 12	381622 R	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3 – 120, s 4	113210 R	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3 – 120 S, s 4	113213 R	19,70	4,93	8,01
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,70	3,07	4,80
Cu 3 – 120, s 3	113225 R	18,70	4,93	5,00
P 10 – 40, s 4,5	290023 R	20,50	4,93	5,00
P 10 – 63, s 7	290016 R	25,20	5,97	6,00
P 50 – 315, s 11	290116 R	35,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 16	290216 R	45,30	10,95	8,00
P 50 – 315, s 19	290316 R	51,30	10,95	8,00
W INOX 10-32/40 S	113461 R	26,60	4,93	8,01

Produits allemands de qualité

Info



REMS Nano

Outil électrique puissant et maniable pour la coupe de tubes.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir	Ø 12 – 28 mm
tubes cuivre	Ø 10 – 35 mm
Tubes multicouche	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Couper jusqu'à Ø 40 mm.
Ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux.
Sans bavures extérieures. A sec

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Coupe-tubes électrique, portatif pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 1,9 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étau. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes avec une molette de coupe spécifique pour les différents types de matériaux. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

Support de tube

3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10 – 40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper **(brevet EP 2 077 175)**. Sans réglage.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel éprouvé 230 V, 130 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation 130 min^{-1} optimale pour une coupe rapide des tubes. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Produit allemand de qualité

Info

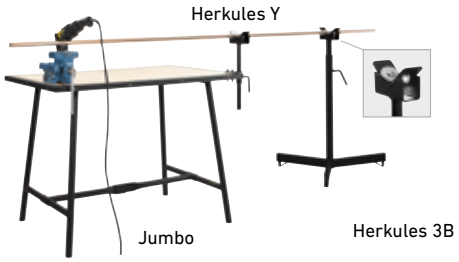
Contenu de la livraison

REMS Nano Basic-Pack. Coupe tube électrique pour une coupe rapide, à angle droit de tubes Ø 10–40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué Ø 12–28 mm, cuivre Ø 10–35 mm et tubes multicouche Ø 10–40 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Vitesse de rotation 130 min^{-1}. Galets de roulement en acier spécialement trempé, éprouvé. Interrupteur de sécurité à gâchette. Clé plate simple taille 8. Sans molette. Dans sac de transport.

	Code	€
	844010R220	**561,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R	**40,80**
Molette de coupe V pour tubes multicouche	844051R	**40,80**
Sac de transport	574436R	**41,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion REMS Nano/ Nano 12 V, chargeur rapide, batterie, REMS REG 8 – 35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R	**149,00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		



Prix publics H.T. conseillés

REMS Nano 12 V

Outil à batterie puissant, autonome et maniable pour la coupe de tubes.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, des systèmes à sertir tubes cuivre	Ø 12 – 28 mm Ø 10 – 35 mm
Tubes multicouche	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano 12 V – Couper jusqu'à Ø 40 mm. Autonome, maniable et ultra-léger. Rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par des lubrifiants.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Coupe-tubes portatif à batterie pour coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et léger, seulement 2,1 kg. Possibilité de fixation sur un établi ou dans un étau. Support de coupe robuste en fonte aluminium anti-torsion pour une coupe garantie à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique. Entraînement du tube par la molette pour une coupe rapide. Coupe aisée grâce à la poignée ergonomique. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance.

Support de tube

3 galets de roulement stables en acier de précision trempé, disposés de manière à réduire les frictions et à optimiser le guidage des tubes à couper pour la totalité de la plage de travail Ø 10 – 40 mm et de manière à faciliter le point d'attaque de la molette de coupe sur le tube à couper **(brevet EP 2 077 175)**. Sans réglage.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur à batterie 12 V à grande réserve de puissance, débit 270 W. Ultra-rapide, par ex. coupe d'un tube cuivre Ø 22 mm en seulement 3 s. Vitesse de rotation idéale de 130 min^{-1} pour une vitesse de coupe optimale. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Technologie Li-Ion

Batterie Li-Ion 12 V, d'une capacité de 2,5 Ah, 27 Wh. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour grand nombre de coupes. Protection contre le risque de surchauffe et de surcharge grâce au contrôle de la température (NTC). Chargeur rapide 220 – 240 V, 65 W, 10,8 – 18 V, pour temps de mise en charge court. Performance maximale de la batterie sans effet mémoire.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Nano et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Nano 12 V Basic-Pack. Coupe-tubes à batterie pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 10 – 40 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, Ø 12 – 28 mm, cuivre Ø 10 – 35 mm. Tubes multicouche Ø 10 – 40 mm. Transmission sans entretien, puissant moteur à batterie 12 V, 270 W. Vitesse de rotation de 130 min^{-1}. Interrupteur de sécurité à gâchette. Batterie Li-Ion 12 V, 2,5 Ah, 27 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 65 W, 10,8 – 18 V. Galets de roulements en acier spécialement trempé. Clé plate simple taille 8. Sans molette de coupe.
Dans sac de transport.

	Code	€
	844011R220	**741,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	844050R	**40,80**
Molette de coupe V pour tubes multicouche	844051R	**40,80**
Batterie Li-Ion 12 V, 2,5 Ah, 27 Wh	844510R12	**149,00**
Chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 65 W, 10,8 – 18 V	571560R220	**166,00**
Sac de transport	574436R	**41,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion REMS Nano/ Nano 12 V, chargeur rapide, batterie, REMS REG 8 – 35, 2 molettes de coupe REMS, mètre-pliant	844045R	**149,00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		

REMS Cento

Machine compacte, légère, mobile. Universelle pour couper et ébavurer les tubes.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 8 – 108 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubes multicouche	Ø 10 – 110 mm
REMS Cento RF Set Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – Couper et ébavurer jusqu'à Ø 115 mm. Super rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, 16,8 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10 – 54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail Ø 22 – 115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes Ø 8 – 22 mm par pose de deux tronçons de tube Ø 28 × 220 mm sur les rouleaux de rotation. REMS Cento RF avec 4 galets de roulement à roulements à billes stables en polyamide, pour éviter d'endommager la surface des tubes, pour la rotation avec peu de friction des tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) Ø 40 – 110 mm ; les guides de coupe Ø 75 et 110 mm préviennent l'ovalisation du tube.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Ultra-rapide, par ex. tube acier inoxydable Ø 54 mm en seulement 4 s. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28–108 pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28–108 mm, Ø ¾ – 4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, voir page 107.

Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

Brevet EP 1 782 904

REMS REG 10 – 54 E

REMS REG 28 – 108
Brevet EP 2 500 122

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Cento Basic. Machine à couper les tubes pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8 – 115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8 – 108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubes multicouche Ø 10 – 110. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé plate hexagonale à anneau. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	€
	845001 R220	**1.560,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

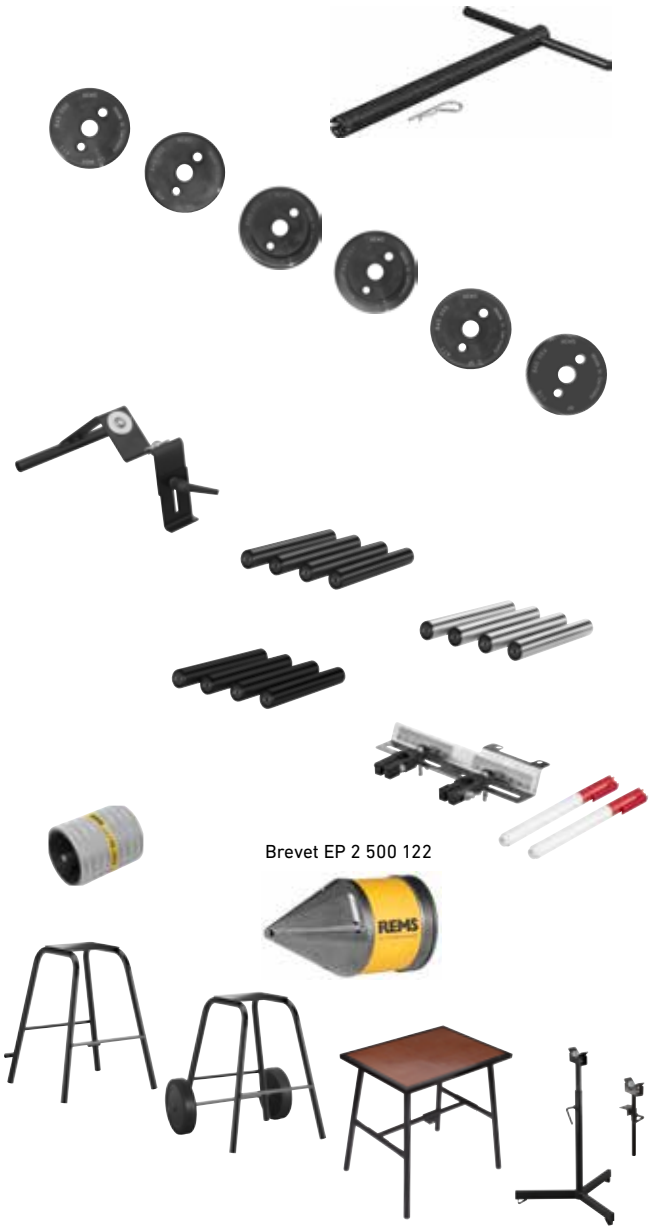
REMS Cento RF Set. Machine à couper les tubes spécialement conçue pour la coupe rapide à angle droit de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Comme code 845001, mais avec galets de roulement en polyamide et guides de coupe Ø 75 et 110 mm. Interrupteur de sécurité à pédale. Clé plate hexagonale à anneau. Avec molette de coupe RF. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

	Code	€
	845003 R220	**2.439,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Levier d'avance avec goupille bêta pour commande de la machine d'entraînement posée au sol (pour les machines d'entraînement fabriquées à partir de 2014).	845218 R	**97,70**
Molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050 R	**115,00**
Molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053 R	**115,00**
Molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052 R	**115,00**
Molette de coupe V pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051 R	**115,00**
Molette de coupe C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055 R	**115,00**
Molette de coupe RF pour la coupe de tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en acier inoxydable (EN 1124) avec REMS Cento RF.	845054 R	**115,00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220 R	**163,00**
Rouleaux de rotation en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118 R	**229,00**
Rouleaux de rotation INOX en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110 R INOX	**324,00**
Rouleaux de rotation en polyamide, paquet de 4	845131 R PA	**378,40**
Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530 R	**139,00**
REMS REG 10 – 54 E, ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 107		
REG 28 – 108. Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840 R	**356,00**
Support	849315 R	**232,00**
Chariot mobile	849310 R	**376,00**
REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.		
REMS Herkules, servantes, voir page 115.		
Coffret plastique L-Boxx H pour REMS Cento/Cento RF	845085 R	**153,00**



Brevet EP 2 500 122

REMS Cento 22 V

Machine à couper les tubes à batterie

Machine compacte, légère, mobile et autonome. Universelle pour couper et ébavurer les tubes. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 8 – 108 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubes multicouche	Ø 10 – 110 mm

REMS Cento 22 V – Couper et ébavurer sans contraintes jusqu'à Ø 115 mm. Super rapide. A angle droit. Sans copeaux. Sans bavures extérieures. A sec. Technologie Li-Ion 22 V. Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 280 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

Idéale pour systèmes à sertir

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie
Sans bavures extérieures, pas de détérioration du joint torique
A sec, pas de détérioration du joint torique par les huiles de coupe.
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe.

Conception

Machine à couper les tubes à batterie compacte, mobile et autonome pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et légère, machine d'entraînement avec batterie 17,6 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Poignée pratique pour transport facile. Raccordement pour l'entraînement de l'ébavureur REMS REG 10 – 54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour établi. Support ou chariot mobile en accessoire, pour transport facile, hauteur de travail optimale et meilleure stabilité. Un levier de commande pour travail au sol est disponible en accessoire.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes, montés en trapèze, remplaçables, pour la rotation des tubes à couper Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4" avec peu de friction. Sans réglage sur la plage de travail Ø 22 – 115 mm. Rouleaux de rotation en tube d'acier inoxydable disponibles en accessoire. Coupe de tubes Ø 8 – 22 mm par pose de deux tronçons de tube Ø 28 × 220 mm sur les rouleaux de rotation.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur à batterie 22 V, par ex. coupe tube acier inoxydable Ø 54 mm en seulement 7 s. Vitesse de rotation idéale 84 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température du moteur (NTC), avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 246 coupes, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 280 coupes, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 520 coupes de tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS Cento 22 V et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol. Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Produit allemand de qualité

Info

Ebavureur REMS

Ebavureur REMS REG 28–108 pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28–108 mm, Ø ¾ – 4", avec surface circulaire de friction sur la carcasse de l'ébavureur (brevet EP 2 500 122) pour l'entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, en accessoire. Ebavureur REMS REG 10–54 E pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pour entraînement électrique avec la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V, voir page 107.

Appareil de marquage

Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord, en accessoire.

Contenu de la livraison

REMS Cento 22 V. Machine à couper les tubes à batterie pour une coupe rapide, à angle droit, de tubes Ø 8 – 115 mm, sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 8–108 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubes fonte (SMU) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubes multicouche Ø 10 – 110. Avec engrenage sans entretien, puissant moteur à batterie 22 V. Vitesse de rotation 84 min^{-1}. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé plate hexagonale à anneau. Sans molette de coupe. Pour établi, support ou chariot mobile. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
Basic\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	845007R22	**1.840,00**
Basic	Avec batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	845002R220	**2.180,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Levier d'avance avec goupille bêta pour commande de la machine d'entraînement posée au sol.	845218R	**97,70**
Molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	**115,00**
Molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	**115,00**
Molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	**115,00**
Molette de coupe V pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R	**115,00**
Molette de coupe C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	**115,00**
Power-Pack 22 V 5,0 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 216 Wh, composé de 2 batteries 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571591R220	**803,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh	571581R22	**299,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578R220	**553,00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", pour l'utilisation de la machine d'entraînement avec levier d'avance sur le sol	845220R	**163,00**
Rouleaux de rotation en tube d'acier de précision trempé, paquet de 4.	845118R	**229,00**
Rouleaux de rotation INOX en tube d'acier inoxydable, paquet de 4.	845110RINOX	**324,00**
Appareil de marquage pour tracer sur le tube un repère de profondeur d'insertion du raccord. Pour REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	**139,00**

REMS REG 10 – 54 E, ebavureur extérieur/intérieur pour tubes, voir page 107

REG 28 – 108. Ebavureur pour ébavurage intérieur de tubes Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", entraînement électrique par la molette de coupe de la machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (avec molette de coupe REMS, code 845050 ou 845053).	113840R	**356,00**
Support	849315R	**232,00**
Chariot mobile	849310R	**376,00**

REMS Jumbo, établis pliants, voir page 114.

REMS Herkules, servantes, voir page 115.

REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.

Brevet EP 2 500 122

REMS DueCento

Machine compacte, mobile et robuste. Universelle pour couper les tubes.	
Tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	Ø 54 – 225 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	DN 40 – 150 Ø 1½ – 6"
Tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Tubes plastique SDR 11 Epaisseur de paroi s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm Ø 1¼ – 8"
Tubes multicouche	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – Couper jusqu'à Ø 225 mm.
À angle droit. Sans copeaux. Conforme pour soudage.
Coupe rapide. Sans bavures extérieures. A sec.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.

A angle droit, conforme aux exigences
Sans copeaux, pas de copeaux dans le système de tuyauterie, pas de poussière
Conforme pour soudage, soudage de mamelons et soudage bout à bout
Rapide, sans altération du matériau du tube par une surchauffe
Sans bavures extérieures, introduction facile dans les manchons de jonction
A sec, sans altération par les huiles de coupe

Conception

Machine à couper les tubes compacte et mobile pour la coupe rapide à angle droit, sans bavures extérieures. Maniable et facile à transporter, 37 kg seulement. Construction en fonte, stable, anti-torsion pour coupe à angle droit. Coupe facile des tubes par une molette de coupe spécialement usinée REMS. Entrainement du tube par la molette et mouvement d'avance perpendiculaire pour une coupe rapide **(brevet EP 1 782 904)**. Coupe aisée grâce aux poignées ergonomiques du levier de commande éprouvé et à l'arbre de filetage trapézoïdal logé sur roulements à aiguilles. Molette de coupe protégée du contact avec les galets de roulement par limitation du mouvement d'avance. Châssis roulant pratique muni de deux roues caoutchoutées simplifiant le transport.

Rouleaux de rotation

4 galets de roulement solides en tube d'acier de précision trempé sur roulements à billes pour la rotation des tubes à couper avec peu de friction, montés en carré convexe pour force d'avance centrée de la molette de coupe dans la plage de travail Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", sans réglage **(brevet EP 2 740 556)**. Rouleau de rotation pour coupe de tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", disponible en accessoire.

Entraînement

Transmission robuste, sans entretien sur roulement à billes et à aiguilles. Puissant moteur universel, robuste, 1200 W. Performance élevée, p.ex. tube plastique PE Ø 225 mm en 15 s seulement. Vitesse de rotation idéale 115 min^{-1} pour vitesse de coupe du matériau optimale. Interrupteur de sécurité à pédale pour travail ergonomique et sûr.

Molettes de coupe REMS

Qualité allemande supérieure. Molette de coupe avec géométrie de coupe spécifique, adaptées aux caractéristiques de REMS DueCento et aux matériaux à couper, pour une coupe rapide, sans bavures extérieures. Spécialement trempées, en acier REMS pour peignes tenace et éprouvé, garantissent une longue durabilité.

Support de tube

Support de tube réglable en hauteur, pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" et Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Déplacement facile du tube dans toutes les directions par rotation, traction ou poussée grâce à quatre billes en acier inoxydable placées dans un logement protégé contre la corrosion. Guidage de tubes longs facile grâce à l'utilisation de plusieurs supports de tube.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

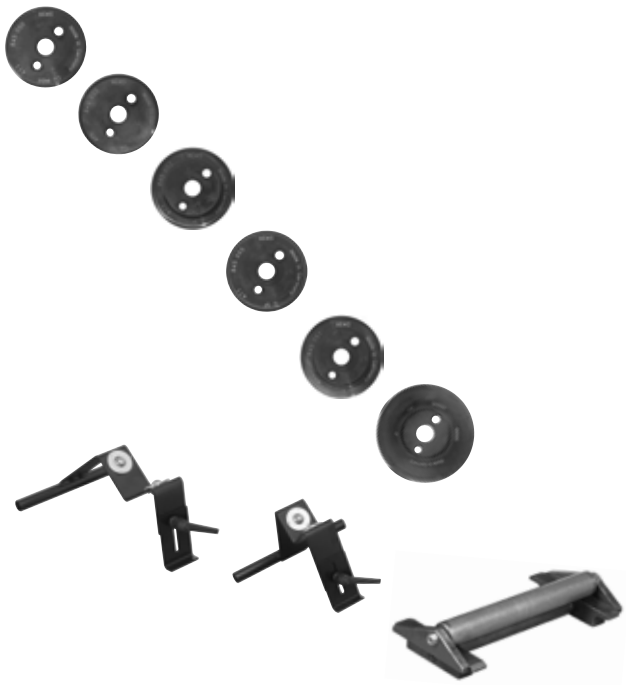
REMS DueCento Basic. Machine à couper les tubes pour la coupe rapide de tubes Ø 40 – 225 mm à angle droit sans bavures extérieures. Pour tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable, acier électro-zingué, cuivre, Ø 54 – 225 mm. Pour tubes acier EN 10255 (DIN 2440) DN 40 – 150, Ø 1½ – 6", tubes fonte (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, tubes plastique SDR 11, épaisseur de paroi s ≤ 21 mm, Ø 40 – 225 mm, Ø 1¼ – 8", tubes multicouche Ø 40 – 110 mm. Avec transmission sans entretien, moteur universel éprouvé 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Vitesse de rotation 115 min^{-1}. Rouleaux de rotation en tube d'acier trempé de précision pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Interrupteur de sécurité à pédale. Clé plate hexagonale à anneau. Sans molette de coupe. 2 supports de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8". Dans boîte carton.

	Code	€
	845004R220	**3.080,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Molette de coupe Cu-INOX pour tubes acier inoxydable, tubes acier électro-zingué, tubes cuivre des systèmes à sertir	845050R	**115,00**
Molette de coupe Cu spécialement conçue pour tubes cuivre des systèmes à sertir	845053R	**115,00**
Molette de coupe St pour tubes acier, fonte (SML)	845052R	**115,00**
Molette de coupe C-SF spécialement conçue pour les tubes des systèmes à sertir et des systèmes à emboîter en acier électro-zingué avec réalisation simultanée d'un chanfrein.	845055R	**115,00**
Molette de coupe V, s 10, pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 10 mm	845051R	**115,00**
Molette de coupe P, s 21, pour tubes plastique et multicouche, épaisseur s ≤ 21 mm	845057R	**151,00**
Support de tube 1 à hauteur réglable pour tubes Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 8"	845220R	**163,00**
Support de tube 2 à hauteur réglable pour tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4" (le rouleau de rotation intermédiaire est nécessaire)	845230R	**163,00**
Rouleau de rotation intermédiaire pour coupe de tubes Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4"	845060R	**260,00**



REMS ROS P flex

Cisailles à course unique pour tubes

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tuyaux flexibles en PVC, tubes plastiques souples — ≤ Ø 28 mm / ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS P flex – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tuyaux flexibles en PVC et de tubes plastiques souples.

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 110°, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tuyaux flexibles et de tubes plastiques souples.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Système de verrouillage facile à une seule main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.

REMS ROS P flex 28 S avec softgrip. Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Info

Contenu de la livraison

REMS ROS P flex. Cisailles pour tubes à une main pour tuyaux flexibles et tubes plastiques souples. Avec lame. Emballage blister.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
P flex 14	14 / 9/16"	291400R	**57,10**
P flex 22	22 / ⅞"	291410R	**63,70**
P flex 28 S sur roulements à aiguilles	28 / 1⅛"	291430R	**89,70**

Accessoires

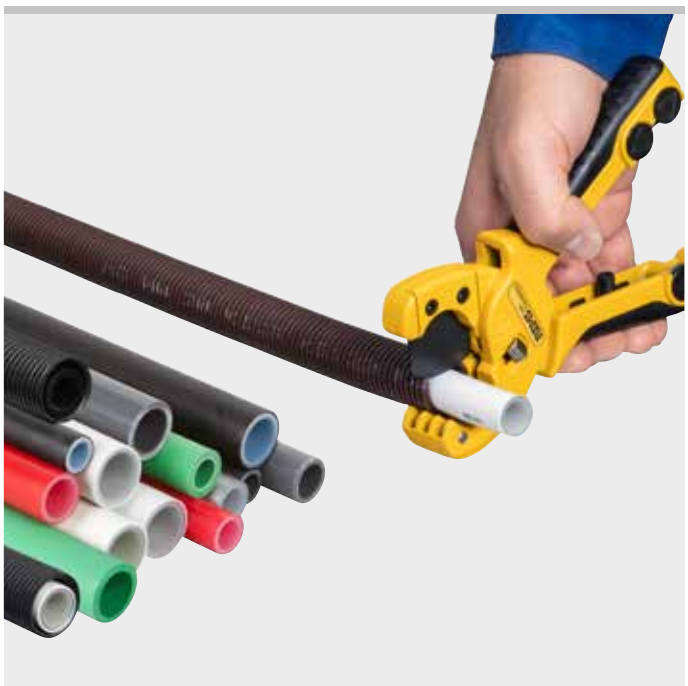
Désignation	Code	€
Lame P flex 14 pour REMS ROS P flex 14	291401R	**28,55**
Lame P flex 22 pour REMS ROS P flex 22	291411R	**31,85**
Lame P flex 28 pour REMS ROS P flex 28 S	291431R	**35,85**

Prix publics H.T. conseillés

REMS ROS P 26/SW 35 S

Cisailles à course unique pour tubes

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.	
Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
Gaine plastique	Ø 18 – 35 mm Ø ¾ – 1⅜"



REMS ROS P 26/SW 35 S – Usage universel pour de nombreux matériaux. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche et de tubes PER. Coupe rapide en un passage. Avec coupe-gaines plastiques intégré.

Construction robuste et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Bras de cisaille mobile monté sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame arrondie spécialement trempée et affûtée, usure réduite, revêtement PTFE. Poignée enclume avec 4 galets de roulement montés sur roulements à aiguilles. Rotation facile de la cisaille pour tubes pendant la coupe. Outil idéal pour la coupe de tubes multicouche, PER, etc.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui très large du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe de gaines de protection plastiques avec 4 outils de coupe situés à l'extrémité de la poignée.

Outils de coupe biseautés à trois tranchants, angle de coupe 120°, pivotables à 120° pour une durée de vie 3 fois plus longue.

La limitation de la profondeur de coupe des outils de coupe pendant la coupe de gaines de protection plastiques évite d'endommager l'intérieur du tube.

Coupe sans copeaux – pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Contenu de la livraison

REMS ROS P 26/SW 35 S. Cisaille pour tubes à une main pour tubes plastique et multicouche, avec coupe-tubes intégré pour les gaines de protection plastiques. 4 galets de roulement sur roulements à aiguilles. Avec lame et 4 outils de coupe. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	**123,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame P 26/SW 35 pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291243R	**49,20**
Outils de coupe P26/SW 35, 4 pièces, pour REMS ROS P 26/SW 35 S	291244R	**49,20**

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – Coupe rapide en un passage.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile d'une main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame spécialement trempée et affûtée, revêtement PTFE.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Contenu de la livraison

REMS ROS P 26. Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
	26 1"	291240R	**60,70**

Outil de qualité robuste pour la coupe rapide et nette de tubes en un passage. Construction robuste en magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes PER, etc.	≤ Ø 28 mm ≤ Ø 1⅛"

REMS ROS PEX 28 S – Coupe rapide en un passage. Outil idéal pour la coupe de tubes PER.

Construction stable et très légère en magnésium.

Poignées ergonomiques avec softgrip pour une coupe rapide en un passage. Pour utilisation à une main.

Axe de pivot des poignées sur roulement à aiguilles pour une coupe facile en un passage.

Poignée coupante à ressort pour le dégagement facile de la lame.

Verrouillage facile à main pour le transport sûr et la protection de la lame.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe 150°, usure réduite, revêtement PTFE. Idéale pour la coupe de tubes PER.

Coupe à angle droit sans bavures grâce à l'appui du tube de part et d'autre de la lame sur la poignée enclume et au serrage de la lame sur deux côtés.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

Contenu de la livraison

REMS ROS PEX 28 S. Cisaille pour tubes à une main pour tubes PER, sur roulements à aiguilles. Avec lame. Emballage blister.

	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
	28 / 1⅛"	291420R	**92,60**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame P 26 pour REMS ROS P 26	291241R	**24,30**
Lame PEX 28 pour REMS ROS PEX 28 S	291421R	**36,95**

Outils de qualité maniables pour la coupe rapide et nette de tubes. Idéal aussi pour tubes à paroi mince. Construction robuste en aluminium/magnésium. Pour utilisation à une main.

Tubes plastique, tubes multicouche ≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PSS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Construction robuste en aluminium, REMS ROS P 42 S et P 63 S en magnésium (Mg), particulièrement légère.

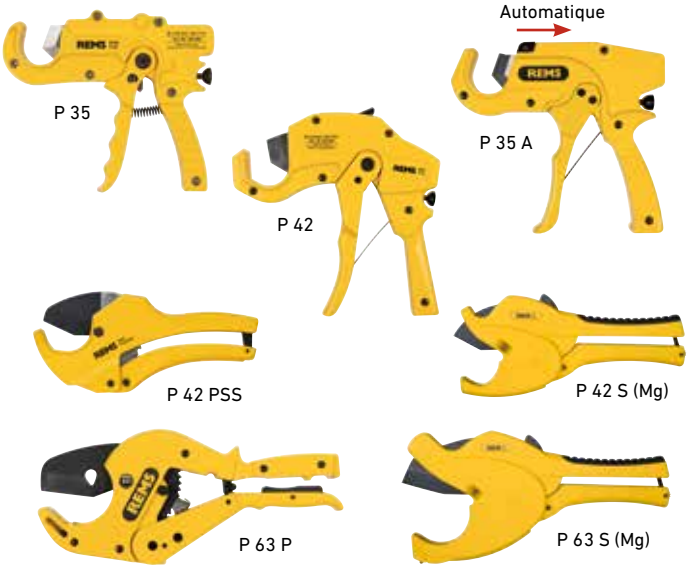
Lame à onglet spécialement trempée, idéale aussi pour tubes à paroi mince.

Pour utilisation à une main. Faible dépense d'énergie grâce à l'avance par cliquet transmetteur de force.

Retour rapide permettant l'économie de temps et d'efforts. REMS ROS P 35 A avec un retour rapide automatique après le mouvement de coupe.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au positionnement précis du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.



Contenu de la livraison

REMS ROS P. Cisaille pour tubes à une main pour tubes en plastique et tubes multicouche. Avec lame. Dans emballage blister/dans un carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
P 35 avec retour rapide	35 1⅜"	291200R	**66,20**
P 35 A avec retour rapide automatique	35 1⅜"	291220	**84,30**
P 42 avec retour rapide	42 1⅝"	291250R	**146,00**
P 42 PSS avec retour rapide	42 1⅝"	291460RPSS	**88,90**
P 42 S avec retour rapide	42 1⅝"	291010R	**100,70**
P 63 P avec retour rapide	63 2"	291270R	**175,00**
P 63 S avec retour rapide	63 2"	291290R	**193,00**

Outil de qualité robuste pour une coupe nette et rapide. Construction robuste en acier.

Tubes plastique ≤ Ø 75 mm, ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Construction robuste en acier pour travaux exigeants et longue durabilité, avec butée pour fermeture en force, idéale aussi pour tubes plastique à paroi épaisse.

Poignées rugueuses antidérapantes et ergonomiques.

Lame biseautée spécialement trempée et affûtée, angle de coupe de 150°, usure réduite.

Travail facile et rapide grâce au cliquet guidé de deux côtés et à la démultiplication à denture fine, spécialement trempée.

Coupe à angle droit et sans bavure grâce au guidage des deux côtés du tube et du guidage des deux côtés de la lame.

Coupe sans copeaux, pas de copeaux à l'intérieur du tube.

Info

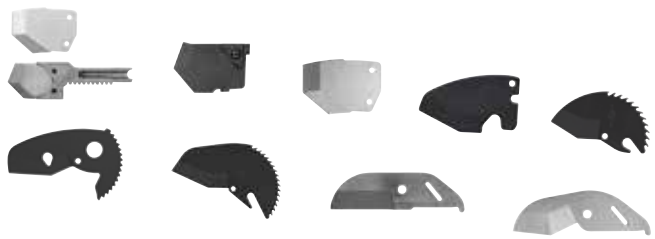
Contenu de la livraison

REMS ROS P 75 P. Cisaille pour tubes plastique. Avec lame. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
	75 / 2½"	291101R	**384,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame P 35 pour REMS ROS P 35	291201	**26,50**
Lame P 35 A pour REMS ROS P 35 A	291221	**33,80**
Lame P 42 pour REMS ROS P 42	291251	**58,40**
Lame P 42 PSS pour REMS ROS P 42 PSS	291465R	**35,56**
Lame P 42 S pour REMS ROS P 42 S	291036R	**44,50**
Lame P 63 P pour REMS ROS P 63 P	291271	**70,00**
Lame P 63 S pour REMS ROS P 63 S	291037R	**70,00**
Lame P 75 P pour REMS ROS P 75 P	291112	**154,00**



REMS Cut 110 P

Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit, plane et chanfreinage à 15° en une seule opération. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tubes en
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – coupe et chanfreinage simultanés.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Coupe et chanfreinage en une seule opération. Coupe seule possible par déplacement de la lame de coupe et de chanfreinage.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe et chanfreinage parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outils Cu-INOX et formes de serrage pour couper les descentes de gouttières soudées en cuivre, zinc et acier inoxydable ainsi que les tuyaux d'écoulement soudés en acier inoxydable, en accessoire.

Info

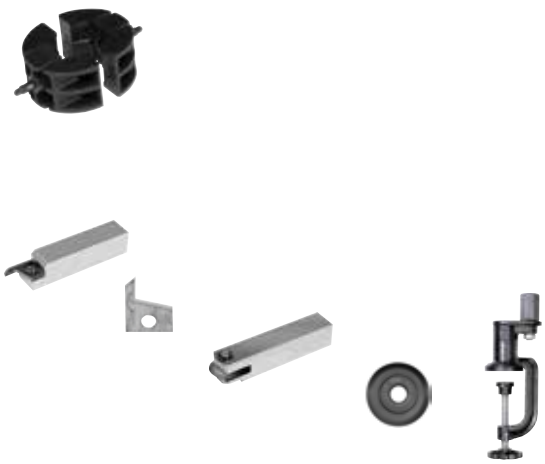
Contenu de la livraison

REMS Cut 110 P Set. Coupe-tubes et chanfreineur pour tubes en ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec 2 formes de serrage Ø 50 et 75 mm. Jeu d'outils P avec outil de coupe et outil à chanfreiner P, s 11. Dans sacoche.

Désignation	Code	€
Set 50 + 75 + 110	290400R	**520,00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code	€
Forme de serrage, paquet de 2	40	290420	**87,30**
	50	290421	**87,30**
	52	290422	**87,30**
	56	290444	**87,30**
	58	290423	**87,30**
	60	290445	**87,30**
	63	290427	**87,30**
	75	290424	**87,30**
	76	290446	**87,30**
	78	290425	**87,30**
	80	290447	**87,30**
	87	290448	**87,30**
	90	290426	**87,30**
	100	290449	**87,30**
Jeu d'outils P avec lame de coupe et chanfreinage P, s 11		290432R	**92,00**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 11		290430	**37,40**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 15,5		290431	**59,80**
Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	**92,00**
Molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	**12,90**
Support pour établi		290440R	**98,90**
Coffret		290437	**68,70**



REMS Cut 110 Cu-INOX

Outil de qualité robuste pour coupe à angle droit de tubes soudés. Utilisable partout, à main levée, dans étau parallèle ou sur établi.

Tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Coupe aisée de tuyaux de descente.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Travail simple, rapide, poignée de serrage ergonomique.

Formes de serrage élastiques en matière plastique pour un serrage centré des différentes dimensions de tubes. Changement simple sans outils.

Force de serrage à réglage progressif pour compensation des tolérances de tubes.

Lame de coupe et de chanfreinage en métal dur à géométrie de coupe optimale pour coupe parfaits. Longue durabilité.

Support d'établi pour la réduction des efforts.

Jeu d'outil P et formes de serrage pour couper et chanfreiner (15°) des tubes plastiques, en accessoire.

Info

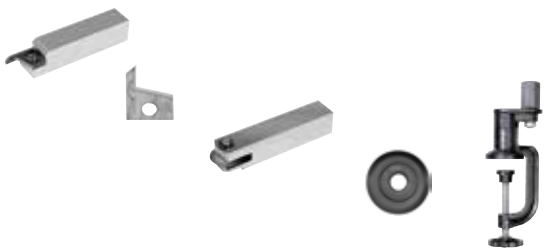
Contenu de la livraison

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Coupe-tubes pour tuyaux d'écoulement/tuyaux de descente soudés en cuivre, zinc, acier inoxydable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm. Dispositif de serrage rapide Ø 110 mm avec formes de serrage. Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4. Dans sacoche.

Désignation	Code	€
Set 50 + 75 + 110	290412R	**570,00**
Set 60 + 80 + 100 + 110	290410R	**687,00**
Set 76 + 87 + 100 + 110	290411R	**716,00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code	€
Forme de serrage, paquet de 2	40	290420	**87,30**
	50	290421	**87,30**
	52	290422	**87,30**
	56	290444	**87,30**
	58	290423	**87,30**
	60	290445	**87,30**
	63	290427	**87,30**
	75	290424	**87,30**
	76	290446	**87,30**
	78	290425	**87,30**
	80	290447	**87,30**
	87	290448	**87,30**
	90	290426	**87,30**
	100	290449	**87,30**
Jeu d'outils P avec lame de coupe et chanfreinage P, s 11		290432R	**92,00**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 11		290430	**37,40**
Lame de coupe et chanfreinage P, s 15,5		290431	**59,80**
Jeu d'outils Cu-INOX avec molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		290433R	**92,00**
Molette de coupe Cu-INOX 3–120, s 4		113210R	**12,90**
Support pour établi		290440R	**98,90**
Coffret		290437	**68,70**



Outil de qualité robuste pour chanfreinage extérieur (15°) de tubes, simple et rapide.	
Tubes plastique	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Epaisseur de paroi	≤ PN 16

REMS RAG – chanfreinage à 15°.

Chanfreinage à 15° des tubes en plastique du commerce.

Egalement approprié, pour le chanfreinage des tubes en plastique en vue d'un assemblage facile pour le soudage de mamelons.

Réglage continu du diamètre et de l'épaisseur de paroi des tubes.

Chanfreinage très facile et rapide grâce à la géométrie de coupe optimale des lames à chanfreiner.

Deux lames à chanfreiner de même forme placées l'une à côté de l'autre, l'une pour couper le chanfrein et l'autre pour maintenir le tube lors du chanfreinage. Lorsque la lame à chanfreiner utilisée pour la coupe est usée, elle peut être remplacée par la lame de maintien afin de doubler la durée de vie.

Prisme super glissant avec deux réglages angulaires différents pour guidage parfait des tubes de petites dimensions. En polyamide renforcé de fibre de verre à haute résistance.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS RAG. Appareil à chanfreiner les tubes plastiques avec lames à chanfreiner. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes ≤ Ø mm/ pouce	Code	€
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110R	**229,00**
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210R	**267,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lames à chanfreiner, paquet de 2, pour REMS RAG P 16 – 250	292011	**91,60**

REMS REG Universal

Ebavureur universel

Outil de qualité universel pour ébavurage de tubes et d'arêtes sur matériaux divers.

Cuivre, acier, laiton, aluminium, plastique.

REMS REG Universal – très polyvalent.

Construction métallique, robuste, pour contraintes élevées.

Manipulation facile et bonne prise en main grâce à la poignée hexagonale ergonomique.

Lame d'ébavurage universelle, tournante dans la poignée, s'adapte à l'arête à ébavurer de la pièce.

Lame d'ébavurage universelle spécialement trempée et affûtée garantissant un ébavurage facile et une longue durabilité.

Changement rapide et simple de la lame en tirant le mamelon coulissant d'avant vers l'arrière.

Contenu de la livraison

REMS REG Universal. Ebavureur universel. Pour tubes cuivre, acier, laiton, aluminium et plastique. Sur support carton.

	Code	€
	113910R	**28,70**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame d'ébavurage universelle, affûtée	113360	**8,50**

REMS REG St ¼ – 2"

Ebavureur intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage intérieur de tubes. Ebavureur à entraînement électrique.

Tubes acier et autres tubes Ø ¼ – 2"

REMS REG St ¼ – 2" – ébavurage électrique sans effort.

Ebavurage avec entraînement octogonal pour ébavurage intérieur par filière à main électrique avec logement huit pans, par ex. REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Lame d'ébavureur spécialement trempée et affûtée garantit un ébavurage facile et une très longue durabilité. A deux tranchants pour dégagement optimal des copeaux, surtout dans petites dimensions.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS REG St ¼ – 2". Ebavureur à entraînement électrique pour ébavurage intérieur. Pour tubes acier et autres tubes, Ø ¼–2". Dans boîte carton.

	Code	€
	731700	**161,00**

REMS REG 3 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil à main pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique Ø 3 – 35 mm
Ø ⅛ – 1⅜"

REMS REG 3 – 35 – le petit avec du mordant.

Ebavurage rapide et facile grâce à trois lames spécialement trempées et affûtées. Corps robuste en matière plastique, résistant aux chocs.

Produit allemand de qualité

Contenu de la livraison

REMS REG 3 – 35. Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes. Pour tubes en cuivre, laiton, aluminium, acier, plastique, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". Emballage blister.

	Code	€
	113900R	**21,50**

REMS REG 8 – 35

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜"

REMS REG 8 – 35 – le multi-lames jusqu'au Ø 35 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Info

Contenu de la livraison

REMS REG 8 – 35. Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜". Emballage blister.

	Code	€
	113825R	**71,40**

REMS REG 10 – 42

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝"

REMS REG 10 – 42 – manuel ou électrique. Spécial pour tubes en acier inoxydable.

Idéal pour tubes de toutes sortes. Spécialement pour tubes en acier inoxydable des systèmes à sertir.

Ebavurage facile et rapide grâce à un outil massif tout métal, avec 4 lames ébavureuses spécialement trempées et affûtées.

Adaptateur pour entraînement électrique par perceuse-visseuse à batterie REMS Helix 22 V VE (page 116) ou d'autres perceuses-visseuses (vitesse de rotation ≤ 300 min^{-1}), en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS REG 10 – 42. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10–42 mm, Ø 1½–1⅝". Sans adaptateur pour entraînement électrique. Emballage blister.

	Code	€
	113810R	**130,00**

Accessoires

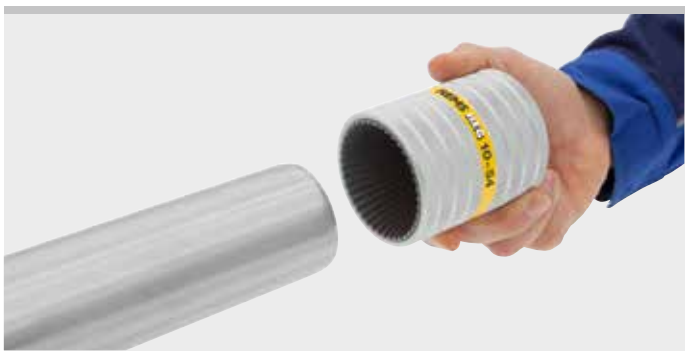
Désignation	Code	€
Adaptateur pour REMS REG 10 – 42	113815R	**55,60**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse à batterie, voir page 116		

REMS REG 10 – 54

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"



REMS REG 10 – 54 – le multi-lames jusqu'au Ø 54 mm.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Info

Contenu de la livraison

REMS REG 10 – 54. Ebavureur à entraînement manuel pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". Emballage blister.

	Code	€
	113830R	**81,20**

REMS REG 10 – 54 E

Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes

Outil de qualité robuste pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour entraînement manuel ou électrique.

Tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique — Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛"

REMS REG 10 – 54 E – entraînement manuel ou électrique. Spécial tubes en acier inoxydables.

Ebavurage rapide et net grâce au nombre élevé de lames spécialement trempées et affûtées.

Axes avec embout hexagonal intégrés pour entraînement électrique par perceuse-visseuse à batterie REMS Helix 22 V VE (page 116) et d'autres perceuses-visseuses avec porte-embouts ¼" (vitesse de rotation ≤ 300 tr/min), par une machine à couper les tubes REMS Cento, REMS Cento 22 V (page 92 – 95) ou par une scie circulaire pour tubes REMS Turbo Cu-INOX (page 78) **(brevet EP 2 058 067)**.

Outil léger et robuste en fonte aluminium, ergonomique avec surface anti-dérapante.

Info

Contenu de la livraison

REMS REG 10 – 54 E. Ebavureur à entraînement manuel ou électrique pour ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour tubes acier inoxydable, autres tubes en acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛". Emballage blister.

	Code	€
	113835R	**150,00**

Accessoires

Désignation
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse à batterie, voir page 116
REMS Cento, machine à couper les tubes, voir page 92
REMS Cento 22 V, machine à couper les tubes à batterie, voir page 94
REMS Turbo Cu-INOX, scie circulaire pour tubes, voir page 78

REMS KaliGrat E

Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Outil de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage extérieur/intérieur des tubes. Pour entraînement manuel ou électrique.

Tubes multicouche Ø 14 – 63 mm

REMS KaliGrat E – calibrage et ébavurage extérieur/intérieur simultanés. Poignée à cliquet avec têtes de calibrage et d'ébavurage interchangeables et logement à changement rapide.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe, pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord) et pour l'ébavurage extérieur.

Utilisation simple et avance rapide grâce à la poignée à cliquet en plastique de forme ergonomique.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage et les lames d'ébavurage sont adaptés aux différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi. Fourreau solide pour la protection du mandrin de calibrage et des lames d'ébavurage.

Toutes les têtes de calibrage et d'ébavurage avec embout 6 pans pour entraînement manuel avec poignée à cliquet REMS KaliGrat E ou pour entraînement électrique avec perceuse-visseuse à batterie REMS Helix 22 V VE (page 116) et d'autres perceuses-visseuses avec porte-embouts ¼" (vitesse de rotation ≤ 500 tr/min).

Changement rapide des têtes de calibrage et d'ébavurage grâce à la poignée à cliquet avec logement à changement rapide avec cran à ressort.

Info

Contenu de la livraison

REMS KaliGrat E Set. Outil de calibrage et ébavureur extérieur/intérieur de tubes, pour entraînement manuel ou électrique. Pour tubes multicouche Ø 14 – 63 mm. Poignée à cliquet avec logement à changement rapide avec cran à ressort, têtes de calibrage et d'ébavurage. Dans coffret robuste.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	€
Set 16×2 + 20×2 + 25×2,5/26×3	114000R	**364,00**
Set 16×2 + 20×2,25 + 25×2,5/26×3	114003R	**364,00**
Set 16×2,25 + 20×2,5 + 25×2,5/26×3	114002R	**364,00**
Set Allround 26 14×2 + 16×2 + 16×2,25 + 18×2 + 20×2 + 20×2,25 + 20×2,5 + 25×2,5/26×3	114001R	**678,40**

Accessoires

Désignation	Code	€
KaliGrat E poignée à cliquet, avec logement à changement rapide, pour l'entraînement facile des têtes de calibrage et d'ébavurage KaliGrat E	114044R	**85,30**
KaliGrat E Ø 14×2 mm	114032R	**54,10**
KaliGrat E Ø 16×2 mm	114033R	**64,00**
KaliGrat E Ø 16×2,25 mm	114034R	**64,00**
KaliGrat E Ø 18×2 mm	114035R	**59,70**
KaliGrat E Ø 20×2 mm	114036R	**68,30**
KaliGrat E Ø 20×2,25 mm	114037R	**68,30**
KaliGrat E Ø 20×2,5 mm	114038R	**68,30**
KaliGrat E Ø 25×2,5/26×3 mm	114039R	**80,10**
KaliGrat E Ø 32×3 mm	114040R	**98,10**
KaliGrat E Ø 40×3,5 mm	114041R	**127,00**
KaliGrat E Ø 50×4 mm	114042R	**180,00**
KaliGrat E Ø 63×4,5 mm	114043R	**330,00**
Coffret avec insertion	114030R	**66,30**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse à batterie, voir page 116		

Prix publics H.T. conseillés

REMS KaliGrat R

Outils de calibrage et ébavurage intérieur de tubes

Outils de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage intérieur des tubes.

Tubes multicouche Ø 16 – 63 mm

REMS KaliGrat R – calibrage et ébavurage intérieur simultanés. Poignée à cliquet avec mandrin de calibrage étagé avec lames d'ébavurage intégrées.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe et pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord).

Utilisation simple et avance rapide grâce à la poignée à cliquet en plastique de forme ergonomique.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage étagé et les lames d'ébavurage sont adaptés à différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi.

Info

Contenu de la livraison

REMS KaliGrat R. Outil de calibrage et ébavurage intérieur de tubes. Pour tubes multicouche Ø 16 – 63 mm. Poignée à cliquet avec mandrin de calibrage pour différents diamètres et différentes épaisseurs de paroi, avec lames d'ébavurage intégrées. Emballage blister.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	€
R4 16×2 + 20×2 + 25×2,5/26×3 + 32×3	114045R	**105,00**
R4 16×2 + 20×2,25 + 25×2,5/26×3 + 32×3	114046R	**105,00**
R3 40×3,5 + 50×4 + 63×4,5	114047R	**209,00**
R3 40×4 + 50×4,5 + 63×6	114048R	**209,00**

REMS KaliGrat H

Outils de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes

Outils de qualité robuste pour le calibrage et l'ébavurage extérieur/intérieur des tubes.

Tubes multicouche Ø 16 – 26 mm

REMS KaliGrat H – calibrage et ébavurage extérieur/intérieur simultanés. Poignée en étoile avec mandrins de calibrage et lames d'ébavurage.

Utilisation universelle pour le calibrage après la coupe, pour l'ébavurage intérieur (pour éviter d'endommager le joint torique du raccord) et pour l'ébavurage extérieur. Un seul produit pour plusieurs dimensions de tubes.

Utilisation simple et travail rapide grâce à l'ergonomie de la poignée en étoile.

Construction robuste du mandrin de calibrage en acier avec lames d'ébavurage intégrées pour hautes exigences et longue durabilité. Le mandrin de calibrage et les lames d'ébavurage sont adaptés aux différentes dimensions de tube et épaisseurs de paroi. Fourreau solide pour la protection du mandrin de calibrage et des lames d'ébavurage.

Info

Contenu de la livraison

REMS KaliGrat H. Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes. Pour tubes multicouche. Emballage blister.

Version Ø mm × épaisseur de paroi mm	Code	€
16×2 + 20×2 + 26×3	114060R	**124,00**
16×2 + 20×2 + 25×2,5	114061R	**124,00**
16×2,25 + 20×2,5 + 26×3	114062R	**124,00**

Monter

	Pinces pour tubes	112
	Station de travail pour tubes / Etau à chaîne pour serrage de tubes	113
	Etablis pliants	114
	Servantes	115
	Perceuse-visseuse à batterie	116
	Projecteurs de chantier à LED électriques / Projecteurs de chantier à LED à batterie	118
	Portes anti-poussière	120

REMS Catch S

Clé serre-tube à mâchoires en S

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Modèle suédois selon DIN 5234 – Form C.

Tubes ≤ Ø 3"
Ecrous, barres et matériel plat

REMS Catch S – pour usage professionnel.

Modèle suédois aux mâchoires en forme de S pour un accrochage sûr en 3 points. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des mâchoires. Système anti-coincement évitant tout écrasement. Ecrou de réglage prisonnier. Mamelon renforcé.

Info

Contenu de la livraison

REMS Catch S. Clé serre-tube à mâchoires en S, modèle suédois, DIN 5234 – forme C. Dans emballage plastique.

Désignation Tubes ≤ Ø pouce	Ouverture mm	Code	€
S ½"	36	116000R	**55,30**
S 1"	47	116005R	**59,20**
S 1½"	60	116010R	**79,50**
S 2"	78	116015R	**106,00**
S 3"	112	116020R	**214,00**

REMS Catch W

Pinces multiprises

Outils de qualité, robustes, pour contraintes élevées et grande longévité. En acier estampé.

Selon ISO 8976, articulation à double guidage.

Tubes ≤ Ø 1½"
Raccords carrés et hexagonaux, matériel plat

REMS Catch W – pour usage professionnel.

Pince multiprises à articulation à double guidage renforcé et poli. Sept points d'accrochage. Auto-serrage, d'où accrochage et préhension efficace, même sur tubes lisses.

Construction robuste en acier chrome-vanadium, estampé, trempé, avec revêtement poudre époxy. Denture trempée à excellente résistance à l'usure.

Antidérapante, grâce à la forme ergonomique des bras. Système anti-coincement évitant tout écrasement.

Info

Contenu de la livraison

REMS Catch W. Pince multiprises à articulation à double guidage. ISO 8976. Dans emballage plastique.

Désignation	Tubes ≤ Ø pouce	Code	€
W 175	1"	116050R	**27,20**
W 240	1¼"	116055R	**31,20**
W 300	1½"	116060R	**45,90**

REMS Aquila 3B

Station de travail pour tubes avec étau à chaine

Station pour travailler les tubes stable, facile à transporter, avec étau à chaîne intégré sur support pliant avec trépied. Avec plateau très pratique.

Plage de serrage	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"
Capacité de charge	≤ 450 kg

REMS Aquila 3B – Station portable pour travailler les tubes. Serrer des tubes efficacement jusqu'à 6". Partout sur place.

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", tête de serrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne pour manipulation facile d'outils de grande longueur. Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Tête de serrage réglable pour fixer la station entre le sol et le plafond, tenue très stable. Support à trépied éprouvé pour une tenue stable, pliant, pour une mise en place et un transport faciles.

Plateau pratique pour y déposer des outils et du matériel de travail.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 115).

Info

Contenu de la livraison

REMS Aquila 3B. Station pour travailler les tubes avec étau à chaîne pour serrer des tubes, barres Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Plateau de travail avec étau chaîne intégré, double mors, support de tube, porte-outils, 3 dispositifs de cintrage pour cintrer des tubes Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾", tête de serrage. Support à trépied pliant avec plateau. Capacité de charge ≤ 450 kg. Dans boîte carton.

	Code	€
	120270R	**564,00**

REMS Aquila WB

Etau à chaîne pour serrage de tubes pour établi

Etau à chaîne robuste, de grande qualité, à fixer sur un établi. Qualité exceptionnelle pour une longue durée de vie.

Plage de serrage	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

REMS Aquila WB – Serrer efficacement des tubes jusqu'à 6".

Construction du plateau en fonte stable et anti-torsion avec étau à chaîne pour le serrage de tubes intégré, support de tube, dispositif de cintrage.

Double mors à denture spéciale, facile à remplacer, en V, pour serrer efficacement des tubes sur toute la plage de serrage. Spécialement trempée, pour une longue durée de vie.

Chaîne de serrage à maillons solides, facile à serrer grâce au système de verrouillage rapide et à l'arbre de filetage trapézoïdal.

Champ de travail facile d'accès devant l'étau à chaîne manipulation facile d'outils de grande longueur.

Parfaitement adaptée pour travaux d'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, cintrer et monter les tubes.

Montage sur établi. Tenir compte de la capacité de charge de l'établi.

Servantes réglables en hauteur REMS Herkules (page 115).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Aquila WB. Etau à chaîne de haute qualité pour serrer des tubes, barres Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Socle avec étau à chaîne intégré, avec double mors, support de tube, dispositif de cintrage. Pour établi. Dans boîte carton.

	Code	€
	120250R	**332,00**

REMS Jumbo

Etablis stables, faciles à transporter, utilisation universelle. Plateaux de travail selon DIN 68 705.

REMS Jumbo E – maniable et léger.

Plateau de travail	Bouleau Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Hauteur de travail	800 mm
Poids	18 kg
Capacité de charge	≤ 300 kg

REMS Jumbo – l'établi pliant indestructible. Maniable et léger. Produit allemand de qualité.

Plateau de travail	Hêtre Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Hauteur de travail	800 mm
Poids	28 kg
Capacité de charge	≤ 300 kg

Produit allemand de qualité

Info

REMS Jumbo – Montage et démontage en un éclair. Avec articulation de genouillère. Plateaux de travail selon DIN 68 705. Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg.

Maniable et légère. REMS Jumbo E 18 kg seulement, REMS Jumbo 28 kg seulement.

Plateau de travail en bouleau Multiplex (REMS Jumbo E) ou en hêtre Multiplex (REMS Jumbo), collé et imprégné, selon DIN 68705, résistant aux intempéries, au montage d'étau et aux fissures, plat et anti-torsion.

Bordure de protection anti-choc et anti-éclat en acier. Vis et écrous galvanisés.

Tenue très solide grâce à un support en tube d'acier stable avec articulation de genouillère, montage et démontage en un éclair. Facile à transporter.

Grande capacité de charge, jusqu'à 300 kg maxi.

Contenu de la livraison

REMS Jumbo. Etabli pliant avec articulation de genouillère. Plateau de travail selon DIN 68 705. Capacité de charge ≤ 300 kg. Dans boîte carton.

Désignation	Plateau de travail	Dimension mm	Code	€
REMS Jumbo E	Bouleau Multiplex	800 × 600	120240R	**308,00**
REMS Jumbo	Hêtre Multiplex	1100 × 700	120200R	**475,00**

REMS Herkules

Servantes réglables en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes.	
Tubes, barres	Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm
Capacité de charge	≤ 150 kg

REMS Herkules – très robuste.

Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage Ø ¾ – 6", Ø 26 – 168 mm.

Parfaitement adaptée à l'installation de tubes, par ex. pour couper, fileter, rainurer, souder et braser les tubes.

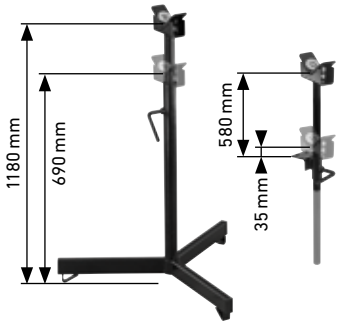
Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Démontable pour transport et stockage.

Au choix : sur trépied stable ou avec un dispositif de serrage pour établi.

Réglage en hauteur REMS Herkules 3B de 690 à 1180 mm au-dessus du sol, REMS Herkules Y de 35 à 580 mm au-dessus du plan de travail de l'établi.

Produit allemand de qualité

Info



Contenu de la livraison

REMS Herkules. Servante réglable en hauteur pour tubes, barres Ø (⅛) ¾ – 6", Ø (6) 26 – 168 mm. Au choix : sur trépied ou avec un dispositif de serrage pour établi. Capacité de charge ≤ 150 kg. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
REMS Herkules 3B	Trépied avec embouts de protection	120120R	**357,00**
REMS Herkules Y	Dispositif de fixation pour établi	120130R	**216,00**

Servante réglable en hauteur avec guidage à billes pour tubes et barres en rotation ou fixes.	
Tubes, barres	Ø (⅛) 1¼ – 12", Ø (6) 42 – 324 mm
Capacité de charge	≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – extrêmement stable pour tubes jusqu'à 12".

Convient particulièrement pour les travaux d'installation de tubes, par ex. rainurage, coupe, filetage, soudage, brasage.

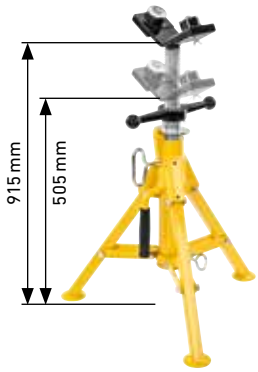
Mouvements faciles du matériau dans tous les sens, soit en tournant, tirant ou poussant grâce à deux billes en acier inoxydable, placées dans un logement protégé contre la corrosion sur la plage Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm.

Construction robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Trépied très stable, pliable pour le transport et le stockage.

Réglable en hauteur de 505 à 915 mm au-dessus du sol.

Axe de réglage fileté pour l'alignement facile du tube, avec dispositif de blocage.

Poignée pratique pour un transport facile.



Contenu de la livraison

REMS Herkules XL 12". Servante pliable et réglable en hauteur pour tubes, barres Ø 1¼ – 12", Ø 42 – 324 mm. Capacité de charge ≤ 450 kg. Dans boîte carton.

	Code	€
	120125R	**386,00**

REMS Helix 22 V VE

Perceuse-visseuse à batterie

Outil à batterie puissant, mobile et maniable pour le perçage, le vissage/dévissage et l'ébavurage de tubes. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Percer l'acier, la pierre	≤ Ø 13 mm
Percer le bois	≤ Ø 32 mm
Percer avec des forets pour carrelage par ex. la céramique, le grès cérame, la faïence, le grès, le granit et le marbre	≤ Ø 14 mm
Visser/dévisser	≤ Ø 8 mm

REMS Helix 22 V VE – percer, visser et ébavurer. Avec puissant moteur brushless à batterie.

Conception

Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement avec batterie 1,6 kg seulement. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour maniement à une main. Conception ergonomique du boîtier. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5 – 13 mm, deux sens de rotation. 2 plages de vitesse de rotation réglables en continu de 0 – 560 min^{-1} et de 0 – 1900 min^{-1}, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple dur 50 Nm dans les deux plages de vitesse, couple tendre 12 Nm dans la plage de vitesse élevée, et 30 Nm dans la plage de vitesse faible, pour un vissage énergique. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail. Crochet pour ceinture. Fonctionnement sur batterie et sur secteur. 1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Jeu d'embouts disponible en accessoire.

Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless à batterie 22 V délivrant 500 W, engrenage robuste bi-étagé, montage précis sur roulements à bille, sans entretien. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Variateur électronique

Réglage électronique continu de la vitesse de rotation permettant un amorçage parfait, un vissage/dévissage facile et le réglage de la vitesse de rotation en fonction du matériau pour le perçage et le vissage/dévissage. La vitesse de rotation peut être réglée en continu de 0 à 560 min^{-1} et de 0 à 1900 min^{-1} par une pression variable sur l'interrupteur de sécurité à gâchette (variateur).

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

LED

Info

Contenu de la livraison

REMS Helix 22 V VE. Perceuse-visseuse à batterie avec variateur électronique (VE) pour percer l'acier, la pierre, ≤ Ø 13 mm, le bois ≤ Ø 32 mm et d'autres matériaux et pour visser/dévisser ≤ Ø 8 mm. Machine d'entraînement avec mandrin à serrage rapide sans clé, serrage 1,5 – 13 mm, deux sens de rotation. Entraînement électromécanique avec puissant moteur brushless à batterie 22 V, 500 W, engrenage robuste bi-étagé. 2 plages de vitesse réglables en continu de 0 – 560 min^{-1} et de 0 – 1900 min^{-1}, 15 niveaux de couple et un niveau de perçage, couple puissant de 50 Nm dans les deux plages de vitesse. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail à LED intégrée. Crochet pour ceinture. 1 embout réversible plat/cruciforme, longueur 50 mm. Dans sac de transport.

Désignation	Version	Code	€
Set\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	190100R22	**256,00**
Set	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	190110R220	**532,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
REMS REG 10 – 42. Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", voir page 106.		
REMS REG 10 – 54 E. Ébavureur pour ébavurage extérieur/intérieur de tubes Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", voir page 107		
REMS KaliGrat E. E. Outils de calibrage et ébavureurs extérieurs/intérieurs pour tubes multicouche Ø 14 – 63 mm, voir page 108		
Foret pour carrelage REMS, Ø 5 – 14 mm, voir page 371		
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571574R22	**299,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie Li-Ion 22 V	571567R220	**442,00**
Sac de transport	190053R	**49,90**
Jeu d'embouts, composé d'un porte-embouts à changement rapide, magnétique, avec verrouillage automatique de l'embout, 12 embouts (4 Torx, 3 cruciformes PH, 3 cruciformes PZ, 2 plats), dans un support à enfichage pratique avec sangle élastique permettant de le fixer au poignet ou sur la perceuse-visseuse.	190051R	**17,00**
REMS Lumen 2800 22V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

REMS Lumen 5000/7000/10000

Projecteurs de chantier électriques à LED

Puissants projecteurs de chantier électriques à LED d'une grande puissance lumineuse.	
REMS Lumen 5000	
Flux lumineux	5000 lm
REMS Lumen 7000	
Flux lumineux	7000 lm
REMS Lumen 10000	
Flux lumineux au niveau de luminosité 1	5000 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 2	10000 lm

REMS Lumen 5000/7000/10000 – Éclairage électrique. Grande puissance lumineuse. Maniable et léger. Réglage progressif de l'orientation.

Utilisation universelle

Puissants projecteurs de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier ou en atelier. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

Conception

Projecteurs de chantier à LED, maniables et légers. REMS Lumen 5000 seulement 1,8 kg, REMS Lumen 7000 seulement 2,2 kg, REMS Lumen 10000 seulement 3,0 kg. Boîtier en aluminium résistant aux chocs, étanche à la poussière et protégé contre les jets d'eau de toutes les directions. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec pieds en caoutchouc pour une grande stabilité. Poignée de transport pratique et antidérapante. Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage instantané sans temporisation à l'enclenchement. REMS Lumen 10000 avec 2 niveaux de luminosité réglables. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur de 5000 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium. La protection contre la surchauffe règle automatiquement l'alimentation électrique, pour service continu.

Info

Contenu de la livraison

REMS Lumen. Projecteur de chantier à LED d'une grande puissance lumineuse. 230 V, 50 – 60 Hz. Câble de raccordement 5 m. Dans boîte carton.

Désignation	Flux lumineux ≤ lm	Puissance ≤ W	Code	€
Lumen 5000	5000	50	175220 R220	**87,40**
Lumen 7000	7000	70	175221 R220	**106,00**
Lumen 10000	10000	100	175222 R220	**132,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Trépied télescopique REMS 3B, hauteur réglable, pliable	175230 R	**33,20**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Lumen 2800 22 V

Projecteur de chantier à LED à batterie

Projecteur de chantier à LED mobile avec une grande puissance lumineuse. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Flux lumineux au niveau de luminosité 1	1100 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 2	2000 lm
Flux lumineux au niveau de luminosité 3	2800 lm

REMS Lumen 2800 22 V – Éclairage partout. Grande puissance lumineuse. Portable, maniable et léger. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur. Réglage progressif de l'orientation.

Utilisation universelle

Puissant projecteur de chantier à LED à batterie, mobile et d'une grande puissance lumineuse, pour utilisation universelle sur chantier et atelier. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité réglables pour toutes les situations d'utilisation.

Conception

Projecteur de chantier à LED à batterie, maniable et léger, 1,7 kg seulement, 2,1 kg seulement avec batterie. Boîtier en plastique résistant aux chocs. LED protégées par un verre acrylique antichoc et incassable. Réglage 360° de l'orientation du boîtier du projecteur de chantier, blocage par vis de serrage à tête croisillon, pour une orientation optimale de l'éclairage. Interrupteur marche/arrêt. Châssis en tubes acier avec plaque en matière plastique et crochet amovible pour fixer ou accrocher le projecteur de chantier. Poignée de transport pratique et antidérapante. Alimentation 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W, comprise dans la fourniture pour le fonctionnement sur secteur. Logement intégré dans le boîtier pour batteries REMS Li-Ion 22 V, pour le fonctionnement sur batterie au lieu du fonctionnement sur secteur. En fonctionnement avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh (puissance restituée). Trépied télescopique pratique et stable, 1,9 kg seulement, pour le positionnement précis du projecteur de chantier à LED, hauteur réglable de 615 à 1590 mm au-dessus du sol, pliable pour transport facile, en accessoire.

Projecteurs à LED pour grandes surfaces

Projecteurs à LED modernes à faible consommation d'énergie et grande puissance lumineuse. Éclairage immédiat sans temporisation à l'enclenchement. Sélection possible de 3 niveaux de luminosité des LED. Angle de rayonnement 120° pour un éclairage optimal. Température de couleur 6500 K. Évacuation efficace de la chaleur par un radiateur à lamelles de qualité en aluminium évitant les surchauffes. Pour service continu.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire.

Désignation	Heures de fonctionnement h*		
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	5,4	2,4	1,6
Batterie Li-Ion 22 V, 4,4 Ah, 95 Wh	9,6	4,2	2,8
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh	10,9	4,8	3,2
Batterie Li-Ion 22 V, 9,0 Ah, 194 Wh	19,6	8,6	5,7

Info

Contenu de la livraison

REMS Lumen 2800 22 V Power-Set. Projecteur de chantier à LED à batterie d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur. Flux lumineux ≤ 2800 lm. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W, 24 V, 1,5 A. Sans batterie, sans chargeur rapide. Dans boîte carton.

	Code	€
	175210 R220	**154,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Lumen 2800 22 V Set. Projecteur de chantier à LED à batterie d'une grande puissance lumineuse. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur. Flux lumineux ≤ 2800 lm. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 138 W, 24 V, 1,5 A. Dans boîte carton.

	Code	€
	175211 R220	**429,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Trépied télescopique REMS 3B, hauteur réglable, pliable	175230 R	**33,20**

*Température ambiante environ 20°.

Portes anti-poussière REMS U/S

Portes anti-poussière solides et à usage universel pour protéger les espaces jouxtant la zone de travail. Idéales pour les chantiers de rénovation.

Dimensions	1200 × 2200 mm

Porte anti-poussière REMS – usage universel.

Portes anti-poussière solides et à usage universel pour protéger les espaces jouxtant la zone de travail. La saleté et la poussière restent dans l'espace de travail. Idéales pour les chantiers de rénovation. En particulier pour les travaux effectués dans des pièces habitées. Découpe possible, fixation facile avec un ruban adhésif adéquat. Fermeture éclair double curseur dos à dos pour choisir librement le point d'ouverture et de fermeture. Curseurs à double tirette pour ouverture de l'intérieur et de l'extérieur.

Porte anti-poussière REMS U 1200 × 2200 mm

En film PE 100 µm, solide, étanche à la poussière et recyclable. Fermeture éclair en forme de U pour passage au sol étanche.

Porte anti-poussière REMS S 1200 × 2200 mm

En film PE 150 µm, très solide, étanche à la poussière et recyclable. Fermeture éclair en forme de S, avec ouverture complète au niveau du sol pour passage facile.

Info

Contenu de la livraison

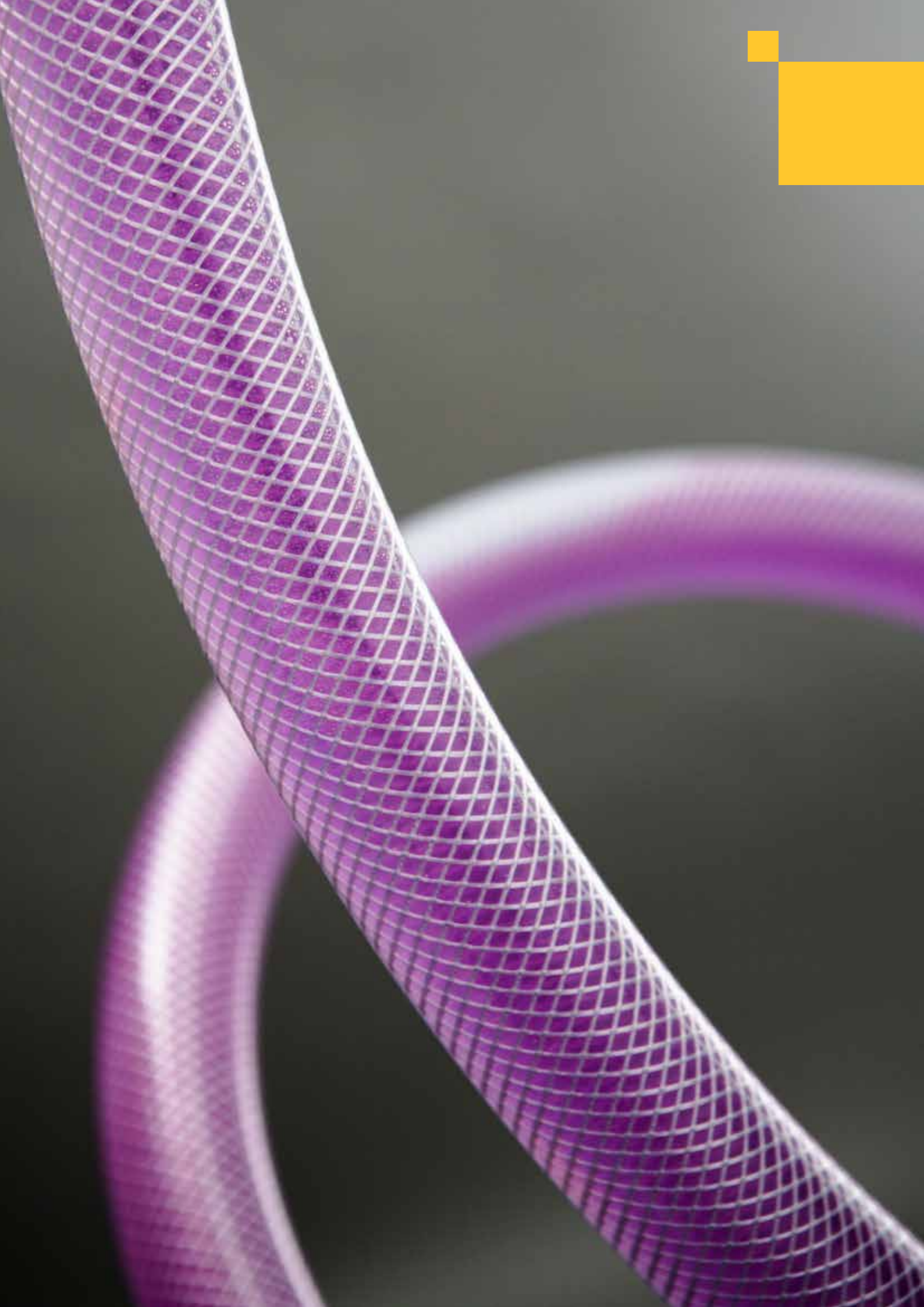
Porte anti-poussière REMS U 1200 × 2200 mm. Pour protéger les espaces jouxtant la zone de travail. En film PE 100 µm, solide, étanche à la poussière et recyclable, avec fermeture éclair double curseur dos à dos en forme de U pour choisir librement le point d'ouverture et de fermeture. Curseurs à double tirette pour ouverture de l'intérieur et de l'extérieur. Découpe personnalisable, fixation facile avec un ruban adhésif adéquat. Réutilisable. Dans sachet à glissière.

	Code	€
	132309 R	**24,50**

Contenu de la livraison

Porte anti-poussière REMS S 1200 × 2200 mm. Pour protéger les espaces jouxtant la zone de travail. En film PE 150 µm, très solide, étanche à la poussière et recyclable, avec fermeture éclair double curseur dos à dos en forme de S pour choisir librement le point d'ouverture et de fermeture, ouverture complète au niveau du sol pour passage facile. Curseurs à double tirette pour ouverture de l'intérieur et de l'extérieur. Découpe personnalisable, fixation facile avec un ruban adhésif adéquat. Réutilisable. Dans sachet à glissière.

	Code	€
	132310 R	**26,60**



Contrôler par thermographie
Détecter les fuites
Tester la pression et l'étanchéité
Désembouer
Désinfecter
Protéger
Rincer
Remplir

	Caméras thermiques	124
	Détecteurs de fuites électroniques	127
	Appareils électroniques de contrôle de pression et d'étanchéité	130
	Pompes d'épreuve manuelles	140
	Pompe d'épreuve électrique	141
	Station pour le rinçage et le désembouage	142
	Station pour le rinçage, le désembouage et la mise en épreuve d'installations	144
	Unité de désinfection TW, unité de nettoyage et de protection H	147
	Pompe de détartrage électrique	149
	Pompes de remplissage et de rinçage	150

REMS ThermoCam 28 C/49 C

Caméras thermiques électroniques
avec fonctionnalité Connected via USB

Caméras thermiques électroniques robustes et maniables avec fonctionnalité Connected via USB. Pour la mesure des températures de surface et la détection des différences de température sur des installations et des objets. Enregistrement d'images, de vidéos avec messages vocaux sur carte MicroSD. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

REMS ThermoCam 28 C	
Résolution IR (résolution du détecteur)	192 × 144 pixels
Super-IR	384 × 288 pixels
Nombre de points de mesure	27 648
Champ de vision (FOV)	37,2 × 27,8°
REMS ThermoCam 49 C	
Résolution IR (résolution du détecteur)	256 × 192 pixels
Super-IR	512 × 384 pixels
Nombre de points de mesure	49 152
Champ de vision (FOV)	50 × 37,2°
Résolution optique de la caméra	
Image	3264 × 2448 pixels (8 MP)
Vidéo	640 × 480 pixels (SD)
Plage de température	-20 – 550 °C
Précision	±2 °C
NETD	< 40 mK
Champ de vision instantanée (IFOV)	3,3 mrad
Carte mémoire	Carte MicroSD 16 Go
Capacité de stockage images	environ 60 000 images
Capacité de stockage vidéos	environ 15 heures

REMS ThermoCam C – rendre la chaleur visible. Précise. Sans contact. En temps réel. Optique infrarouge avec détecteur haute résolution. Caméra optique activable pour image fusion, image dans l'image, image superposée, image visible. Nombreux outils d'analyse de température à réglage personnalisable. Zoom numérique 8×. Laser d'alignement. Lampe LED.

Utilisation universelle

Pour la localisation non destructive de fuites sur des installations d'eau potable et de chauffage, le traçage des conduites de chauffage, par exemple sur des systèmes de chauffage surfaciques, le contrôle de fonctionnement des systèmes de chauffage, de climatisation et de ventilation, la vérification des installations électriques et des armoires électriques, la détection précoce des surcharges thermiques et des risques d'incendie, le diagnostic des machines, d'appareils et de composants électroniques, ainsi que de nombreuses autres applications.

Conception

Caméra thermique électronique compacte et maniable, particulièrement légère, pour maniement à une main, poids 660 g seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier robuste en plastique, antichoc, avec poignée pistolet softgrip ergonomique. Optique infrarouge avec détecteur haute résolution équipé d'un processeur de signal numérique pour image thermique (thermogramme) et caméra optique activable pour améliorer la détection des détails de l'environnement et des contours et faciliter la localisation des dommages ou des points de mesure. Laser pour l'alignement précis de la caméra thermique. Lampe LED pour l'éclairage en situation de faible luminosité. Microphone et haut-parleur intégrés pour l'enregistrement et la lecture audio. Couvercle de protection rabattable pour la protection mécanique de la lampe LED, du laser d'alignement et des lentilles optiques et thermiques. Boutons placés directement sous l'écran pour permettre de saisir la poignée pistolet et d'actionner les boutons d'une seule main. Bouton marche/arrêt. Bouton pour la lampe LED. Bouton de calibrage automatique de l'image. Bouton pour le laser. Bouton de sélection et 4 touches de navigation pour une sélection facile des éléments de menu. Zoom numérique 8×, réglable par pas de 0,1×. Touche de retour arrière pour naviguer ou quitter le menu. Bouton multifonction sur la poignée pistolet : actionnement prolongé du bouton pour démarrer l'enregistrement vidéo, actionnement bref du bouton pour arrêter l'enregistrement vidéo ou enregistrer une image. Emplacement pour carte MicroSD, connecteur USB-C, capuchon de protection des connecteurs. Raccord fileté UNC ¼ pour trépied de caméra standard. Contrôle électronique de l'état de charge avec indication par LED bicolore verte/rouge. Batterie Li-Ion 3,7 V d'une capacité de 5,0 Ah, pour une grande autonomie. Coffret solide pour caméra thermique, batterie, chargeur rapide et câble USB.

Info

Unité d'affichage et de commande

Unité d'affichage et de commande avec écran couleur 3,5" à fonction tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 89 mm, 640 × 480 pixels. Interface conviviale avec menus et navigation simple. Pictogrammes avec texte court pour une sélection rapide des éléments de menu et des réglages. Nombreux réglages pour les **mesures** (plages de température, émissivité, réflexion thermique, température ambiante, distance, transmission optique externe, température optique externe, humidité de l'air, paramétrage des rappels, mode manuel de niveau et de portée), **affichage** (symbole d'état, date et heure, paramètres, liste de référence), **caméras** (mode d'enregistrement (prises de vue à intervalles réguliers), résolution, nom de fichier en en-tête, dénomination de fichier, mode macro, configuration du taux d'images, type de vidéo, enregistrement audio, sauvegarde visuelle, modification avant sauvegarde, SuperIR, projecteur flash, distribution des couleurs, palettes inversées) et **appareil** (langue, unité de distance, unité de température, date, heure, format de l'heure, rotation automatique, luminosité de l'écran, désactivation automatique, veille automatique, journaux de défauts, réglages par défaut). Possibilité pour l'utilisateur de modifier les valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des tâches et des conditions d'intervention. Images et vidéos avec enregistrement vocal pouvant être stockés dans des dossiers personnalisés sur carte MicroSD, noms de fichier en option avec préfixe (en-tête) prédéfini, horodatage ou numéro séquentiel, pour une documentation aisée des résultats d'inspection.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Technologie Li-Ion. Caméra thermique avec batterie Li-Ion remplaçable 3,7 V, 5 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 6 heures en fonctionnement continu. Fonctionnement sur secteur possible pendant la charge. Câble USB-C vers USB-C/A pour connexion à l'alimentation secteur/au chargeur, à un PC ou à un ordinateur portable. Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 24 W, 12 V, pour charger simultanément 2 batteries Li-Ion 3,7 V, en accessoire. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Vues d'écran

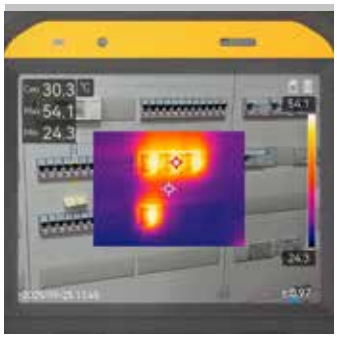
Image thermique : le rayonnement thermique émis par l'objet (rayonnement infrarouge) est capté et représenté sous forme d'image thermique codée par couleurs. Les différences de température sont perceptibles visuellement.
Image fusion : image visible et image thermique combinées dans une vue. Les anomalies thermiques sont mieux détectables dans le contexte de l'environnement réel, ce qui facilite l'attribution à l'objet et l'analyse.
Image dans l'image : un extrait sélectionnable de l'image thermique (image fusion) est superposé à la zone correspondante de l'image visible pour une meilleure orientation spatiale et une analyse ciblée des différences de température.
Image superposée : Une image thermique sélectionnable en trois niveaux de transparence est superposée à l'image visible pour une bonne orientation et la représentation simultanée des différences de température.
Image visible : image couleur représentée dans le spectre visible, sans informations thermiques.

Outils d'analyse de température

REMS ThermoCam est équipée de nombreux outils d'analyse de température. Possibilité de créer 10 points de mesure de température personnalisés et d'afficher 8 points de mesure de température dans l'image avec indication de la température. Possibilité supplémentaire de créer une ligne de mesure de température et 5 plages de mesure de température (rectangles ou cercles) personnalisés. Selon l'outil d'analyse de température, la température du point de mesure ou la température minimale et maximale ainsi que la température moyenne de la plage de mesure peuvent être affichées dans l'image. Affichage des différences de température entre les points de mesure de température, la ligne de mesure de température ou les plages de mesure de température, entre eux ou par rapport à une valeur de référence réglable. 16 palettes de couleurs, de mise au point et d'alarme prédéfinies pour une sélection rapide de différentes vues. Limites de température supérieures et inférieures réglables et plages de température pour l'affichage individuel de l'image thermique codée par couleurs ou l'affichage de la plage d'alarme de température réglée. Configuration automatique ou manuelle des plages de mesure de température.

Fonctionnalité Connected via USB

Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, les données stockées sur la carte MicroSD peuvent être facilement transférées.



REMS ThermoCam 28 C/49 C

Caméras thermiques électroniques
avec fonctionnalité Connected via USB

Contenu de la livraison

REMS ThermoCam 28 C Set. Caméra thermique électronique avec fonctionnalité Connected via USB. Pour la mesure des températures de surface et la détection des différences de température sur des installations et des objets. Enregistrement d'images, de vidéos avec messages vocaux sur carte MicroSD. Plage de température -20 – 550 °C, NETD < 40 mK, champ de vision instantanée (IFOV) 3,3 mrad, résolution IR 192 × 144 pixels, Super-IR 384 × 288 pixels, 27 648 points de mesure, champ de vision (FOV) 37,2 × 27,8°. Optique infrarouge avec détecteur haute résolution pour images thermiques, caméra optique pour images visibles. Écran couleur 3,5" TFT-LCD tactile. Zoom numérique 8x. Laser d'alignement. Lampe LED. Batterie Li-Ion 3,7 V, 5 Ah, câble USB-C vers USB-C/A, carte MicroSD de 16 Go. Dans coffret robuste.

	Code	€
	176030R4	**1.290,00**

Contenu de la livraison

REMS ThermoCam 49 C Set. Caméra thermique électronique avec fonctionnalité Connected via USB. Pour la mesure des températures de surface et la détection des différences de température sur des installations et des objets. Enregistrement d'images, de vidéos avec messages vocaux sur carte MicroSD. Plage de température -20 – 550 °C, NETD < 40 mK, champ de vision instantanée (IFOV) 3,3 mrad, résolution IR 256 × 192 pixels, Super-IR 512 × 384 pixels, 49 152 points de mesure, champ de vision (FOV) 50 × 37,2°. Optique infrarouge avec détecteur haute résolution pour images thermiques, caméra optique pour images visibles. Écran couleur 3,5" TFT-LCD tactile. Zoom numérique 8x. Laser d'alignement. Lampe LED. Batterie Li-Ion 3,7 V, 5 Ah, câble USB-C vers USB-C/A, carte MicroSD de 16 Go. Dans coffret robuste.

	Code	€
	176031R4	**1.950,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Batterie Li-Ion 3,7 V, 5 Ah, 19 Wh	176085R4	**98,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 24 W, 12 V, pour charger simultanément 2 batteries Li-Ion 3,7 V.	176090R220	**155,00**
Câble USB-C vers USB-C/A, longueur 1,0 m, avec noyau de ferrite	176088R	**31,70**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Detect GS3

Détecteur de fuites électronique

Détecteur de fuites électronique très petit, très compact pour la localisation fiable des gaz inflammables.
Pour la détection de fuites de gaz dans des installations techniques, des canalisations, des véhicules, etc.

Limites de détection en ppm	
Butane (C_4H_{10})	100 ppm
Méthane (CH_4)	50 ppm
Propane (C_3H_8)	50 ppm
Hydrogène (H_2)	100 ppm

REMS Detect GS3 – la solution économique pour la détection de gaz inflammables. Très petit. Très léger. Très compact. Avec signal visuel et sonore pour l'indication d'un changement de concentration de gaz.

Utilisation universelle

Solution universelle pour la détection précoce des fuites de gaz dans les installations techniques, les canalisations, les véhicules, etc.

Conception

Très petit, très léger. Détecteur de fuites, longueur 170 mm et poids 56 g seulement. Utilisable partout, même dans des endroits difficiles d'accès. Boîtier robuste en plastique résistant aux chocs. Clip en métal pour rangement sûr dans les poches de chemise ou de veste. Bouton pour marche/arrêt et pour définir manuellement une nouvelle valeur de référence (point zéro) pour les mesures suivantes. Si la concentration de gaz cible baisse, cette nouvelle valeur de référence est réajustée à la valeur ambiante. Une fois allumé, REMS Detect GS3 démarre automatiquement la phase de stabilisation et les LED rouges clignotent en alternance sur les 2 faces. Indicateur d'état avec 2 × 2 LED rouges. Désactivation après 10 minutes d'inactivité.

Détection de fuites de gaz

En mode de mesure, les LED rouges clignotent simultanément et un signal sonore intermittent est émis. Lorsque la concentration de gaz augmente, par exemple à l'approche d'une fuite, la fréquence du clignotement des LED et du signal sonore augmente.

Produit allemand de qualité

LED

Info

Contenu de la livraison

REMS Detect GS3 Set. Détecteur de fuites électronique pour la localisation fiable des gaz inflammables, 2 piles 1,5 V, AAA, LR3. Dans sac ceinture.

	Code	€
	611003R	**212,00**

REMS Detect GS4

Détecteur de fuites électronique avec capteurs de gaz à changement rapide

Détecteur de fuites électronique très petit, très compact, avec capteurs de gaz à changement rapide pour la localisation fiable de différents gaz et réfrigérants. Pour la détection de fuites de gaz dans des installations techniques, des canalisations, des systèmes de climatisation, des systèmes de refroidissement, des véhicules, etc. Utilisable comme lampe LED pratique avec l'embout à changement rapide GS4-LED.

Limites de détection en ppm	
Butane (C_4H_{10})	100 ppm
Méthane (CH_4)	50 ppm
Propane (C_3H_8)	50 ppm
Hydrogène (H_2)	30 ppm
Ammoniac (NH_3)	1 ppm

Limites de détection g/an selon la norme EN 14624:2020	
Hydrocarbures (HC), R-290, R-600a	1 g/an statique 1 g/an dynamique
Hydrofluorocarbures (HFC)/ hydrochlorofluorocarbures (HCFC), R-22, R-32, R-134a, R-152a, R-404a, R-407c, R-410a, R-507a	2 g/an statique 2 g/an dynamique
Hydrofluoroléfines (HFO), R-1234yf	2 g/an statique 3 g/an dynamique

REMS Detect GS4 – détection fiable des fuites de gaz et de réfrigérant. Très petit. Très léger. Très compact. 4 capteurs de gaz à changement rapide avec codage couleur, facilement enfichables. Avec signal visuel et sonore pour l'indication d'un changement de concentration de gaz.

Utilisation universelle

Solution universelle pour la détection précoce des fuites de gaz dans les installations techniques, les canalisations, les systèmes de climatisation, les installations de refroidissement, les véhicules, etc. et pour les essais d'étanchéité selon le règlement (UE) 2024/573 relatif aux gaz F.

Avantage du système

Un seul détecteur de fuites électronique avec capteurs de gaz à changement rapide interchangeables pour la localisation fiable de différents gaz et réfrigérants. Embout à changement rapide GS4-LED en tant que lampe LED pratique.

Conception

Très petit, très léger. Détecteur de fuites avec capteur de gaz à changement rapide, longueur 214 mm et poids 78 g seulement. Utilisable partout, même dans des endroits difficiles d'accès. Boîtier robuste en plastique résistant aux chocs avec softgrip. Clip en métal pour transport sûr dans les poches de chemise ou de veste. Rallonge flexible 200 mm avec raccord à enficher/visser, montage sans outil. Bouton pour marche/arrêt et pour définir manuellement une nouvelle valeur de référence (point zéro) pour les mesures suivantes. Si la concentration de gaz cible baisse, cette nouvelle valeur de référence est réajustée à la valeur ambiante. Une fois allumé avec le capteur de gaz enfiché, REMS Detect GS4 démarre automatiquement la phase de stabilisation. Indicateur d'état avec 2 LED vertes. Désactivation après 10 minutes d'inactivité.

Détection de fuites de gaz

Pendant la phase de stabilisation, les deux LED clignotent en alternance. En mode de mesure, les deux LED sont allumées en permanence et un signal sonore intermittent est émis en plus. Lorsque la concentration de gaz augmente, par exemple à l'approche d'une fuite, la fréquence du signal sonore augmente et une LED échelonnée jaune, orange ou rouge s'allume en tant qu'alarme visuelle. Lorsque la concentration de gaz est très élevée, la LED rouge clignote.

Capteurs de gaz à changement rapide

Différents capteurs de gaz à changement rapide interchangeable pour la localisation fiable de différents gaz et réfrigérants :

Gaz inflammables :
Butane (C_4H_{10}), méthane (CH_4), propane (C_3H_8), hydrogène (H_2), ammoniac (NH_3)

Réfrigérants :
R-22, R-32, R-134a, R-152a, R-290, R-404a, R-407c, R-410a, R-507a, R-600a, R-1234yf.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Detect GS4

Détecteur de fuites électronique avec capteurs de gaz à changement rapide

Avec raccord enfichable pour un changement sans outil, à enficher directement sur le détecteur de fuites ou sur la rallonge flexible longueur 200 mm.

Capteur de gaz à changement rapide GS4-R pour les essais d'étanchéité selon le règlement (UE) 2024/573 relatif aux gaz F, conforme aux exigences de la norme EN 14624:2020.

Embout à changement rapide GS4-LED

Embout à changement rapide avec raccord enfichable pour un changement sans outil, à enficher directement sur le détecteur de fuites ou sur la rallonge flexible 200 mm.

Contenu de la livraison

REMS Detect GS4 Set F. Détecteur de fuites électronique avec capteur de gaz à changement rapide pour la localisation fiable de différents gaz et réfrigérants. Rallonge flexible 200 mm, capteur de gaz à changement rapide GS4-F pour gaz inflammables tels que butane (C_4H_{10}), méthane (CH_4), propane (C_3H_8), hydrogène (H_2), 2 piles de 1,5 V, AAA, LR3. Dans softbag robuste.

	Code	€
	611095R	**339,00**

Contenu de la livraison

REMS Detect GS4 Set R. Détecteur de fuites électronique avec capteur de gaz à changement rapide pour la localisation fiable de différents gaz et réfrigérants. Rallonge flexible 200 mm, capteur de gaz à changement rapide GS4-R pour réfrigérants R-22, R-32, R-134a, R-152a, R-290, R-404a, R-407c, R-410a, R-507a, R-600a, R-1234yf, 2 piles 1,5 V, AAA, LR3. Dans softbag robuste.

	Code	€
	611096R	**339,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Capteur de gaz à changement rapide GS4-F pour gaz inflammables butane (C_4H_{10}), méthane (CH_4), propane (C_3H_8), hydrogène (H_2).	611310R	**101,90**
Capteur de gaz à changement rapide GS4-R pour réfrigérants R-22, R-32, R-134a, R-152a, R-290, R-404a, R-407c, R-410a, R-507a, R-600a, R-1234yf, pour les essais d'étanchéité selon le règlement (UE) 2024/573 relatif aux gaz F, conforme aux exigences de la norme EN 14624:2020.	611312R	**101,90**
Capteur de gaz à changement rapide GS4-S pour ammoniac (NH_3)	611311R	**101,90**
Capteur de gaz à changement rapide GS4-H, spécialement pour l'hydrogène (H_2), sans sensibilité croisée avec d'autres gaz combustibles	611313R	**109,00**
Embout à changement rapide GS4-LED, lampe LED pour un usage universel, notamment pour l'éclairage des endroits difficiles d'accès	611314R	**54,10**
Rallonge flexible 200 mm	611213R	**80,80**
Softbag pour REMS Detect GS4, rallonge flexible 200 mm, 7 capteurs de gaz/embouts à changement rapide	611212R	**26,30**

REMS PX4500 C

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact et maniable, avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes	p ≤ 0,4 MPa/4 bar
Essais de pression et d'étanchéité à l'eau	p ≤ 2,5 MPa/25 bar
Listes de contrôle personnalisées, par ex. contrôle d'installations domestiques	
Nombreux accessoires, voir pages 138–139.	

REMS PX4500 C – compact, maniable, léger. Utilisation universelle pour les essais de pression et d'étanchéité.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau, par exemple sur les installations d'eau potable, les systèmes de chauffage par radiateurs ou surfaciques et les installations de gaz et de gaz liquéfié. Également pour les essais de pression différentielle ≤ 150 hPa/mbar.

Conception

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact, maniable et particulièrement léger, pour maniement à une main, unité de saisie et de commande 345 g seulement. Boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec poignée ergonomique. Connecteur USB-C pour connexion directe à un PC, un ordinateur portable ou pour charger la batterie Li-Ion 3,7 V, 2,7 Ah. Prise jack pour le raccordement de capteurs de pression électroniques. Raccords femelles à baïonnette P+ et P- pour tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, par exemple pour les mesures de pression différentielle. Interface Bluetooth pour la connexion à une imprimante. Set de fixation composé d'une bande Velcro pour une fixation facile de l'appareil, par exemple sur un tube ou un autre profilé, avec œillet de suspension, par exemple pour suspension à un clou ou un crochet, et puissant aimant de maintien à visser. Alimentation secteur/chargeur 100–240 V.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 89 mm, 320 × 240 pixels. Bouton marche/arrêt. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus d'essai. Sur demande, des instructions d'utilisation claires sont affichées au démarrage d'une fonction et complétées par des aides contextuelles et des informations graphiques pour aider l'utilisateur. 13 programmes d'essai différents en 16 langues. Langue, date, heure, tonalité des touches, luminosité de l'écran, affichage des aides, heure d'été automatique et unité de pression réglable bar/Pa. Affichage d'informations (vérification périodique, état de la batterie, version du micrologiciel, numéro de série, etc.). Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable. Désactivation en cas d'inactivité, 4 niveaux réglables.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Technologie Li-Ion. Appareil de mesure avec batterie Li-Ion intégrée 3,7 V, 2,7 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 10 heures en fonctionnement continu. Pendant la charge, l'utilisation est possible sur secteur. Alimentation secteur/chargeur 100–240 V, 7,5 W, avec connecteur USB-A et câble USB-C vers USB-A pour le raccordement à l'alimentation secteur/au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation secteur. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Tuyaux de pression, capteurs de pression électroniques

Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm pour la mesure de la pression de gaz et de flux et pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pompe à air comprimé manuelle compacte ≤ 0,4 MPa/4 bar, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader.

Diagramme temps/pression

Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression sur l'ensemble de la période d'essai et pour évaluer facilement l'étanchéité.

Essais de pression à l'air comprimé

Essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais d'étanchéité d'installations de gaz liquéfié à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRF 2021 pour gaz liquéfié de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes
Essai de pression différentielle ≤ 150 hPa/mbar

Produit allemand de qualité

CONNECTED REMS mCon USB-C

Info

ANDROID APP ON Google play
Available on the App Store

REMS mCon App
Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

REMS PX4500 C

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Épreuves de résistance d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de résistance d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais de résistance d'installations de gaz liquéfié à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRF 2021 pour gaz liquéfié de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais de résistance d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes.

Essais de pression à l'eau

Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau selon la norme EN 806-4:2010, procédures d'essai A et B, modifiées selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau, raccords à sertir (non sertis non étanches) selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie à l'eau/avec un liquide

Établissement de rapports

Les résultats des programmes de mesure et d'essai sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro du rapport et peuvent être imprimés ou exportés pour la documentation. Imprimante avec interface Bluetooth et IR pour l'impression directe des rapports, en accessoire. Des informations complémentaires telles que nom du client, numéro du projet et nom de la personne ayant réalisé l'essai peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon

Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via l'application REMS mCon. Fonctions et applications : voir page 137.

Fonctionnalité Connected via USB avec le logiciel PC REMS PC200P

Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via le logiciel PC REMS PC200P. Fonctions et applications : voir page 137.

Contenu de la livraison

REMS PX4500 C Set 3,5 bar. Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Plage d'essai et de pression ≤ 2,5 MPa/25 bar. Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, transparent, longueur 1 m, avec embout annelé à baïonnette, avec manchon en silicone. Élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, avec raccord mâle pour tuyau de pression, avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader. Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader, câble de raccordement de 1,5 m, avec fiche jack. Adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle). Couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25) avec raccord rapide DN 5 (femelle), avec joint. Pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar, set de fixation, câble USB-C vers USB-A, alimentation secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 7,5 W, 5 V, 1,5 A. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	611075 R220	**1.160,00**

Contenu de la livraison

REMS PX4500 C Set 25 bar. Comme REMS PX4500 C Set 3,5 bar, code 611075, mais avec capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar au lieu du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar et élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader ≤ 0,4 MPa/4 bar.

	Code	€
	611080 R220	**1.380,00**

Accessoires

Désignation
Fonctions et applications : voir page 137
Accessoires : voir pages 138 – 139

REMS P7-TD C

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact et robuste, avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Avec pompe à air comprimé interne ≤ 150 hPa/mbar. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes	p ≤ 0,4 MPa/4 bar
Essais de pression et d'étanchéité à l'eau	p ≤ 2,5 MPa/25 bar
Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz	
Listes de contrôle personnalisées, par ex. contrôle visuels courants, contrôles d'installations domestiques	
Nombreux accessoires, voir pages 138–139.	

REMS P7-TD C – pour les essais courants des installations de gaz et d'eau. Boîtier en plastique particulièrement robuste avec softgrip. Contrôles de la capacité de fonctionnement par méthode de comparaison de fuites.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau, par exemple sur les installations d'eau potable, les systèmes de chauffage par radiateurs ou surfaciques et les installations de gaz. Pour les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz selon TRGI 2018. Également pour les essais de pression différentielle ≤ 150 hPa/mbar.

Conception

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact, robuste, maniable et léger, appareil de mesure 1,1 kg seulement. Boîtier en plastique particulièrement robuste et résistant aux chocs avec softgrip et poignée ergonomique. Pompe à air comprimé interne pour les essais d'étanchéité ≤ 150 hPa/mbar. Capteur de pression électronique interne ≤ 0,1 MPa/1 bar. Raccord enfichable DN 3 (mâle) P+ et P- pour tuyau de pression P7, Ø 5 mm, par exemple pour les contrôles de la capacité de fonctionnement et les mesures de pression différentielle, ou pour tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, par exemple pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé. Raccord enfichable DN 3 (mâle) comme entrée d'air pour la pompe à air comprimé interne ou comme sortie de gaz pour les mesures comparatives des contrôles de la capacité de fonctionnement. Raccord enfichable DN 5 (mâle) pour tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, par exemple pour les essais de pression à l'air comprimé ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Prise jack pour le raccordement de capteurs de pression électroniques. Interface IR pour la connexion à une imprimante. Interface Bluetooth pour la connexion à un appareil mobile. Connecteur Mini-USB pour connexion directe à un PC ou à un ordinateur portable. Connecteur pour alimentation secteur/chargeur 100–240 V pour fonctionnement sur secteur ou pour charger la batterie Ni-MH 4,8 V, 2 Ah. Face arrière du boîtier magnétique pour fixation facile, par exemple sur des chaudières ou d'autres matériaux ferromagnétiques.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 89 mm, 320 × 240 pixels. 2 touches de fonction, 2 touches de navigation. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus d'essai. Au démarrage d'une fonction, des instructions d'utilisation claires sont affichées et complétées par des aides contextuelles. 37 programmes d'essai différents en 3 langues préinstallées et 13 langues disponibles en ligne. Date, heure, heure d'été automatique, démarrage automatique de la mesure de fuite, niveau d'atténuation du capteur de pression, luminosité de l'écran, tonalité des touches, réglage de l'imprimante, calibration de l'écran tactile, fenêtre d'information, fonction d'effacement, langue et unité de pression réglable bar/Pa. Affichage d'informations (vérification périodique, état de la batterie, version du micrologiciel, numéro de série, etc.). Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable. Désactivation en cas d'inactivité, 4 niveaux réglables.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Appareil de mesure avec batterie intégrée Ni-MH 4,8 V, 2 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 10 heures en fonctionnement continu. Fonctionnement sur secteur possible pendant la charge. Alimentation secteur/chargeur 100–240V, 12 W. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Tuyaux de pression, capteurs de pression électroniques

Tuyau de pression P7, Ø 5 mm pour les mesures de pression de gaz et de flux ou pour les contrôles de la capacité de fonctionnement. Tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pompe à air comprimé manuelle compacte ≤ 0,4 MPa/4 bar, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader.

Produit allemand de qualité

CONNECTED REMS mCon

Info

ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS mCon App
Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

Diagramme temps/pression
Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression sur l'ensemble de la période d'essai et pour évaluer facilement l'étanchéité.

Essais de pression à l'air comprimé
Essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes
Essais de résistance d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de résistance d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais de résistance d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes.

Essais de pression à l'eau
Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau selon la norme EN 806-4:2010, procédures d'essai A et B, modifiées selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau, raccords à sertir (non sertis non étanches) selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie à l'eau/avec un liquide

Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz
Contrôles de la capacité de fonctionnement simples et efficaces par méthode de comparaison de fuites, sans démontage du compteur de gaz, sans détermination du volume et sans augmentation de la pression.
Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW). Certificat DVGW, numéro d'enregistrement **DG4805BS0029**.

Autres fonctions et applications
Voir comparaison des appareils, page 137.

Établissement de rapports
Les résultats des programmes de mesure et d'essai sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro du rapport et peuvent être imprimés ou exportés pour la documentation. Imprimante avec interface Bluetooth et IR pour l'impression directe des rapports, en accessoire. Des informations complémentaires telles que nom du client, numéro du projet et nom de la personne ayant réalisé l'essai peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon
Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via l'application REMS mCon. Fonctions et applications : voir page 137.

Fonctionnalité Connected via USB avec le logiciel PC REMS PC200P
Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via le logiciel PC REMS PC200P. Fonctions et applications : voir page 137.

Contenu de la livraison
REMS P7-TD C Set. Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Pour les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz, pour les essais de pression et d'étanchéité de systèmes de tuyauterie et de réservoirs ≤ 2,5 MPa/25 bar. Avec pompe à air comprimé interne ≤ 150 hPa/mbar, capteur de pression électronique interne ≤ 0,1 MPa/1,0 bar. Avec équipement ≤ 0,1 MPa/1,0 bar. 2 tuyaux de pression P7, Ø 5 mm, transparents, longueur 1 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle) et manchon en silicone, tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, transparent, longueur 2 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle) et raccord rapide DN 5 (mâle), tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, longueur 2 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar, adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar. Alimentation secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 12 W. Câble Mini-USB vers USB-A. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	611060R220	**2.210,00**

Accessoires

Désignation
Fonctions et applications : voir page 137
Accessoires : voir pages 138 – 139

REMS P7-TDX C

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact et robuste, avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Avec pompe à air comprimé interne ≤ 150 hPa/mbar. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes	p ≤ 0,4 MPa/4 bar
Essais de pression et d'étanchéité à l'eau	p ≤ 2,5 MPa/25 bar
Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz	
Essais d'étanchéité de canalisations d'eaux usées à l'air comprimé	p ≤ 200 hPa/mbar
Listes de contrôle personnalisées, par ex. contrôle visuels courants, contrôles d'installations domestiques	
Nombreux accessoires, voir pages 138–139.	

REMS P7-TDX C – pour tous les essais courants des installations de gaz, de gaz liquéfié et d'eau. Boîtier en plastique particulièrement solide avec softgrip. Contrôles de la capacité de fonctionnement par méthode de comparaison de fuites.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau, par exemple sur les installations d'eau potable, les systèmes de chauffage par radiateurs ou surfaciques et les installations de gaz et de gaz liquéfié. Pour les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz, les essais d'étanchéité de canalisations d'eaux usées à l'air comprimé, les essais de pression longue durée ≤ 48 h, et les contrôles de régulateurs de pression. Également pour l'essai de pression différentielle ≤ 2 MPa/20 bar.

Conception

Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité, compact, robuste, maniable et léger, appareil de mesure 1,1 kg seulement. Boîtier en plastique particulièrement robuste et résistant aux chocs avec softgrip et poignée ergonomique. Pompe à air comprimé interne pour les essais d'étanchéité ≤ 150 hPa/mbar. Capteur de pression électronique interne ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Raccord enfichable DN 3 (mâle) P+ et P- pour tuyau de pression P7, Ø 5 mm, par exemple pour les contrôles de la capacité de fonctionnement et les mesures de pression différentielle, ou pour tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, par exemple pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé. Raccord enfichable DN 3 (mâle) comme entrée d'air pour la pompe à air comprimé interne ou comme sortie de gaz pour les mesures comparatives des contrôles de la capacité de fonctionnement. Raccord enfichable DN 5 (mâle) pour tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, par exemple pour les essais de pression à l'air comprimé ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. 4 prises jack pour le raccordement de capteurs de pression électroniques/capteurs de température. Interface IR pour la connexion à une imprimante. Interface Bluetooth pour la connexion à un appareil mobile. Connecteur Mini-USB pour connexion directe à un PC ou à un ordinateur portable. Connecteur pour alimentation secteur/chargeur 100–240 V pour fonctionnement sur secteur ou pour charger la batterie Ni-MH 4,8 V, 2 Ah. Face arrière du boîtier magnétique pour fixation facile, par exemple sur des chaudières ou d'autres matériaux ferromagnétiques.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5" à fonction tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 89 mm, 320 × 240 pixels. 2 touches de fonction, 2 touches de navigation. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus d'essai. Au démarrage d'une fonction, des instructions d'utilisation claires sont affichées et complétées par des aides contextuelles. 37 programmes d'essai différents en 3 langues préinstallées et 13 langues disponibles en ligne. Date, heure, heure d'été automatique, démarrage automatique de la mesure de fuite, niveau d'atténuation du capteur de pression, luminosité de l'écran, tonalité des touches, réglage de l'imprimante, calibration de l'écran tactile, fenêtre d'information, fonction d'effacement, langue et unité de pression réglable bar/Pa. Affichage d'informations (vérification périodiquet, état de la batterie, version du micrologiciel, numéro de série, etc.). Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable. Désactivation en cas d'inactivité, 4 niveaux réglables.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Appareil de mesure avec batterie intégrée Ni-MH 4,8 V, 2 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 10 heures en fonctionnement continu. Fonctionnement sur secteur possible pendant la charge. Alimentation secteur/chargeur 100–240V, 12 W. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Tuyaux de pression, capteurs de pression électroniques

Tuyau de pression P7, Ø 5 mm pour les mesures de pression de gaz et de flux ou pour les contrôles de la capacité de fonctionnement. Tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression

Produit allemand de qualité

Info

REMS mCon App
Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pompe à air comprimé manuelle compacte ≤ 0,4 MPa/4 bar, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader.

Diagramme temps/pression

Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression sur l'ensemble du temps d'essai et pour évaluer facilement l'étanchéité.

Essais de pression à l'air comprimé

Essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais d'étanchéité d'installations de gaz liquéfié à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRF 2021 pour gaz liquéfié de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes
Essais de résistance d'installations d'eau potable à l'air comprimé selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de résistance d'installations de gaz à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais de résistance d'installations de gaz liquéfié à l'air comprimé conformément au règlement technique DVGW-TRF 2021 pour gaz liquéfié de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
Essais de résistance d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs à l'air comprimé/aux gaz inertes.

Essais de pression à l'eau

Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau selon la norme EN 806-4:2010, procédures d'essai A et B, modifiées selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais de pression d'installations d'eau potable à l'eau, raccords à sertir (non sertis non étanches) selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
Essais d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie à l'eau/avec un liquide

Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz

Contrôles de la capacité de fonctionnement simples et efficaces par méthode de comparaison de fuites, sans démontage du compteur de gaz, sans détermination du volume et sans augmentation de la pression.
Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW). Certificat DVGW, numéro d'enregistrement **DG4805BS0029.**

Autres fonctions et applications

Voir comparaison des appareils, page 137.

Établissement de rapports

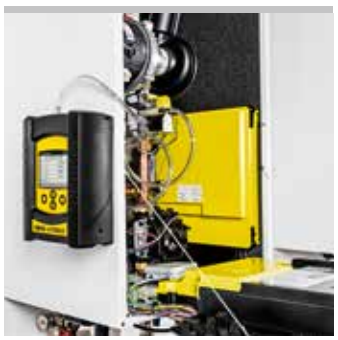
Les résultats des programmes de mesure et d'essai sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro du rapport et peuvent être imprimés ou exportés pour la documentation. Imprimante avec interface Bluetooth et IR pour l'impression directe des rapports, en accessoire. Des informations complémentaires telles que nom du client, numéro du projet et nom de la personne ayant réalisé l'essai peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon

Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via l'application REMS mCon. Fonctions et applications : voir page 137.

Fonctionnalité Connected via USB avec le logiciel PC REMS PC200P

Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via le logiciel PC REMS PC200P. Fonctions et applications : voir page 137.



Contenu de la livraison

REMS P7-TDX C Set 3,5 bar. Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Pour les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz, pour les essais de pression et d'étanchéité de systèmes de tuyauterie et de réservoirs ≤ 2,5 MPa/25 bar. Avec pompe à air comprimé interne ≤ 150 hPa/mbar, capteur de pression électronique interne ≤ 0,35 MPa/3,5 bar, 2 tuyaux de pression P7, Ø 5 mm, transparents, longueur 1 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle) et manchon en silicone, tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, transparent, longueur 2 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle) et raccord rapide DN 5 (mâle), tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, longueur 2 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar, adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar. Alimentation secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 12 W. Câble Mini-USB vers USB-A. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	611065R220	**2.430,00**

Contenu de la livraison

REMS P7-TDX C Set 25 bar. Comme REMS P7-TDX C Set 3,5 bar, code 611065, mais en plus avec capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar.

	Code	€
	611070R220	**2.740,00**

Accessoires

Désignation
Fonctions et applications : voir page 137
Accessoires : voir pages 138 – 139

Comparaison des appareils

REMS PX4500 C, P7-TD C, P7-TDX C

Fonctions et applications		PX4500 C		P7-TD C	P7-TDX C	
Code		611075	611080	611060	611065	611070
Pompe à air comprimé interne pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé	≤ 150 hPa/mbar	–	–	●	●	●
Essai d'étanchéité à l'air comprimé d'installations de gaz selon la fiche technique DVGW-TRGI 2018 [1) 7)]		●	●	●	●	●
Essai de résistance à l'air comprimé d'installations de gaz selon DVGW-TRGI 2018 [1)]		●	●	●	●	●
Contrôle de la capacité de fonctionnement d'installations gaz selon DVGW-TRGI 2018 – certificat DVGW [1) 2)]		–	–	●	●	●
Contrôle de la capacité de fonctionnement d'installations gaz – débit de fuite – test préalable		–	–	–	●	●
Contrôle de la capacité de fonctionnement d'installations gaz – volume > 300 l		–	–	–	●	●
Essai d'étanchéité à l'air comprimé d'installations de gaz liquéfié selon DVGW-TRF 2021 [3)]		●	●	–	●	●
Essai de résistance à l'air comprimé d'installations de gaz liquéfié selon DVGW-TRF 2021 [3)]		●	●	–	●	●
Essai d'étanchéité à l'air comprimé d'installations d'eau potable selon la fiche technique ZVSHK [4)]		●	●	●	●	●
Essai de résistance à l'air comprimé d'installations d'eau potable selon la fiche technique ZVSHK [4)]		●	●	○	●	●
Essai d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie à l'air comprimé/aux gaz inertes	≤ 150 hPa/mbar	●	●	●	●	●
Essai de résistance d'autres systèmes de tuyauterie à l'air comprimé/aux gaz inertes	≤ 0,1 MPa/1 bar	●	●	●	●	●
	≤ 0,3 MPa/3 bar	●	●	○	●	●
	≤ 0,4 MPa/4 bar	□	●	□	□	●
Essai de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes	≤ 1 hPa/mbar	–	–	●	●	●
	≤ 150 hPa/mbar	●	●	●	●	●
	≤ 0,1 MPa/1 bar	●	●	●	●	●
	≤ 0,35 MPa/3,5 bar	●	●	○	●	●
	≤ 0,4 MPa/4 bar	□	●	□	□	●
Essai de pression d'installations d'eau potable à l'eau selon la norme EN 806-4/2010 Procédure d'essai A modifiée selon la fiche technique ZVSHK [4)]		□	●	□	□	●
Essai de pression d'installations d'eau potable à l'eau selon la norme EN 806-4/2010 Procédure d'essai B modifiée selon la fiche technique ZVSHK [4)]		□	●	□	□	●
Essai de pression à l'eau d'installations d'eau potable, raccords à sertir (non sertis non étanches) selon la fiche technique ZVSHK [4)]		□	●	□	□	●
Essai de pression et d'étanchéité d'autres systèmes de tuyauterie à l'eau/avec un liquide	≤ 2,5 MPa/25 bar	□	●	□	□	●
Essai de pression à l'eau/avec un liquide	≤ 2,5 MPa/25 bar	□	●	□	□	●
Essai d'étanchéité à l'air comprimé de conduites d'eaux usées conformément aux normes EN 1610 et DIN 1986-30 [5)]		–	–	–	●	●
Mesure de pression différentielle	≤ 150 hPa/mbar	●	●	●	●	●
	≤ 0,35 MPa/3,5 bar	–	–	–	○	○
	≤ 2,0 MPa/20 bar	–	–	–	□	□
Contrôle de régulateurs de pression		–	–	–	●	●
Surveillance de pression pour l'enregistrement des fluctuations de pression, avec mesure longue durée ≤ 48 h	< 0,35 MPa/3,5 bar	–	–	–	●	●
	< 2,5 MPa/25 bar	–	–	–	○	●
Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression		●	●	●	●	●
Raccordement possible de capteurs de température de contact		–	–	–	●	●
Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable		●	●	●	●	●
Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, les fonctions suivantes sont disponibles : – Transférer des informations de l'appareil de mesure vers l'application mCon (type d'appareil, numéro de série, nombre de mesures, nombre de clients, nombre de contrôleurs) – Enregistrer des données de mesure et d'essai avec l'indication du client sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers l'application mCon – Supprimer des données de mesure et d'essai avec l'indication du client sur l'appareil de mesure – Créer des rapports de mesure et d'essai avec le logo et le nom de l'entreprise et du contrôleur au format PDF et les envoyer avec n'importe quelle application, envoi par e-mail avec modèle de texte personnalisé – Envoyer des données de mesure et d'essai sélectionnées sous forme de fichiers (*.mBin) vers le cloud, ou envoi par e-mail avec un modèle de texte personnalisé, pour le traitement ultérieur avec le logiciel PC REMS PC200P – Créer des données contrôleur – Importer des clients à partir des contacts de l'appareil mobile ou du cloud, ou les créer manuellement, et les envoyer à l'appareil de mesure – Utiliser un appareil mobile pour l'affichage à distance du diagramme temps/pression d'une mesure.		●	●	●	●	●
Fonctionnalité Connected via USB avec le logiciel PC REMS PC200P Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, les fonctions suivantes sont disponibles : – Transférer des informations de l'appareil de mesure vers le PC (type d'appareil, numéro de série, version du micrologiciel, nombre de combustibles, nombre de contrôleurs, nombre de clients, nombre de mesures) – Enregistrer des données de mesure et d'essai sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers le PC – Créer des données contrôleur sur le PC et transférer toutes les données contrôleur ou des données sélectionnées du PC vers l'appareil de mesure – Créer des données contrôleur sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers le PC – Imprimer des rapports de mesure et d'essai avec le logo et le nom de l'entreprise et du contrôleur, les créer au format PDF ou exporter des données – Créer des clients sur le PC et les transférer vers l'appareil de mesure – Créer des listes de contrôle personnalisées et les transférer vers l'appareil de mesure – Synchroniser l'heure du PC avec l'heure de l'appareil de mesure – Effacer la mémoire de l'appareil de mesure – Importer des données avec le type de fichier données cloud (*.mBin) ou XML		●	●	●	●	●

● Inclus dans la fourniture □ Avec capteur de pression électronique supplémentaire ≤ 2,5 MPa/25 bar possible
○ Avec capteur de pression électronique supplémentaire ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar possible – impossible

[1)] Selon le règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
[2)] Certificat DVGW G 5952
[3)] Selon le règlement technique DVGW-TRF 2021 pour gaz liquéfié de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
[4)] Selon la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
[5)] Selon la norme EN 1610:2015-12 « Mise en œuvre et essai des branchements et canalisations d'assainissement » et la norme DIN 1986-30:2012-02 « Installations d'évacuation des eaux pour bâtiments et terrains privés – Partie 30 : Entretien »

Désignation	PX4500 C	P7-TD C	P7-TDX C	Code	€
Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, transparent, longueur 1 m, avec embout annelé à baïonnette, avec manchon en silicone, pour les mesures de pression de gaz et de flux, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar (un élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, code 611123 R, est nécessaire)	●			610106R	**21,20**
Tuyau de pression P7, Ø 5 mm, transparent, longueur 1 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle), avec soupape en silicone, pour les mesures de pression de gaz et de flux ou les contrôles de la capacité de fonctionnement		●	●	610105R	**21,20**
Tuyau à air comprimé P7, ≤ 150 hPa/mbar, Ø 6 mm, transparent, longueur 2 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle), avec raccord rapide DN 5 (mâle), pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/ aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar		●	●	611120R	**29,70**
Tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm, longueur 2 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé/ aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar		●	●	611121R	**93,60**
Élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, avec embout annelé pour tuyau de pression, avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec manchon en silicone et adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" mâle ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	●	611123R	**49,10**
Élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccords rapides DN 5 (mâle, femelle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4,0 bar. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm ou du capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar et de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" mâle ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	●	611117R	**73,00**
Adaptateur raccord rapide DN 5 sur G ⅛" mâle, avec joint torique, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G ⅛" femelle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.	●	●	●	611127R	**47,00**
Adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" mâle, pour le raccordement au système de tuyauterie avec raccord G ½" femelle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.	●	●	●	611116R	**60,80**
Couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25) avec raccord rapide DN 5 (femelle), avec joint, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G 2" mâle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.	●	●	●	611124R	**129,00**
Couvercle de compteur monotube G 2 ¾" femelle (pour DN 40), avec raccord rapide DN 5 (femelle), avec joint, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G 2 ¾" mâle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.	●	●	●	611133R	**170,00**

Accessoires

Désignation	PX4500 C	P7-TD C	P7-TDX C	Code	€
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 20, compteur DN 25, manchons ¾" (filetage G 1" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 20	●	●	●	611140R	**170,00**
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 25, compteur DN 25, manchons 1" (filetage G 1 ¼" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 25	●	●	●	611129R	**170,00**
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 32, compteur DN 25, manchons 1¼" (filetage G 1 ¾" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 32	●	●	●	611143R	**198,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 20, paquet de 2	●	●	●	611141R	**7,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 25, paquet de 2	●	●	●	611142R	**7,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 32, paquet de 2	●	●	●	611144R	**6,70**
Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, câble de raccordement longueur 1,5 m, avec fiche jack, pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Pour le raccordement de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" mâle ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	●	611125R	**198,00**
Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar avec raccord rapide DN 5 (mâle), câble de raccordement longueur 1,5 m, avec fiche jack, pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pour le raccordement de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" mâle, de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	●	611119R	**485,00**
Capteur de température de contact avec câble de raccordement longueur 1,5 m, avec fiche jack, 6 bandes de fixation. Pour la surveillance continue de la température pendant les essais de pression longue durée.			●	611134R	**240,00**
Pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar, conception compacte, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader. Décharge de soupape pour le démontage du raccord de pompe sans perte de pression. Également pour des très basses pressions ≤ 150 hPa/mbar.	●	●	●	611118R	**92,50**
REMS BTLE IR, imprimante pour l'édition des résultats d'analyse, de mesure et d'essai sous forme de ticket, avec interface Bluetooth et IR, 1 rouleau de papier, 4 piles 1,5 V, AA, LR6	●	●	●	611100R	**309,00**
Rouleau de papier BTLE IR, paquet de 5	●	●	●	611137R	**31,00**
Set de fixation, composé d'une bande Velcro pour une fixation facile de l'appareil, par exemple sur un tube ou un autre profilé, avec œillet de suspension, par exemple pour suspension à un clou ou un crochet, et puissant aimant de maintien à visser.	●			611206R	**35,00**
Alimentation secteur/chargeur 110 – 240 V, 50 – 60 Hz, 7,5 W, 5 V, 1,5 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie Li-Ion 3,7 V, sans câble	●			610182R220	**21,20**
Alimentation secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 12 W, 12 V, 1,0 A, pour fonctionnement sur secteur à la place de la batterie Li-Ion 4,8 V, avec câble		●	●	611146R220	**36,30**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	●			610900R	**149,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion		●	●	610902R	**149,00**

REMS Push

Pompes d'épreuve éprouvée et fiable de contrôle de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.	
REMS Push 25	
Plage d'essai et de pression	≤ 2,5 MPa/25 bar/363 psi
REMS Push 60, REMS Push 60 INOX	
Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Eau, huile, glycol	
Valeur pH des liquides	7 – 12
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

Info

REMS Push – étanchéité fiable.

Utilisation universelle
Dans les installations sanitaires, chauffages, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

Conception
Exécution métallique, robuste et adapté aux exigences des chantiers et contraintes élevées. REMS Push 25/60 avec réservoir en tôle d'acier à revêtement de poudre résistant à la corrosion, capacité de 9 l (Push 25) ou 12 l (Push 60). Levier anti-torsion avec poignée ergonomique, transformable par blocage en poignée de transport. Piston de pression en laiton, faible usure, Ø 30 mm. Manomètre à aiguille traînante pour détection facile des pertes de pression pendant les épreuves de pression et d'étanchéité. L'aiguille traînante s'immobilise à l'affichage de la plus haute pression atteinte, jusqu'à sa remise à zéro manuelle. Tuyau à haute pression avec raccord ½". Display de distribution avec dispositif de protection solide du manomètre. Manomètre à graduation fine (accessoire), p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988.

Réservoir en acier inoxydable
REMS Push 60 INOX avec réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Pour une très longue durabilité.

Mode de fonctionnement
Essais de pression et étanchéité avec eau ou huile. Système à double soupape, pour montée en pression fiable, avec billes traitées anti-corrosion. Débit élevé en course longue, réglage précis de la pression en course courte. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesure.

Contenu de la livraison
REMS Push 25. Pompe d'épreuve manuelle avec manomètre à aiguille traînante, p ≤ 2,5 MPa/25 bar/363 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 2,5 MPa/25 bar/363 psi. Réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 9 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code	€
	115002R	**273,00**

Contenu de la livraison
REMS Push 60. Pompe d'épreuve manuelle avec manomètre à aiguille traînante, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en tôle d'acier avec revêtement de poudre résistant à la corrosion, d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code	€
	115000R	**294,00**

Contenu de la livraison
REMS Push 60 INOX. Pompe d'épreuve manuelle avec manomètre à aiguille traînante, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi. Réservoir en acier inoxydable d'une contenance de 12 l. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½". Dans boîte carton.

	Code	€
	115001R	**382,00**

Accessoires

Désignation	Pression p ≤ MPa/bar/psi	Code	€
Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt	6/60/870	115110R	**132,00**
Manomètre à graduation fine	1,6/16/232	115045	**84,80**

REMS E-Push 2

Pompe d'épreuve électrique

Pompe d'épreuve électrique, puissante, de contrôle de pression et d'étanchéité de système de tuyauteries et réservoirs.	
Plage d'essai et de pression	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Débit	6,5 l/min
Eau, solutions aqueuses, émulsions	
Valeur pH des liquides	7 – 10
Température des liquides	≤ 60 °C
Viscosité des liquides	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – remplir et tester électriquement. Jusqu'à 60 bar. Avec limitation réglable de pression d'essai. 1300 W. Auto-amorçante.

Utilisation universelle

Pour les installations sanitaires, de chauffage, solaires et Sprinkler, les systèmes à air comprimé, à vapeur et frigorifiques, les installations oléodynamiques, la chaudronnerie.

Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 10 kg. Facile à transporter. Pompe à piston performante, faible usure. Manomètre à bain de glycérine, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Tuyau à haute pression armé textile évite de fausser les résultats de mesures. Tuyau d'aspiration avec filtre d'aspiration. Clapet anti-retour dans le tuyau d'aspiration prévient le désamorçage du tuyau d'aspiration lorsque la machine est à l'arrêt, temps d'amorçage réduit. Tuyau d'aspiration et tuyau à haute pression avec raccord ½". Pièce de raccordement avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, et soupape d'arrêt de contrôle de pression et d'étanchéité même après avoir ôté la pompe d'épreuve, par ex. pour éviter les vols ou pour une utilisation à différents endroits à tester, en accessoire. Manomètre à graduation fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pour lecture d'une modification de pression de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pendant les essais d'étanchéité, selon DIN 1988, en accessoire.

Pompe à piston performante

Pompe à piston performante dans bain d'huile fermé, auto-amorçante, avec piston de pression en acier inoxydable, faible usure. Puissant moteur à condensateur, éprouvé, 1300 W, très rapide. Débit élevé de 6,5 l/min. Essais de pression et d'étanchéité jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitation réglable de pression d'essai

Limitation de la pression avec 6 niveaux, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, réglable en fonction de la pression admissible dans l'installation/le réservoir.

Info

Contenu de la livraison

REMS E-Push 2. Pompe d'épreuve électrique avec manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité d'installations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi, avec limitation réglable de la pression d'essai. Pompe avec moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1300 W. Tuyau d'aspiration longueur 1,5 m avec raccord ½" et joints, filtre d'aspiration avec clapet antiretour. Tuyau à haute pression de 1,5 m avec raccord ½" et joints. Dans boîte carton.

	Code	€
	115500R220	**1.006,00**

Accessoires

Désignation	Pression p ≤ MPa/bar/psi	Code	€
Pièce de raccordement avec manomètre et soupape d'arrêt	6/60/870	115110R	**132,00**
Manomètre à graduation fine	1,6/16/232	115045	**84,80**

REMS Multi-Push S Connected

Station pour le rinçage et le désembouage avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi

Equipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Avec fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

Rinçage et désembouage	
Pression d'eau du système de canalisations	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diamètre des conduites de l'installation	≤ DN 50, 2"
Désinfection d'installations d'eau potable	
Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique	
Température d'eau	5 – 35°C
Débit d'eau	≤ 5 m³/h
Alimentation d'outils pneumatiques	
Pression de service	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Puissance d'aspiration	≤ 230 Nl/min

Brevet EP 2 954 960

REMS Multi-Push S Connected – un seul appareil avec 7 programmes de remplissage/rinçage. Navigation conviviale avec guidage pas à pas dans les programmes de rinçage et de test d'épreuve. Surveillance permanente du processus. Écran couleur LCD tactile. Fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Création de rapports avec textes et images.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable selon EN 806-4:2010, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.

Conception

Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage. Maniable et facile à transporter, 32 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupape de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de 5 µm. Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push S Connected, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 110 mm, 480 × 272 pixels. Pictogrammes facilitant la sélection des programmes de remplissage et de rinçage. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus de rinçage et d'essai. 7 programmes de remplissage et de rinçage en 26 langues. Modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Formats de date et d'heure, fuseau horaire et unités de pression, de température et de longueur réglables. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Affichage de messages de défaut et d'informations.

Fonctionnalité Connected

REMS Multi-Push S Connected offre diverses fonctionnalités supplémentaires via le portail de service REMS, telles que : consignation des données de rinçage et d'essai, téléchargement et enregistrement de notes et de photos des processus de remplissage et de rinçage, établissement de rapports avec logo de l'entreprise, affichage des messages de défaut, configuration de l'appareil (formats de date et d'heure, fuseau horaire, unités de pression, de température et de longueur), mise en place de verrouillages d'utilisation (verrouillage immédiat ou intervalle de réponse comme protection contre le vol, plages de dates et d'heures pour les périodes de verrouillage), affichage d'informations (vérification périodique, nouvelle version du micrologiciel), téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Multi-Push S Connected

Station pour le rinçage et le désembouage avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi

Connexion Wi-Fi au cloud

Après enregistrement de l'appareil et si une connexion internet est établie, REMS Multi-Push S Connected envoie les données collectées (données de remplissage et de rinçage, messages de défaut, configuration du produit, etc.) au cloud. Les données y sont traitées et enregistrées. Sur le portail de service REMS, l'utilisateur a accès à ces données. Les modifications de la configuration et des verrouillages d'utilisation sont renvoyées à l'appareil de rinçage si une connexion Internet est établie.

Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S Connected et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

Désembouage et rinçage selon prEN 14336

Changement facile du mode d'alimentation en air comprimé pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

Rinçage selon EN 806-4

Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

Désinfection

Unité d'injection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), au règlement technique de l'association allemande Gaz et Eau DVGW W 551-3 (A) (août 2022), relatif à l'hygiène dans les installations d'eau potable, partie 3 relative au nettoyage et à la désinfection, et d'autres systèmes de tuyauterie, disponible en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage (voir page 147). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection **(brevet EP 2 954 960).**

Nettoyage et protection

Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de chauffage au sol ou avec radiateurs, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l chacun (voir page 147). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion **(brevet EP 2 954 960).**

Alimentation d'outils pneumatiques

Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air ≤ 230 Nl/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

Contenu de la livraison

REMS Multi-Push S Connected Set. Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage. Fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques ≤ 230 Nl/min. Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3" tactile. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1500 W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation d'entrée et sortie d'eau du REMS Multi-Push S Connected. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push S Connected et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code	€
	115813R220	**2.950,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Multi-Push SL/SLW Connected

Station pour le rinçage, le désembouage et les essais de pression avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi

Equipement à gestion électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Avec fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, désinfection, nettoyage, protection de systèmes de tuyauterie, essais de pression à l'air comprimé ou à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs, utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte et pour l'alimentation d'outils pneumatiques.	
Rinçage et désembouage Pression d'eau du système de canalisations Diamètre des conduites de l'installation	 p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi ≤ DN 50, 2"
Désinfection d'installations d'eau potable	
Nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique	
Température d'eau	5 – 35°C
Débit d'eau	≤ 5 m³/h
Essai d'épreuve à l'air comprimé	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Essai d'épreuve à l'eau	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Compresseur pour le remplissage de réservoirs de toute sorte	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Alimentation d'outils pneumatiques Pression de service Puissance d'aspiration	 p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi ≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push SL/SLW Connected – un seul appareil avec 8 programmes de remplissage/rinçage et jusqu'à 12 programmes d'essais d'épreuve à exécution automatique. Navigation conviviale avec guidage pas à pas dans les programmes de rinçage et de test d'épreuve. Surveillance permanente du processus. Écran couleur LCD tactile. Fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Création derapports avec textes et images.

Utilisation universelle

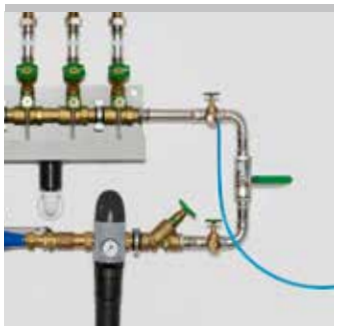
Un seul appareil pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, les essais de pression à l'eau ou à l'air comprimé de systèmes de tuyauterie et de réservoirs (installations d'eau potable, installations de chauffage avec radiateurs et de chauffage au sol/mur, etc.), les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz, pour l'utilisation en tant que compresseur pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte (gonflage de vases d'expansion, de pneus, etc.) et pour l'alimentation d'outils pneumatiques **(brevet EP 2 816 231)**.

Conception

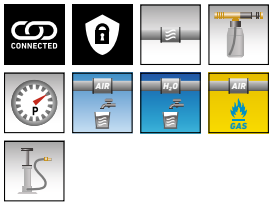
Appareil à commande électronique performant et compact avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais de pression. Maniable et facile à transporter, REMS Multi-Push SL Connected 37 kg seulement, REMS Multi-Push SLW Connected 39 kg seulement. Dispositifs de mesure et de régulation pour l'exécution automatique des programmes de rinçage et d'essais et l'archivage des résultats. Dispositifs de sécurité anti-refoulement pour prévenir la contamination en retour du réseau. Soupapes de surpression pour limiter la pression. Filtre à condensats et à particules de 5 µm. Châssis en tubes d'acier de grande dimension servant de réservoir d'air comprimé. Deux poignées pratiques permettant de soulever facilement l'appareil. Arceau pliable et peu encombrant facilitant le déplacement sur les roulettes. Châssis tubulaire roulant avec des 2 roulettes caoutchouc pour le transport et 2 appuis caoutchouc pour assurer la stabilité de l'appareil posé. Câble de raccordement avec interrupteur différentiel (PRCD) intégré. 2 crochets pour enrouler le câble de raccordement. Éléments d'obturation des raccordements pour tuyaux de REMS Multi-Push SL/SLW Connected, avec capuchon imperdable, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Housse de protection pratique pour protéger la machine pendant le transport et le stockage, en accessoire.

REMS Multi-Push SLW Connected est équipé en plus d'une pompe à eau hydro-pneumatique pour la production de la pression d'eau nécessaire pour la réalisation d'essais de pression hydrostatiques de systèmes de canalisations et de réservoirs à l'eau.

Brevet EP 2 816 231
Brevet EP 2 954 960



Produit allemand de qualité



Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 110 mm, 480 × 272 pixels. Pictogrammes facilitant la sélection des programmes de remplissage/rinçage et d'essais de pression. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus de rinçage et d'essai. 8 programmes de remplissage/rinçage et 12 programmes d'essais d'étanchéité et de pression à exécution automatique en 26 langues. Modification possible par l'utilisateur des valeurs par défaut réglées d'usine en fonction des prescriptions de sécurité, directives et règlements nationaux en vigueur. Formats de date et d'heure, fuseau horaire et unités de pression, de température et de longueur réglables. Surveillance permanente du processus pendant l'exécution des programmes. Affichage de messages de défaut et d'informations.

Fonctionnalité Connected

REMS Multi-Push SL/SLW Connected offre diverses fonctionnalités supplémentaires via le portail de service : consignation des données de rinçage et d'essai, téléchargement et enregistrement de notes et de photos des processus de rinçage et d'essai, établissement de rapports avec logo de l'entreprise, affichage des messages de défaut, configuration de l'appareil (formats de date et d'heure, fuseau horaire, unités de pression, de température et de longueur), mise en place de verrouillages d'utilisation (verrouillage immédiat ou intervalle de réponse comme protection contre le vol, plages de dates et d'heures pour les périodes de verrouillage), affichage d'informations (vérification périodique, nouvelle version du micrologiciel), téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel.

Connexion Wi-Fi au cloud

Après enregistrement de l'appareil et si une connexion internet est établie, REMS Multi-Push S Connected envoie les données collectées (données de remplissage et de rinçage, messages de défaut, configuration du produit, etc.) au cloud. Les données y sont traitées et enregistrées. Sur le portail de service REMS, l'utilisateur a accès à ces données. Les modifications de la configuration et des verrouillages d'utilisation sont renvoyées à l'appareil de rinçage et d'essai de pression si une connexion Internet est établie.

Compresseur

Compresseur à piston avec embiellage, puissant, sans huile et sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 1500 W, manomètre d'affichage de la pression d'air du réservoir d'air comprimé. Bouton d'arrêt d'urgence.

Tuyaux

Tuyau d'aspiration/de refoulement transparent armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau. Tuyau à haute pression armé textile Ø ½", longueur 1,5 m, avec raccords filetés ½" et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau avec le REMS Multi-Push SLW Connected. Éléments d'obturation des entrées et sorties des tuyaux, avec protection anti-perte, pour empêcher la pénétration de saletés pendant le transport et le stockage. Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté ½", pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push SL/SLW Connected et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail.

Désembouage et rinçage selon prEN 14336

Changement facile du mode d'alimentation en air comprimé pendant le rinçage pour éliminer les boues de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique avec les options suivantes : (1) sans air comprimé, (2) air comprimé intermittent, (3) air comprimé constant.

Rinçage selon EN 806-4

Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau ou avec un mélange eau/air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014).

Désinfection

Unité d'injection REMS V-Jet TW pour la désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 et à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014), au règlement technique de l'association allemande Gaz et Eau DVGW W 551-3 (A) (août 2022), relatif à l'hygiène dans les installations d'eau potable, partie 3 relative au nettoyage et à la désinfection, et d'autres systèmes de tuyauterie, disponible en accessoire. REMS Peroxi Color, comprenant une bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, une bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, une pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage (voir page 147). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée de la solution de désinfection **(brevet EP 2 954 960).**

Nettoyage et protection

Unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H pour le nettoyage et la protection de systèmes de chauffage au sol ou avec radiateurs, en accessoire. Nettoyant, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, et inhibiteur de corrosion, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l chacun (voir page 147). Sans pompe de dosage supplémentaire pour l'amenée du nettoyant et de la protection contre la corrosion **(brevet EP 2 954 960).**

Essais de pression à l'air comprimé

Essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017), essais d'étanchéité à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais d'étanchéité à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Essais de résistance à l'air comprimé d'installations d'eau potable conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017), essais de résistance à l'air comprimé d'installations de gaz conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW), et essais de résistance à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Essais de pression à l'eau

REMS Multi-Push SLW avec pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée conformément à la fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2011), et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs.

Compresseur d'air

Compresseur d'air pour le remplissage de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, avec arrêt automatique lorsque la pression préréglée est atteinte (gonflage de vases d'expansion, pneus, etc.).

Alimentation d'outils pneumatiques

Raccordement d'outils pneumatiques ayant une consommation d'air ≤ 230 Nl/min, débit réglable en fonction de l'outil pneumatique utilisé. Manomètre de contrôle de la pression d'air fournie par le réservoir d'air comprimé. Tuyau à air comprimé avec raccords rapides DN 7,2, disponible en accessoire.

Contenu de la livraison

REMS Multi-Push SL Connected Set. Appareil à gestion électronique avec compresseur sans huile pour le rinçage et la réalisation d'essais d'épreuve. Fonctionnalité Connected via Wi-Fi. Pour le rinçage à l'eau ou avec un mélange eau/air, la désinfection, le nettoyage, la protection de systèmes de tuyauterie, par exemple désembouage, nettoyage et protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, le rinçage et la désinfection d'installations d'eau potable, les essais de pression de systèmes de tuyauterie et de réservoirs à l'air comprimé, l'utilisation en tant que compresseur à air comprimé pour le remplissage contrôlé de réservoirs de toute sorte avec de l'air comprimé, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, et pour l'alimentation d'outils pneumatiques ≤ 230 Nl/min. Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,3" à fonction tactile. Compresseur à piston avec embiellage, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1500 W, interrupteur différentiel (PRCD). Châssis roulant en tubes d'acier. Éléments d'obturation des entrées et sorties d'eau du REMS Multi-Push Connected. 2 tuyaux d'aspiration/de refoulement armés textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés 1" et éléments d'obturation. 1 tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 et raccord fileté G ½", pour les essais de pression à l'air comprimé. Tuyau de raccordement compresseur/alimentation en eau, longueur 0,6 m, avec raccord rapide DN 7,2 et raccord fileté 1", mamelon double 1", pour souffler l'eau résiduelle du REMS Multi-Push Connected et des tuyaux d'aspiration/de refoulement après le travail. Sans unité de désinfection, sans unité de nettoyage et de protection. Dans boîte carton.

	Code	€
	115811 R220	**3.590,00**

Autres tensions sur demande.

Info

Contenu de la livraison

REMS Multi-Push SLW Connected Set. Comme REMS Multi-Push SL Connected Set, code 115811, avec en plus pompe hydropneumatique pour les essais de pression hydrostatiques d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai A, B ou C, ou procédure d'essai B modifiée et pour les essais de pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs. 1 tuyau à haute pression Ø ½", longueur 1,5 m, avec raccords filetés ½" et éléments d'obturation. Dans boîte carton.

	Code	€
	115812 R220	**4.570,00**

Autres tensions sur demande.

Info

Accessoires

Pour REMS Multi-Push S/SL/SLW Connected

Bezeichnung	S	SL	SLW	Art.-Nr.	€
Filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés	●	●	●	115609R	**132,00**
Élément filtrant fin 90 µm, pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	●	●	●	043054	**42,80**
Manomètre, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 6 MPa/60 bar/870 psi.		●	●	115140	**118,70**
Manomètre à graduation fine, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.		●	●	115045	**84,80**
Manomètre à graduation fine, p ≤ 250 hPa/250 mbar/ 3,6 psi, de contrôle de pression et d'étanchéité de systèmes de canalisations et de réservoirs jusqu'à 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.		●	●	047069	**255,90**
Tuyau à air comprimé Ø 14 mm, longueur 1,5 m, avec raccords rapides DN 7,2 (mâle, femelle), pour le raccordement d'outils pneumatiques.	●	●	●	115621R	**90,50**
Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 7 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle) et raccord fileté G ½", pour les essais de pression à l'air comprimé.		●	●	115667R	**70,90**
Tuyau à air comprimé Ø 8 mm, longueur 1,5 m, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), pour les essais de pression à l'air comprimé d'installations de gaz.		●	●	115747R	**75,30**
Tuyau à haute pression Ø ½", longueur 7 m, avec raccords filetés G ½" et éléments d'obturation, pour les essais de pression à l'eau de systèmes de tuyauterie et de réservoirs avec REMS Multi-Push SLW Connected.			●	115661R	**138,00**
Tuyau d'aspiration/de refoulement armé textile Ø 1", longueur 1,5 m, avec raccords filetés G 1", avec éléments d'obturation, pour le rinçage, la désinfection, le nettoyage, la protection et les essais de pression à l'eau.	●	●	●	115633R	**63,20**
Mamelon double 1" pour relier 2 tuyaux d'aspiration/ de refoulement et pour vider l'eau des tuyaux d'aspiration/de refoulement	●	●	●	045159	**11,20**
V-Jet TW, unité de désinfection pour installations d'eau potable, pour l'amenée de solution de dosage pour la désinfection	●	●	●	115602R	**325,00**
Peroxi Color, bouteille de 1 l de solution de dosage REMS Peroxi pour la désinfection d'un volume de conduite d'environ 100 l, bouteille de 20 ml de colorant rouge REMS Color pour colorer la solution de dosage et contrôler le remplissage et le rinçage, pipette pour contrôler l'effectivité de la solution de dosage.	●	●	●	115605R	**87,40**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle de la concentration de la solution de désinfection	●	●	●	091072	**76,00**
Bâtonnets de test H_2O_2, 0 – 50 mg/l, paquet de 100, pour le contrôle du rinçage intégral de la solution de désinfection après la désinfection	●	●	●	091073	**76,00**
V-Jet H, unité de nettoyage et de protection pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, pour l'amenée de nettoyant et d'inhibiteur de corrosion.	●	●	●	115612R	**325,00**
CleanH, bouteille de 1 l de nettoyant pour systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en vert pour le contrôle de remplissage et de rinçage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	●	●	●	115607R	**60,90**
NoCor, bouteille de 1 l d'inhibiteur de corrosion de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique, coloré en bleu pour le contrôle de remplissage, pour un volume de conduite d'environ 100 l.	●	●	●	115608R	**65,30**
Housse de protection pour protéger la machine pendant le transport et le stockage	●	●	●	115677R	**41,90**
Coffret plastique XL-Boxx pour rangement des tuyaux	●	●	●	579600RMP	**205,00**

Comparaison des appareils

REMS Multi-Push S Connected, REMS Multi-Push SL Connected, REMS Multi-Push SLW Connected

Fonctions / applications	REMS Multi-Push S Connected	REMS Multi-Push SL Connected	REMS Multi-Push SLW Connected
Programme de rinçage et d'élimination des boues			
Rinçage d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4 [1] *DEU : conformément à la fiche technique DVGW W 557 (A)[3] et à la fiche technique ZVSHK [4]*	●	●	●
Rinçage d'installations d'eau potable avec un mélange eau/air et air comprimé intermittent conformément à la norme EN 806-4 [1]. DEU : conformément à la fiche technique DVGW W 557 (A)[3] et à la fiche technique ZVSHK [4]	●	●	●
Rinçage d'installations d'eau potable et d'autres installations avec un mélange eau/air et air comprimé constant	●	●	●
Désembouage et rinçage de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique conformément à la norme prEN 14336 [2]. Commutation aisée de l'arrivée d'air pendant le rinçage avec les options suivantes : *sans air comprimé, air comprimé intermittent, air comprimé constant*	●	●	●
Programmes avec agents chimiques			
Désinfection d'installations d'eau potable conformément à la norme EN 806-4:2010 [1] *DEU : conformément à la fiche technique ZVSKH[4], conformément au règlement technique DVGW W 551-3 (A) [5].* *Avec l'unité de désinfection REMS V-Jet TW et la solution de désinfection REMS Peroxi Color*	●	●	●
Nettoyage de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique *Avec l'unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H et le nettoyant REMS CleanH*	●	●	●
Protection de systèmes de radiateurs et de chauffage surfacique *Avec l'unité de nettoyage et de protection REMS V-Jet H et la protection contre la corrosion REMS NoCor*	●	●	●
Programmes de test de résistance à la pression et d'étanchéité à l'air comprimé			
Essai d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé *DEU : conformément à la fiche technique ZVSHK [6]*	–	●	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'air comprimé ≤ DN 50 *DEU : conformément à la fiche technique ZVSHK [6]*	–	●	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'air comprimé > DN 50 *DEU : conformément à la fiche technique ZVSHK [6]*	–	●	●
Essai de résistance à la pression d'installations de gaz à l'air comprimé *DEU : conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 [7]*	–	●	●
Essai d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé < 100 l *DEU : conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 [7]*	–	●	●
Essai d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé ≥ 100 l – < 200 l *DEU : conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 [7]*	–	●	●
Essai d'étanchéité d'installations de gaz à l'air comprimé ≥ 200 l *DEU : conformément au règlement technique DVGW-TRGI 2018 [7]*	–	●	●
Essai d'étanchéité et test de résistance à l'air comprimé d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs *Valeurs de pression et de temps réglables individuellement dans les programmes*	–	●	●
Compresseur à air comprimé *Pour le remplissage à air comprimé de réservoirs de toute sorte*	–	●	●
Programmes de test de pression et d'étanchéité hydrostatique à l'eau			
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010 [1], procédure d'essai A	–	–	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010, procédure d'essai B/1 Δ > 10 K, compensation de température ; Allemagne : modifiée conformément à la fiche technique ZVSHK [6]	–	–	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'eau, procédure d'essai B/2 PfS, pour systèmes à sertir; DEU : conformément à la fiche technique ZVSHK [6]	–	–	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010 [1], procédure d'essai B/3 P+M ; DEU: modifiziert nach ZVSHK Merkblatt [6]	–	–	●
Essai de résistance à la pression d'installations d'eau potable à l'eau conformément à la norme EN 806-4:2010 [1], procédure d'essai C	–	–	●
Essai de résistance à la pression à l'eau d'autres systèmes de tuyauterie et réservoirs *Valeurs de pression et de temps réglables individuellement dans les programmes*	–	–	●
Autres			
Surveillance permanente du processus	●	●	●
Documentation des résultats des programmes de rinçage et d'essai	●	●	●
Alimentation d'outils pneumatiques	●	●	●

● Compris – Non compris

[1] EN 806-4:2010 – Spécifications techniques relatives aux installations d'eau destinée à la consommation humaine à l'intérieur des bâtiments – Partie 4 : installation
[2] prEN 14336:2021 – Projet – Systèmes de chauffage dans les bâtiments – Installation et commissionnement des systèmes de chauffage à eau – Rinçage simple
[3] Fiche technique DVGW W 557 (A) / octobre 2012 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)
[4] Fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative au rinçage, à la désinfection et à la mise en service d'installations d'eau potable (août 2014)
[5] Règlement technique de l'association allemande Gaz et Eau DVGW W 551-3 (A) (août 2022), relatif à l'hygiène dans les installations d'eau potable, partie 3 relative au nettoyage et à la désinfection
[6] Fiche technique de l'association allemande Sanitaire Chauffage Climatisation (ZVSHK), relative aux essais d'étanchéité d'installations d'eau potable à l'air comprimé, aux gaz inertes ou à l'eau (janvier 2017)
[7] Règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW)

REMS Calc-Push

Pompe de détartrage électrique

Pompe de détartrage électrique puissante pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.	
Volume de réservoir utile	21 l
Débit	≤ 30 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Hauteur de refoulement	≤ 10 m
Température de la solution de détartrage	≤ 50°C

Info

REMS Calc-Push – Détartrage électrique efficace. Débit élevé. Levier à 3 voies pour l'inversion du sens du flux, avec position neutre.

Utilisation universelle

Pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques.

Conception

Robuste, compacte, légère, poids seulement 9,2 kg. Réservoir en matière plastique résistant aux chocs pour la solution de détartrage, volume de réservoir utilisable de 21 l, couvercle pratique à visser pour fermer le réservoir pendant le transport. Tuyaux armés textiles en PVC souple ½" fixés sur le bloc de pompe, longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et éléments d'obturation. Levier à 3 voies pour l'inversion manuelle du sens du flux et l'élimination de dépôts calcaires importants par les deux côtés, avec position neutre pour l'interruption de l'écoulement. Facile à transporter grâce à la poignée centrale munie de crochets pratiques pour les tuyaux.

Bloc de pompe dévissable

Bloc de pompe compact comprenant une pompe centrifuge et un moteur à condensateur, dévissable pour le nettoyage aisé du bloc de pompe et du réservoir en matière plastique après le détartrage. Pompe centrifuge auto-amorçante, adaptée à différentes solutions de détartrage à base d'acide acétique, chlorhydrique, citrique, formique, phosphorique ou sulfamilique. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 165 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 30 l/min pour le détartrage efficace.

Contenu de la livraison

REMS Calc-Push. Pompe de détartrage électrique pour le détartrage efficace de conduites et de réservoirs, par ex. corps de chauffe et échangeurs thermiques de chauffe-eau, de ballons d'eau chaude ou froide, d'installations thermiques et frigorifiques. Débit ≤ 30 l/min, volume de réservoir utile 21 l, bloc de pompe avec moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 165 W. Pression de refoulement ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Hauteur de refoulement ≤ 10 m. 2 tuyaux armés textiles en PVC souple ½", longueur 2,3 m, avec raccords à filetage intérieur Rp ½" et capuchons. 2 mamelons doubles ⅜" – ½", 2 mamelons doubles ½" – ¾". Dans boîte carton.

	Code	€
	115900R220	**884,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Solar-Push

Equipement électrique performant, pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux.	
Volume du réservoir	30 l
REMS Solar-Push K 60 avec pompe centrifuge	
Débit	≤ 36 l/min
Débit à hauteur de refoulement de 40 m	16 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Température des fluides (régime constant)	≤ 60°C
pH des fluides	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 avec pompe à palettes	
Débit	≤ 27 l/min
Débit à hauteur de refoulement de 40 m	18 l/min
Pression de refoulement	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Température des fluides (régime constant)	≤ 80°C
pH des fluides	6,5 – 9,5
Fluides: thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions	

Produit allemand de qualité

REMS Solar-Push – remplir, rincer et purger en une seule opération. Auto-amorçante. Débit élevé.

Avantage du système
Remplir, rincer et purger en une seule opération. Conception idéale pour les installations solaires, les installations géothermiques et les chauffages au sol/muraux. Également pour remplir des réservoirs.

Conception
Equipement électrique performant de remplissage et de rinçage, chariot mobile en tubes acier robuste avec 2 grandes roues pneumatiques pour le transport aisé sur le chantier dans des conditions difficiles. Support pratique pour le tuyau. Poids réduit, REMS Solar-Push I seulement 19 kg, REMS Solar-Push K seulement 20 kg. Solide réservoir 30 l en plastique (PE résistant aux UV) avec indicateur de niveau, démontable pour faciliter le nettoyage, remplissage aisé grâce au grand orifice. Couvercle pratique à visser pour ouverture et fermeture rapides. Raccord retour ¾" avec tube plongeur pour éviter le moussage du liquide à l'entrée du réservoir en plastique. Robinet d'arrêt pour nettoyage facile et remplacement aisé du réservoir en plastique en cas d'utilisation de différents liquides. Deux poignées pratiques pour transport facile du réservoir. Tuyau de liaison haute température entre le réservoir en plastique et la pompe. Filtre fin monté sur la conduite d'aspiration avec grand regard pour faciliter la détection de saletés (par ex. copeaux, résidus de soudure) et d'air résiduel dans le circuit.

REMS Solar-Push K 60
Pompe centrifuge auto-amorçante pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 940 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 36 l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail, en accessoire. Pour régime constant ≤ 60°C. 2 tuyaux armés textile PVC souples et transparents ½" T60, pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés ¾", résistance aux températures ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80
Pompe à palettes auto-amorçante à sec avec ailettes spéciales, pour différents fluides, par ex. thermofluides, antigels, eau, solutions aqueuses, émulsions. Moteur à condensateur puissant et éprouvé, silencieux, 1000 W, interrupteur marche/arrêt. Débit élevé ≤ 27 l/min pour remplissage rapide, rinçage efficace et purge d'air de systèmes fermés et remplissage de réservoirs. Avec soupape de décompression pour décompression facile dans le tuyau de refoulement sous pression à la fin du travail. Pour régime constant ≤ 80°C. 2 tuyaux armés textile EPDM souples ½" T100 (caoutchouc synthétique), pour conduite de refoulement sous pression et conduite de retour, longueur 3 m chacun, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 100°C.

Accessoires
Robinet d'arrêt pour la fermeture du tuyau de refoulement ou du tuyau de retour, par ex. lors du transport. Filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm, composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord ¾", adaptateur et sac filtrant fin 70 µm, ou filtre fin externe avec élément filtrant 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés pour conduite de retour avec raccord ¾" pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue. Vanne d'inversion de flux complète avec tuyau armé textile EPDM ½" T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux. Vannes 3 voies pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.

K 60

I 80

Contenu de la livraison

REMS Solar-Push K 60. Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit ≤ 36 l/min, réservoir 30 l. Avec pompe centrifuge, résistance aux températures ≤ 60°C à régime constant. Pression de refoulement ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 940 W. 2 tuyaux PVC armés textile souple et transparent ½" T60, longueur 3 m chacun, résistance aux températures ≤ 60°C. Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code	€
	115312R220	**993,00**

Autres tensions sur demande.

Info

Contenu de la livraison

REMS Solar-Push I 80. Equipement électrique pour le remplissage, le rinçage et la purge d'air rapides et simples de systèmes fermés. Débit ≤ 27 l/min, réservoir 30 l. Avec pompe à palettes, résistance aux températures ≤ 80°C à régime constant. Pression de refoulement ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1000 W. Soupape décompression de sécurité. 2 tuyaux EPDM armés textile souple ½" T100, longueur 3 m chacun, résistance aux hautes températures ≤ 100°C. Sur châssis robuste en tubes d'acier avec roues gonflables. Dans boîte carton.

	Code	€
	115311R220	**1.220,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Tuyau armé textile PVC ½" T60 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance aux températures ≤ 60°C	115314R	**45,90**
Tuyau armé textile EPDM ½" T100 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 100°C	115315R	**61,50**
Tuyau armé textile EPDM ½" T165 pour conduite de refoulement sous pression ou conduite de retour, longueur 3 m, avec raccords filetés ¾", résistance hautes températures ≤ 165°C	115319R	**226,00**
Robinet d'arrêt ¾" pour la fermeture de la conduite sous pression ou de la conduite de retour, par ex. lors du transport	115324R	**55,60**
Réservoir 30 l en plastique (PE résistant aux UV)	115375R	**176,00**
Soupape de décompression pour Solar-Push K 60	115217R	**79,10**
Filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm, composé d'un couvercle à visser avec raccordement pour tuyau de retour avec raccord ¾", adaptateur, 1 sac filtrant fin 70 µm, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115220	**113,00**
Sac filtrant fin 70 µm, paquet de 10, pour filtre fin avec sac filtrant fin 70 µm	115221R10	**94,80**
Filtre fin externe avec élément filtrant fin 90 µm, lavable à l'eau, avec grand réservoir de collecte de saletés, pour tuyau de retour avec raccord ¾", pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue	115323R	**235,00**
Élément filtrant fin 90 µm, pour filtre fin avec élément filtrant fin 90 µm	043054	**42,80**
Vanne d'inversion de flux complète avec tuyau tressé en EPDM ½" T100, pour rincer les chauffages au sol/muraux et éliminer la boue de manière efficace grâce aux coups de bélier provoqués par le changement du sens de flux	115326R	**311,00**
Vanne 3 voies pour aspiration du fluide depuis un autre réservoir, par ex. pour grands volumes.	115325R	**92,80**

REMS
FG7500 C
22.08.25 16:50:05
REMS
for Professionals
Flue gas
Pressure
Check lists
Customers
Data memory
Quick menu
Settings

Analyser les gaz de combustion

Appareils électroniques d'analyse des gaz de combustion

154

REMS FG4500 C

Appareil électronique d'analyse des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Appareil de mesure électronique universel, compact, maniable avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Pour les mesures des gaz de combustion et les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Mesures des gaz de combustion selon la norme EN 50379 Parties 1 et 3	
Essais de pression à l'air comprimé/ aux gaz inertes	p ≤ 0,4 MPa/4 bar
Essais de pression à l'eau	p ≤ 2,5 MPa/25 bar
Listes de contrôle personnalisées, par ex. contrôle visuels courants, contrôles d'installations domestiques	
Fonctions et applications : voir page 161.	
Nombreux accessoires, voir pages 158 – 160.	

REMS FG4500 C – Compact. Maniable. Léger. Solution universelle pour les mesures de gaz de combustion et les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour les mesures des gaz de combustion et les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau, par exemple sur les installations d'eau potable, les systèmes de chauffage par radiateurs ou surfaciques et les installations de gaz et de gaz liquéfié.

Conception

Appareil électronique de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression, compact, maniable et particulièrement léger, pour maniement à une main, appareil de mesure de 425 g seulement. Boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec poignée ergonomique. Capteurs de gaz internes O_2, CO et capteur de pression interne ≤ 150 hPa/mbar. Cartouche de traitement du gaz en matière plastique résistant aux chocs, intégrée de manière fixe dans le boîtier et protégée contre les chocs, avec grands regards et fermetures rapides pour un nettoyage facile du réservoir de condensats et un changement rapide des filtres. Raccord femelle à baïonnette P pour sonde de combustion FG4500 pour les mesures de tirage de cheminée, ou pour tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, par exemple pour les essais de pression. Raccord femelle à baïonnette G pour sonde de combustion FG4500 pour les mesures des gaz de combustion. Prise jack pour sonde de combustion FG4500 pour les mesures de température ou pour capteurs de pression électroniques pour les essais de pression. Connecteur USB-C pour connexion directe à un PC, un ordinateur portable ou pour charger la batterie Li-Ion 3,7 V, 2,7 Ah. Interface Bluetooth pour la connexion à une imprimante. Set de fixation composé d'une bande Velcro pour une fixation facile de l'appareil, par exemple sur un tube ou un autre profilé, avec œillet de suspension, par exemple pour suspension à un clou ou un crochet, et puissant aimant de maintien à visser. Alimentation secteur/ chargeur 100–240 V.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 3,5" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 89 mm, 320 × 240 pixels. Bouton marche/arrêt. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus d'essai. Sur demande, des instructions d'utilisation claires sont affichées au démarrage d'une fonction et complétées par des aides contextuelles et des informations graphiques pour aider l'utilisateur. 3 programmes de mesure et d'essai différents en 16 langues. Langue, date, heure, tonalité des touches, luminosité de l'écran, affichage des aides, heure d'été automatique, unité de pression bar/Pa, saisie du taux de suie, température de la chaudière et dérivés du pétrole, mesure du tirage, pouvoir calorifique, combustibles, mesure de la moyenne, pieds de page, (entreprise, etc.) réglables. Affichage d'informations (vérification périodique, état de la batterie, version du micrologiciel, numéro de série, etc. Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable. Désactivation en cas d'inactivité, 4 niveaux réglables.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Technologie Li-Ion. Appareil de mesure avec batterie Li-Ion intégrée 3,7 V, 2,7 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 8 heures en fonctionnement continu. Fonctionnement sur secteur possible pendant la charge. Alimentation secteur/chargeur 100–240 V, 7,5 W, avec connecteur USB et câble USB-C vers USB-A pour le raccordement à l'alimentation secteur/au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation secteur. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Sonde de combustion

Sonde de combustion légère et maniable avec thermocouple, tube de sonde Ø 6 mm, longueur 240 mm. Tuyau de sonde avec connectique de sonde, longueur 1,5 m, très souple, pour une manipulation facile et un grand rayon d'action. Sonde de combustion FG4500 flex, avec capteur de température, tube de sonde flexible Ø 8 mm, longueur 240 mm, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

REMS mCon App
Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

REMS FG4500 C

Appareil électronique d'analyse des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Tuyaux de pression, capteurs de pression électroniques

Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm pour la mesure de la pression de gaz et de flux et pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pompe à air comprimé manuelle compacte ≤ 0,4 MPa/4 bar, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader.

Diagramme temps/pression

Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression sur l'ensemble du temps d'essai et pour évaluer facilement l'étanchéité.

Fonctions et applications

Appareils électroniques de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression FG4500 C et FG7500 C avec de nombreuses fonctions pour différentes applications, voir comparaison des appareils à la page 161.

Établissement de rapports

Les résultats des programmes de mesure et d'essai sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro du rapport et peuvent être imprimés ou exportés pour la documentation. Imprimante avec interface Bluetooth et IR pour l'impression directe des rapports, en accessoire. Des informations complémentaires telles que nom du client, numéro du projet et nom de la personne ayant réalisé l'essai peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon

Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via l'application REMS mCon. Fonctions et applications : voir page 161.

Fonctionnalité Connected via USB

Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via le logiciel PC REMS PC200P. Fonctions et applications : voir page 161.

Contenu de la livraison

REMS FG4500 C Set. Appareil électronique de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Capteurs de gaz internes O_2, CO et capteur de pression interne ≤ 150 hPa/mbar. Cartouche de traitement du gaz. Sonde de combustion FG4500 avec capteur de température. 10 rouleaux filtrants FG4500, 5 disques filtrants FG4500, tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, longueur 1 m, set de fixation, câble USB-C vers USB-A, alimentation secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 7,5 W, 5 V, 1,5 A. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	610050R220	**1.160,00**

Accessoires

Désignation
Fonctions et applications : voir page 161
Accessoires : voir pages 158 – 160

REMS FG7500 C

Appareil électronique d'analyse des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Appareil de mesure électronique universel, compact, maniable avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Pour les mesures des gaz de combustion, les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau et les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Mesures des gaz de combustion selon la norme EN 50379 Parties 1 et 2	
Essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes	p ≤ 0,4 MPa/4 bar
Essais de pression et d'étanchéité à l'eau	p ≤ 2,5 MPa/25 bar
Contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz	
Listes de contrôle personnalisées, par ex. contrôle visuels courants, contrôles d'installations domestiques	
Fonctions et applications : voir page 161.	
Nombreux accessoires, voir pages 158 – 160.	

REMS FG7500 C – Compact. Maniable. Léger. Solution universelle pour les mesures des gaz de combustion, les essais de pression et d'étanchéité et les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz.

Utilisation universelle

Un seul appareil pour les mesures des gaz de combustion, les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ou à l'eau, par exemple sur les installations d'eau potable, les systèmes de chauffage par radiateurs ou surfaciques et les installations de gaz et de gaz liquéfié, également pour les essais de pression différentielle ≤ 150 hPa/mbar et les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz.

Avantage du système

La mesure simultanée du tirage de cheminée et de la pression des buses ou de la chambre de combustion évite une mesure supplémentaire.

Conception

Appareil électronique de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression, compact, maniable et particulièrement léger, pour maniement à une main, appareil de mesure de 540 g seulement. Boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec poignée ergonomique et softgrip. Capteurs de gaz internes O_2, CO (avec compensation H_2) ou NO (uniquement FG7500 NO C) et capteur de pression interne ≤ 150 hPa/mbar. Cartouche de traitement du gaz à changement rapide FG7500/FG7700 en matière plastique résistant aux chocs, avec grands regards et système de raccordement innovant pour un nettoyage facile du réservoir de condensats et un changement rapide des filtres. Prise jack pour le raccordement de sondes électroniques, de capteurs de gaz et de capteurs de température. Raccords femelles à baïonnette P+ et P- pour tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, par exemple pour les mesures de pression différentielle. Système de raccordement combiné pour un changement de sonde rapide. Connecteur Micro-USB pour connexion directe à un PC, un ordinateur portable ou pour charger la batterie Li-Ion 3,7 V, 3,4 Ah. Interface IR pour le raccordement d'une imprimante. Face arrière du boîtier avec puissants aimants de maintien pour fixation facile, par exemple sur des chaudières ou d'autres matériaux ferromagnétiques. Alimentation secteur/chargeur 100–240 V.

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,5"

Unité de saisie et de commande avec écran couleur 4,5" tactile et technologie TFT LCD de dernière génération, diagonale d'écran de 114 mm, 480 × 272 pixels. Bouton marche/arrêt. Menus simples avec guidage pas à pas tout au long du processus d'essai. Sur demande, des instructions d'utilisation claires sont affichées au démarrage d'une fonction et complétées par des aides contextuelles et des informations graphiques pour aider l'utilisateur. 13 programmes de mesure et d'essai différents en 16 langues. Langue, date, heure, tonalité des touches, interface IR, luminosité de l'écran, disposition du clavier, heure d'été automatique, écran d'accueil, code PIN, pouvoir calorifique, combustibles, valeurs selon BImSchV, affichage des aides, surveillance de la fermeture des sondes, unité de pression bar/Pa, code QR et pieds de page (entreprise, etc.) réglables. Affichage d'informations (vérification périodique, état de la batterie, version du micrologiciel, version de mesure, numéro de série, ID ZIV, etc.). Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable. Désactivation après 15 minutes d'inactivité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Technologie Li-Ion. Appareil de mesure avec batterie Li-Ion intégrée 3,7 V, 3,4 Ah. Légère et performante. Densité énergétique élevée pour environ 8 heures en fonctionnement continu. Fonctionnement sur secteur possible pendant la charge. Alimentation secteur/chargeur 100–240 V, 7,5 W, avec connecteur USB-A et câble Micro-USB vers USB-A pour le raccordement à l'alimentation secteur/au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre alimentation secteur. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie.

Produit allemand de qualité

Info

REMS mCon App
Application disponible gratuitement sur l'Apple App Store ou sur Google Play (application Android).

REMS FG7500 C

Appareil électronique d'analyse des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB

Sonde de combustion
Sonde de combustion légère et maniable avec capteur de température, capteur de tirage de cheminée, tube de sonde Ø 6 mm, longueur 210 mm. LED verte pour l'affichage de l'état prêt. LED jaune pour la détermination simple du flux central. Tuyau de sonde avec connectique de sonde, longueur 1,4 m, très souple, avec système de raccordement combiné pour un changement de sonde rapide. Embout de sonde multitrous ou à fente annulaire en accessoire.

Tuyaux de pression, capteurs de pression électroniques
Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm pour la mesure de la pression de gaz et de flux et pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pompe à air comprimé manuelle compacte ≤ 0,4 MPa/4 bar, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader.

Diagramme temps/pression
Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression sur l'ensemble du temps d'essai et pour évaluer facilement l'étanchéité.

Fonctions et applications
Appareils électroniques de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression FG4500 C et FG7500 C avec de nombreuses fonctions pour différentes applications, voir comparaison des appareils à la page 161.

Établissement de rapports
Les résultats des programmes de mesure et d'essai sont enregistrés dans la langue sélectionnée avec la date, l'heure et le numéro du rapport et peuvent être imprimés ou exportés pour la documentation. Imprimante avec interface Bluetooth et IR pour l'impression directe des rapports, en accessoire. Des informations complémentaires telles que nom du client, numéro du projet et nom de la personne ayant réalisé l'essai peuvent être ajoutées aux résultats à partir d'appareils externes (PC, ordinateur portable, tablette tactile, smartphone, etc.).

Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon
Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via l'application REMS mCon. Fonctions et applications : voir page 161.

Fonctionnalité Connected via USB
Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, de nombreuses fonctions différentes sont disponibles via le logiciel PC REMS PC200P. Fonctions et applications : voir page 161.

Contenu de la livraison
REMS FG7500 C Set. Appareil électronique de mesure des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB. Capteurs de gaz internes O_2, CO (avec compensation H_2) et capteur de pression interne ≤ 150 hPa/mbar. Cartouche de traitement du gaz à changement rapide FG7500/FG7700. Sonde de combustion FG 7500/7700 avec capteur de température, capteur de tirage de cheminée, affichage du flux central. 10 rouleaux filtrants FG7500/FG7700, 5 disques filtrants FG7500/FG7700, tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, longueur 1 m, câble Micro-USB vers USB-A, alimentation secteur/chargeur 110 – 240 V, 50 – 60 Hz, 7,5 W, 5 V, 1,5 A. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	610060R220	**1.980,00**

Contenu de la livraison
REMS FG7500 NO C Set. Comme REMS FG7500 C Set (code 610060), mais en plus avec capteur de gaz interne NO.

	Code	€
	610065R220	**2.450,00**

Accessoires

Désignation
Fonctions et applications : voir page 161
Accessoires : voir pages 158 – 160

Désignation	FG4500 C	FG7500 C	Code	€
Sonde de combustion FG4500 avec capteur de température, tube de sonde Ø 6 mm, longueur 240 mm. Cône d'étanchéité et de fixation déplaçable et verrouillable sans outil. Tuyau de sonde avec connectique de sonde, longueur 1,5 m, très souple, pour une manipulation facile et un grand rayon d'action.	●		610109R	**189,00**
Sonde de combustion FG7500 avec capteur de température, capteur de tirage de cheminée, tube de sonde Ø 6 mm, longueur 210 mm. Cône d'étanchéité et de fixation déplaçable et verrouillable sans outil. LED verte pour l'affichage de l'état prêt. LED jaune pour la détermination simple du flux principal. Tuyau de sonde avec connectique de sonde, longueur 1,4 m, très souple, avec système de raccordement combiné pour un changement de sonde rapide.		●	610108R	**369,00**
Embout de sonde multitrous FG7500 pour sonde de combustion FG7500, avec disposition linéaire des orifices pour un prélèvement de gaz uniforme sur l'ensemble de la section du tuyau de sonde, pour mesurer la concentration représentative de CO dans le cadre du contrôle du chemin des gaz de combustion.		●	610113R	**126,00**
Embout de sonde à fente annulaire FG7500 pour sonde de combustion FG7500, en tube plastique flexible avec disposition linéaire des orifices pour un prélèvement de gaz uniforme dans la fente annulaire, pour la mesure de la concentration d'O_2.		●	610110R	**126,00**
Rallonge de tuyau de sonde avec connectique de sonde FG 7500, longueur 1,5 m, très souple, avec système de raccordement combiné (raccords mâle/femelle)		●	610211R	**67,80**
Sonde de mesure de débit FG7500/FG7700, tube de sonde Ø 6 mm, longueur 210 mm. Cône d'étanchéité et de fixation déplaçable et verrouillable sans outil. LED verte pour l'affichage de l'état de fonctionnement. Câble de raccordement de 1,4 m avec fiche jack. Pour déterminer la perte de ventilation dans le cadre du contrôle de chauffage.		●	610118R	**411,00**
Capteur de température de surface FG7500/FG7700, câble de raccordement de 1,4 m, avec fiche jack. Pour déterminer la perte de température de surface dans le cadre du contrôle de chauffage.		●	610125R	**124,00**
Pack d'accessoires pour contrôle de chauffage FG7500/ FG7700, sonde de mesure de débit FG7500/FG7700, capteur de température de surface FG7500/FG770		●	610126R	**480,00**
Tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm, transparent, longueur 1 m, avec embout annelé à baïonnette, avec manchon en silicone, pour les mesures de pression de gaz et de flux, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar (un élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, code 611123 R, est nécessaire)	●	●	610106R	**21,20**
Sonde de combustion FG4500 flex, avec capteur de température, tube de sonde flexible Ø 8 mm, longueur 240 mm. Cône d'étanchéité et de fixation déplaçable et verrouillable sans outil. Tuyau de sonde avec connectique de sonde, longueur 1,5 m, très souple, pour une manipulation facile et un grand rayon d'action.	●		610201R	**239,00**
Capteur de température d'air de combustion FG7500/FG7700, 130 mm, tube de capteur de 130 mm de long, cône d'étanchéité et de fixation déplaçable, câble de raccordement de 1,5 m, avec fiche jack. Pour mesurer la température de l'air de combustion dans la fente annulaire.		●	610111R	**145,00**
Capteur de température d'air de combustion FG7500/FG7700, 300 mm, tube de capteur de 300 mm de long, cône d'étanchéité et de fixation déplaçable, câble de raccordement de 1,5 m, avec fiche jack. Pour mesurer la température de l'air de combustion dans la fente annulaire.		●	610325R	**154,00**
Capteur électronique de température de l'air ambiant FG7500/FG7700, avec fiche jack, pour mesurer la température de l'air ambiant		●	610114R	**76,80**

Accessoires

Désignation	FG4500 C	FG7500 C	Code	€
Cartouche de traitement du gaz à changement rapide FG7500/FG7700 avec cartouche filtrante FG7500/FG7700, rouleau filtrant FG7500/FG7700 et disque filtrant FG7500/FG7700, pour le nettoyage/la filtration et le séchage des gaz de combustion avant la mesure		●	610138R	**69,30**
Set de filtres FG4500 10 rouleaux filtrants FG4500 et 5 disques filtrants FG4500	●		610146R	**11,70**
Set de filtres FG7500/FG7700 10 rouleaux filtrants FG7500/FG7700 et 5 disques filtrants FG7500/FG7700		●	610136R	**12,40**
Cartouche filtrante FG7500/FG7700 avec rouleau filtrant FG7500/FG7700 et disque filtrant FG7500/FG7700, pour une capacité de filtration élevée.		●	610215R	**9,80**
Cartouche filtrante FG7500/FG7700 S avec double rouleau filtrant FG7500/FG7700, disque filtrant FG7500/FG7700 et disque filtrant Vyon, pour une capacité de filtration supérieure, notamment pour les combustibles solides		●	610203R	**13,40**
Cartouche filtrante FG7500/FG7700 NOx avec rouleau filtrant FG7500/FG7700, disque filtrant FG7500/FG7700, matériau de filtration de gaz NOx et disque filtrant Vyon, pour une réduction des oxydes d'azote et la préservation du capteur de l'appareil, en particulier pour les mesures dans les centrales de cogénération		●	610204R	**13,70**
Pack d'accessoires FG7500/FG7700 NOx/S, 1 cartouche de traitement du gaz à changement rapide FG7500/FG7700, 2 cartouches filtrantes FG7500/FG7700 NOx, 2 cartouches filtrantes FG7500/FG7700 S		●	610245R	**106,00**
Pack d'accessoires pour les essais d'étanchéité ≤ 150 hPa/mbar, adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25), élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar, tuyau de pression PX/FG, Ø 5 mm. Pour les essais de pression et d'étanchéité ≤ 150 hPa/150 mbar et pour les contrôles de la capacité de fonctionnement d'installations gaz		●	610128R	**326,00**
Pack d'accessoires pour les essais de pression ≤ 0,35 MPa/3,5 bar, capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar, adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25), pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar. Pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar.		●	610130R	**425,00**
Pack d'accessoires pour les essais de pression ≤ 2,5 MPa/25 bar, capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar, élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar, adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25), pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar. Pour les essais d'étanchéité et de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou à l'eau 2,5 MPa/25 bar.		●	610185R	**735,00**
Capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, câble de raccordement longueur 1,5 m, avec fiche jack, pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,35 MPa/3,5 bar. Pour le raccordement de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle) ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	611125R	**198,00**
Capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar avec raccord rapide DN 5 (mâle), câble de raccordement longueur 1,5 m, avec fiche jack, pour les essais de pression et d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4 bar ou avec un liquide ≤ 2,5 MPa/25 bar. Pour le raccordement de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" femelle, de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	611119R	**485,00**
Pack d'accessoires pour mesure de 4/8 pascals FG7500/FG7700, avec capteur de pression électronique ≤ 5 hPa/mbar, 2 sondes capillaires, DI 1 mm, longueur 3 m, avec raccord enfichable DN 3 (femelle), caoutchouc magnétique Ø 40 mm. Pour la mesure de 4 ou 8 pascals, mesures de sécurité pour les appareils de chauffage à combustion en relation avec des systèmes d'extraction d'air ambiant, tels que hottes aspirantes, systèmes de ventilation, etc.		●	610324R	**362,00**
Élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 150 hPa/mbar, avec raccord mâle pour tuyau de pression, avec raccord rapide DN 5 (mâle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, pour les essais d'étanchéité à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 150 hPa/mbar. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec manchon en silicone et adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle) ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	611123R	**49,10**

Accessoires

Désignation	FG4500 C	FG7500 C	Code	€
Élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader, ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord rapide DN 5 (mâle, femelle), avec soupape Schrader pour le raccordement de la pompe à air/du compresseur, pour les essais de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes ≤ 0,4 MPa/4,0 bar. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé P7, Ø 6 mm ou du capteur de pression électronique ≤ 2,5 MPa/25 bar et de l'adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle) ou du couvercle de compteur monotube.	●	●	611117R	**73,00**
Adaptateur raccord rapide DN 5 sur G ⅛" (mâle), avec joint torique, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G ⅛" femelle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.		●	611127R	**47,00**
Adaptateur raccord rapide DN 5 sur R ½" (mâle), pour le raccordement au système de tuyauterie avec raccord G ½" femelle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.	●	●	611116R	**60,80**
Couvercle de compteur monotube G 2" femelle (pour DN 25) avec raccord rapide DN 5 (femelle), avec joint, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G 2" mâle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.		●	611124R	**129,00**
Couvercle de compteur soupape G 2 ¾" femelle (pour DN 40), avec raccord rapide DN 5 (femelle), avec joint, pour le raccordement à l'installation de gaz avec raccord G 2 ¾" mâle. Pour le raccordement du tuyau à air comprimé avec raccord rapide DN 5 (mâle), du capteur de pression électronique ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar ou de l'élément de raccordement pour pompe à air avec soupape Schrader.		●	611133R	**170,00**
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 20, compteur DN 25, manchons ¾" (filetage G 1" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 20		●	611140R	**170,00**
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 25, compteur DN 25, manchons 1" (filetage G 1 ¼" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 25		●	611129R	**170,00**
Élément de raccordement de compteur de gaz en Y DN 32, compteur DN 25, manchons 1¼" (filetage G 1 ¾" mâle), distance entre les manchons 250 mm, 2 joints DN 32		●	611143R	**198,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 20, paquet de 2		●	611141R	**7,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 25, paquet de 2		●	611142R	**7,00**
Joint pour élément de raccordement de compteur de gaz DN 32, paquet de 2		●	611144R	**6,70**
Pompe à air comprimé manuelle ≤ 0,4 MPa/4 bar, conception compacte, double étanchéité pour une montée en pression rapide et précise ≤ 0,4 MPa/4 bar, avec raccord pour soupape Schrader. Décharge de vanne pour permettre d'enlever le raccord de pompe sans perte de pression. Également pour des très basses pressions ≤ 150 hPa/mbar.	●	●	611118R	**92,50**
Alimentation secteur/chargeur 110 – 240 V, 50 – 60 Hz, 7,5 W, 5 V, 1,5 A, pour fonctionnement sur secteur au lieu de la batterie Li-Ion 3,7 V, sans câble.	●	●	610182R220	**21,20**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	●	●	610900R	**149,00**
REMS BTLE IR, imprimante pour la sortie des résultats d'analyse, de mesure et d'essai sous forme de rapport, avec interface Bluetooth et IR, 1 rouleau de papier, 4 piles 1,5 V, AA, LR6	●	●	611100R	**309,00**
Rouleau de papier BTLE IR, paquet de 5	●	●	611137R	**31,00**

Comparaison des appareils REMS FG4500 C, FG7500 C

Fonctions et applications		FG4500 C	FG7500 C FG 7500 NO C
Sonde numérique de mesure des gaz de combustion avec recherche intégrée du flux principal		–	●
Température de l'air de combustion -10 – 100 °C, précision de lecture 0,1 °C		●	●
Température des gaz de combustion 0 – 600 °C, précision de lecture 0,1 °C < 100 °C ou 1,0 °C > 100 °C		●	●
Mesure d'O_2 ≤ 25 %		●	●
Mesure de CO ≤ 8000 ppm		●	●
Mesure de CO ≤ 8000 ppm, avec compensation H_2		–	●
Mesure de NO (NOx) ≤ 2000 ppm – uniquement REMS FG7500 NO C		–	●
Mesure de CO ≤ 30000 ppm		–	●
Mesure du tirage	-50 – 200 Pa, précision de lecture 0,1 Pa -500 – 500 Pa, précision de lecture 0,1 Pa	● –	● ●
Mesure de pression ≤ 160 hPa/mbar, précision de lecture 0,01 hPa ≤ 100 hPa ou 0,1 hPa > 100 hPa		●	●
Protection contre les surcharges en CO		–	●
Mesure d'O_2 par fente annulaire (l'embout de sonde à fente annulaire FG7500 (accessoire, code 610110) est nécessaire)		–	■
Pavé de saisie pour les taux de suie et la température de la chaudière		●	●
Calcul de la valeur de référence basé sur l'O_2 résiduel		–	●
Affichage et impression en ppm, mg/Nm^3, mg/Nm^3@O_2, mg/kWh@O_2, mg/MJ@O_2		–	●
Calcul de la température de rosée, perte de gaz de combustion qA, rendement de combustion η des appareils à condensation		●	●
Analyse des gaz de combustion		●	●
Mesure de CO de l'air ambiant		●	●
Analyse des gaz de combustion à 2 niveaux (valeurs min./max.), telle que mesure de chaudières à 2 niveaux (pleine charge/charge partielle)		–	●
Analyse des gaz de combustion standard, y compris perte de gaz de combustion qA et rendement de combustion η.		–	●
Analyse des gaz de combustion avec choix de la valeur de référence O_2		–	●
Analyse des gaz de combustion à valeur moyenne, y compris perte de gaz de combustion qA, rendement de combustion η, temps réglable de 0,5 à 15 min		–	●
Analyse des gaz de combustion rapide, y compris température des gaz TG, tirage de cheminée Pz, O_2, gaz toxiques, sans calcul de combustible		–	●
Analyse des gaz de combustion gaz seuls, O_2, gaz toxiques, sans calcul de combustible		–	●
Analyse des gaz de combustion selon le règlement fédéral sur la protection contre les émissions[2], moyenne sur 3 min		–	●
Contrôle de chauffage (un pack d'accessoires pour contrôle de chauffage FG7500/FG7700 (code 610126 R) est nécessaire)		–	■
Essai d'étanchéité du système (autotest de l'appareil)			●
Contrôle de la capacité de fonctionnement d'installations gaz selon DVGW-TRGI 2018[1]		–	●
Essai de pression à l'air comprimé/aux gaz inertes	≤ 150 hPa/mbar ≤ 0,4 MPa/4 bar	● ○	● ○
Essai de pression à l'eau/avec un liquide	≤ 2,5 MPa/25 bar	□	□
Essai d'étanchéité/épreuve de charge de systèmes de tuyauterie à l'air comprimé/aux gaz inertes	≤ 150 hPa/mbar ≤ 0,4 MPa/4 bar	– –	● ○
Essai de pression et d'étanchéité de systèmes de tuyauterie à l'eau/avec un liquide	≤ 2,5 MPa/25 bar	–	□
Mesure de pression différentielle		–	●
Mesure de 4 ou 8 pascals (un pack d'accessoires pour mesure de 4/8 pascals FG7500/FG7700 (code 610324 R) est nécessaire)		–	■
Diagramme temps/pression pour la consignation de l'évolution de la pression		●	●
Triple diagramme, affichage simultané des diagrammes de température de gaz TG, monoxyde de carbone CO, teneur en monoxyde de carbone déterminée par rapport à 0 % vol. d'oxygène CO-0		–	●
Téléchargement et installation de nouvelles versions du micrologiciel via PC ou ordinateur portable		●	●
Fonctionnalité Connected via Bluetooth avec l'application REMS mCon Lorsqu'une connexion Bluetooth à un appareil mobile est établie, les fonctions suivantes sont disponibles : – Transférer des informations de l'appareil de mesure vers l'application mCon (type d'appareil, numéro de série, nombre de mesures, nombre de clients, nombre de contrôleurs) – Enregistrer des données de mesure et d'essai avec l'indication du client sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers l'application mCon – Supprimer des données de mesure et d'essai avec l'indication du client sur l'appareil de mesure – Créer des rapports de mesure et d'essai avec le logo et le nom de l'entreprise et du contrôleur au format PDF et les envoyer avec n'importe quelle application, envoi par e-mail avec modèle de texte personnalisé – Envoyer des données de mesure et d'essai sélectionnées sous forme de fichiers (*.mBin) vers le cloud, ou envoi par e-mail avec un modèle de texte personnalisé, pour le traitement ultérieur avec le logiciel PC REMS PC200P – Créer des données contrôleur – Importer des clients à partir des contacts de l'appareil mobile ou du cloud, ou les créer manuellement, et les envoyer à l'appareil de mesure – Utiliser un appareil mobile pour l'affichage à distance de la mesure des gaz de combustion ou du diagramme temps-pression d'une mesure.		●	●
Fonctionnalité Connected via USB avec le logiciel PC REMS PC200P Lorsqu'une connexion USB à un PC ou à un ordinateur portable est établie, les fonctions suivantes sont disponibles : – Transférer des informations de l'appareil de mesure vers le PC (type d'appareil, numéro de série, version du micrologiciel, nombre de combustibles, nombre de contrôleurs, nombre de clients, nombre de mesures) – Enregistrer des données de mesure et d'essai sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers le PC – Créer des données contrôleur sur le PC et transférer toutes les données contrôleur ou des données sélectionnées du PC vers l'appareil de mesure – Créer des données contrôleur sur l'appareil de mesure et les transférer de l'appareil de mesure vers le PC – Imprimer des rapports de mesure et d'essai avec le logo et le nom de l'entreprise et du contrôleur, les créer au format PDF ou exporter des données – Créer des clients sur le PC et les transférer vers l'appareil de mesure – Créer des listes de contrôle personnalisées et les transférer vers l'appareil de mesure – Synchroniser l'heure du PC avec l'heure de l'appareil de mesure – Effacer la mémoire de l'appareil de mesure – Importer des données avec le type de fichier données cloud (*.mBin) ou XML		●	●

● Inclus dans la fourniture ■ Accessoires requis ○ Avec capteur de pression électronique supplémentaire ≤ 0,35 MPa/3,5 bar ou ≤ 2,5 MPa/25 bar possible
□ Avec capteur de pression électronique supplémentaire ≤ 2,5 MPa/25 bar possible – impossible

[1] Règlement technique DVGW-TRGI 2018 pour les installations de gaz – fiche technique DVGW G 600 de l'association allemande Gaz et Eau (DVGW).
[2] Directive (UE) 2015/2193 du Parlement européen et du Conseil – du 25 novembre 2015 – relative à la limitation des émissions de certains polluants dans l'atmosphère en provenance des installations de combustion moyennes. Règlement fédéral sur la protection contre les émissions de la République fédérale d'Allemagne (quarante-quatrième règlement d'application de la loi fédérale sur la protection contre les émissions – ordonnance sur les installations de combustion, de turbines à gaz et de moteurs à combustion de taille moyenne) pour la mise en œuvre de la directive UE 2025/2193.

0
45
90

Cintrer

	Cintreuse arbalète	164
	Cintreuse arbalète hydraulique	166
	Cintreuse arbalète hydraulique à batterie	168
	Cintreuse hydraulique	170
	Cintreuses électriques pour tubes	172
	Cintreuse à batterie pour tubes	176
	Cintreuse manuelle pour tubes	178

REMS Swing

Cintreuse arbalète pratique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place.	
Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – cintrer les tubes sur place.
Très légère, très petite, très maniable. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube.
Travail ultrarapide grâce au levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides.
Avance à cliquet éprouvé et fiable.
Idéal également pour tubes enrobés.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère, mécanisme d'entraînement seulement 0,9 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 9 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 22 mm, ⅞",en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre ou formes de cintrage et pièces coulissantes en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 165. Formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS, voir ci-dessous.

Entraînement

Solide mécanisme d'entraînement à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage de travail jusqu'au Ø 32 mm. Levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides pour gain de temps et d'effort.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Swing UP Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 16–32 mm, jusqu'à 90°. Pour tubes multicouche Uponor Uni Pipe PLUS Ø 16 – 32 mm. Avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage UP avec rayons de cintrage réduits, support de pièces coulissantes UP Ø 16 – 32 mm avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste.

Désignation mm	Code	€
Set 16 + 20 + 25 + 32	153030R	**587,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
REMS Swing mécanisme d'entraînement UP	153300R	**164,00**
Support de pièces coulissantes UP Ø 16 – 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 16 – 32 mm	153307R	**100,10**
Forme de cintrage UP Ø 16 mm, rayon de cintrage 32 mm	153303R	**48,20**
Forme de cintrage UP Ø 20 mm, rayon de cintrage 40 mm	153304R	**48,20**
Forme de cintrage UP Ø 25 mm, rayon de cintrage 62,5 mm	153305R	**48,20**
Forme de cintrage UP Ø 32 mm, rayon de cintrage 80 mm	153306R	**162,00**
Coffret métallique avec insertion	153265R	**58,70**

Contenu de la livraison

REMS Swing Set. Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise plastique robuste.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153025R	**383,00**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153021R	**401,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153020R	**401,00**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153026R	**383,00**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153022R	**401,00**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153029R	**609,00**
Set Allround 22 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153027R	**514,00**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153023R	**648,00**
Set Allround 32 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153028R	**725,00**

Contenu de la livraison

REMS Swing Set A. REMS Swing avec formes de cintrage et pièces coulissantes en aluminium, pour tubes cuivre écrouis ou réchauffés, Ø 12 – 22 mm, Ø ½ – ⅞", s ≤ 1mm, dans coffret métallique robuste.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153032R	**514,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153031R	**535,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Swing mécanisme d'entraînement.	153100R	**164,00**
Support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153125RX	**66,10**
Support de pièces coulissantes S Ø 10 – 26 mm A avec pièces coulissantes en aluminium, pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153502R	
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**142,20**
Dispositif pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞".	153140	**166,00**
Coffret métallique avec insertion	153265R	**58,70**
Coffret avec insertion	153270R	**116,00**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	R[1] mm	Matériau de la forme de cintrage	convient pour Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜"	30	P	●			●		153155R	**34,20**
12, 10 U, ½"	36	P	●	●		●		153160R	**34,20**
12, 10 U, ½"	36	A	●	●		●		153530R	**59,00**
14, 12 U	50	P	●		●	●	●	153170R	**34,20**
14, 12 U	50	A	●		●	●	●	153533R	**59,00**
15, 12 U, ⅝"	55	P	●	●		●		153175R	**34,20**
15, 12 U, ⅝"	55	A	●	●		●		153531R	**59,00**
16, 14 U	55	P	●	●		●	●	153180R	**34,20**
16, 14 U	55	A	●	●		●	●	153534R	**59,00**
17, 15 U	60	P			●		●	153185R	**34,20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	P	●	●		●	●	153190R	**34,20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	A	●	●		●	●	153532R	**59,00**
20, 18 U	79	P	●	●	●		●	153195R	**34,20**
22, 18 U, ⅞"	86	P	●	●				153200R	**34,20**
22, 18 U, ⅞"	86	A	●	●				153540R	**59,00**
25, 26	88	P					●	153205R	**34,20**
32	128	P					●	153210R	**64,30**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir
P : Polyamide renforcé de fibre de verre
A : Aluminium

REMS Hydro-Swing

Cintreuse arbalète hydraulique

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place.	
Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel acier électro-zingué, recuit, enrobés	 Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 167.

Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	€
Set 15 + 18 + 22	153510R	**819,00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Hydro-Swing

Cintreuse arbalète hydraulique

Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing Set. Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153525RX	**745,00**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153521RX	**771,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153520RX	**771,00**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R	**740,00**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R	**771,00**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R	**823,00**
Set Allround 22 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153527RX	**802,00**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R	**854,00**
Set Allround 32 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153528RX	**905,00**

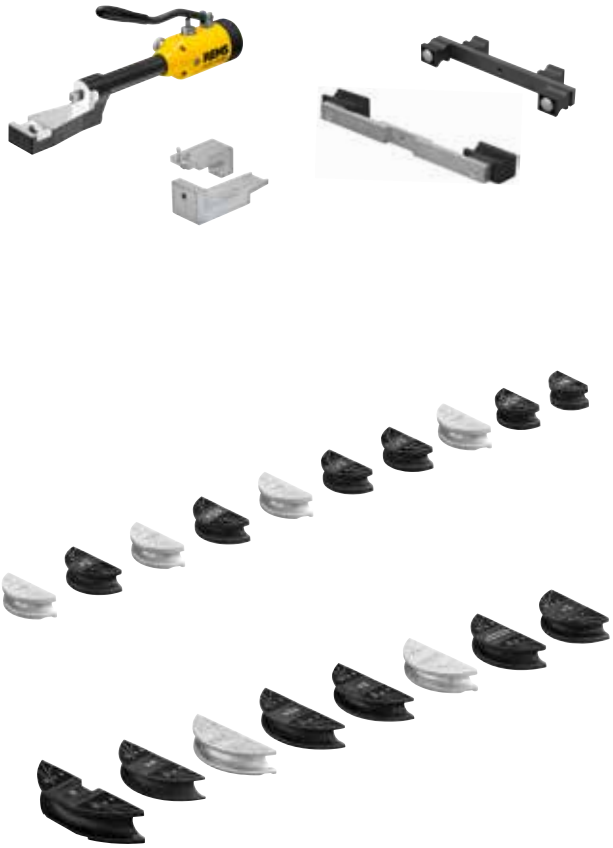
Accessoires

Désignation	Code	€
Hydro-Swing unité d'entraînement	153500R	**608,00**
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	**73,90**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**142,20**
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153450R	**255,00**
Coffret avec insertion	153570R	**116,00**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	R[1] mm	Matériau de la forme de cintrage	convient pour Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜"	30	P	●			●			153155R	**34,20**
12, 10 U, ½"	36	P	●	●		●			153160R	**34,20**
12, 10 U, ½"	36	A	●	●	●	●			153530R	
14, 12 U	50	P	●			●	●	●	153170R	**34,20**
14, 12 U	50	A	●			●	●	●	153533R	
15, 12 U, ⅝"	55	P	●	●		●			153175R	**34,20**
15, 12 U, ⅝"	55	A	●	●	●	●			153531R	**59,00**
16, 14 U	55	P	●	●		●		●	153180R	**34,20**
16, 14 U	55	A	●	●		●		●	153534R	
17, 15 U	60	P					●	●	153185R	**34,20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	P	●	●		●		●	153190R	**34,20**
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	A	●	●	●	●		●	153532R	**59,00**
20, 18 U	79	P	●	●			●	●	153195R	**34,20**
22, 18 U, ⅞"	86	P	●	●					153200R	**34,20**
22, 18 U, ⅞"	86	A	●	●	●	●			153540R	**59,00**
25, 26	88	P						●	153205R	**34,20**
32	128	P						●	153210R	**64,30**

[1] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401
St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
U: Enrobés
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir
P : Polyamide renforcé de fibre de verre
A : Aluminium



REMS Hydro-Swing 22 V

Cintreuse arbalète hydraulique à batterie

Outil à batterie universel, autonome et maniable pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	 Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing 22 V – cintrer les tubes sur place. Autonome, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour 110 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Autonome, maniable et léger. Machine d'entraînement avec batterie seulement 3,0 kg. Utilisable partout, à main levée, même dans les espaces réduits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube acier inoxydable Ø 22 mm en seulement 8 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 167.

Entraînement

Force de poussée élevée pour le cintrage ultrarapide sans formation de plis. Force de poussée 9 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à batterie puissant 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à bouton-poussoir de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 110 coudes, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 190 coudes, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 220 coudes, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 396 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

LED

Info

Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing 22 V. Cintreuse à batterie Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14 – 32 mm. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. En coffret plastique XL-Boxx. Sans formes de cintrage, sans supports de pièces coulissantes.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	153402R22	**849,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	153401R220	**1.239,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing 22 V Set. REMS Hydro-Swing 22V Basic-Pack. Jusqu'au Ø 26 mm avec formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes. Jusqu'au Ø 32 mm avec formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153410RX220	**1.439,00**
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153411RX220	**1.479,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	½ + ¾ + ⅞"	153412RX220	**1.479,00**
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153413R220	**1.439,00**
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153414R220	**1.479,00**
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153415R220	**1.539,00**
Set Allround 22 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153416RX220	**1.619,00**
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153417R220	**1.649,00**
Set Allround 32 10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	153418RX220	**1.859,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Hydro-Swing 22 V INOX Set. REMS Hydro-Swing 22 V avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401),
Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel),
Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	€
Set 15 + 18 + 22	153419R220	**1.479,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Hydro-Swing 22 V machine d'entraînement sans batterie	153400R22	**657,00**
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞"	153501R	**73,90**
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	**142,20**
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, ⅞"	153450R	**255,00**
Formes de cintrage, voir page 167.		
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567R220	**442,00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	153455R	**199,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

REMS Python

Cintreuse hydraulique robuste pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°.	
Tubes gaz acier EN 10255	Ø ⅜ – 2"
Tubes multicouche	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – très légère, cintrage jusqu'à Ø 2", 75 mm. Idéale pour les tubes gaz acier EN 10255 et pour les tubes multicouche des systèmes à sertir. Également pour cintrage non coplanaire.

Utilisation universelle
Pour travaux de serrurerie, pour les installations sanitaires, le chauffage et la construction mécanique. Parfaitement adaptée aux tubes gaz acier EN 10255 et aux tubes multicouche des systèmes à sertir.

Avantage du système
Une seule unité d'entraînement de cintrage pour toute la plage de travail jusqu'à Ø 2", Ø 75 mm.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais d'approvisionnement et de stockage des raccords. Économie de soudure, de raccords à sertir et gain de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à la réduction du nombre d'assemblages de tubes.

Conception
Unité d'entraînement hydraulique robuste avec système hydraulique fermé sans entretien. 2 supports de rouleaux et 2 rouleaux forment un cadre de cintrage fermé pour une grande rigidité et une grande précision de cintrage. Flasque supérieure articulée pour une pose et une dépose faciles du tube, avec identification des positions de montage des rouleaux en fonction de la taille des tubes à cintrer, avec repérage angulaire de 0 à 90°. Support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant pour la réalisation de chapeaux de gendarme et de coudes en série (également cintrage non coplanaire). Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. coudes 90° Ø 63 mm en seulement 60 s. Trépied disponible en accessoire.

Formes de cintrage et rouleaux
Formes de cintrage ST pour tubes gaz acier, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte nodulaire à haute résistance. Formes de cintrage V pour tubes multicouche, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte d'aluminium anti-torsion. Voir page 171. Marquage angulaire sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Rapporteur d'angle avec graduation de 0° à 180° pour un cintrage précis, en accessoire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et les rouleaux assure un cintrage adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Rouleaux très solides pour résister aux contraintes de poussée avec minimisation des frictions. Changement de forme de cintrage et de rouleaux rapide grâce à un système d'emboîtement simple. Formes de cintrage St 1", 1¼", 1½", 2" avec dispositif de poussée à vis pour dégagement des tubes cintrés de la forme de cintrage.

Entraînement
Unité d'entraînement hydraulique avec vérin hydraulique constitué d'un tube hydraulique roulé de qualité supérieure. Protection de l'avance hydraulique contre le risque de surcharge en position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Aucun risque de pincement ou d'écrasement grâce à la fin de course du levier d'avance, sécurité du travail garantie.

Produit allemand de qualité

Chapeau gendarme.

Info

Coudes à étage non coplanaire.

Contenu de la livraison

REMS Set Python. Cintreuse hydraulique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ⅜ – 2", tubes multicouche Ø 32 – 75 mm. Unité d'entraînement avec supports de rouleaux, support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant, 2 rouleaux, formes de cintrage St (tubes acier) ou V (tubes multicouche). Caisse de transport robuste.

Désignation	Code	€
Set St ⅜ + ½ + ¾ + 1 + 1¼"	590020R	**1.800,00**
Set St ½ + ¾ + 1 + 1¼ + 1½ + 2"	590021R	**1.930,00**
Set V 40 + 50 + 63 mm	590022R	**1.830,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Mécanisme d'entraînement avec supports de rouleaux et rouleaux	590000R	**1.580,00**
Pièces coulissantes Ø 75 mm, paquet de 2	590111R	**396,00**
Trépied	590150R	**181,00**
Caisse de transport avec poignées pratiques	590160R	**264,00**
Rapporteur d'angle pour un cintrage précis	590153R	**46,00**

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage[1] mm	Rayon de cintrage[2] mm	convient pour St 10255	convient pour V				Code	€
St ⅜"	50		●					590051R	**50,00**
St ½"	65		●					590052R	**59,50**
St ¾"	85		●					590053R	**71,70**
St 1"	100		●					590054R	**71,70**
St 1¼"	150		●					590055R	**80,10**
St 1½"	170		●					590056R	**97,10**
St 2"	220		●					590057R	**147,00**
V 32 mm	112	128		●				590061R	**65,90**
V 40 mm	140	160		●				590058R	**83,20**
V 50 mm	175	200		●				590059R	**114,00**
V 63 mm	220	252		●				590060R	**160,00**
V 75 mm	260	298		▲				590062R	**352,00**

St 10255: Tubes gaz acier (tubes filetés) EN 10255
V: Tubes multicouche des systèmes à sertir
▲ 2 pièces coulissantes Ø 75 mm (code 590111) sont nécessaires
[1] Rayon de cintrage en mm à l'intérieur du coude (EN 10255)
[2] Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Cintreuse électrique pour tubes

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau.	
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 28 mm Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnel sans réglages. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 179).

Entraînement

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

Lubrifiant de cintrage

Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.

Produit allemand de qualité

Info

Basic-Pack

Contenu de la livraison

REMS Curvo Set. Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10 – 18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅜", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12 – 28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12 – 28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16 – 32 mm, tubes multicouche Ø 14 – 40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Goupille de fixation. Goupille d'arrêt. Formes de cintrage et pièces coulissantes.
Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set 15 + 18 + 22	580026R220	**1.895,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580027R220	**2.132,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580036R220	**2.196,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[3)]	580035R220	**2.218,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	580020R220	**2.012,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1)]	580033R220	**2.249,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2)]	580037R220	**2.312,00**
Set 15 + 22 + 28[1)]	580022R220	**2.004,00**
Set 15 + 22 + 28[2)]	580040R220	**2.068,00**
Set 17 + 20 + 24	580023R220	**2.016,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580021R220	**2.125,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580031R220	**2.363,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580038R220	**2.426,00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1)]	580028R220	**2.246,00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2)]	580039R220	**2.309,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580024R220	**2.542,00**
Set 16 + 20 + 26 + 32	580025R220	**2.341,00**
Set 16 + 20 + 25 + 32	580034R220	**2.303,00**
Set 20 + 25 + 32	580029R220	**2.223,00**
Set 32 + 40	580030R220	**2.208,00**
Basic-Pack (sans forme de cintrage et pièce coulissante)	580010R220	**1.410,00**

Les REMS Curvo Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante apariée avec le rayon mini. (Sauf code 580029 et 580030), voir page 179.

1) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 179.

2) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Voir page 179.

3) Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 179.

Accessoires

Désignation	Code	€
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 179.		
Curvo machine d'entraînement	580000R220	**1.260,00**
Goupille de fixation	582036	**43,60**
Spray de cintrage, 400 ml	140120R	**30,80**
Coffret métallique avec insertion	586000R	**149,00**
Support-machines 3B, réglable en hauteur, sur trépied	586100R	**261,00**
Support-machines WB, réglable en hauteur, pour fixation sur établi	586150R	**184,00**

3B

WB

REMS Curvo 50

Cintreuse électrique pour tubes

Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 90°. Utilisable partout, sans étau.	
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubes acier inoxydable EN ISO1127, EN 10217 -7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit	Ø 10 – 42 mm
Tubes cuivre à paroi mince	Ø 10 – 35 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅝"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué (enrobés)	 Ø 12 – 42 mm Ø 12 – 42 (28) mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 50 mm
Autres matériaux, voir REMS Curvo	

Produit allemand de qualité

Info

REMS Curvo 50 – cintrage des tubes de grands diamètres, sans formation de plis.

Utilisation universelle
Pour travaux de serrureries et pour l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigoriste et hydraulique. Convient pour les tubes acier EN 10255, tubes des systèmes à sertir, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

Avantage du système
Les formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo 22 V, REMS Curvo et REMS Sinus (page 179) conviennent également pour la machine d'entraînement REMS Curvo 50 avec carré d'entraînement 10 – 40, support 10 – 40. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais de raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages.

Conception
Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° d'un tube acier Ø 1¼" en seulement 37 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 179). Formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) : formes de cintrage en fonte à graphite sphéroïdale résistant aux contraintes de cintrage et à la pression, et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibre de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement.

Entraînement
Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

Lubrifiant de cintrage
Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.

Contenu de la livraison

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Cintreuse électrique pour tubes Ø 10–50 mm, jusqu'à 90°. Tubes acier EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½ – 1¼", s ≤ 2,6 mm, tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, Ø 10 – 42 mm, tubes cuivre à paroi mince Ø 10 – 35 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅝", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12 – 42 mm, acier électro-zingué Ø 12 – 42 mm, acier électro-zingué enrobés Ø 12 – 28 mm, tubes multicouche Ø 14 – 50 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien, accouplement à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interrupteur électronique de sécurité à gâchette, à réglage continu, deux sens de rotation. Carré d'entraînement 35–50, support 35–50, goupille de fixation. Dans une caisse de transport solide.

	Code	€
	580110R220	**3.700,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Autres tensions sur demande.	Code	€
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 179.		
Curvo 50 machine d'entraînement	580100R220	**3.290,00**
Carré d'entraînement 35 – 50, support 35 – 50, pour formes de cintrage et pièces coulissantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (page 179).	582110R	**198,00**
Carré d'entraînement 10–40, support 10–40, Pour formes de cintrage et pièces coulissantes REMS Curvo, REMS Curvo 22 V, REMS Sinus, voir page 179).	582120R	**324,00**
Goupille de fixation	582036	**43,60**
Spray de cintrage, 400 ml	140120R	**30,80**
Caisse de transport avec poignées pratiques	590160R	**264,00**
Coffret métallique avec insertion pour formes de cintrage et pièces coulissantes R100 et R135/R140, 90°	586012R	**149,00**

REMS Curvo 22 V

Cintreuse à batterie

Outil à batterie universel, autonome et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.	
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 28 mm Ø 12 – 28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 28 mm
Tubes acier EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo 22 V – cintrage de tubes sans formation de plis. Portable, maniable et léger. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Opérationnelle sans réglages. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 90 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*.

Utilisation universelle
Voir page 172.

Avantage du système
Voir page 172.

Coûts avantageux
Voir page 172.

Conception
Outil à batterie compact, autonome et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement avec batterie seulement 8,5 kg. Poignée bêche ergonomique avec softgrip. Utilisable partout, mise en oeuvre rapide sans réglages. Travail simple et rapide, sans effort, par ex. cintrage d'un coude à 90° en Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente, avec arrêt immédiat pour un cintrage précis. Possibilité de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme, des coudes en série et des coudes inversés. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
En polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 179).

Entraînement
Engrenage robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Puissant moteur à batterie 22 V, avec grande réserve de capacité, débit 500 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à gâchette de sécurité pour marche rapide et lente, avec arrêt immédiat. Contrôle de l'état de la machine avec protection de la machine d'entraînement contre les surcharges liées à des pics d'intensité, avec protection contre le risque de surchauffe par surveillance de la température, avec contrôle électronique de l'état de charge et indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore rouge/verte.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur
REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 4,4 Ah, 95 Wh, pour environ 79 coudes, 5,0 Ah, 108 Wh, pour environ 90 coudes, environ 9,0 Ah, 194 Wh pour 160 coudes sur tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 22 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Lubrifiant de cintrage
Voir page 172.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Curvo 22 V. Cintreuse à batterie Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10 – 18 mm, tubes cuivre à paroi épaisse K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12 – 28 mm, acier électro-zingué, également enrobés, Ø 12 – 28 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10 – 28 mm, tubes acier EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16 – 25 mm, tubes multicouche Ø 14 – 40 mm, entre autres. Machine d'entraînement avec poignée-bêche, transmission sans entretien, accouplement à friction de sécurité, puissant moteur à batterie 22 V, interrupteur électronique de sécurité à gâchette avec arrêt immédiat, deux sens de rotation. Contrôle de l'état de la machine avec protection contre les surcharges, contrôle de la température et contrôle de l'état de charge. Goupille de fixation. Goupille d'arrêt. Dans coffret métallique robuste. Sans formes de cintrage, sans pièces coulissantes.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	580015R22	**1.660,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	580014R220	**2.200,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Curvo 22 V Set\P. REMS Curvo Basic-Pack\P (sans batterie, sans chargeur rapide), avec formes de cintrage et pièces coulissantes.

Désignation	Code	€
Set 15 + 18 + 22	580091R22	**2.145,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[2]	580092R22	**2.446,00**

Contenu de la livraison

REMS Curvo 22 V Set. REMS Curvo Basic-Pack, avec formes de cintrage et pièces coulissantes.

Désignation	Code	€
Set 15 + 18 + 22	580051R220	**2.685,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[1]	580052R220	**2.922,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[2]	580053R220	**2.986,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28[3]	580054R220	**3.008,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	580055R220	**2.802,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[1]	580056R220	**3.039,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28[2]	580057R220	**3.102,00**
Set 15 + 22 + 28[1]	580058R220	**2.858,00**
Set 15 + 22 + 28[2]	580059R220	**2.794,00**
Set 17 + 20 + 24	580060R220	**2.806,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580061R220	**2.794,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580062R220	**3.153,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580063R220	**3.216,00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[1]	580064R220	**3.036,00**
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28[2]	580065R220	**3.099,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	580066R220	**3.332,00**
Set 16 + 20 + 26 + 32	580067R220	**3.131,00**
Set 16 + 20 + 25 + 32	580068R220	**3.093,00**
Set 20 + 25 + 32	580069R220	**3.013,00**

Autres tensions sur demande.
Les REMS Curvo 22 V Set sont livrés avec la forme de cintrage et la pièce coulissante apariée avec le rayon mini. (Sauf code 580069), voir page 179.

[1] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, R102, code 581070, pour tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince. Voir page 179.

[2] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R102, code 581260, pour tubes cuivre écroui à paroi épaisse Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm. Voir page 179.

[3] Forme de cintrage et pièce coulissante 28, ¾" (DN 20), R114, code 581310 pour tubes cuivre écroui, mi-dur, également à paroi mince, Ø 28 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable/acier électro-zingué Ø 28 mm, tubes acier ¾". Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm. Voir page 179.

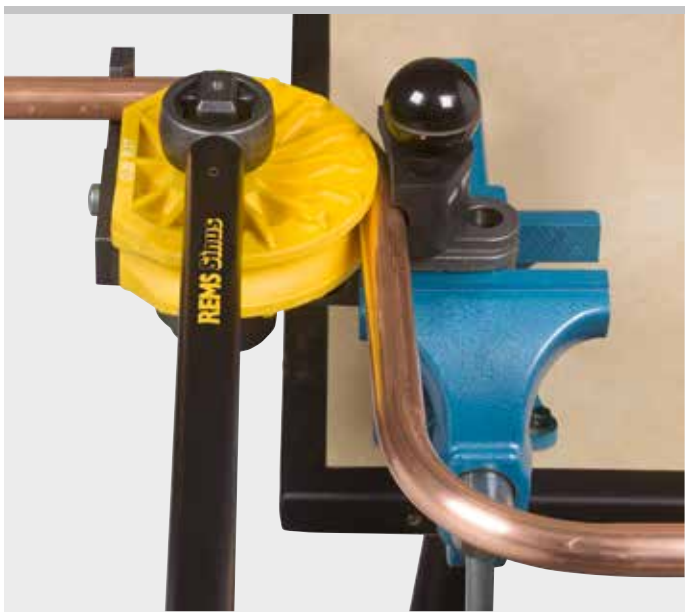
Accessoires

Désignation	Code	€
Formes de cintrage et pièces coulissantes, voir page 179.		
Curvo 22 V machine d'entraînement sans batterie	580004R22	**1.510,00**
Power-Pack 22 V 5,0 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 216 Wh, composé de 2 batteries 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571591R220	**803,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh	571581R22	**299,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578R220	**553,00**
Autres accessoires, voir page 173.		
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

REMS Sinus

Outil manuel universel, robuste, pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.	
Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10 – 18 mm
Tubes des systèmes à sertir en: acier inoxydable acier électro-zingué, également enrobés	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 20 mm
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – cintrage de tubes sans formation de plis. Utilisation universelle pour de nombreux tubes. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimale. Un seul type de formes de cintrage et de pièces coulissantes pour REMS Sinus et REMS Curvo.

Utilisation universelle
Voir page 176

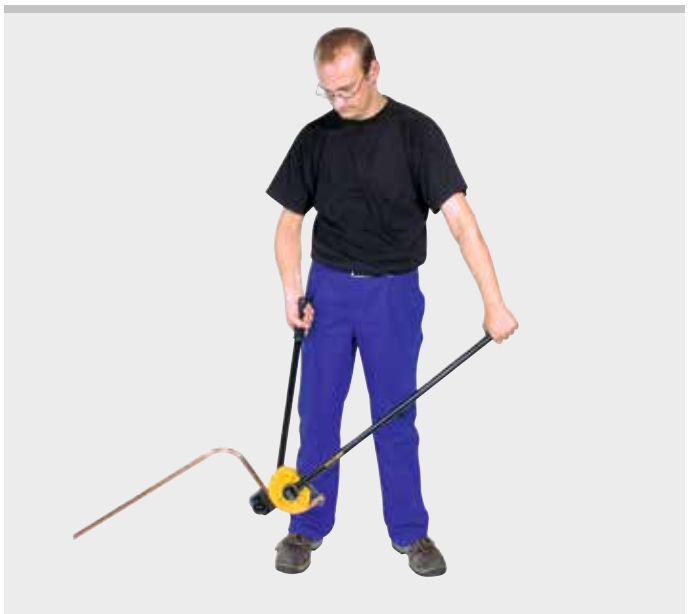
Avantage du système
Voir page 176

Coûts avantageux
Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Unité compacte et maniable composée d'un entraînement et d'outils de cintrage. Utilisable partout, dans étau parallèle ou comme cintreuse à deux mains, sans appui. Cintrage facile grâce aux longs bras du levier. Choix de positionnement du bras de levier pour position de cintrage et transmission de force optimales. Construction robuste, mécanisme d'entraînement en acier trempé pour efforts soutenus. Changement facile et rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Possibilités de réaliser des baïonnettes, des chapeaux de gendarme et des coudes en série.

Formes de cintrage et pièces coulissantes
Voir page 179.

Lubrifiant de cintrage
Voir page 174.



Produit allemand de qualité

Info

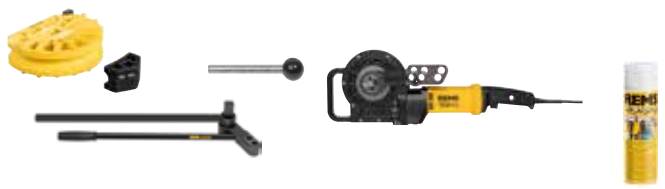
Contenu de la livraison
REMS Sinus Set. Cintreuse manuelle pour tubes Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", jusqu'à 180°. Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince, Ø 10–18 mm, tubes acier inoxydable des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, tubes acier électro-zingué enrobés des systèmes à sertir Ø 12–22 mm, tubes acier de précision, recuit, Ø 10–20 mm, tubes d'installations électriques EN 50086 Ø 16–20 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Mécanisme d'entraînement, goupille de fixation. Formes de cintrage et pièces coulissantes. Spray de cintrage REMS. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set 15 + 18 + 22	154001R	**854,00**
Set 14 + 16 + 18	154002R	**823,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22	154003R	**956,00**
Set 10 + 12 + 14 + 16 + 18 + 22	154004R	**1.210,00**
Basic-Pack (sans formes de cintrage, pièces coulissantes et spray de cintrage)	154010R	**500,00**

Les REMS Sinus Set sont livrés avec formes de cintrage et pièces coulissantes apariée avec le rayon mini, voir page 179.

Accessoires

Désignation	Code	€
Formes de cintrage et pièces coulissantes voir page 179.		
Goupille de fixation	582036	**43,60**
Curvo machine d'entraînement	580000R220	**1.260,00**
Sinus mécanisme d'entraînement	154000R	**321,00**
Spray de cintrage, 400 ml	140120R	**30,80**
Coffret métallique avec insertion	154160R	**149,00**



Formes de cintrage et pièces coulissantes

Accessoires pour REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V et REMS Sinus

Formes de cintrage et pièces coulissantes 180° en polyamide renforcé de fibres de verre à haute résistance mécanique, sans effet mémoire, ou en aluminium, ou formes de cintrage 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pour REMS Curvo 50 en fonte à graphite sphéroïdale. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement parfait pour un cintrage sans fissurations, ni plis. Graduation angulaire sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage précis. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes.

Info

Forme de cintrage et pièce coulissante pour tubes Ø mm/pouce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Matériau de la forme de cintrage	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Code	€
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	P	●				●				●					●				●				●			▲						▲				581400	**193,00**
12	45	49	22	P	●		●		●				●			●		●				●			●	●			▲			▲			▲				581410	**146,00**
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●	●		●		●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲			▲	▲		▲	581420	**141,00**
15	55	56	25	P	●		●		●				●			●		●				●			●	●			▲			▲			▲				581430	**158,00**
15	65	70	32	P	●		●		●				●			●		●				●			●	●			▲			▲			▲				581290R	**175,00**
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●		●			●		●	▲		▲				▲		▲	▲	581440	**159,00**
17, 15 U	56	60	27	P				●				●					●				●					●			●					●				▲	581110	**195,00**
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	●	▲		▲	▲			▲	▲		▲	581450	**160,00**
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●	●		●				●	●	●		●		●			●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080	**255,00**
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																														■		■			581480	**573,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●				●		●	●		●	●		●		●	●		●	●		▲			▲	▲		▲	▲			581460	**288,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P									●		●	●		●			●		●	●		●			▲			▲	▲		▲				581470	**399,00**
24, 22 U	75	85	38	P									●				●				●				●				▲					▲					581130	**308,00**
25	98	103	46	P								●	●					●		●	●					●		●	▲						▲		▲	▲	581180	**339,00**
26	98	108	49	A								●						●			●					●		●							▲			▲	581270	**387,00**
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																													■			■			581490	**638,00**
28[1]	102[3]	108	49	P									●								●								▲										581070	**297,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	102[3]	110	50	A									●			●		●	●		●			●		●	●		▲			▲			▲	▲			581260	**376,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A									●			●		●	●		●			●		●	●		▲			▲			▲	▲			581310	**404,00**
30, 28 U	98	105	47	P									●				●								●				▲					▲					581150	**374,00**
32	98	110	50	P								●								●								●										▲	581280	**363,00**
32	114	121	54	A									●						●	●								●	▲								▲	▲	581320	**422,00**
1" (DN 25)	100	105	47	S																																■			581520	**531,00**
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																													■			■			581520	**531,00**
35	100	105	47	S																									■			■			■				581500	**531,00**
35	140	150	68	A									●																▲			▲							581350	**624,00**
40	140	148	67	A																●								●										▲	581330	**576,00**
42	140	155	70	S																									■			■			■				581510	**569,00**
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																■			581530	**553,00**
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																													■			■			581530	**553,00**
50	135	143	64	S																																		■	581540	**747,00**
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●								●	●							●	●							▲	▲									581200	**244,00**
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●								●	●							●	●							▲	▲									581210	**233,00**
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●								●	●							●	●							▲	▲									581220	**262,00**
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●								●	●							●	●							▲	▲									581230	**311,00**
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●								●	●							●	●							▲	▲									581240	**365,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	A									●								●								▲										581360R	**475,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	P									●								●								▲										581370	**362,00**
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A									●	●							●	●							▲	▲									581260	**376,00**
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A									●								●								▲										581380	**404,00**
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A									●																▲	▲									581320	**422,00**
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A									●																▲										581390	**660,00**
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																										■									581500	**531,00**
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A									●	●															▲	▲									581350	**624,00**
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																									■	■									581560	**311,00**

R mm	Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
X mm	Correction en mm pour un coude de 90° ou 45°
s mm	Épaisseur de paroi
1)	Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
2)	Tubes cuivre écroui à paroi épaisse EN 1057
3)	Selon le feuillet de travail DVGW GW 392, pour tubes cuivre écroui et mi-dur Ø 28 mm, rayon de cintrage minimum de 114 mm. Épaisseur de paroi ≥ 0,9 mm.
▲	Carré d'entraînement 10 – 40, support 10 – 40 (réf. 582120) indispensables.
■	Carré d'entraînement 35 – 50, support 35 – 50 (réf. 582110) indispensables.
Cu:	Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, également à paroi mince, EN 1057
Cu 12735 :	Tubes cuivre K65 pour réfrigération et climatisation EN 12735-1, EN 12449
St 10312 :	Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10312, série 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127 :	Tubes acier inoxydable EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U :	Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3
St 10305 :	Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubes acier électro-zingué EN 10305-3
St 10255 :	Tubes acier (filetables) EN 10255
St 50086 :	Tubes d'installations électriques EN 50086
U:	Enrobés
V:	Tubes multicouche des systèmes à sertir
P :	Polyamide renforcé de fibre de verre
A :	Aluminium
S :	Fonte à graphite sphéroïdale

Cintrage sur mesure

Lorsque le cintre doit être réalisé en un endroit précis du tube, il faut, en fonction du diamètre du tube, prévoir une correction de la longueur. Pour un coude de 90° ou 45°, prendre en compte la correction X indiquée sur la figure 1. Pour réaliser p. ex. un coude L = 400 mm avec avec un rayon de cintrage de 77 mm sur un tube en diamètre 22, le repère doit être placé sur le tube à 319 mm. Ce trait sur le tube, doit alors être placé en face du repère 0 de la forme (fig. 1).

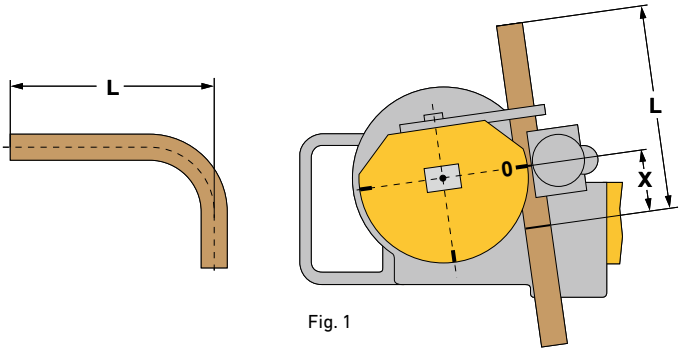
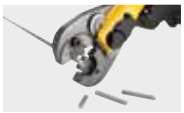
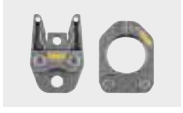
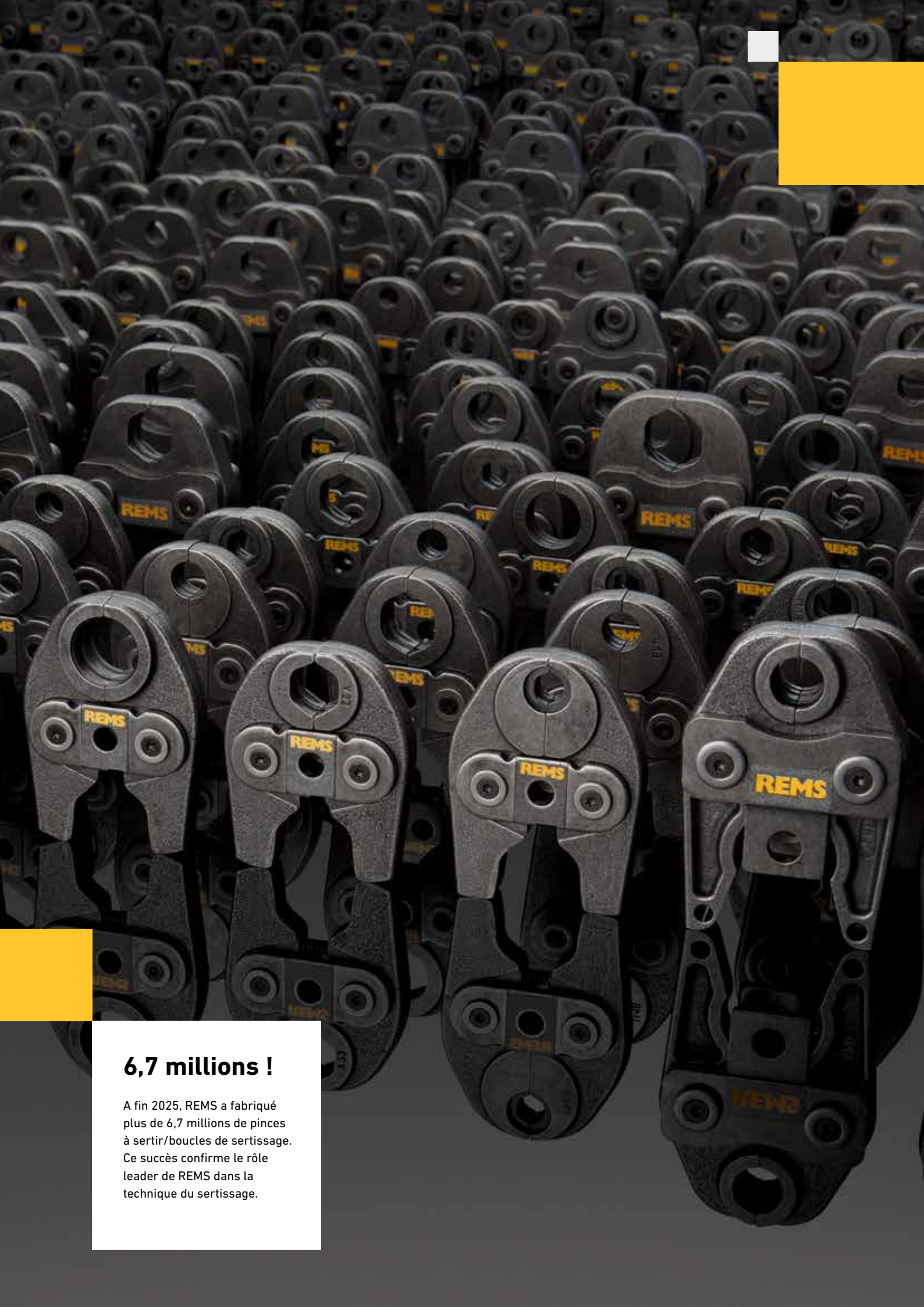


Fig. 1

REMS

Sertir par écrasement

	Sertisseuses radiales hydrauliques Mini à batterie	183
	Pinces à sertir Mini Boucles de sertissage	188
	Pinces à sertir Mini Set Boucles de sertissage Set	224
	Pince à sertir Mini Basic E 01	225
	Pinces à couper Mini	226
	Sertisseuse radiale manuelle	227
	Sertisseuse radiale électrique	228
	Sertisseuses radiales électro-hydrauliques	229
	Sertisseuses radiales hydrauliques à batterie	232
	Pinces à sertir Boucles de sertissage	240
	Pinces à sertir Set Boucles de sertissage Set	284
	Pince à sertir Basic E 01	286
BTGA suissetec VDKF	Accords de prise en charge de responsabilité	290
	Pinces à couper	291
	Pince à couper les câbles	291



6,7 millions !

A fin 2025, REMS a fabriqué plus de 6,7 millions de pinces à sertir/boucles de sertissage. Ce succès confirme le rôle leader de REMS dans la technique du sertissage.

REMS Mini-Press 14 V ACC

Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil à batterie universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1 ¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 188 – 223.

REMS Mini-Press 14 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Voir page 184

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec batterie 2,4 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 22 seulement 33 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à batterie puissant 14 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

Technologie Li-Ion PLUS. Batteries Li-Ion 14 V d'une capacité de 2,5 Ah ou 5,0 Ah à haute performance, pour une grande autonomie. Léger et puissant. Batteries Li-Ion 14 V, 2,5 Ah, 36 Wh pour env. 275 sertissages, 5,0 Ah, 72 Wh pour env. 550 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 220 – 240 V, 65 W, 10,8 – 18 V, pour des temps de mise en charge court. Alimentation 220 – 240 V, 600 W, 14 V, débit 33 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 14 V, disponible en accessoire.

Produit allemand de qualité

LED

Info

Contenu de la livraison

REMS Mini-Press 14 V ACC Basic-Pack. Sertisseuse à batterie 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 14 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Batterie Li-Ion 14 V, 2,5 Ah, 36 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 65 W, 10,8 – 18 V. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	578013 R220	**1.630,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir Mini/boucles de sertissage, voir pages 188 – 223.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700 R	**153,00**
Pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 226.		
Mini-Press 14 V ACC machine d'entraînement sans batterie	578001 R14	**1.150,00**
Batterie Li-Ion 14 V, 2,5 Ah, 36 Wh	571545 R14	**169,00**
Batterie Li-Ion 14 V, 5,0 Ah, 72 Wh	571555 R14	**238,00**
Chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 65 W, 10,8 – 18 V	571560 R220	**166,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 600 W, 14 V, 33 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 14 V	571565 R220	**376,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299 R	**149,00**

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Mini-Press 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil à batterie universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 188 – 223.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 188 – 223). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 223. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec batterie 2,5 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 31 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation > 360 °. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à batterie puissant 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

Produit allemand de qualité

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Contenu de la livraison

REMS Mini-Press 22 V ACC. Sertisseuse à batterie 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED.
En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	578005 R22	**1.482,00**
Basic-Pack	Avec batterie 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	578014 R220	**1.875,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir Mini/boucles de sertissage, voir pages 188 – 223.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700 R	**153,00**
Pince à sertir Mini Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 225.	578618	**321,00**
Pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 226.		
Mini-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans batterie	578002 R22	**1.342,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil à batterie universel et super maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 40 mm Ø ⅜ – 1¼"

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 188 – 223.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super petite, super maniable, très rapide. Sertir en moins de 4 s. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 390 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*.

Pinces à sertir REMS pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 188 – 223). Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier forgé tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 223. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8.

Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Conception

Super légère, super petite, super maniable. Machine d'entraînement avec batterie 2,6 kg seulement. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-pince à sertir pivotant, angle de rotation > 360 °. Logement sûr des pinces à sertir/pince-mère grâce au verrouillage automatique.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC). Très rapide. Sertir en moins de 4 s.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 22 kN. Entraînement électrohydraulique performant avec moteur à batterie puissant 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique performant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 390 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 685 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 780 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 1400 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Produit allemand de qualité

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Contenu de la livraison

REMS Mini-Press S 22 V ACC. Sertisseuse à batterie 22 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pour l'entraînement de pinces à sertir Mini/boucles de sertissage REMS. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED.
En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	578007 R22	**1.482,00**
Basic-Pack	Avec batterie 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	578016 R220	**1.875,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir Mini/boucles de sertissage, voir pages 188 – 223.		
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700 R	**153,00**
Pince à sertir Mini Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 225.	578618	**321,00**
Pinces à couper Mini M pour tiges filetées, voir page 226.		
Mini-Press S 22 V ACC machine d'entraînement sans batterie	578003 R22	**1.342,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	578299 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir Mini REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention, les raccords des systèmes à sertir destinés aux installations de gaz ne doivent être sertis qu'avec les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage sur fond en jaune dans le tableau.

Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pinces à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (page 223). Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 227) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pinces à sertir Mini REMS (PZ-2B)

Pinces à sertir REMS Mini (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Les pinces à sertir REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFIz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir **(brevet EP 2 027 971)**.

Pinces à sertir Mini REMS GFF

Pince à sertir REMS Mini GFFb, spécialement pour le système à sertir Geberit FlowFit. Une seule pince à sertir pour les dimensions Ø 16, 20, 25, 32 et 40 mm. Avec code de couleur pour une sélection facile et rapide de la pince à sertir adaptée à chaque raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 223.

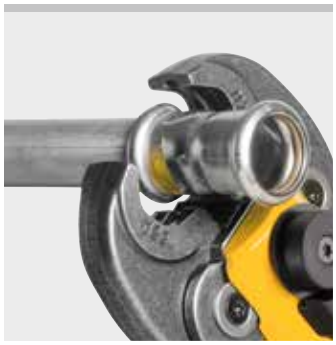
Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pinces à sertir REMS Mini de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccord serti. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

Produit allemand de qualité



Pince à sertir Mini REMS (PZ-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

Pince à sertir Mini REMS GFF

Info

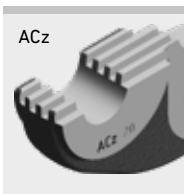
Confirmations d'aptitude

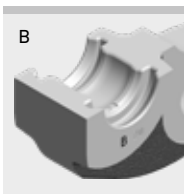
Voir page 289.

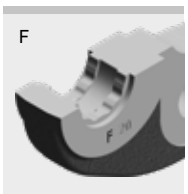
Accords de prise en charge de responsabilité

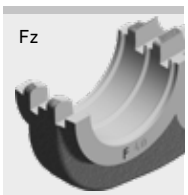
Voir page 290.

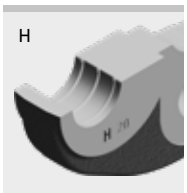
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

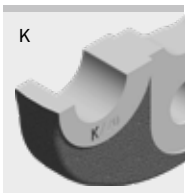


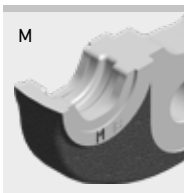


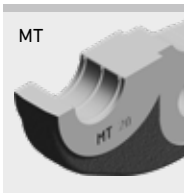


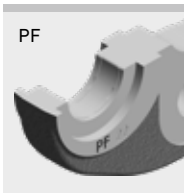


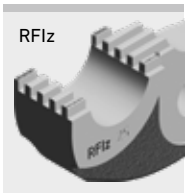


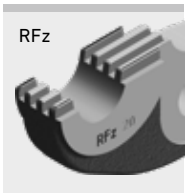


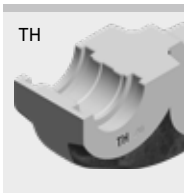


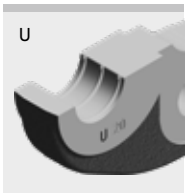


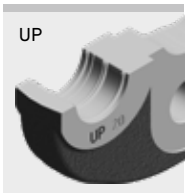


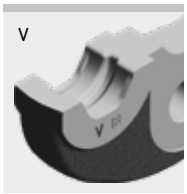


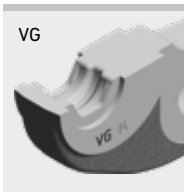


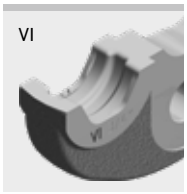


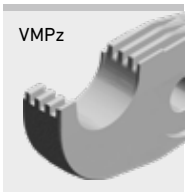


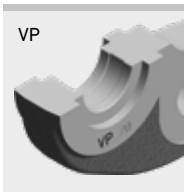


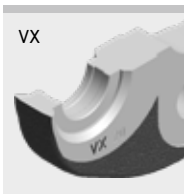




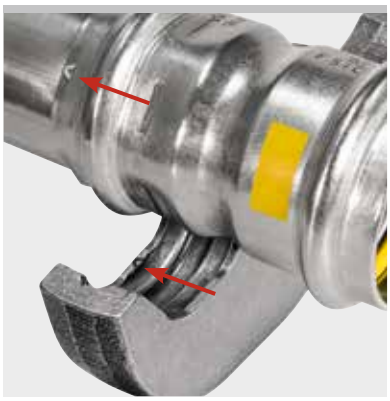








Les pinces à sertir sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971



Exemple pince à sertir Mini REMS de profil V: Marquage „V" sur le raccord serti permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	A			
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress Gas	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)	Mini Z8	574864 R	148,20
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R	158,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Carbon	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Stainless	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Carbon	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18[1)]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1)]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18[1)]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1)]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper Gas	M 15		578312	152,00
	M 18[1)]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1)]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless	M 15		578312	152,00
	M 18[1)]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1)]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless Gas	M 15		578312	152,00
	M 18[1)]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1)]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	VX 16		578552	211,20
	VX 20		578554	211,20
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
ACOME MT	ACz 12		578608	191,00
	ACz 16		578610	191,00
	ACz 20		578612	191,00
	ACz 25		578614	191,00
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ALB Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
ALB Sistema Multicapa para gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
ALTECH Altech	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
APE Serie AP	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
APE Serie APL	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
AQUATECHNIK Universal	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ARKA DUROsystem	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
ARKA System Calido	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
ARKA System Calido Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
Aschl NIR	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"		578534	208,40
	US ½"		578536	208,40
	US ¾"		578538	208,40
	US 1"		578540	208,40
ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
B				
Bampi BALPEX serie LP	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Bampi BALPEX serie MP	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Bampi BALPEX Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466	199,70
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
Béné inox Série 41	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Brass Form Master-Al-Pex	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	ACz 20		578612	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	ACz 20		578612	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
C				
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
CGR DYNAFLU multicouche	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
CGR DYNAFLU PER	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
CHIALI CHIALIPEX	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
CHIBRO Pressfitting Inox	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Climatrix Variotherm System TH	TH 11,6		578344	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
ClouSet	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
Comap PEX Press	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Comap Multiskin	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
Comap Multiskin Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
COMISA Press System	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	B 14		578466	199,70
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
COMISA Press System Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
CONEL CONNECT INOX	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
(DN 26)	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	VP 16		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 32		578488	201,60
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
Conex Bänninger <A> Press Inox 304	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Conex Bänninger <A> Press Inox 316L	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger >B< Flex Gas	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		578700	181,40
	BMP ⅜"		578702	181,40
	BMP ½"		578704	181,40
	BMP ⅝"		578706	181,40
	BMP ¾"		578708	181,40
	BMP ⅞"		578710	181,40
	BMP 1"		578712	181,40
	BMP 1⅛"		578714	181,40
	BMP ¼" S (PR-2B)	Mini Z8	574810 R	156,60
	BMP 8 / BMP 5/16" S (PR-2B)	Mini Z8	574712 R	156,60
	BMP ⅜" S (PR-2B)	Mini Z8	574812 R	156,60
	BMP ½" S (PR-2B)	Mini Z8	574814 R	156,60
	BMP ⅝" S (PR-2B)	Mini Z8	574816 R	156,60
	BMP ¾" S (PR-2B)	Mini Z8	574818 R	156,60
	BMP ⅞" S (PR-2B)	Mini Z8	574820 R	156,60
	BMP 1" S (PR-2B)	Mini Z8	574822 R	156,60
	BMP 1 ⅛" S (PR-2B)	Mini Z8	574824 R	156,60
Conex Bänninger >B< One (ITA) water & gas	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press EN[4)]	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
Conex Bänninger >B< Press ASTM[5)]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS ½" S (PR-2B) (OD 15,9 mm)	Mini Z8	574764 R	158,20
	VUS ¾" S (PR-2B) (OD 22,2 mm)	Mini Z8	574766 R	158,20
	VUS 1" S (PR-2B) (OD 28,6 mm)	Mini Z8	574768 R	158,20
	VUS 1¼" S (PR-2B) (OD 34,9 mm)	Mini Z8	574770 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Gas EN[4]	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press in Irish sizes	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716	181,40
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718	181,40
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	181,40
	VI ½" S (PR-2B) (OD 14,7 mm)	Mini Z8	574850 R	156,60
	VI ¾" S (PR-2B) (OD 21,0 mm	Mini Z8	574852 R	156,60
	VI 1" S (PR-2B) (OD 27,4 mm)	Mini Z8	574854 R	156,60
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Inox 304	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Inox 316L	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
D				
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
DUOPIPE SYSTEMS DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
E				
EBRILLE Isomonflex	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	H 26		578410	165,00
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
EBRILLE Monflex	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	H 26		578410	165,00
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System M Profile[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	V 12		578324	152,00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	152,00
Aisi316	V 18		578332	152,00
System V Profile	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	M 12		578310	152,00
EFFEBI-PRESS	M 15		578312	152,00
Carbon-S	M 18		578314	152,00
System M Profile[1)]	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
EFFEBI	V 12		578324	152,00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	152,00
Carbon-S	V 18		578332	152,00
System V Profile	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	V 12		578324	152,00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	152,00
COPPER	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	V 12		578324	152,00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	152,00
UNICO	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	V 12		578324	152,00
EFFEBI-PRESS	V 15		578328	152,00
UNICO	V 18		578332	152,00
(GAS)	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	M 15		578312	152,00
PRESSTIGE	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI	M 15		578312	152,00
PRESSTIGE 4E05	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
EFFEBI	M 15		578312	152,00
PRESSTIGE-GAS	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EFFEBI	TH 16		578352 R	183,30
TOF-GAS	TH 20		578358 R	183,30
MULTIPINZA	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
EFFEBI	TH 16		578352 R	183,30
TOF	TH 18		578356	183,30
MULTIPINZA	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	Fz 40		578478	251,60
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFIELD MULTILAYER PRESS GAS	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
EMPUR	TH 14		578348	183,30
	TH 15		578350	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
Esta Rohr simplesta SH M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Esta Rohr simplesta SH V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Esta Rohr simplesta ST V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1]	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Evans Components Presslok	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		578634	156,70
F				
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS SOLAR	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS WATER	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS GAS	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
FERCOFLOOR DUO Press FERCO PEX	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
FERCOFLOOR DUO Press MULTIFER	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF GAS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
FILINOX Instalpress Steel	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
FILINOX Instalpress Inox	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
FITTINGS ESTÁNDAR ECO-PRESS	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
FITTINGS ESTÁNDAR MULTICAPA	RFz 16		578492	191,00
	RFz 18		578638	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
FITTINGS ESTÁNDAR PE-X	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
FORNARA ForPress	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP AUS)	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	135,30
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		578328	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
FRABO	> Rubinetterie Bresciane Bonomi			
Fränkische alpex-duo XS	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
(DN 26)	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	VP 16		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 32		578488	201,60
Fränkische alpex L	Fz 40		578478	251,60

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	G			
gabotherm H+S	TH 10		578342	183,30
	TH 12		578346	183,30
	TH 14		578348	183,30
	TH 15		578350	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (¼")		578396	165,00
	U 14 (⅜")		578372	171,70
	U 16 (½")		578374	171,70
	U 18 (⅝")		578376	171,70
	U 20 (¾")		578378	171,70
	U 25 (⅞")		578380	171,70
	U 32 (1⅛")		578382	200,70
Geberit FlowFit	GFFb 16 – 40		578670 R	349,00
Geberit Mapress CuNiFe	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress C-STAHL Sprinkler nass	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Edelstahl Sprinkler	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Therm	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Geberit Mepla	G 16		578444	183,30
	G 20		578446	183,30
	G 26		578448	194,90
	G 32		578450	207,40
	G 40		578452	269,10
Geberit Mepla Therm	G 16		578444	183,30
	G 20		578446	183,30
	G 26		578448	194,90
Geberit Volex	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
General Fittings 5T00	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
General Fittings Ewoprex	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
General Fittings Trident	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
General Fittings Trident Gas	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
Giacomini RM MULTIGAS	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	H			
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
heima24	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
HELIROMA Klimapress	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
HELIROMA Klimapress PPSU LP	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
Henco	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	HE 32		578370 R	219,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
Herotec tempusPRESS PLUS	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
HITHERM-ISOTUBI HTpress	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
HITHERM-ISOTUBI HTfire	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
HITHERM-ISOTUBI HTair	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Hopewell press fit system	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342	183,30
	TH 12		578346	183,30
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
I				
ICOOL PACIFIC COOL PRESS	BMP ¼"		578700	181,40
	BMP ⅜"		578702	181,40
	BMP ½"		578704	181,40
	BMP ⅝"		578706	181,40
	BMP ¾"		578708	181,40
	BMP 1⅛"		578714	181,40
	BMP ¼" S (PR-2B)	Mini Z8	574810 R	156,60
	BMP ⅜" S (PR-2B)	Mini Z8	574812 R	156,60
	BMP ½" S (PR-2B)	Mini Z8	574814 R	156,60
	BMP ⅝" S (PR-2B)	Mini Z8	574816 R	156,60
	BMP ¾" S (PR-2B)	Mini Z8	574818 R	156,60
	BMP 1 ⅛" S (PR-2B)	Mini Z8	574824 R	156,60
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	Fz 40		578478	251,60
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
IDROTRADE StormPRES[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
IDROTRADE StormSTEEL[1]	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Instantor Press System	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm)		578716	181,40
	VI ¾" (OD 21,0 mm)		578718	181,40
	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	181,40
	VI ½" S (PR-2B)	Mini Z8	574850 R	156,60
	VI ¾" S (PR-2B)	Mini Z8	574852 R	156,60
	VI 1" S (PR-2B)	Mini Z8	574854 R	156,60
Instantor Copper Press Metric	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
INVENA PROV	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
INVENA PROV LBP	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
IPA IPANA Press	TH 10		578342	183,30
	TH 11,6		578344	183,30
	TH 12		578346	183,30
	TH 14		578348	183,30
	TH 15		578350	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 22		578588	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 28		578590	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 10 S (PR-2B)**	Mini Z8	574772 R	158,20
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Mini Z8	574774 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Mini Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 22 S (PR-2B)**	Mini Z8	574790 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 28 S (PR-2B)**	Mini Z8	574796 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18		578592	191,00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
IVAR ALPEX-GAS	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
IVAR Ivar-Press	B 14		578466	199,70
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	Fz 40		578478	251,60
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
IVAR Multi Press MP	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	Fz 40		578478	251,60
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
IVT PRIPRESS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
J				
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 17		578402	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 40		578386	245,10
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Jaraflex-Presssystem	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
K				
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
KAN KAN-therm Inox	M 15		578312	152,00
	M 18[1]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
KAN KAN-therm Steel	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18[1]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KAN	TH 14		578348	183,30
KAN-therm	TH 16		578352 R	183,30
UltraPRESS	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7)]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	M 15		578312	152,00
COPPERFIX	M 18		578314	152,00
Kupfer	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELIT KELOX	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELOX-PPSU-W	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELOX-ULTRAX	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELOX-ULTRAX-W	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELOX-WINDOX-U	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KE KELIT	U 16		578374	171,70
KELOX-WINDOX-W	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
KE KELIT	M 15		578312	152,00
steelFIX	M 18		578314	152,00
C-Stahl	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
KE KELIT	M 15		578312	152,00
steelFIX	M 18		578314	152,00
Edelstahl	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
KISAN	KI 16		578524	193,90
Kisan KD	KI 20		578526	193,90
	KI 25		578528	193,90
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
KISAN	KI 16		578524	193,90
Kisan WL/WP	KI 20		578526	193,90
	KI 25		578528	193,90
	KI 32		578530	261,40
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
KISAN	U 20		578378	171,70
Kisan WR	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
KISAN	M 15		578312	152,00
Kistal C	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
KISAN	M 15		578312	152,00
Kistal Inox	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
L				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
LK Systems LK >B<Press	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK Universal	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
M				
MAINCOR MAINPRESS	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
MAINCOR MAINFLOR	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5		578394	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
Meier Tobler metalplast - Stramax Serie XPRT	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
METALGRUP Permatubo	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
M-Press Fittings Ltd M-Press Carbon Steel	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
M-Press Fittings Ltd M-Press Copper	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
M-Press Fittings Ltd M-Press Stainless Steel	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Mueller Streamline PRS Copper Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
Multicapas Industrial AIS PPSU	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
multipipe Deutschland multipipe mp	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
N				
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
NIBCO Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
NICOLL FLUXO	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	211,20
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640	191,90
	VRX 20		578642	191,90
	VRX 25		578644	211,20
	VRX 32		578646	211,20
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
O				
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420	214,40
	H 20 A		578426	214,40
	H 26 A		578430	214,40
	H 32 A		578432	214,40
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420	214,40
	H 20 A		578426	214,40
	H 26 A		578430	214,40
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420	214,40
	H 20 A		578426	214,40
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420	214,40
	H 20 A		578426	214,40
	H 32 A		578432	214,40
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420	214,40
	H 20 A		578426	214,40
P				
PBTub SERTIPRESS	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
PBTub SERTI-STEEL[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
Pegler Yorkshire	> Aalberts integrated piping systems			
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM PLUS	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
Pipelife C-PRESS	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Pipelife Edelstahl	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Pipetec Connect	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
PLUMBING PLUS UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 16 UNI		578756 R	191,00
	Yz 20 UNI		578758 R	191,00
	Yz 25 UNI		578760 R	191,00
	Yz 32 UNI		578762 R	191,00
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	135,30
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	135,30
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	135,30
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342	183,30
	TH 15		578350	183,30
	TH 22		578588	183,30
	TH 28		578590	183,30
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System 1.4520	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	HE 32		578370 R	219,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
Prandelli Multyrama Pf	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 40		578386	245,10
Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 40		578386	245,10

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PURMO Cleverfit Radial	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	VP 16		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 32		578488	201,60
R				
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
RBM Tita-fix	B 14		578466	199,70
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 18		578458	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
RBM Tita-gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Redi Nicoll Fluxo	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652	189,00
	LD 20		578654	189,00
	LD 25		578656	189,00
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
RIQUIER Système multicouche	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
RLS RAPID LOCKING SYSTEM	RLS ¼" S (PR-2B)	Mini Z8	574828 R	156,60
	RLS ⅜" S (PR-2B)	Mini Z8	574832 R	156,60
	RLS ½" S (PR-2B)	Mini Z8	574834 R	156,60
	RLS ⅝" S (PR-2B)	Mini Z8	574836 R	156,60
	RLS ¾" S (PR-2B)	Mini Z8	574838 R	156,60
	RLS ⅞" S (PR-2B)	Mini Z8	574840 R	156,60
Roth PressCheck	RN 14		578434	171,70
	RN 16		578454	171,70
	RN 17		578436	171,70
	RN 20		578438	171,70
	RN 25/26		578440	171,70
	RN 32		578442	200,70
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 V	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABO CHROME	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS GAS M	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS GAS V	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS M	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS V	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14		578466	199,70
	B 16		578468	199,70
	B 18		578470	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 14		578372	171,70
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
S				
SA.MI PLASTIC	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	Fz 40		578478	251,60
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
SANHA Heavy Steel Press Gas	VMP ½" G (OD 21,3 mm)[6]		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510	265,30
	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Press	SA 12		578510	265,30
GAS Pressfittings	SA 14		578512	265,30
Serie 10000/	SA 15		578514	182,40
Serie 11000	SA 16		578516	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-Press	SA 12		578510	265,30
Pressfittings	SA 14		578512	265,30
Serie 6000	SA 15		578514	182,40
	SA 16		578516	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Press	SA 12		578510	265,30
SOLAR	SA 15		578514	182,40
Pressfittings	SA 18		578518	182,40
Serie 12000/	SA 22		578520	182,40
Serie 13000	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA	SA 12		578510	265,30
PURAPRESS	SA 14		578512	265,30
Serie 8000	SA 15		578514	182,40
	SA 16		578516	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12 [1]		578310	152,00
	M 15 [1]		578312	152,00
	M 18 [1]		578314	152,00
	M 22 [1]		578316	152,00
	M 28 [1]		578318	152,00
	M 35 [1]		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 14		578338	152,00
	V 15 [1]		578328	152,00
	V 16		578340	152,00
	V 18 [1]		578332	152,00
	V 22 [1]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510	265,30
	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1)]		578312	152,00
	M 18 [1)]		578314	152,00
	M 22 [1)]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 15 [1)]		578328	152,00
	V 18 [1)]		578332	152,00
	V 22 [1)]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510	265,30
	SA 15		578514	182,40
	SA 18		578518	182,40
	SA 22		578520	182,40
	SA 28		578522	182,40
	M 12		578310	152,00
	M 15 [1)]		578312	152,00
	M 18 [1)]		578314	152,00
	M 22 [1)]		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
	V 12		578324	152,00
	V 15 [1)]		578328	152,00
	V 18 [1)]		578332	152,00
	V 22 [1)]		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
SANPRO THPRESS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
SATEC SK VITerm	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 40		578386	245,10
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Seppelfricke	> Aalberts integrated piping systems			
SESTA SESTA GAS	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
SESTA sistema multistrato	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
SIGMA LI Premium	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
SLOVARM PEX-THERM	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard PLUS	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	M 15		578312	152,00
	M 18[1]		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28[1]		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
STELBI Polikraft	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
STELBI Stelgas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
STH Westco COPPER PRESS	M 15		578312	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
T				
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TDM BRASS Serie 2600	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
TermoConcept TC-PRESS	Basic E 01[2]		578618	321,00
THERMOLUTZ	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
TIEMME Serie 1650 AL-COBRAPEX	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1650CT Serie COMPACT	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TIEMME Serie 1650CTSN Serie COMPACT	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1650SN	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1700 COBRAPEX	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
	TH 40		578624	243,10
TIEMME Serie 2650 GAS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	THL 32		578368	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
TKM Systemtechnik	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
TRA Multi TRA+	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
TRA TRAPRESS	H 12		578396	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	RFz 12		578490	191,00
	RFz 16		578492	191,00
	RFz 20		578494	191,00
	RFz 25		578496	191,00
	RFz 32		578498	191,00
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18		578592	191,00
	K/20		578594	191,00
	K/25		578596	191,00
	K32		578598	191,00
	K1/40		578600	191,00

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400	165,00
	H 18		578404	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16		578352 R	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
TWEETOP	U 16		578374	171,70
	U 18		578376	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
U				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	H 26		578410	165,00
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
UNIDELTA DELTAPRESS	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
Uponor	UP 14		578576	171,70
	UP 16		578578	171,70
	UP 20		578582	171,70
	UP 25		578584	171,70
	UP 32		578586	200,70
	U 40		578386	245,10
V				
Valsir Bravopress	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 26		578474	220,90
	B 32		578476	220,90
	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	H 32 V		578602	214,40
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Valsir PEXAL	H 14		578398	165,00
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	H 32 V		578602	214,40
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
Van Marcke NV SYSTEMPEX	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
Van Marcke NV Tubipress	M 12		578310	152,00
	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
Variotherm System TH	TH 11,6		578344	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Mini Z8	574774 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
VESBO CARBON	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
VESBO INOX	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 26[7]		578392	200,70
	U 32		578382	200,70
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
VESBO VPREMIUM	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Mini Z8	574868 R	173,20
Viega Fonterra	VX 12		578550	211,20
	VP 14/15		578480	182,40
	VP 16/17		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 25		578486	182,40
Viega MegaPress (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPress 316 (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPress FKM (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegaPresG (ASTM)[5]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega Megapress (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	211,20
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega MegapressS (EN)[4]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		578660	211,20
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		578666 R	211,20
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		578664	211,20
Viega Pexfit	VX 16		578552	211,20
	VX 20		578554	211,20
	VX 25		578556	211,20
Viega Pexfit G	VX 16		578552	211,20
	VX 20		578554	211,20
	VX 25		578556	211,20
Viega Prestabo	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
Viega Profipress	V 12		578324	152,00
	V 14[8]		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16[8]		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)[8]	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)[8]	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Profipress G	V 12		578324	152,00
	V 14[8)]		578338	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 16[8)]		578340	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)[8)]	Mini Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)[8)]	Mini Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress S	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress Therm	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
Viega ProPress (ASTM)[5)]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
	VUS ½" S (PR-2B) (OD 15,9 mm)	Mini Z8	574764 R	158,20
	VUS ¾" S (PR-2B) (OD 22,2 mm)	Mini Z8	574766 R	158,20
	VUS 1" S (PR-2B) (OD 28,6 mm)	Mini Z8	574768 R	158,20
	VUS 1¼" S (PR-2B) (OD 34,9 mm)	Mini Z8	574770 R	158,20
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[5)]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
Viega ProPress 316 (ASTM)[5)]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	183,30
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	183,30
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	183,30
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	183,30
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Mini Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Mini Z8	574808 R	135,30
	VAU 32 S (PR-2B) (OD 31,8 mm)	Mini Z8	574856 R	142,70
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630	156,70
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632	156,70
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634	156,70
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636	165,30
Viega Raxinox	VRX 16		578640	191,90
	VRX 20		578642	191,90
Viega Raxofix	VRX 16		578640	191,90
	VRX 20		578642	191,90
	VRX 25		578644	211,20
	VRX 32		578646	211,20
Viega Sanfix	VP 16/17		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 25		578486	182,40
	VP 32		578488	201,60
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 25		578486	182,40
	VP 32		578488	201,60
Viega Sanpress	V 12		578324	152,00
	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Viega Sanpress Inox	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Viega Smartpress	VX 16		578552	211,20
	VX 20		578554	211,20
	VX 25		578556	211,20
Viega Temponox	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
Viessmann	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
VSH	> Aalberts integrated piping systems			

W

Watts MTR Art press	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"		578534	208,40
	US ½"		578536	208,40
	US ¾"		578538	208,40
	US 1"		578540	208,40
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"		578534	208,40
	US ½"		578536	208,40
	US ¾"		578538	208,40
	US 1"		578540	208,40
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		578374	171,70
	U 20 (⅝")		578378	171,70
	U 25 (¾")		578380	171,70
	U 32 (1")		578382	200,70
Wavin Tigris K5/M5	B 16		578468	199,70
	B 20		578472	199,70
	B 32		578476	220,90
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 25		578408	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 25		578360	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	U 40		578386	245,10
	U 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Mini Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574868 R	173,20
	UP 16		578578	171,70
	UP 20		578582	171,70
	UP 25		578584	171,70
	UP 32		578586	200,70
WEECON PRESS-C-Stahl	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20
WEECON PRESS-Edelstahl	M 15		578312	152,00
	M 18		578314	152,00
	M 22		578316	152,00
	M 28		578318	152,00
	M 35		578390	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R	131,20

Pinces à sertir Mini REMS
Boucles de sertissage REMS

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
WEECON PRESS-Kupfer	V 15		578328	152,00
	V 18		578332	152,00
	V 22		578334	152,00
	V 28		578336	152,00
	V 35		578604	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R	131,20
WEM	U 16		578374	171,70
WIELAND-WERKE cuprotherm CTX	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
WKS-Press	TH 14		578348	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
WÜRTH Würth	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	HE 32		578370 R	219,00
X				
XtraConnect	F 16		578456	174,70
	F 20		578460	174,70
	F 26		578462	189,10
	F 32		578464	189,10
	F 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574734 R	163,20
	H 16		578400	165,00
	H 20		578406	165,00
	H 26		578410	165,00
	H 32		578412	165,00
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
	U 16		578374	171,70
	U 20		578378	171,70
(DN 26)	U 25		578380	171,70
	U 32		578382	200,70
	VP 16		578482	182,40
	VP 20		578484	182,40
	VP 32		578488	201,60

Système	Pince à sertir Mini / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Y				
YX COPPER UNIPEX Water & Gas (AUS)	Yz 16 UNI		578756 R	191,00
	Yz 20 UNI		578758 R	191,00
	Yz 25 UNI		578760 R	191,00
	Yz 32 UNI		578762 R	191,00
Z				
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346	183,30
	TH 16		578352 R	183,30
	TH 17		578354	183,30
	TH 18		578356	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 40		578624	243,10
	TH 12 S (PR-2B)**	Mini Z8	574776 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**		574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Mini Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Mini Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**		574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**		574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)		574798 R	158,20
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352 R	183,30
	TH 20		578358 R	183,30
	TH 26		578362 R	183,30
	TH 32		578364	183,30
	TH 16 S (PR-2B)**	Mini Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Mini Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Mini Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R	158,20
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"		578534	208,40
	US ½"		578536	208,40
	US ¾"		578538	208,40
	US 1"		578540	208,40

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir Mini et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

2) Pour montage d'inserts adaptés.

3) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «117» (1er trim. 2017), «217» (2ème trim. 2017), etc. Le marquage figure sur chaque mâchoire de la pince à sertir.

4) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

5) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

6) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir Mini portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

7) Désignation précédente : pince à sertir Mini C 26

8) Seules les pinces à sertir Mini/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025. Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 223. Pinces à sertir pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pince-mère Mini Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B).	574700R	**153,00**
Coffret métallique avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R	**103,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R	**149,00**
Coffret métallique avec insertion pour 8 pinces à sertir Mini/pinces coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm	578295R	**103,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 11 pinces à sertir Mini et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	578659R	**149,00**

Pinces à sertir REMS Mini Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Info

Contenu de la livraison

Pinces à sertir REMS Mini Set. Pinces à sertir REMS Mini (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à sertir REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à sertir **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862).** Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set ACz 12 + 16 + 20	578081 R	**722,00**
Set B 16 + 20 + 26	578074 R	**769,30**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝"	578090 R	**874,60**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1 + 1⅛"	578091 R	**1.600,20**
Set F 16 + 20 + 26	578072 R	**687,50**
Set G 16 + 20 + 26	578073 R	**710,50**
Set H 16 + 20 + 26	578077 R	**644,00**
Set HA 16 + 20 + 26	578078 R	**792,20**
Set M 15 + 18 + 22 + 28	578059 R	**757,00**
Set M 15 + 18 + 22 + 28 + 35	578055 R	**916,90**
Set M 15 + 22 + 28 + 35	578057 R	**764,90**
Set RFz 12 + 16 + 20	578079 R	**722,00**
Set RFz 16 + 20 + 25	578075 R	**722,00**
Set RN 16 + 20 + 25	578076 R	**664,10**
Set TH 16 + 20 + 26	578069 R	**698,90**
Set U 16 + 20 + 25	578070 R	**664,10**
Set UP 16 + 20 + 25	578071 R	**664,10**
Set V 14 + 16 + 22 + 28	578067 R	**757,00**
Set V 15 + 18 + 22 + 28	578060 R	**757,00**
Set V 15 + 18 + 22 + 28 + 35	578056 R	**916,90**
Set V 15 + 22 + 28 + 35	578058 R	**764,90**
Set V 14 + 16 + 22 + 28	578068 R	**757,00**
Set VMP ⅜ + ½ + ¾"	578901 R	**782,60**
Set VP 16 + 20 + 25	578095 R	**696,20**
Set VRX 16 + 20 + 25	578094 R	**744,00**

Boucles de sertissage REMS S Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Info

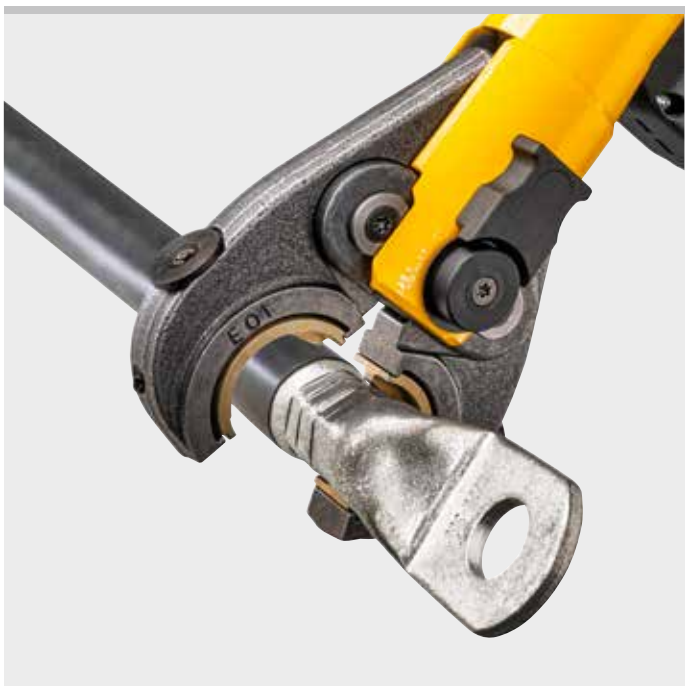
Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS S Set. Boucles de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Mini Z8 pour entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN.

Désignation	Code	€
Boucles de sertissage REMS S Set Mini Z8 dans coffret métallique robuste		
Set F 16 + 20 + 26	574620 R	**720,80**
Set M 15 + 18 + 22	574614 R	**649,60**
Set M 15 + 22 + 28	574618 R	**649,60**
Set TH 16 + 20 + 26	574622 R	**730,60**
Set U 16 + 20 + 25	574634 R	**700,60**
Set U 16 + 20 + 26	574636 R	**725,60**
Set V 15 + 18 + 22	574612 R	**649,60**
Set V 15 + 22 + 28	574616 R	**649,60**
Boucles de sertissage REMS S Set Mini Z8 en coffret plastique L-Boxx		
Set BMP 6 + 8 + 10 + 12 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28	574624 R	**1.711,40**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞	574632 R	**1.241,60**
Set M 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574626 R	**1.089,20**
Set V 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574628 R	**1.089,20**
Set V 12 + 14 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28 + 35	574630 R	**1.351,60**

Pince à sertir REMS Mini Basic E 01

Solide pince à sertir universelle Mini Basic E 01 pour matrices de sertissage interchangeables, pour le sertissage de cosses électriques.	
Assemblages par raccords à sertir	≤ 300 mm²
Pour matrices de sertissage Klauke série 22, sertissage étroit	



Pince à sertir REMS Mini Basic E 01 – usage universel jusqu'à 300 mm².

Pince à sertir à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. Goupille de maintien intégrée dans la mâchoire et dispositif à encliquetage par bille pour une fixation sûre et un changement simple et rapide des matrices de sertissage.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN.

Pour le sertissage de matériel de cosses électriques en association avec des matrices de sertissage adéquates et interchangeables Klauke série 22, sertissage étroit : R 22 (6 – 300 mm²), IS 22 (10 – 150 mm²), F 22 (10 – 70 mm²), M 22 (1,5 – 16 mm²), N 22 (10 – 50 mm²), D 22 (6 – 300 mm²), DP 22 (2 × 70 mm²), Q 22 (10 – 70 mm²), ISQ 22 (10 – 70 mm²), RU 22 (10 – 300 mm²), A 22 (10 – 300 mm²), C 22/MC 22 (16 – 70 mm²), H 22 (70 mm²), AE 2213 (25 – 240 mm²).

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

Pince à sertir REMS Mini Basic E 01. Pince à sertir robuste universelle pour le sertissage de cosses électriques. Pour matrices de sertissage Klauke série 22, sertissage étroit. Sans matrices de sertissage. Dans boîte carton.

	Code	€
	578618	**321,00**

REMS pince à couper Mini M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 22 kN

Pinces à couper Mini M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable résistant à la traction 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS pince à couper Mini M – Coupe en 2 secondes seulement !

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

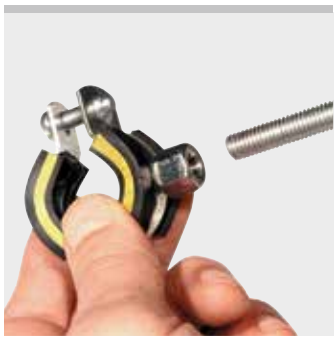
Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir. Forme particulièrement compacte et faible poids des pinces à couper REMS Mini grâce au positionnement spécial du dispositif de verrouillage de la pince à couper **(brevet EP 1 952 948)**. Logements intégrés dans les mâchoires pour le guidage fiable des plaques de jonction et le sertissage sans désalignement **(brevet EP 2 347 862)**.

Entraînement par toutes les sertisseuses radiales REMS 22 kN.



Produit allemand de qualité

Info

Brevet EP 1 952 948
Brevet EP 2 347 862

Contenu de la livraison

REMS pince à couper Mini M. Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 10. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code	€
REMS pince à couper Mini M 6	M 6	578620	**252,80**
REMS pince à couper Mini M 8	M 8	578621	**252,80**
REMS pince à couper Mini M 10	M 10	578622	**252,80**

Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code	€
Paire d'inserts à couper M 6	M 6	571891	**119,00**
Paire d'inserts à couper M 8	M 8	571896	**119,00**
Paire d'inserts à couper M 10	M 10	571866	**119,00**
Coffret métallique avec insertion pour 8 pinces à sertir Mini/pinces coupantes Mini et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42mm		578295R	**103,00**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Eco-Press

Sertisseuse manuelle universelle pour sertissage radial, pour assemblages par raccord à sertir des systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche — Ø 10 – 40 mm, Ø ⅜ – 1"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Eco-Press – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z8 nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 288.

Conception

Compacte, maniable, légère. Mécanisme d'entraînement avec bras tubulaires courts, seulement 1,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête, aux endroits étroits. Maintien sûr de la pince à sertir grâce au verrouillage à bille. Bras tubulaires en 2 parties pour ajustement individualisé de la longueur du manche aux différents besoins de compression pour chaque système à sertir.

Opération de sertissage

A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage impeccable est réalisé. Butée d'arrêt, la pince à sertir reste fermée jusqu'à l'ouverture du mécanisme d'entraînement. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Eco-Press mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle pour sertissage radial avec butée d'arrêt pour assemblages par raccords à sertir de tubes plastique et multicouche Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1". Pour l'entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS. Avec bras tubulaires séparables. En emballage carton film skin.

	Code	€
	574000R	**242,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pince-mère Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R	**153,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 291.		
Sac de transport pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574436R	**41,00**
Coffret métallique avec insertion pour mécanisme d'entraînement et pour 3 pinces à sertir	574430R	**118,00**

REMS Power-Press SE

Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial

Outil électrique universel et maniable pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Power-Press SE – universelle jusqu'à Ø 110 mm.
Sertissage sûr et ultra-rapide.
Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 288.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Opération de sertissage en marche par impulsions

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. A la fin de la fermeture complète de la pince à sertir, un sertissage parfait est réalisé. La pince à sertir reste fermée jusqu'à l'actionnement du commutateur pour le retour du piston. Le contrôle visuel de la conformité du sertissage (fermeture complète de la pince) est de ce fait possible.

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électromécanique puissant avec moteur universel éprouvé, 450 W, transmission sans entretien, à accouplement à friction de sécurité et système d'avance par arbre fileté à pas trapézoïdal. Protection de surcharge. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Sertisseuse électrique 32 kN pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électromécanique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, transmission sans entretien avec accouplement à friction de sécurité et système d'avance avec arbre de filetage trapézoïdal, protection de surcharge, interrupteur de sécurité à gâchette. En coffret plastique XL-Boxx.

	Code	€
	572113 R220	**1.089,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Power-Press SE machine d'entraînement	572101 R220	**890,00**
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 288.		
Pince à sertir Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 286.	571855	**321,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 291.		
Pince à couper pour câbles électriques, voir page 291.		
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	579620 R	**199,00**

REMS Power-Press ACC

Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Power-Press ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 288.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 4,7 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. En coffret plastique L-Boxx.

	Code	€
	577013R220	**1.584,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Power-Press ACC machine d'entraînement	577000R220	**1.435,00**
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 288.		
Pince à sertir Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 286.	571855	**321,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 291.		
Pince à couper pour câbles électriques voir page 291.		
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	571283R	**149,00**

REMS Power-Press XL ACC

Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil électrique universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Power-Press XL ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage de Ø 10 – 108 mm en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Verrouillage automatique de la pince à sertir.

Avantage du système

Voir page 229.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), disponible en accessoire.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération, idéale pour grandes dimensions. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques. Protection réglable contre les contacts accidentels.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité. Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur universel éprouvé 450 W, transmission planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pinces avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec moteur universel éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette.

Version	Code	€
Dans caisse de transport XL.	579010R220	**2.684,00**
En coffret plastique XL-Boxx.	579012R220	**2.539,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Power-Press XL ACC machine d'entraînement	579000R220	**2.340,00**
Pince-mère Z6 XL pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R	**397,00**
Pinces-mères pour autres boucles de sertissage REMS voir page 288.		
Pinces à sertir/boucles de sertissage/boucles de sertissage XL, voir pages 240 – 288.		
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir page 291.		
Pince à couper pour câbles électriques voir page 291.		
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	579601R	**199,00**

XL
REMS
REMS
REMS

REMS Akku-Press E 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil à batterie universel et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Akku-Press E 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 288.

Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec batterie 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 35,5 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec poignées softgrip. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

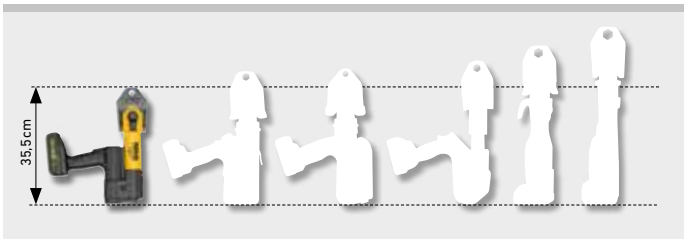
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 350 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 400 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 720 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.

REMS Akku-Press E 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Contenu de la livraison

REMS Akku-Press E 22 V ACC. Sertisseuse radiale à batterie 32 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	576019 R22	**1.492,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	576017 R220	**1.885,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 288.		
Pince à sertir Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 286.	571855	**321,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 291.		
Pince à couper pour câbles électriques, voir page 291.		
Akku-Press E 22 V ACC machine d'entraînement sans batterie	576006 R22	**1.352,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Outil à batterie universel et maniable avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat, pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Akku-Press 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 288.

Conception

Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec batterie 3,3 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 35,5 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec poignées softgrip. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Capteur de pression électronique pour la surveillance de la force de poussée. Évaluation de la pression de sertissage après le sertissage. Affichage du résultat par LED bicolore blanche/rouge.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

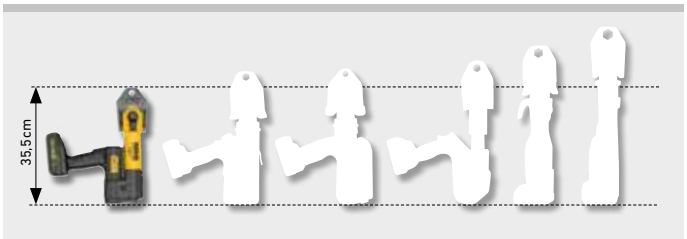
Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 350 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 400 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 720 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité



La petite parmi les grandes. 3,3 kg seulement.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Contenu de la livraison

REMS Akku-Press 22 V ACC. Sertisseuse radiale à batterie 32 kN avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat, pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail.
En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	576002 R22	**1.781,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	576011 R220	**2.185,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 288.		
Pince à sertir Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 286.	571855	**321,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 291.		
Pince à couper pour câbles électriques, voir page 291.		
Akku-Press 22 V ACC machine d'entraînement sans batterie	576000 R22	**1.632,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

*Température ambiante environ 20°.

REMS Akku-Press 22 V Connected

Sertisseuse radiale à batterie 32 kN avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED

Outil à batterie universel et maniable avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour tous les systèmes à sertir courants. Technologie Li-Ion 22V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Akku-Press 22 V Connected – universelle jusqu'à Ø 110 mm. Sertissage sûr et ultra-rapide. Avec mode d'utilisation réglable. Avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi. Écran OLED. Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat. Système antivibration. Verrouillage automatique de la pince à sertir. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Enregistrements vocaux. Création de rapports avec textes et images. Géolocalisation. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*.

Avantage du système

Seulement **une** sorte de pinces à sertir/boucles de sertissage pour toutes les sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8. De ce fait, stockage simple et économique.

Pinces à sertir/boucles de sertissage pour tous les systèmes courants

Gamme complète de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS pour tous les systèmes à sertir courants (pages 240 – 288). Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR), voir page 288.

Conception

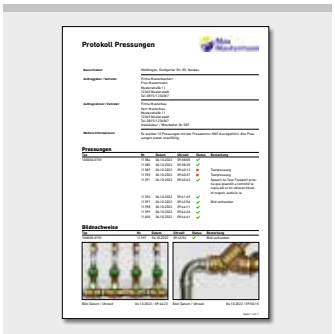
Compacte, maniable, super légère. Machine d'entraînement avec batterie 3,4 kg seulement. Machine d'entraînement avec pince à sertir V 15 seulement 36,3 cm de long. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec anneau solide pour sangle de transport. Poignées softgrip. Deux rangées de lampes de travail à LED pour l'éclairage adapté de la zone de travail, 4 niveaux de luminosité et durée d'éclairage réglables. Contrôle électronique de l'état de fonctionnement de la machine avec indication de l'état de charge de la batterie par LED bicolore verte/rouge. Porte-pinces pivotable à 360°. Logement sûr de la pince à sertir/pince-mère par un verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Egalement pour les pinces à sertir/boucles de sertissage appropriées d'autres marques.

Fonctionnalité Connected

REMS Akku-Press 22 V Connected offre diverses fonctionnalités supplémentaires telles que : enregistrement des mesures et informations sur les sertissages effectués, création de rapports personnalisables, affichage de messages d'erreur, configuration de la machine (langue, horodatage, unités, durée d'éclairage et intensité lumineuse des LED, mise en veille, mode d'utilisation ACC, signaux sonores...), gestion des restrictions d'utilisation (blocage de la machine immédiat ou après une période d'utilisation sans reconnexion comme protection contre le vol, plages d'utilisation autorisées, nombre maximal de sertissages autorisés), géolocalisation, conversion d'enregistrements vocaux en textes éditables, téléchargement et enregistrement de photos de sertissages, affichage de messages (date de révision, disponibilité de mise à jour du logiciel, état de la batterie, etc), téléchargement et installation de la mise à jour du logiciel.

Contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat

Capteur de pression électronique pour la surveillance de la force de poussée. Mesure et affichage de la pression de sertissage et de la pression de sertissage maximale atteinte pendant le sertissage. Évaluation de la pression de sertissage en fin de cycle avec affichage du résultat sur l'écran OLED et par LED de couleur. Affichage sur l'écran OLED de la courbe pression-temps du sertissage réalisé. Enregistrement des données de mesure de sertissage.



Produit allemand de qualité

Info

REMS Akku-Press 22 V Connected

Sertisseuse radiale à batterie 32 kN avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED

Enregistrements vocaux
Un enregistrement vocal peut être réalisé pour chaque sertissage avec le micro intégré de la machine d'entraînement. Les enregistrements peuvent être convertis en texte éditable sur le portail de services REMS pour être repris dans des rapports.

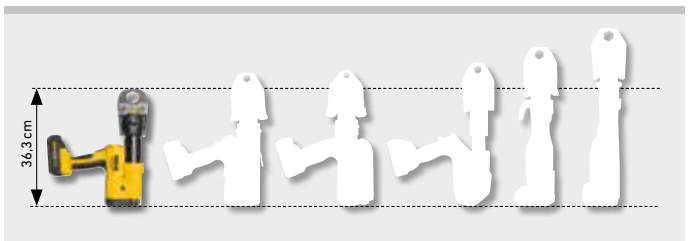
Connexion Wi-Fi au cloud
Les données stockées sur la machine (cf. fonctionnalité Connected) peuvent être envoyées sur un cloud en connectant la machine à un réseau Wi-Fi. Via le portail de services REMS, l'utilisateur a accès à ces données et peut également télécharger et enregistrer des photos de sertissages, créer des rapports avec des textes et des photos et modifier les réglages de la machine. Les modifications de réglage de la machine effectuées sur le cloud sont activées en connectant la machine à un réseau Wi-Fi.

Mode de travail ACC désactivable
En mode ACC activé, la machine émet un signal sonore en fin de sertissage et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée). En mode ACC désactivé, la machine interrompt le sertissage juste avant d'atteindre la force de pression maximale pour permettre le contrôle de la fermeture totale de la pince à sertir ou de la boucle de sertissage. Une pression sur la gachette de l'interrupteur est nécessaire pour achever le sertissage en cours. La machine finalise le sertissage, émet un signal sonore et le piston revient en arrière automatiquement (marche forcée).

Entraînement
Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 32 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec puissant moteur brushless sans entretien à batterie 22 V, puissance développée 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.

Système antivibration
Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur
REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 A, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 210 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 370 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 420 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 750 sertissages Viega Profipress DN 15 avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.



La petite parmi les grandes. 3,4 kg seulement.

Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir.

Contenu de la livraison
REMS Akku-Press 22 V Connected. Sertisseuse radiale 32 kN avec mode de travail ACC désactivable, fonctionnalité Connected par Wi-FI et écran OLED, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Pour entraînement de pinces à sertir/boucles de sertissage REMS et de pinces à sertir/boucles de sertissage d'autres fabricants. Porte-pince à sertir pivotant avec verrouillage automatique. Contrôle électrique du verrouillage de l'axe de maintien de la pince à sertir. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur brushless sans entretien à batterie 22 V, 400 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à piston et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Lampes de travail à LED. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	576005 R22	**2.272,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	576015 R220	**2.685,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Pinces à sertir/boucles de sertissage, voir pages 240 – 288.		
Pinces-mères pour boucles de sertissage REMS, voir page 288.		
Pince à sertir Basic E 01 pour le sertissage de cosses électriques, voir page 286.	571855	**321,00**
Pinces à couper M pour tiges filetées, voir pages 291.		
Pince à couper pour câbles électriques, voir page 291.		
Akku-Press 22 V Connected machine d'entraînement sans batterie	576003 R22	**2.132,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	576345 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°. Liaison Wifi désactivée. Lampes de travail LED éteintes.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Sertisseuse à batterie XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Outil à batterie universel et puissant avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL pour tous les systèmes à sertir courants. Force de poussée 45 kN. Li-Ion 22 V Technology. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à sertir XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour tous les systèmes à sertir courants, voir pages 240 – 288.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – la puissance avec une force de poussée de 45 kN. Sertissage de Ø 64 – 108 mm en une seule opération. Système antivibration. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. Avec retour automatique. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique. Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, pour environ 150 sertissages Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108,0 mm avec une charge de batterie*.

Boucles de sertissage XL pour tous les systèmes courants

Gamme complète de boucles de sertissage REMS XL pour entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (pages 240 – 288). Boucles de sertissage XL à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des boucles de sertissage XL REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Pince-mère Z7 XL 45 kN

Pince-mère Z7 XL 45 kN nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS XL par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement avec batterie seulement 6,5 kg. Longue course pour sertissages en une seule opération. Très rapide, p. ex. Geberit Mapress acier inoxydable Ø 108 mm en 15 s seulement. La machine d'entraînement avec pince à sertir montée peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip et empreintes. Eclairage de la zone de travail par LED. Contrôle de l'état de marche de la machine. Logement de boucle de sertissage pivotable à 360°. Logement sûr de la pince-mère par un verrouillage automatique.

Système antivibration

Technique d'entraînement spéciale avec compensation des masses et poignées softgrip minimisant les vibrations pour un travail sans fatigue.

Opération de sertissage en marche par impulsions avec ACC

Pour sécurité de travail, sécurité du fonctionnement et fiabilité.
Retour automatique du piston après l'opération de sertissage (ACC).

Entraînement

Forces de poussée et de compression élevées pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée 45 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 130 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 150 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 270 sertissages Mapress acier inoxydable Ø 108 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

LED

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Sertisseuse à batterie XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique

Contenu de la livraison

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack Z7. Sertisseuse radiale à batterie 45 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Pour entraînement boucles de sertissage REMS XL. Logement de boucle de sertissage pivotant avec verrouillage automatique. Entraînement électrohydraulique avec puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe excentrique à deux pistons et système hydraulique compact et puissant. Système antivibration. Interrupteur de sécurité à gâchette. Eclairage LED de la zone de travail. Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V. Pince-mère Z7 XL 45 kN. En coffret plastique XL-Boxx.

	Code	€
	579014 R220	**3.330,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC machine d'entraînement sans batterie	579001 R22	**2.210,00**
Pince-mère Z7 XL 45 kN pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	**417,00**

Boucles de sertissage XL, voir pages 240 – 288.		
Power-Pack 22 V 5,0 Ah + 5,0 Ah + 90 W, 216 Wh, composé de 2 batteries 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571591 R220	**803,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh	571581 R22	**299,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 900 W, 22 V, 40 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571578 R220	**553,00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion	579601 R	**199,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

pour tous les systèmes à sertir courants

Déterminez vous-même la pince à sertir REMS / la boucle de sertissage REMS qu'il vous faut !

Recherchez dans le tableau ci-après la marque de raccords et le diamètre concernés pour déterminer la pince à sertir/boucle avec le profil de sertissage adapté. Certaines marques de raccords acceptent plusieurs profils de sertissage selon les diamètres. Attention! Les systèmes à sertir pour les installations de gaz ne peuvent être sertis qu'avec les pinces à sertir/boucles de sertissage sur fond jaune dans le tableau.

Pinces à sertir/boucles de sertissage à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir et des boucles de sertissage REMS varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Les mâchoires des pinces à sertir sont dotées d'un profil de sertissage parfaitement arrondi et extrêmement précis, réalisé sur des centres d'usinage CNC avec des tolérances de fabrication étroites.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN ou, si le système utilisé l'exige, par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC avec force de poussée de 45 kN, voir tableau ci-dessous. Pince-mère (page 288) nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR). Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. Toutes les boucles de sertissage S (PR-2B) marquées de ** peuvent être entraînées également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press (page 227) avec la pince-mère Z8.

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Version standard la plus vendue. Les pinces à sertir REMS ACz, Fz, RFz, RFIz, VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir **(brevet EP 2 027 971)**.

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions.

Pince à sertir REMS (PZ-S)

Pince à sertir REMS (PZ-S) avec un segment fixe et deux segments articulés. Pour moyennes dimensions. Les pinces à sertir REMS VMPz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Pince à sertir REMS GFF

Pince à sertir REMS GFF, spécialement pour le système à sertir Geberit FlowFit. Une seule pince à sertir respectivement pour les dimensions Ø 16, 20, 25, 32, 40 mm et pour les tailles Ø 50, 63, 75 mm. Avec code de couleur pour une sélection facile et rapide de la pince à sertir adaptée à chaque raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-3S)

Boucle de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 288.

Boucle de sertissage REMS (PR-3B)

Boucle de sertissage REMS (PR-3B) avec 3 segments pour le sertissage de grands diamètres. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Pince-mère nécessaire, voir page 288. Les boucles de sertissage REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir.

Boucle de sertissage REMS (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS (PR-2B), voir page 288.

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B)

Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Pince-mère nécessaire pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS S (PR-2B), voir page 288.

Traçabilité selon norme EN 1775:2007

Les pinces à sertir / boucles de sertissage REMS de profil F, M, V, SA, B, RN et UP ont chacune un marquage spécifique usiné dans le profil, qui laisse, après l'opération de sertissage, une empreinte permanente directement sur le raccords sertis. Cela permet à l'utilisateur de vérifier, même après l'opération de sertissage, si le sertissage a été réalisé avec la pince à sertir appropriée.

C'est avec cette traçabilité que REMS répond aux recommandations de la norme européenne EN 1775:2007 concernant les installations de systèmes à sertir pour les installations de gaz.

Confirmations d'aptitude

Voir page 289.

Accords de prise en charge de responsabilité

Voir page 290.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

Deux dispositifs de raccordement pour sertisseuse manuelle REMS Eco-Press et sertisseuses radiales REMS 32 kN.

Info

Produit allemand de qualité

Pince à sertir REMS (PZ-2B)

Pince à sertir REMS (PZ-4G)

Pince à sertir REMS (PZ-S)

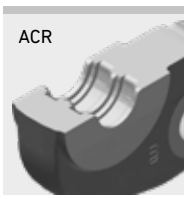
Pince à sertir REMS GFF

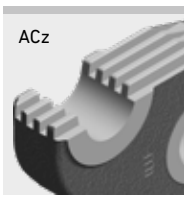
Boucles de sertissage REMS (PR-3S)

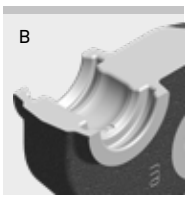
Boucles de sertissage REMS (PR-3B)

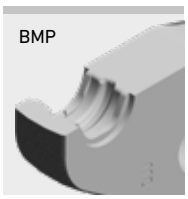
Boucles de sertissage REMS (PR-2B)

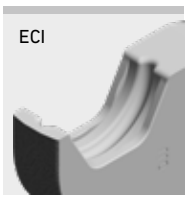
Boucle de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable

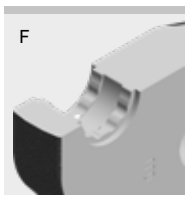


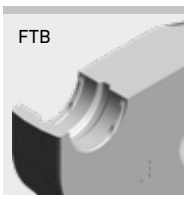


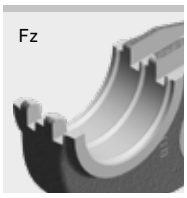


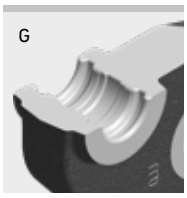


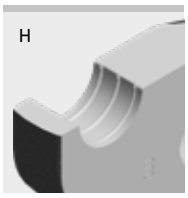


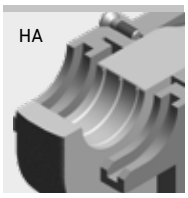


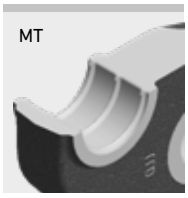


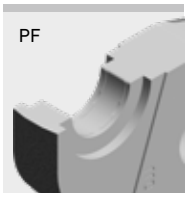


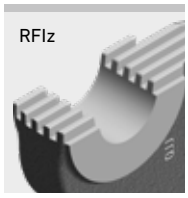


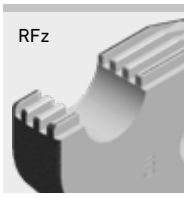


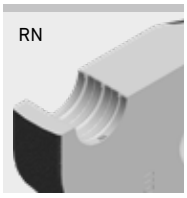


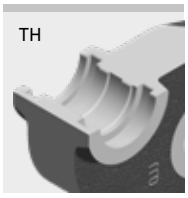


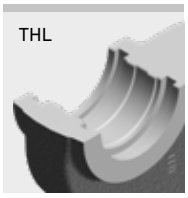


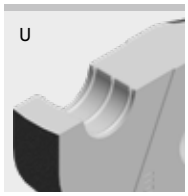


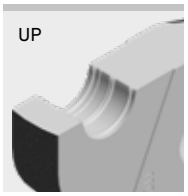


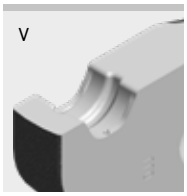


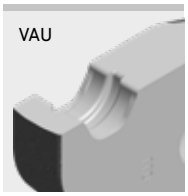


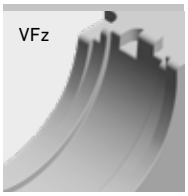


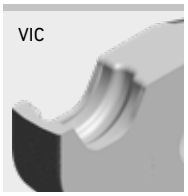


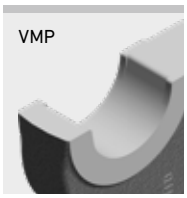


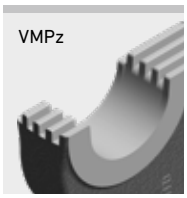


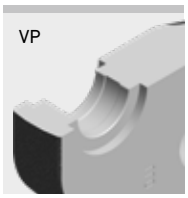


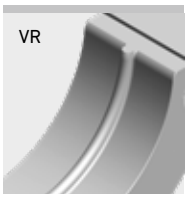


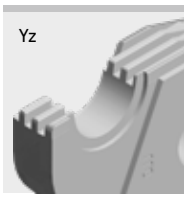




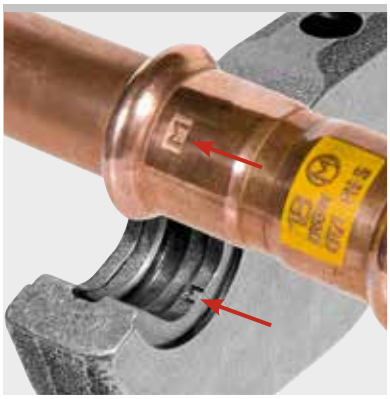








Les pinces à sertir REMS sont munies d'une denture pour prévenir la formation de bavures sur le raccord à sertir. Brevet EP 2 027 971



Exemple pince à sertir REMS de profil M: Marquage „M" sur le raccord serti permettant la traçabilité selon norme EN 1775:2007

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	A			
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Aalberts integrated piping systems VSH MultiPress Gas[2]	U 16[2]		570765	180,70
	U 20[2]		570775	180,70
	U 25[2]		570780	180,70
	U 16 S (PR-2B)[2]	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)[2]	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)[2]	Z8	574864 R	148,20
	TH 16[2]		570460	192,90
	TH 20[2]		570470	192,90
	TH 16 S (PR-2B)[2]	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)[2]	Z8	574788 R	158,20
Aalberts integrated piping systems VSH PowerPress	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VSHVMPz 1" (PR-3B) (OD 33,7 mm)	Z5	572848 R	505,00
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Carbon	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Aalberts integrated piping systems VSH SuoPress Stainless	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Carbon	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579109 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Copper Gas	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Aalberts integrated piping systems VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ACOME MT	ACz 12*		572642	201,00
	ACz 16*		572644	201,00
	ACz 20*		572646	201,00
	ACz 25		572648	201,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ALB Sistema Multicapa para calefacción y sanitario	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ALB Sistema Multicapa para Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ALTECH Altech	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
APE Serie AP	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
APE Serie APL	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
ARKA System Calido	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
ARKA System Calido Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
Aschl NIR	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*		571450	219,30
	US ½"*		571455	219,30
	US ¾"*		571460	219,30
	US 1"*		571465	219,30
	US 1 ¼"		571470	219,30
	US 1 ½"		571475	219,30
	US 2"		571477	295,40
ATUSA ITALIA INSTALPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
ATUSA ITALIA INSTALPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
AUSTEC PEX-B, PEX-AL-PEX (AUS)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
AUSTEC PEX-AL-PEX GAS (AUS)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70

B

Bampi BALPEX serie LP	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	641,00
Béné inox Série 41	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3] / Z7 XL 45 kN [4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Brass Form Master-Al-Pex	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	ACz 20*		572646	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	ACz 20*		572646	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	C			
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
CGR DYNAFLU PER	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
CHIBRO Pressfitting Inox	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 14 S (PR-2B)**	Mini Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Climatrix Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
ClouSet	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Comap PEX Press	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
Comap Multiskin	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
COMISA Press System	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
CONEL CONNECT INOX	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
(DN 26)	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	VP 16*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 32		570925	212,20
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
Conex Bänninger <A> Press Inox (304)	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Conex Bänninger <A> Press Inox (316L)	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Conex Bänninger >B< Flex Gas	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP ¼"		571700 R	190,90
	BMP ⅜"		571702 R	190,90
	BMP ½"		571704 R	190,90
	BMP ⅝"		571706 R	190,90
	BMP ¾"		571708 R	190,90
	BMP ⅞"		571710 R	190,90
	BMP 1"		571712 R	190,90
	BMP 1⅛"		571714 R	190,90
	BMP 1 ⅜" (PR-3S)	Z2	572740 R	696,00
	BMP 1 ⅝" (PR-3S)	Z2	572718 R	696,00
	BMP ¼" S (PR-2B)	Z8	574810 R	156,60
	BMP 8 / BMP 5/16" S (PR-2B)	Z8	574712 R	156,60
	BMP ⅜" S (PR-2B)	Z8	574812 R	156,60
	BMP ½" S (PR-2B)	Z8	574814 R	156,60
	BMP ⅝" S (PR-2B)	Z8	574816 R	156,60
	BMP ¾" S (PR-2B)	Z8	574818 R	156,60
	BMP ⅞" S (PR-2B)	Z8	574820 R	156,60
	BMP 1" S (PR-2B)	Z8	574822 R	156,60
	BMP 1⅛" S (PR-2B)	Z8	574824 R	156,60
Conex Bänninger >B< One (ITA) water & gas	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press (EN)[9]	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
Conex Bänninger >B< Press XL (EN)[9]	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	641,00
	CBVFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572847 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
Conex Bänninger >B< Press (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUS ½" S (PR-2B) (OD 15,9 mm)	Z8	574764 R	158,20
	VUS ¾" S (PR-2B) (OD 22,2 mm)	Z8	574766 R	158,20
	VUS 1" S (PR-2B) (OD 28,6 mm)	Z8	574768 R	158,20
	VUS 1¼" S (PR-2B) (OD 34,9 mm)	Z8	574770 R	158,20
Conex Bänninger >B< Press XL (ASTM)[10]	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Carbon XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579144 R	1.416,00
	CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579146 R	1.416,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Conex Bänninger >B< Press Gas (EN)[9]	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press in Irish sizes	VI ½" S (PR-2B) (OD 14,7 mm)	Z8	574850 R	156,60
	VI ¾" S (PR-2B) (OD 21,0 mm)	Z8	574852 R	156,60
	VI 1" S (PR-2B) (OD 27,4 mm)	Z8	574854 R	156,60
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Inox 304	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Inox 316L	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Conex Bänninger >B< Press Inox XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	CBM 88,9 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579144 R	1.416,00
	CBM 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579146 R	1.416,00
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
D				
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
DUOPIPE SYSTEMS DUOFIL MKSYSTEM	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
E				
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	H 26*		570370	173,60
	TH 26*		570475	192,90
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
EBRILLE Monflex	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	H 26*		570370	173,60
	TH 26*		570475	192,90
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System M Profile[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI EFFEBI-PRESS Aisi316 System V Profile	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System M Profile[1]	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS Carbon-S System V Profile	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS COPPER	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI EFFEBI-PRESS UNICO (GAS)	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EFFEBI PRESSTIGE 4E05	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
EFFEBI PRESSTIGE-GAS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
EFIELD MULTILAYER PRESS GAS	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00

Prix publics H.T. conseillés

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
EMPUR	TH 14*		570455	192,90
	TH 15*		570457	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
Esta Rohr simplesta SH M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Esta Rohr simplesta ST M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Esta Rohr simplesta SH V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Esta Rohr simplesta ST V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1]	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Evans Components Presslok	VAU 15 (½") (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (¾") (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (1") (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	ECI 1½"		571932	207,10
	ECI 2" (PZ-4G)		571934	515,00
	ECI 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579104 R	1.107,00
	ECI 3" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579105 R	1.213,00
	ECI 4" XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579106 R	1.416,00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	F			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS SOLAR	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS WATER	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
F.B.Q. BARONIO BQ PRESS GAS	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FERCOFLOOR DUO Press FERCO PEX	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
FERCOFLOOR DUO Press MULTIFER	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF GAS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
FERRO systems BRASELI GPF MULT Pressfitting MULTICAPA	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF PPSU Pressfitting PEX y MULTICAPA	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
FERRO systems BRASELI GPF PRESS Pressfitting PEX	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
FILINOX Filpress	FTB 15		571432	236,50
	FTB 18		571434	236,50
	FTB 22		571436	236,50
	FTB 28		571438	236,50
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579111 R	1.416,00
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN [4)]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
FITTINGS ESTÁNDAR ECO-PRESS	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
FITTINGS ESTÁNDAR MULTICAPA	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
FITTINGS ESTÁNDAR PE-X	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
FORNARA ForPress	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
FORZA WATER CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
FORZA STAINLESS WATER CRIMP	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
FORZA STESSO PEX WATER AND GAS CRIMP (AUS)	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
FORZA GAS CRIMP (AUS)	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
FORZA COPPER V PRESS (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	641,00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	641,00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	680,00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	135,30
FORZA STAINLESS V PRESS (AUS)	V 15		570115	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
FRABO	> Rubinetterie Bresciane Bonomi			
Fränkische alpex-duo XS	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
(DN 26)	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	VP 16*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 32		570925	212,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Fränkische alpex L	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	641,00
G				
gabotherm H+S	TH 10*		570467	192,90
	TH 12*		570452	192,90
	TH 14*		570455	192,90
	TH 15*		570457	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¼")		570300	173,60
	U 14* (⅜")		570760	180,70
	U 16* (½")		570765	180,70
	U 18* (⅝")		570770	180,70
	U 20* (¾")		570775	180,70
	U 25* (⅞")		570780	180,70
	U 32 (1⅛")		570785	211,20
Geberit FlowFit	GFFb 16 – 40*		571480 R	349,00
	GFFo 50 – 75		571485 R	549,00
Geberit Mapress CuNiFe	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
Geberit Mapress C-STAHL	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress C-STAHL Sprinkler nass	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Edelstahl Sprinkler	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Geberit Mapress Therm	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Geberit Mepla	G 16*		570400	192,90
	G 20*		570410	192,90
	G 26*		570420	205,10
	G 32		570430	218,30
	G 40		570440	283,20
	G 50		570450	296,40
	G 63 (PZ-S)		572470	842,00
Geberit Mepla Therm	G 16*		570400	192,90
	G 20*		570410	192,90
	G 26*		570420	205,10
Geberit Volex	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
General Fittings 5T00	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
General Fittings Ewoprex	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
General Fittings Trident	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
General Fittings Trident Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	H			
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
heima24	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
HELIROMA Klimapress	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
HELIROMA Klimapress PPSU LP	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
Henco	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	HE 32		571900	230,50
	HEz 40		571904	334,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
Herotec tempusPRESS PLUS	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Herotec tempusPRESS PLUS PPSU	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
HITHERM-ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
HITHERM HTpress	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
HITHERM HTfire	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
HITHERM HTair	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Hopewell press fit system	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467	192,90
	TH 12*		570452	192,90
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
I				
ICOOL PACIFIC COOL PRESS	BMP ¼"		571700 R	190,90
	BMP ⅜"		571702 R	190,90
	BMP ½"		571704 R	190,90
	BMP ⅝"		571706 R	190,90
	BMP ¾"		571708 R	190,90
	BMP 1⅛"		571714 R	190,90
	BMP ¼" S (PR-2B)	Z8	574810 R	156,60
	BMP ⅜" S (PR-2B)	Z8	574812 R	156,60
	BMP ½" S (PR-2B)	Z8	574814 R	156,60
	BMP ⅝" S (PR-2B)	Z8	574816 R	156,60
	BMP ¾" S (PR-2B)	Z8	574818 R	156,60
	BMP 1⅛" S (PR-2B)	Z8	574824 R	156,60
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
IDROTRADE StormPRES[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
IDROTRADE StormSTEEL[1]	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Instantor Press System	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" S (PR-2B)	Z8	574850 R	156,60
	VI ¾" S (PR-2B)	Z8	574852 R	156,60
	VI 1" S (PR-2B)	Z8	574854 R	156,60
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
INVENA Prov	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
INVENA Prov LBP	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	192,90
	TH 11,6*		570482	192,90
	TH 12*		570452	192,90
	TH 14*		570455	192,90
	TH 15*		570457	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 22*		570472	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 28		570477	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 10 S (PR-2B)**	Z8	574772 R	158,20
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	158,20
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 15 S (PR-2B)**	Z8	574780 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 22 S (PR-2B)**	Z8	574790 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 28 S (PR-2B)**	Z8	574796 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600	201,00
	PF 22*		571980	213,60
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFIz 25		571337	222,00
	RFIz 32		571342	222,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 18*		571327	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFIz 25		571337	222,00
	RFIz 32		571342	222,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFIz 25		571337	222,00
	RFIz 32		571342	222,00
ISOLTUBEX Multicapa-PPSU	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
IVAR ALPEX-GAS	B 20		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVAR Ivar-Press	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110	159,90
	M 18 [1)]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28 [1)]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL [3)] / Z7 XL 45 kN [4)]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3)] / Z7 XL 45 kN [4)]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL [3)] / Z7 XL 45 kN [4)]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
	J			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 17*		570330	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Jansen AG JANSEN COMISA	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Jaraflex-Presssystem	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
	K			
KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
KAN KAN-therm Inox	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
KAN KAN-therm UltraPRESS	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
KE KELIT KELOX-PPSU-W	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KE KELIT KELOX-ULTRAX	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
KE KELIT KELOX-ULTRAX-W	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
KE KELIT KELOX-WINDOX-U	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360	204,10
	KI 20*		571370	204,10
	KI 25*		571375	204,10
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
KISAN Kisan WL/WP	KI 16*		571360	204,10
	KI 20*		571370	204,10
	KI 25*		571375	204,10
	KI 32		571380	275,10
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
KISAN Kisan WR	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)		572828 R	680,00
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
KISAN Kistal C	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
KISAN Kistal Inox	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
L				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
LK Systems LK >B<Press	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
LK Systems LK Universal	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
M				
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Meier Tobler metalplast - Stramax Serie XPRT	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
METALGRUP PexGrup	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
METALGRUP MultiGrup	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
M-Press Fittings Ltd M-Press Carbon Steel	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[)]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
M-Press Fittings Ltd M-Press Copper	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
M-Press Fittings Ltd M-Press Stainless Steel	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Mueller Streamline PRS Copper Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
Multicapas Industrial AIS PPSU	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26*[12)]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Multicapas Industrial AIS XPRT	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)**	Z8	574868 R	173,20
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
multipipe Deutschland multipipe mp	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
N				
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	U 40		570790	257,90
NIBCO Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
NICOLL FLUXO	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* 12)		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750	202,00
	VRX 20		571752	202,00
	VRX 25		571754	222,30
	VRX 32		571756	222,30
	VRX 40		571758	309,00
	VRX 50		571760	362,00
	VRX 63		571797	699,00
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
O				
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620	225,60
	H 20 A*		570650	225,60
	H 26 A*		570670	225,60
	H 32 A		570680	225,60
	H 40 A		570690	387,00
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	225,60
	H 20 A*		570650	225,60
	H 26 A*		570670	225,60
Oventrop Cofit PDK	H 16 A*		570620	225,60
	H 20 A*		570650	225,60
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A*		570620	225,60
	H 20 A*		570650	225,60
	H 25 A*		570660	225,60
	H 32 A		570680	225,60
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A*		570620	225,60
	H 20 A*		570650	225,60
P				
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
PBTub SERTI-STEEL	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL 3) / Z7 XL 45 kN 4)	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL 3) / Z7 XL 45 kN 4)	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL 3) / Z7 XL 45 kN 4)	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Pegler Yorkshire	> Aalberts integrated piping systems			
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM PLUS	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
PEXTUBE PexTube	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFlz 25		571337	222,00
	RFlz 32		571342	222,00
Pipelife C-PRESS	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Pipelife Edelstahl	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Pipelife RADOPRESS	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Pipetec Connect	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PLÁSTICOS FERRO	U 16*		570765	180,70
FERROPLAST	U 20*		570775	180,70
GPF MULT Pressfitting	U 25*		570780	180,70
MULTICAPA	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
PLÁSTICOS FERRO	U 16*		570765	180,70
FERROPLAST	U 20*		570775	180,70
GPF PPSU	U 25*		570780	180,70
Pressfitting PEX	U 32		570785	211,20
y MULTICAPA	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
PLÁSTICOS FERRO	RFz 16*		571325	201,00
FERROPLAST	RFz 20*		571330	201,00
GPF PRESS	RFz 25		571335	201,00
Pressfitting PEX	RFz 32		571340	201,00
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600	201,00
EZIPEX Crimp	K/20*		572605	201,00
(AUS)	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600	201,00
EZIPEX Gas	K/20*		572605	201,00
(AUS)	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	641,00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	641,00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	680,00
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	135,30
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839 R	641,00
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840 R	641,00
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841 R	680,00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	135,30
POLYPIPE	TH 10*		570467	192,90
POLYSURE	TH 15*		570457	192,90
	TH 22*		570472	192,90
	TH 28		570477	192,90
POLYSAN	M 15		570110	159,90
Handelsges.	M 18		570120	159,90
m.b.H. & Co KG	M 22		570130	159,90
(Krems/Öster-	M 28		570140	159,90
reich)	M 35		570150	159,90
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
C-Stahl-Press-	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
System M	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
POLYSAN	M 15		570110	159,90
Handelsges.	M 18		570120	159,90
m.b.H. & Co KG	M 22		570130	159,90
(Krems/Öster-	M 28		570140	159,90
reich)	M 35		570150	159,90
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
Edelstahl	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
Press-System 1.4520	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
POLYSAN	M 15		570110	159,90
Handelsges.	M 18		570120	159,90
m.b.H. & Co KG	M 22		570130	159,90
(Krems/Öster-	M 28		570140	159,90
reich)	M 35		570150	159,90
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
Edelstahl	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
Press-System Gas	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
POLYSAN	M 15		570110	159,90
Handelsges.	M 18		570120	159,90
m.b.H. & Co KG	M 22		570130	159,90
(Krems/Öster-	M 28		570140	159,90
reich)	M 35		570150	159,90
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
Edelstahl	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
Press-System Wasser	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
POLYSAN	TH 14*		570455	192,90
Handelsges.	TH 16*		570460	192,90
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462	192,90
(Krems/Öster-	TH 18*		570465	192,90
reich)	TH 20*		570470	192,90
POLYSAN-	TH 26*		570475	192,90
Press-System	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
POLYSAN	TH 14*		570455	192,90
Handelsges.	TH 16*		570460	192,90
m.b.H. & Co KG	TH 17*		570462	192,90
(Krems/Öster-	TH 18*		570465	192,90
reich)	TH 20*		570470	192,90
POLYSAN-Henco-	TH 26*		570475	192,90
Press-System	HE 32		571900	230,50
	HEz 40		571904	334,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
Prandelli	H 14*		570310	173,60
Multyrama Pf	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
Prandelli	H 16*		570320	173,60
Multyrama Pfm	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)**	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	VP 16*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 32		570925	212,20
R				
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche MARINEPRES[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[8]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
RBM Tita-fix	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 18*		570720	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
RBM Tita-gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Redi Nicoll Fluxo	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
RIQUIER Système multicouche	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
RLS RAPID LOCKING SYSTEM	RLS ¼" S (PR-2B)	Z8	574828 R	156,60
	RLS ⅜" S (PR-2B)	Z8	574832 R	156,60
	RLS ½" S (PR-2B)	Z8	574834 R	156,60
	RLS ⅝" S (PR-2B)	Z8	574836 R	156,60
	RLS ¾" S (PR-2B)	Z8	574838 R	156,60
	RLS ⅞" S (PR-2B)	Z8	574840 R	156,60
Roth PressCheck	RN 14*		572672	180,70
	RN 16		572670	180,70
	RN 17*		572674	180,70
	RN 20*		572676	180,70
	RN 25/26		572678	180,70
	RN 32		572680	211,20
	RN 40 (PR-3S)	Z2	572714 R	696,00
	RN 50 (PR-3S)	Z2	572716 R	696,00
	RNz 63 (PR-3B)	Z4	572836 R	772,00
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z!	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS 316 V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS CHROME	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Bresciane Bonomi FRABOPRESS GAS M	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS GAS V	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS M	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi FRABOPRESS V	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 54		570175	383,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO CuNi	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	B 14*		570845	210,20
	B 16*		570850	210,20
	B 18*		570855	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 14*		570760	180,70
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 14 S (PR-2B)**	Z8	574858 R	148,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
S				
SA.MI PLASTIC	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.
Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SA.MI PLASTIC Multistrato Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	Fz 40		570742	212,20
	Fz 50		570747	322,00
	F 63 (PZ-S)		572385	669,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA Heavy Steel Press	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
SANHA Heavy Steel Press Gas[9]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)[11]		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)[7]	Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930	279,20
	SA 14		570932	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 16		570937	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930	279,20
	SA 14		570932	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 16		570937	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930	279,20
	SA 14		570932	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 16		570937	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15[1]		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22[1]		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35[1]		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579100 R	1.107,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 14		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930	279,20
	SA 15		570935	192,00
	SA 18		570940	192,00
	SA 22		570945	192,00
	SA 28		570950	192,00
	SA 35		570955	192,00
	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579108 R	1.213,00
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579107 R	1.213,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R	696,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
SATEC SK VITerm	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Seppelfricke	> Aalberts integrated piping systems			
SESTA SESTA GAS	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
SESTA Sistema multistrato	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
SIGMA LI Premium	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
SLOVARM PEX-THERM	B 16		570850	210,20
	B 20		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16		570717	183,80
	F 20		570727	183,80
	F 26		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	H 16		570320	173,60
	H 20		570350	173,60
	H 26		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16		570460	192,90
	TH 20		570470	192,90
	TH 26		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16		570765	180,70
	U 20		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard PLUS	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)**	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
steeltrade Presssystem Edelstahl Kontur M	M 15		570110	159,90
	M 18[1]		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
STELBI Polikraft	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
STELBI Stelgas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
STH Westco COPPER PRESS	M 15		570110	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28[1]		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
T				
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
TDM BRASS Serie 2600	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26*[12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[5]		571855	321,00
THERMOLUTZ	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	TH 20*		570470	192,90
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
THERMACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
TIEMME Serie 1650 AL-COBRAPEX	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1650CT Serie COMPACT	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1650SN	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 14 S (PR-2B)**	Z8	574778 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TIEMME Serie 1650CTSN Serie COMPACT	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
TIEMME Serie 1700 COBRAPEX	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
TIEMME Serie 2650 GAS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	THL 32		570487	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
TRA Multi TRA+	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
TRA TRAPRESS	H 12*		570300	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	RFz 12*		571320	201,00
	RFz 16*		571325	201,00
	RFz 20*		571330	201,00
	RFz 25		571335	201,00
	RFz 32		571340	201,00
Tradelink TradePex Crimp Water	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
Tradelink TradePex Crimp Gas	K16/P18*		572600	201,00
	K/20*		572605	201,00
	K/25*		572610	201,00
	K32		572615	201,00
	K1/40		572620	201,00
	K1/50		572625	330,00
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16*		570320	173,60
	H 18*		570340	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
TWEETOP	U 16*		570765	180,70
	U 18*		570770	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 18 S (PR-2B)**	Z8	574870 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
U				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	H 26*		570370	173,60
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
UNIDELTA DELTAPRESS	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Uponor	UP 14*		572630	180,70
	UP 16*		572632	180,70
	UP 20*		572636	180,70
	UP 25		572638	180,70
	UP 32		572640	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
V				
Valsir Bravopress	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 26		570870	232,50
	B 32		570880	232,50
	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 32 V		570685	225,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
Valsir PEXAL	H 14*		570310	173,60
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 32 V		570685	225,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
Van Marcke NV SYSTEMPEX	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R	641,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100	159,90
	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 12 S (PR-2B)	Z8	574736 R	131,20
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 11,6 S (PR-2B)**	Z8	574774 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
VESBO CARBON	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
VESBO INOX	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
VESBO MULTIPRESS TH-U	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 26* [12]		570750	211,20
	U 32		570785	211,20
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 26 S (PR-2B)**	Z8	574866 R	173,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 50		570795	310,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
Viega Fonterra	VX 12*		571630	222,30
	VP 14/15*		570905	191,90
	VP 16/17*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 25[2]		570920	191,90
Viega MegaPress (ASTM)[10]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 304 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 316 (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress 316 FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress CuNi (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega MegaPress FKM (ASTM)[10]	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega Megapress (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00
Viega Megapress S (EN)[9]	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)		571740	222,30
	VMP ½" G (OD 21,3 mm)		571766 R	222,30
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)		571764	222,30
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	222,30
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	730,00
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844 R	505,00
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845 R	505,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Megapress S XL (EN[9])	VMPz 2½" XL (PR-3B) EN (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579112 R	635,00
	VMPz 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579113 R	635,00
	VMPz 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN[4]	579114 R	678,00
Viega Pexfit	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
	VX 25*		571645	222,30
Viega Pexfit G	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
	VX 25*		571645	222,30
Viega Prestabo	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress	V 12		570107	159,90
	V 14[13]		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16[13]		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	641,00
	VFz 66,7 (PR-3B)	Z5	572846 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)[13]	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)[13]	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress G	V 12		570107	159,90
	V 14[13]		570132	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 16[13]		570137	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	641,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 14 S (PR-2B)[13]	Z8	574750 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 16 S (PR-2B)[13]	Z8	574754 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Profipress S	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
Viega Profipress Therm	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
Viega ProPress (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
Viega ProPress 304 FKM (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
Viega ProPress 316 (ASTM)[10]	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	192,90
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	192,90
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	192,90
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	192,90
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	373,00
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	383,00
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820 R	641,00
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821 R	680,00
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
	VAU 15 S (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z8	574804 R	135,30
	VAU 20 S (PR-2B)** (OD 19,1 mm)	Z8	574806 R	135,30
	VAU 25 S (PR-2B)** (OD 25,4 mm)	Z8	574808 R	135,30
	VAU 32 S (PR-2B) (OD 31,8 mm)	Z8	574856 R	142,70
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	164,90
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	164,90
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	164,90
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	174,00
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	257,90
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	457,00
Viega Raxinox	VRX 16		571750	202,00
	VRX 20		571752	202,00
Viega Raxofix	VRX 16		571750	202,00
	VRX 20		571752	202,00
	VRX 25		571754	222,30
	VRX 32		571756	222,30
	VRX 40		571758	309,00
	VRX 50		571760	362,00
	VRX 63		571797	699,00
Viega Sanfix[2]	VP 16/17[2]		570910	191,90
	VP 20[2]		570915	191,90
	VP 25[2]		570920	191,90
	VP 32		570925	212,20
	VP 40 (PZ-4G)		570970	511,00
	VPz 50 (PZ-S)		572350	669,00
	VPz 63 (PZ-S)		572355	669,00
Viega Sanfix Fosta[2]	VP 16/17[2]		570910	191,90
	VP 20[2]		570915	191,90
	VP 25[2]		570920	191,90
	VP 32		570925	212,20
	VP 40 (PZ-4G)		570970	511,00
	VPz 50 (PZ-S)		572350	669,00
	VPz 63 (PZ-S)		572355	669,00
Viega Sanpress	V 12		570107	159,90
	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VR 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572822 R	641,00
	VR 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572823 R	680,00
	VR 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572824 R	680,00
	V 12 S (PR-2B)	Z8	574748 R	131,20
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Sanpress Inox	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Sanpress Inox G	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 64,0 (PR-3B)[6]	Z5	572815 R	641,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viega Smartpress	VX 16*		571635	222,30
	VX 20*		571640	222,30
	VX 25*		571645	222,30
Viega Temponox	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	VFz 76,1 (PR-3B)[6]	Z5	572816 R	641,00
	VFz 88,9 (PR-3B)[6]	Z5	572817 R	680,00
	VFz 108,0 (PR-3B)[6]	Z5	572818 R	680,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
Viessmann	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
VSH	> Aalberts integrated piping systems			

W

Watts MTR Art press	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*		571450	219,30
	US ½"*		571455	219,30
	US ¾"*		571460	219,30
	US 1"*		571465	219,30
	US 1 ¼"		571470	219,30
	US 1 ½"		571475	219,30
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*		571450	219,30
	US ½"*		571455	219,30
	US ¾"*		571460	219,30
	US 1"*		571465	219,30
	US 1 ¼"		571470	219,30
	US 1 ½"		571475	219,30
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765	180,70
	U 20 (⅝")		570775	180,70
	U 25 (¾")		570780	180,70
	U 32 (1")		570785	211,20
Wavin Tigris K1/M1	U 50		570795	310,00
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	772,00
	U 63 (PZ-S)		572365	669,00
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	680,00
Wavin Tigris K5/M5	B 16*		570850	210,20
	B 20*		570860	210,20
	B 32		570880	232,50
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 25*		570360	173,60
	H 32		570380	173,60
	H 40 (PZ-4G)		570390	586,00
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 25*		570495	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 25 S (PR-2B)**	Z8	574792 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	U 40		570790	257,90
	U 16 S (PR-2B)**	Z8	574860 R	148,20
	U 20 S (PR-2B)**	Z8	574862 R	148,20
	U 25 S (PR-2B)**	Z8	574864 R	148,20
	U 32 S (PR-2B)	Z8	574868 R	173,20
	UP 16*		572632	180,70
	UP 20*		572636	180,70
	UP 25		572638	180,70
	UP 32		572640	211,20

Pinces à sertir REMS
Boucles de sertissage REMS

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press) et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
WEECON PRESS-C-Stahl	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
WEECON PRESS-Edelstahl	M 15		570110	159,90
	M 18		570120	159,90
	M 22		570130	159,90
	M 28		570140	159,90
	M 35		570150	159,90
	M 42 (PZ-4G)		570160	515,00
	M 54 (PZ-4G)		570170	515,00
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	696,00
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	696,00
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579101 R	1.213,00
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579110 R	1.416,00
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL[3] / Z7 XL 45 kN[4]	579111 R	1.416,00
	M 15 S (PR-2B)	Z8	574738 R	131,20
	M 18 S (PR-2B)	Z8	574740 R	131,20
	M 22 S (PR-2B)	Z8	574742 R	131,20
	M 28 S (PR-2B)	Z8	574744 R	131,20
	M 35 S (PR-2B)	Z8	574746 R	131,20
WEECON PRESSS-Kupfer	V 15		570115	159,90
	V 18		570125	159,90
	V 22		570135	159,90
	V 28		570145	159,90
	V 35		570155	159,90
	V 42		570165	373,00
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	334,00
	V 54		570175	383,00
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	361,00
	V 15 S (PR-2B)	Z8	574752 R	131,20
	V 18 S (PR-2B)	Z8	574756 R	131,20
	V 22 S (PR-2B)	Z8	574758 R	131,20
	V 28 S (PR-2B)	Z8	574760 R	131,20
	V 35 S (PR-2B)	Z8	574762 R	131,20
WEM	U 16*		570765	180,70
WIELAND-WERKE cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]		570455	192,90
	TH 16[2]		570460	192,90
WKS-Press	TH 14*		570455	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
WÜRTH Würth	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	HE 32		571900	230,50
	HEz 40		571904	334,00

Système	Pince à sertir / Boucle de sertissage	Entraînement par pince-mère	Code	€
X				
XtraConnect	F 16*		570717	183,80
	F 20*		570727	183,80
	F 26*		570730	199,00
	F 32		570735	199,00
	F 16 S (PR-2B)**	Z8	574728 R	150,80
	F 20 S (PR-2B)**	Z8	574730 R	150,80
	F 26 S (PR-2B)**	Z8	574732 R	163,20
	F 32 S (PR-2B)	Z8	574734 R	163,20
	H 16*		570320	173,60
	H 20*		570350	173,60
	H 26*		570370	173,60
	H 32		570380	173,60
	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
	U 16*		570765	180,70
	U 20*		570775	180,70
(DN 26)	U 25*		570780	180,70
	U 32		570785	211,20
	VP 16*		570910	191,90
	VP 20*		570915	191,90
	VP 32		570925	212,20
Z				
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452	192,90
	TH 16*		570460	192,90
	TH 17*		570462	192,90
	TH 18*		570465	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 40		570485	255,80
	TH 50 (PZ-S)		572400	669,00
	TH 63 (PZ-S)		572405	669,00
	TH 12 S (PR-2B)**	Z8	574776 R	158,20
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 17 S (PR-2B)**	Z8	574784 R	158,20
	TH 18 S (PR-2B)**	Z8	574786 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460	192,90
	TH 20*		570470	192,90
	TH 26*		570475	192,90
	TH 32		570480	192,90
	TH 16 S (PR-2B)**	Z8	574782 R	158,20
	TH 20 S (PR-2B)**	Z8	574788 R	158,20
	TH 26 S (PR-2B)**	Z8	574794 R	158,20
	TH 32 S (PR-2B)	Z8	574798 R	158,20
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*		571450	219,30
	US ½"*		571455	219,30
	US ¾"*		571460	219,30
	US 1"*		571465	219,30
	US 1 ¼"		571470	219,30
	US 1 ½"		571475	219,30
	US 2"		571477	295,40

Pour le sertissage des raccords des systèmes pour installations gaz utiliser uniquement les pinces à sertir et boucles de sertissage identifiées avec un fond jaune dans le tableau.

Respecter les réglementations nationales. Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

* Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

** Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press avec la pince-mère Z8, voir page 227. Respecter les réglementations nationales.

1) Utiliser seulement les pinces à sertir avec le marquage à partir du «108» (1er trim. 2008), «208» (2ème trim. 2008), etc. Le marquage est apposé sur chaque mâchoire à côté du profil de sertissage.

2) Pour ce système à sertir le sertissage des raccords avec une sertisseuse manuelle n'est pas autorisé.

3) Entraînement par REMS Power-Press XL ACC, voir page 230.

4) Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC, voir page 238.

5) Pour montage d'inserts adaptés.

6) Les raccords en bronze (Sanpress XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VR, les raccords en cuivre (Profipress XL, Profipress G XL), en acier électro-zingué (Prestabo XL) et en acier inoxydable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) doivent être sertis avec des boucles de sertissage à profil VF.

7) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des boucles de sertissage avec marquage «M 88,9 G» ou «M 108 G» sur les 3 segments de sertissage.

8) Pour la réalisation d'assemblages par raccords à sertir pour une pression de service ≤ PN 10.

9) Pour tubes selon la norme technique EN. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

10) Pour tubes selon la norme technique ASTM. Lire et respecter les instructions d'utilisation des fabricants / fournisseurs des systèmes.

11) Pour les installations de gaz, utiliser uniquement des pinces à sertir portant l'indication « VMP ½" G » sur les mâchoires.

12) Désignation précédente : pince à sertir C 26

13) Seules les pinces à sertir/boucles de sertissage S (PR-2B) à partir du marquage «125» (1er trim. 2025), «225» (2ème trim. 2025), etc. peuvent être utilisées. Le marquage figure sur chaque mâchoire.

Confirmation d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir : situation au 13.10.2025.
Mise à jour disponible sur www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.
Pinces-mères voir page 288. Pinces à sertir / boucles de sertissage pour d'autres systèmes à sertir sur demande.

Pinces à sertir REMS Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Info

Contenu de la livraison

Pinces à sertir REMS Set. Pinces à sertir REMS (PZ-2B) avec 2 mâchoires monobloc articulées. Pinces à sertir REMS M 42 + M 54 (PZ-4G) avec deux segments articulés, à l'avance parallèle. Pour un sertissage à pression rectiligne des moyennes dimensions. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Toutes les pinces à sertir marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press. En coffret plastique L-Boxx ou dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Pinces à sertir REMS Set en coffret plastique L-Boxx		
Set ACz 12 + 16 + 20*	571180R	**752,00**
Set B 16 + 20 + 26	571174R	**801,90**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝"	571184R	**912,60**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1 + 1⅛"	571185R	**1.676,20**
Set F 16 + 20 + 26*	571172R	**715,60**
Set F 16 + 20 + 26 + 32	571194R	**914,60**
Set G 16 + 20 + 26*	571173R	**739,90**
Set H 16 + 20 + 26*	571177R	**669,80**
Set HA 16 + 20 + 26*	571178R	**825,80**
Set M 15 + 18 + 22 + 28	571165R	**788,60**
Set M 15 + 18 + 22 + 28 + 35	571161R	**948,50**
Set M 15 + 22 + 28 + 35	571163R	**788,60**
Set RFz 12 + 16 + 20*	571179R	**752,00**
Set RFz 16 + 20 + 25	571175R	**752,00**
Set RFz 16 + 20 + 25 + 32	571191R	**953,00**
Set RN 16 + 20 + 25/26	571176R	**691,10**
Set TH 16 + 20 + 26*	571169R	**727,70**
Set TH 16 + 20 + 26 + 32	571188R	**920,60**
Set U 16 + 20 + 25*	571170R	**691,10**
Set U 16 + 20 + 25 + 32	571192R	**902,30**
Set U 16 + 20 + 26 + 32	571189R	**932,80**
Set UP 16 + 20 + 25	571171R	**691,10**
Set UP 16 + 20 + 25 + 32	571190R	**902,30**
Set V 14 + 16 + 22 + 28	571167R	**788,60**
Set V 15 + 18 + 22 + 28	571166R	**788,60**
Set V 15 + 18 + 22 + 28 + 35	571162R	**948,50**
Set V 15 + 22 + 28 + 35	571164R	**788,60**
Set VG 14 + VG 16 + V 22 + V 28	571168R	**788,60**
Set VMPz ½ + ¾ + 1"	571182R	**815,90**
Set VMPz ⅜ + ½ + ¾ + 1"	571183R	**1.038,20**
Set VP 16 + 20 + 25	571187R	**724,70**
Set VRX 16 + 20 + 25	571186R	**775,30**
Set VRX 16 + 20 + 25 + 32	571193R	**997,60**
Pinces à sertir REMS Set dans coffret métallique robuste		
Set M 42 + 54 (PZ-4G)	571158R	**1.133,00**
Set V 42 + 54	571157R	**859,00**

Boucles de sertissage REMS S Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Info

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS S Set. Boucles de sertissage REMS S (PR-2B) librement pivotable jusqu'à 180° par rapport à l'axe de la sertisseuse. Pour sertir à ras du mur en sortie de cloison ou dans les endroits difficiles d'accès. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z8 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. **Entraînement également par la sertisseuse radiale manuelle REMS Eco-Press

Désignation	Code	€
Boucles de sertissage REMS S Set Z8 dans coffret métallique robuste		
Set F 16 + 20 + 26**	574621R	**720,80**
Set M 15 + 18 + 22	574615R	**649,60**
Set M 15 + 22 + 28	574619R	**649,60**
Set TH 16 + 20 + 26**	574623R	**730,60**
Set U 16 + 20 + 25**	574635R	**700,60**
Set U 16 + 20 + 26**	574637R	**725,60**
Set V 15 + 18 + 22	574613R	**649,60**
Set V 15 + 22 + 28	574617R	**649,60**
Boucles de sertissage REMS S Set Z8 en coffret plastique L-Boxx		
Set BMP 6 + 8 + 10 + 12 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28	574625R	**1.711,40**
Set BMP ¼ + ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞	574633R	**1.241,60**
Set M 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574627R	**1.089,20**
Set V 12 + 15 + 18 + 22 + 28 + 35	574629R	**1.089,20**
Set V 12 + 14 + 15 + 16 + 18 + 22 + 28 + 35	574631R	**1.351,60**

Boucles de sertissage REMS Set

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS Set. Boucles de sertissage REMS (PR-3S) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z2 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set M 42 + 54 + Z2	572062R	**1.696,00**

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS Set. Boucle de sertissage REMS (PR-2B) avec 2 segments, pour utilisation dans les espaces réduits. Pour raccords de dimension moyenne. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Pince-mère Z2 pour entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Dans coffret métallique robuste.

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Set V 42 + 54 + Z2	572061R	**908,70**

Info

Boucles de sertissage REMS XL Set

Accessoires pour REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Contenu de la livraison

Boucles de sertissage REMS XL Set. Boucles de sertissage REMS XL (PR-3B) avec 3 segments, dont 2 articulés, pour le sertissage optimal des grandes dimensions. Sertissage optimal grâce à la fermeture des segments par entraînement radial de la boucle. Haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. L'empreinte de sertissage des pinces à sertir varie selon le profil et correspond au profil spécifique des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Utilisation nécessaire d'une pince-mère Z7 XL 45 kN. Entraînement par REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set VMPz 2 ½ + 3 + 4"	571181R	**2.097,00**

Info

Pince à sertir REMS Basic E 01

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Solide pince à sertir universelle Basic E 01 pour matrices de sertissage interchangeables.

Sertissage de matériel de cosses électriques des matrices de sertissage Klauke série 22, sertissage étroit ≤ 300 mm²

Sertissage de systèmes antichute avec des matrices de sertissage REMS T 12

Pince à sertir REMS Basic E 01 – matrices de sertissage interchangeables.

Pince à sertir à haute capacité de charge, en acier tenace et spécialement trempé. Goupille de maintien intégrée dans la mâchoire et dispositif à encliquetage par bille pour une fixation sûre et un changement simple et rapide des matrices de sertissage.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Pour le sertissage de cosses électriques en association avec des matrices de sertissage interchangeables Klauke série 22, sertissage étroit : R 22 (6 – 300 mm²), IS 22 (10 – 150 mm²), F 22 (10 – 70 mm²), M 22 (1,5 – 16 mm²), N 22 (10 – 50 mm²), D 22 (6 – 300 mm²), DP 22 (2 × 70 mm²), Q 22 (10 – 70 mm²), ISQ 22 (10 – 70 mm²), RU 22 (10 – 300 mm²), A 22 (10 – 300 mm²), C 22/MC 22 (16 – 70 mm²), H 22 (70 mm²), AE 2213 (25 – 240 mm²).

Pour le sertissage des systèmes antichute suivants en association avec des matrices de sertissage REMS T 12 :

Fabricants et fournisseurs des systèmes	Système
FALLPROTEC SA, Luxembourg	SECUROPE HORIZONTAL / INCLINED SECUROPE VERTICAL SECUROPE DIASAFE
TRACTEL S.A.S., France	TRACTEL TRAVSAFE

Lire et respecter les instructions d'utilisation et de montage des fabricants / fournisseurs des systèmes.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

Pince à sertir REMS Basic E 01. Pince à sertir robuste universelle pour le sertissage de cosses électriques et pour le sertissage de systèmes antichute. Pour matrices de sertissage Klauke série 22, sertissage étroit, et pour matrices de sertissage REMS T 12. Sans matrices de sertissage. Dans boîte carton.

	Code	€
	571855	**321,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Matrices de sertissage T 12, paquet de 2, pour le sertissage des systèmes antichute	570891	**138,00**

REMS
Akku-Press 22V
CONNECTED
REMS
REMS 22V 2,5 Ah
REMS

Accessoires

Pour sertisseuses radiales REMS (sauf REMS Mini-Press)
et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques

Désignation	Code	€
Pince-mère Z8 pour l'entraînement de boucles de sertissage REMS S (PR-2B)	574702R	**153,00**
Pince-mère Z2 pour l'entraînement de boucles de sertissage M 35 – 54 (PR-3S), V 42 – 54 (PR-2B), RN 40 – 50 (PR-3S)	572795R	**155,00**
Pince-mère Z4 pour l'entraînement de boucles de sertissage F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX	**332,00**
Pince-mère Z5 pour l'entraînement de boucles de sertissage VFz/VR 64 – 108 (PR-3B), VMPz 1½ – 2" (PR-3B), VUSFz 2½ – 4" (PR-3B), VAUFz 65 – 100 (PR-3B)	572802RX	**332,00**
Pince-mère Z6 XL pour l'entraînement de boucles de sertissage 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S) avec REMS Power-Press XL ACC	579120R	**397,00**
Pince-mère Z7 XL 45 kN pour l'entraînement des boucles de sertissage REMS 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3S), 2½ – 4" XL (PR-3B) avec REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R	**417,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 8 pinces à sertir (2B) et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	571136R	**149,00**
Coffret métallique avec insertion pour 2 pinces à sertir (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	**103,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Z2 et 3 boucles de sertissage 35 – 54 (PR-3S)	572873R	**149,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Z5 et 4 boucles de sertissage VFz 64,0 – 108,0/ VR 76,1 – 108,0/VUSFz 2½ – 4" (PR-3B) ou pour pince-mère Z5 et 1 pince à sertir VMPz 1¼ (PZ-S) et 2 boucles de sertissage VMPz 1½ – 2" (PR-3B)	572871R	**149,00**
Coffret métallique avec insertion pour la pince-mère Mini Z8 et la pince-mère Z8 et 6 boucles de sertissage S (PR-2B)	574516R	**103,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour pince-mère Mini Z8 et pince-mère Z8 et 14 boucles de sertissage S (PR-2B)	574704R	**149,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes VMPz 2½ – 4" XL (PR-3B)	571137R	**149,00**
Coffret plastique XL-Boxx avec insertion pour 3 boucles de sertissage différentes 64,0 – 108,0 XL (PR-3S) ou 2½ – 4" XL (PR-3S)	579603R	**199,00**
Coffret métallique avec insertion pour pince-mère Z2 et boucles de sertissage V 42 (PR-2B) et V 54 (PR-2B)	572813R	**58,70**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion pour 2 pinces à sertir (2B) et pour 2 pinces à sertir (PZ-S), pour F/G/TH/U/VP 40 – 63.	571135R	**149,00**

Confirmations d'aptitude

L'aptitude des outils à sertir est par principe définie par le fabricant de ces outils à sertir. L'aptitude des outils à sertir REMS a, en plus, été justifiée par les fabricants et soumissionnaires de systèmes eux-mêmes, ou par des laboratoires de contrôle technique indépendants.

Confirmation d'aptitude par les fabricants et les soumissionnaires de systèmes

A ce jour, plus de 90 % des fabricants/soumissionnaires des systèmes à sertir énumérés ont testé et confirmé l'aptitude des pinces à sertir REMS pour leur système à sertir.

Confirmation d'aptitude par des services de contrôle technique indépendants.

L'aptitude des outils à sertir REMS pour d'autres systèmes à sertir a été testée par des laboratoires de contrôle technique indépendants:

Rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV)

Il existe des rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) pour les systèmes Geberit Mepla, Geberit Mapress C-STAHL, Geberit Mapress EDELSTAHL, Geberit Mapress cuivre, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress' G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Les rapports d'expertise du contrôle technique (TÜV) confirment que les outils à sertir REMS sont appropriés à réaliser selon ces systèmes, des sertissages impeccables et conformes aux systèmes cités.

Essai d'aptitude selon DVGW 534 (eau potable)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par le laboratoire d'essai de Darmstadt et de Nordrhein-Westfalen selon le feuillet de travail DVGW W 534. Ces laboratoires d'essai ont été homologués par le DVGW. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress et Viega Raxofix. Le résultat des expertises a établi, que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences des fabricants de système.

Essai d'aptitude selon DVGW G 5614/VP 625 et par prEN 1254-7 (gaz)

Les assemblages sertis réalisés avec les outils à sertir REMS ont été testés par l'organisme de certification technique (TÜV), le laboratoire d'essai de Rhénanie-Du-Nord-Westphalie et le centre de recherche DVGW de Karlsruhe selon le feuillet de travail DVGW G 5614/VP 625, et par le BSI (UK) selon la norme prEN 1254-7. Les essais ont porté sur un échantillon représentatif de raccords à sertir des systèmes à sertir Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Le résultat des expertises a établi que les outils à sertir REMS sont aptes à réaliser des assemblages sertis parfaitement conformes aux exigences de ces systèmes.

Info

Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Eau potable

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW G 5614/VP 625

Gaz

Accords de prise en charge de responsabilité

REMS est le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.

Il existe des accords de prise en charge de responsabilité avec le:

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
(= l'Association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
nommé ci-après "ZVSHK",

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.
(= Association fédérale des industries en technique d'installation dans les immeubles e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
nommé ci-après "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(=l'Association allemande des professionnels de la climatisation),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
nommé ci-après "VDKF",

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
(= l'Association suisse et liechtensteinoise de la Technique du bâtiment),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
nommé ci-après "suissetec"

L'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK), l'association fédérale des industries en technique d'installation dans les immeubles e.V. (BTGA), et l'association allemande des professionnels de la climatisation e. V. (VDKF) ainsi que l'association des techniques d'immeubles Suisse-Liechtenstein (suissetec) ont chacune conclu un accord de prise en charge de responsabilité avec REMS GmbH & Co KG (REMS), dans l'intérêt de l'utilisateur, pour les outils à sertir pour sertissage radial :

- Sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Mini-Press 14 V ACC
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Mini-Press 22 V ACC
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Mini-Press S 22 V ACC
- Sertisseuse électrique pour sertissage radial REMS Power-Press SE
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press ACC
- Sertisseuse électro-hydraulique pour sertissage radial REMS Power-Press XL ACC
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Akku-Press E 22 V ACC
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Akku-Press 22 V ACC
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Akku-Press 22 V Connected
- Sertisseuse à batterie pour sertissage radial REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC
- Pince à sertir REMS
- Boucles de sertissage REMS
- Pince à sertir Mini REMS

REMS est ainsi le 1er fabricant de machines et d'outils, indépendant de systèmes, ayant conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour les outils à sertir. La conclusion de ces accords repose sur une collaboration réussie entre REMS, les installateurs, les industries ainsi que de leurs organisations.

Sont ayants-droit des exécutions de ces accords: tous les installateurs/sociétés d'installation en sanitaire, chauffage et climatisation (nommés ci-après société-SHK) enregistrées au registre du commerce, qui, au moment du sinistre, sont membres de la corporation de la branche sanitaire, chauffage, climatisation compétente pour leur siège social et qui appartiennent à une des associations de corporation rattachées à l'association des installateurs en sanitaire, chauffage et climatisation (ZVSHK).

Sont ayants droit aux prestations de ces accords avec le BTGA : toutes les sociétés de technique d'installation dans les immeubles (nommées ci-après société TGA) qui, au moment du sinistre, sont membres de l'association régionale des industries en **technique d'installation dans les immeubles** compétente pour leur siège social et qui sont donc indirectement ou directement membres du BTGA.

Sont ayants-droits des éxécutions de l'accord avec le VDKF : tous les installateurs de climatisation en l'occurrence les professionnels de la climatisation (nommés ci-après "professionnels de la climatisation") enregistrés au registre du commerce, qui au moment du dommage sont membres en bonne et due forme du VDKF.

Sont ayants-droit des exécutions de l'accord avec suissetec: toutes les entreprises des techniques d'immeubles (nommées ci-après société-TGA) qui, au moment du dommage, sont membres de suissetec.

Si les outils à sertir cités présentent un défaut de construction, de fabrication ou de matériau, si les notices d'utilisation sont incorrectes, entraînant de ce fait des dommages chez le donneur d'ordre pour lesquels la société-SHK, les professionnels de la climatisation ou la sté TGA doit se porter garant, alors indépendamment et en plus des dispositions légales existantes, REMS prend en charge la responsabilité des conséquences de non-étanchéité selon les dispositions décrites dans l'accord de prise en charge de responsabilité.

Les accords de prise en charge de responsabilité sont valables quel que soit le système à sertir serti avec les outils à sertir REMS appropriés. Les mises à jour des confirmations d'aptitude des outils à sertir REMS pour les systèmes à sertir sont disponibles sur Internet : www.rems.de > télécharger > catalogues produits > catalogue REMS.

Pour tout renseignement complémentaire, adressez-vous à REMS:
thomas.gehm@rems.de

Produit allemand de qualité

Fiabilité et sécurité : en l'an 2000, REMS a été le premier fabricant de machines et d'outils indépendant de tout système, qui a conclu des accords de prise en charge de responsabilité pour des outils à sertir.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS pinces à couper M

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Pinces à couper M à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les tiges filetées.

Acier, acier inoxydable résistant à la traction 4.8 (400 N/mm²) — M 6 – M 12

REMS pince à couper M – couper les tiges filetées.

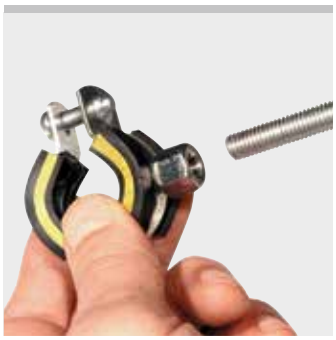
En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts à couper réversibles pour une durée de vie doublée.

Inserts à couper M avec contour de filetage extrêmement précis réalisé sur des centres d'usinage CNC pour le guidage exact de la tige filetée pendant la coupe. Usinage très précis des composants de la pince, des inserts à couper et des arêtes de coupe spécialement étudiées et trempées, pour des coupes sans bavures.

Après la coupe, la tige filetée peut être vissée directement dans le collier ou l'écrou sans retouches préalables.

Pince à couper conçue comme une pince à sertir. Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN. Toutes les pinces à couper marquées avec * ont un dispositif de raccordement supplémentaire et peuvent aussi être montées sur la sertisseuse manuelle pour sertissage radial REMS Eco-Press.



Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS pince à couper M. Pince coupante avec 1 paire d'inserts à couper réversibles pour l'acier, acier inoxydable, M 6 – M 12. Dans boîte carton.

Désignation	pour tiges filetées	Code	€
REMS pince à couper M 6	M 6	571890	**252,80**
REMS pince à couper M 8	M 8	571895	**252,80**
REMS pince à couper M 10	M 10	571865	**252,80**
REMS pince à couper M 12	M 12	571870	**252,80**

Accessoires

Désignation	pour tiges filetées	Code	€
Insert à couper M 6 (paire)	M 6	571891	**119,00**
Insert à couper M 8 (paire)	M 8	571896	**119,00**
Insert à couper M 10 (paire)	M 10	571866	**119,00**
Insert à couper M 12 (paire)	M 12	571871	**119,00**
Coffret métallique avec insertion pour 6 pinces coupantes/ à sertir et logement pour coupe-tubes jusqu'à 42 mm		570295R	**103,00**

REMS pince à couper les câbles

Accessoires pour sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN

Pince à couper les câbles à haute capacité de charge en acier spécial forgé et spécialement trempé pour couper les câbles électriques.

Câbles électriques — ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS pince à couper les câbles – couper facilement les câbles électriques.

En acier spécial forgé et spécialement trempé.

Inserts pour pince à couper les câbles, avec géométrie de coupe usinée de façon extrêmement précise sur CNC-centre d'usinage pour une très longue durabilité. Grand rayon de coupe.

Entraînement par sertisseuses radiales REMS 32 kN et sertisseuses radiales appropriées d'autres marques ayant une force de poussée de 32 kN.

Produit allemand de qualité

Info

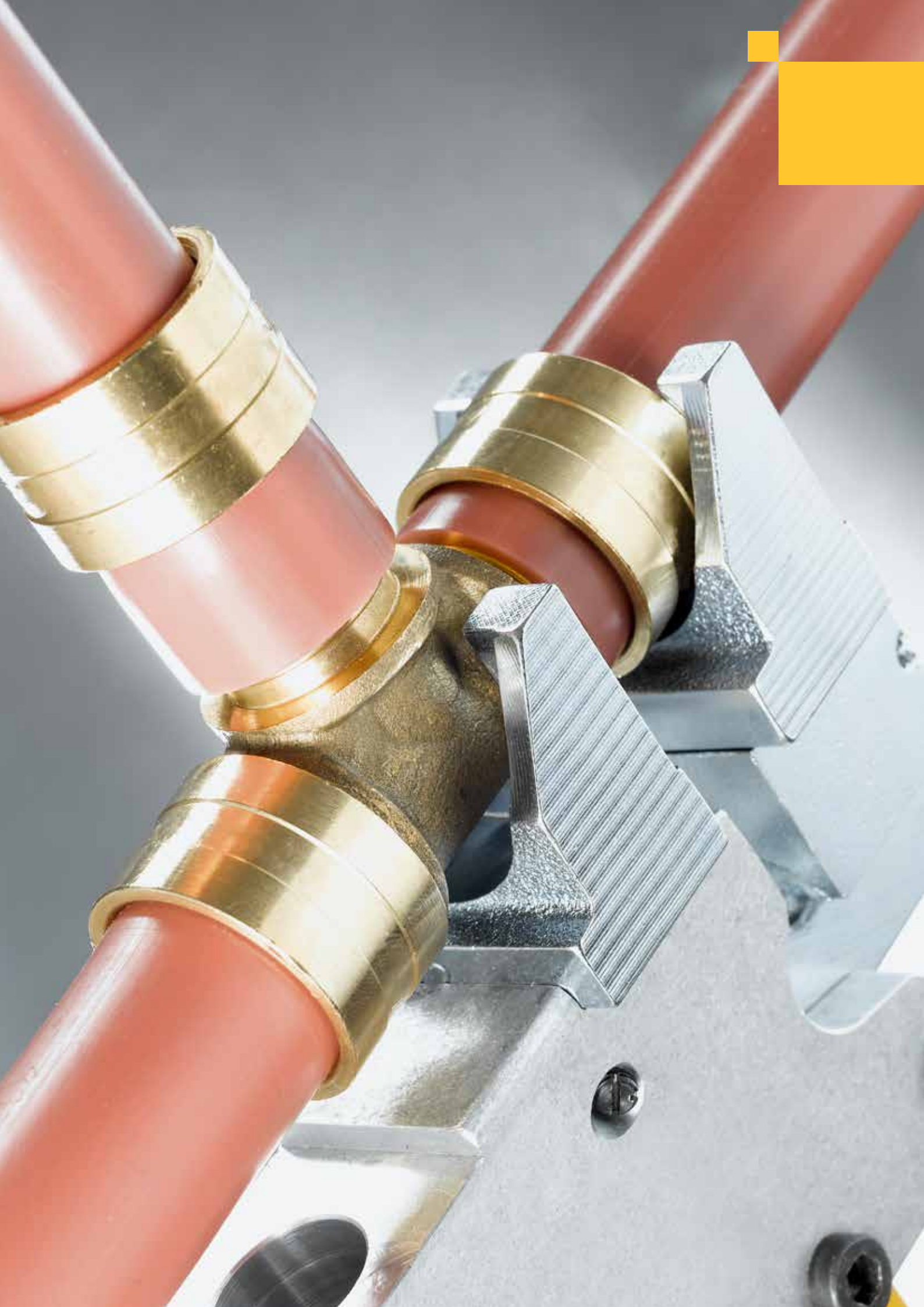
Contenu de la livraison

REMS pince à couper les câbles. Pince à couper les câbles avec 2 inserts interchangeables pour câbles électriques ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). Dans boîte carton.

	Code	€
	571887	**418,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Insert, paquet de 2	571889R02	**119,00**



Sertir par glissement

	Sertisseuse axiale 30 à batterie 22 V Têtes à sertir	294
	Sertisseuse manuelle	295
	Sertisseuse axiale 25 22 V à batterie – Sertisseuse axiale 25 L 22 V à batterie	296
	Têtes à sertir	298

REMS Ax-Press 30 22 V

Sertisseuse à batterie 30 kN pour sertissage axial

Outil à batterie compact, maniable pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues à glissement. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Compression axiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – puissante jusqu'à Ø 32 mm.

Têtes à sertir pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences respectives des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Conception

Compacte, maniable, légère. Machine d'entraînement avec batterie seulement 4,6 kg. Dispositif de sertissage pour le montage des têtes à sertir positionné perpendiculairement par rapport à la machine d'entrainement. Pour une utilisation facile partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. La machine d'entraînement avec têtes à sertir montées peut être posée sur la batterie. Conception ergonomique du boîtier avec softgrip. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

Entraînement

Force de compression élevée pour sertissage ultrarapide et sûr, par exemple Ø 26 mm en 5 s seulement. Force de poussée 30 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 220 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 380 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 430 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 780 sertissages General Fittings Serie 5400 Ø 16 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Par ex. Brasstech, General Fittings

Produit allemand de qualité

Info

LED

Contenu de la livraison

REMS Ax-Press 30 22 V. Sertisseuse axiale à batterie 30 kN pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues, Ø 12–32 mm. Entraînement électro-hydraulique avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	573036R22	**1.895,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	573037R220	**2.288,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Ax-Press 30 22 V machine sans batterie	573008R22	**1.755,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeurs rapides / adaptateurs secteur voir page 20 – 25		
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	573270R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

Têtes à sertir

Système	Têtes à sertir	Code	€
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, paquet de 2	573100	**116,00**
	ME 16, paquet de 2	573102	**116,00**
	ME 20, paquet de 2	573106	**116,00**
	ME 26, paquet de 2	573108	**116,00**
	ME 32, paquet de 2	573110	**126,00**
General Fittings Serie 5400	ME 14, paquet de 2	573100	**116,00**
	ME 16, paquet de 2	573102	**116,00**
	ME 20, paquet de 2	573106	**116,00**
	ME 26, paquet de 2	573108	**116,00**
	ME 32, paquet de 2	573110	**126,00**

Têtes à sertir

Système	Têtes à sertir	Code	€
Logstor	LR 20, paquet de 2	573430	**116,00**
	LR 22, paquet de 2	573432	**116,00**
	LR 25, paquet de 2	573434	**116,00**
	LR 28, paquet de 2	573436	**116,00**
	LR 32, paquet de 2	573438	**126,00**

Prix publics H.T. conseillés

*Température ambiante environ 20°.

REMS Ax-Press HK / H

Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues.

Compression axiale Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universelle jusqu'à Ø 22 mm. Très petite, super légère et extrêmement maniable. Seulement 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universelle jusqu'à Ø 32 mm. Maniable et légère. Seulement 1,4 kg.

Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.

Avantage du système

Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. De ce fait stockage simple et économique.

Têtes à sertir

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (page 298 – 299). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Têtes à sertir doubles

Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 298). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

Conception

Compacte, adaptée aux exigences des chantiers. Maniable et légère. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK 1,1 kg seulement. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press H 1,4 kg seulement, d'où utilisable partout à main levée, aussi aux endroits étroits. Course de 66 mm. Avance et retour rapide pour travail simple et rapide. Position réglable de la tête à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage ≤ 161 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts de sertissage, sans outils. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts de sertissage par encliquetage. REMS Ax-Press H avec protection de surcharge.

Emboîtures

Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (pages 303 – 307).

Par ex.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Ax-Press HK mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle à 1 seule main pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression des bagues Ø 12–22 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code	€
	574302 R	**221,00**

Contenu de la livraison

REMS Ax-Press H mécanisme d'entraînement. Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–32 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code	€
	574300 RX	**309,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes à sertir, voir page 298 – 299.		
Sac de transport pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK/H et têtes à sertir	574437 R	**48,70**
Coffret avec insertion pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK et têtes à sertir	574352 R	**68,70**

REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Sertisseuse à batterie 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique
Sertisseuse à batterie 13 kN pour sertissage axial avec retour automatique

Outil à batterie compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par raccords à bagues à glissement. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Assemblages par raccords à glissement Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – universelle jusqu'à Ø 40 mm. Super légère, super maniable. Ultra-rapide. Avec retour automatique. Répartition optimale du poids pour le utilisation à une main. Porte-têtes à sertir pivotant. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 500 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge de batterie*.

Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.

Avantage du système
Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. De ce fait stockage simple et économique.

Têtes à sertir pour tous les systèmes courants
Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes avec raccords à bagues à glissement courants (page 298 – 299). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

Têtes à sertir doubles
Têtes à sertir doubles REMS avec deux logements intégrés, pour raccords de différentes dimensions (page 298). Pas de changement des têtes à sertir. Utilisation très simple et gain de temps.

Conception
Ultra-légère, très petite, hyper maniable. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 22 V ACC avec batterie seulement 3,0 kg et 28 cm de long. Machine d'entraînement REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec batterie seulement 3,2 kg et 31 cm de long. REMS Ax-Press 25 22 V ACC et REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec course de 40 mm. REMS Ax-Press 25 22 V ACC avec positionnement fixe des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 82 mm en une seule opération. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC avec positionnement au choix des têtes à sertir pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 116 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. D'où utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête et aux endroits étroits. Répartition optimale du poids pour le maniement à une seule main. Poignée ergonomique. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Porte-têtes à sertir pivotant pour travaux aux endroits d'accès difficile. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts, sans outillage. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts par encliquetage.

Entraînement
Force de compression élevée pour sertissage ultra-rapide et parfait. Force de poussée REMS Ax-Press 25 22 V 20 kN, force de poussée REMS Ax-Press 25 L 22 V 13 kN. Entraînement électro-hydraulique avec retour automatique (ACC), moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité à gâchette.

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur
REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 500 sertissages, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 880 sertissages, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 1000 sertissages, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 1800 sertissages REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm avec une charge de batterie*. Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Emboîter
Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 303 – 307).

REMS Ax-Press 25 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

ACC
Automatic Circuit Control

Avec retour automatique et contrôle de l'état de charge

Par ex.
AC-FIX,
BARBI,
FERRO systems
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Produit allemand de qualité

Contenu de la livraison

REMS Ax-Press 25 22 V ACC. Sertisseuse axiale à batterie 20 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 82 mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Sans têtes à sertir. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	573038 R22	**1.235,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	573039 R220	**1.628,00**

Autres tensions sur demande.

Info

Contenu de la livraison

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Sertisseuse axiale à batterie 13 kN avec retour automatique pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–40 mm. Course de 40 mm, pour raccords à bagues à glissement avec distance de serrage a ≤ 116 mm. Pour entraînement de têtes à sertir REMS. Entraînement électrohydraulique avec moteur à batterie 22 V, débit 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette, porte-tête à sertir pivotant. Lampe de travail LED. Sans têtes à sertir. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	573040 R22	**1.235,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	573041 R220	**1.628,00**

Autres tensions sur demande.

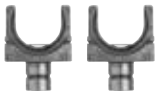
Info

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes à sertir, voir page 298 – 299.		
Ax-Press 25 22 V ACC machine d'entraînement, a ≤ 82 mm sans batterie	573020 R22	**1.095,00**
Ax-Press 25 L 22 V ACC machine d'entraînement, a ≤ 116 mm sans batterie	573021 R22	**1.095,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571 R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585 R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587 R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	573270 R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

Têtes à sertir REMS

Accessoires pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



Têtes à sertir REMS avec encliquetage pour inserts usuels

Désignation	Utilisation
Tête à sertir Basic 20, paquet de 2	pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm
Tête à sertir Basic 25, paquet de 2	pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm
Tête à sertir Basic 32, paquet de 2	pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm

Têtes à sertir doubles REMS

Désignation	Utilisation
Têtes à sertir doubles RH 16/20, paquet de 2	pour raccords 16 et 20 mm

Têtes à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre

Désignation	Utilisation
Tête à sertir UNI T/L (pièce)	pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaires; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée à visser.

Butées à visser REMS pour raccords à écrou libre

Désignation	écrou libre (en pouce)	Code	€
Butée à visser ⅜"	⅜	573647 R	**13,90**
Butée à visser ½"	½	573648 R	**16,00**
Butée à visser ¾"	¾	573649 R	**18,10**

Inserts à sertir usuels:

Raccords en T et coude

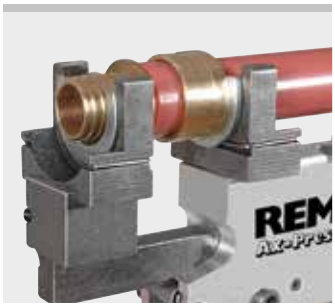
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Info

Prix publics H.T. conseillés

Têtes à sertir REMS

Accessoires pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

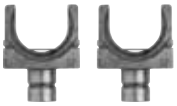
Choisissez vous-même vos têtes à sertir!

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à sertir dont vous avez besoin.

Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes respectifs par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système. Entraînement par des sertisseuses axiales REMS.

Têtes à sertir UNI

Tête à sertir UNI T/L



Têtes à sertir Basic pour inserts

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Code	€
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120	**116,00**
	AT 20	2	•	•	•		573122	**116,00**
	AT 25	2	•	•	•		573124	**116,00**
	AT 32	2	•	•	•		573126	**126,00**
	AT 40	2	•	•	•		573128	**136,00**
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634	**116,00**
	UNI 22	2		•		•	573638	**116,00**
	UNI 26	2		•		•	573642	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI 40	2				•	573652	**136,00**
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2		•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2		•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2		•		•	573628	**128,00**
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI 40	2				•	573652	**136,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2		•		•	573628	**128,00**
FERRO systems BRASELI GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**116,00**
	UNI 25	2		•			573640	**116,00**
	UNI 32	2		•			573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**116,00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•			573628	**128,00**
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
FITTINGS ESTÁNDAR	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160	**116,00**
	RE 20	2			•		573162	**116,00**
	RE 25	2			•		573172	**116,00**
	RE 32	2			•		573178	**116,00**
	RO 16	2			•		573184	**116,00**
	RO 20	2			•		573186	**116,00**
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160	**116,00**
	RE 20	2			•		573162	**116,00**
	RE 25	2			•		573172	**116,00**
	RE 32	2			•		573178	**116,00**
	RO 16	2			•		573184	**116,00**
	RO 20	2			•		573186	**116,00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	RH 17	2			•		573168	**116,00**
	RH 20	2			•		573170	**116,00**
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112	**116,00**
	HC 20	2		•	•	•	573114	**116,00**
	HC 26	2		•	•	•	573116	**116,00**
	HC 32	2		•	•	•	573118	**126,00**
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320	**174,00**
	IV 20/21	3			•		573325	**174,00**
	IV 25/26	3			•		573330	**174,00**
	IV 32/33	3			•		573335	**174,00**

Système par compression de bagues	Tête à sertir mm	Nombre de têtes à sertir	s'adapte sur REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Code	€
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**116,00**
	UNI 25	2		•			573640	**116,00**
	UNI 32	2		•			573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**116,00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•			573628	**128,00**
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF AXIAL	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI 32	2		•		•	573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 20*	2	•	•		•	573624	**128,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
	Basic 32*	2	•	•		•	573628	**128,00**
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150	**116,00**
	RH 20 L	2			•		573152	**116,00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**232,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150	**116,00**
	RH 20 L	2			•		573152	**116,00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**232,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164	**116,00**
	RH 16	2			•		573166	**116,00**
	RH 20	2			•		573170	**116,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168	**116,00**
	RH 20	2			•		573170	**116,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160	**116,00**
	RE 20	2			•		573162	**116,00**
	RE 25	2			•		573172	**116,00**
	RE 32	2			•		573178	**116,00**
	RE 40	2			•		573176	**136,00**
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166	**116,00**
	RH 20	2			•		573170	**116,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400	**116,00**
	RV 20	2	•	•	•		573402	**116,00**
	RV 25	2	•	•	•		573404	**116,00**
	RV 32	2			•		573406	**126,00**
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360	**116,00**
	TC 18/20	2		•			573364	**116,00**
	TC 25	2		•			573367	**116,00**
	TC 32	2		•			573370	**126,00**
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360	**116,00**
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•			573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•			573636	**116,00**
	UNI 25	2		•			573640	**116,00**
	UNI 32	2		•			573644	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R	**116,00**
	Basic 25*	2	•	•			573616	**128,00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160	**116,00**
	RE 20	2			•		573162	**116,00**
	RE 25	2			•		573172	**116,00**
	RE 32	2			•		573178	**116,00**
	RO 16	2			•		573184	**116,00**
	RO 20	2			•		573186	**116,00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160	**116,00**
	RE 20	2			•		573162	**116,00**
	RE 25	2			•		573172	**116,00**
	RE 32	2			•		573178	**116,00**
	RO 16	2			•		573184	**116,00**
	RO 20	2			•		573186	**116,00**
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360	**116,00**
	TC 18/20	2	•	•	•		573364	**116,00**
	TC 25	2		•	•		573367	**116,00**
	TC 32	2		•	•		573370	**126,00**
TIEMME Serie 3430 Assialpex	RE 16	2		•	•		573160	**116,00**
	RE 20	2		•	•		573162	**116,00**
	RE 25	2		•	•		573172	**116,00**
	RE 32	2		•	•		573178	**116,00**
Tradelink TradePex Sleeve Water	RH 16 L	2			•		573150	**116,00**
	RH 20 L	2			•		573152	**116,00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**232,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
Tradelink TradePex Sleeve Gas	RH 16 L	2			•		573150	**116,00**
	RH 20 L	2			•		573152	**116,00**
	RH 16/20 L	2			•		573158	**232,00**
	RH 25	2			•		573154	**116,00**
	RH 32	2			•		573156	**126,00**
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630	**116,00**
	UNI 16	2	•	•		•	573632	**116,00**
	UNI 20	2	•	•		•	573636	**116,00**
	UNI 25	2		•		•	573640	**116,00**
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R	**116,00**
	Basic 25*	2	•	•		•	573616	**128,00**
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320	**174,00**
	IV 20/21	3			•		573325	**174,00**
	IV 25/26	3			•		573330	**174,00**
	IV 32/33	3			•		573335	**174,00**

Pour le sertissage des systèmes par compression de bagues à glissement pour installations de gaz, utiliser uniquement les têtes à sertir identifiées avec un fond jaune dans le tableau. Respecter les réglementations nationales.

Têtes à sertir pour d'autres systèmes sur demande.

[1] Pour la réalisation de raccords à bagues de glissement Ø 12 – 22 mm

* **Têtes à sertir avec encliquetage REMS**

Tête à sertir Basic 20 pour raccords 20 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 20 mm

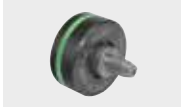
Tête à sertir Basic 25 pour raccords 25 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 25 mm

Tête à sertir Basic 32 pour raccords 32 mm et pour les inserts à sertir du commerce Ø extérieur 32 mm

** **Tête à sertir REMS pour raccords en T, coudes distributeurs et raccords à écrou libre**

Tête à sertir UNI T/L pour raccords en T, coudes distributeurs en combinaison avec une tête à sertir supplémentaires; pour écrous libres en combinaison avec une tête à sertir supplémentaire et une butée filetée, voir page 298

Emboîter
Extruder

	Pince à emboîture Cu	302
	Têtes à emboîture Cu	302
	Pince à expansion	303
	Pince à emboîture P	303
	Emboîteur pour tubes à batterie Cu	304
	Emboîteur pour tubes à batterie P	304
	Emboîteur pour tubes à batterie P-CEF	304
	Emboîteur électrique P-CEF	306
	Têtes à emboîture P Têtes à emboîture P-CEF	307
	Extrudeur à main pour tubes	308
	Extrudeur électrique pour tubes Emboîteur électrique pour tubes	309

REMS Ex-Press Cu

Pince à emboîture

Outil éprouvé de qualité pour manchonnage et calibrage de tubes pour l'installation sans raccords.	
Tubes cuivre recuit s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes aluminium doux, tubes acier doux de précision s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubes acier doux inoxydable s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1⅛"

REMS Ex-Press Cu – réaliser les manchons soi-même. Broche 6 pans pour emboîture centrée et cylindrique. Segments extra-longs selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau). Têtes à emboîture avec épaulement de calibrage, adaptables aussi sur d'autres marques.

Coûts avantageux

Installation de tubes sans raccords. Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et temps de travail. Récupération des chutes de tubes pour réaliser des mamelons.

Conception

Outil robuste de qualité. Pince anti-torsion avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche six pans pour emboîture centrée et cylindrique. Long guidage du poinçon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîture appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîture pour tous les systèmes courants

Changement rapide. Segments extra-longs garantissent des manchons extra-longs pour assemblage de tubes parfaits selon DVGW (association allemande des professionnels gaz et eau). Epaulement sur tête à emboîture spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press Cu Set. Pince à emboîture pour tubes Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Tubes cuivre recuit Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubes aluminium doux et tubes acier de précision écroui Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, pour tubes acier doux inoxydable Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Pince à emboîture. Têtes à emboîture au choix pour tubes en mm ou en pouce. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	150000R	**499,00**
Set 12 + 15 + 22 + 28	150005R	**514,00**
Set 15 + 18 + 22 + 28	150006R	**514,00**
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28	150007R	**582,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 + 32	150008R	**725,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	150010R	**576,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1⅛"	150017R	**687,00**
Set ½ + ⅝ + ⅞ + 1⅛"	150018R	**543,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ⅞"	150019R	**520,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞ + 1"	150020R	**687,00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
Tête à emboîture Cu (aussi pour REMS Ex-Press Cu 22 V ACC et pinces à emboîture d'autres marques)	8	150100R	**69,00**
	10	150105R	**69,00**
	12	150110R	**69,00**
	14	150120R	**69,00**
	15	150125R	**69,00**
	16	150130R	**69,00**
	18	150140R	**69,00**
	20	150145R	**96,50**
	22	150150R	**69,00**
	24	150155R	**111,00**
	25	150160R	**96,50**
	26	150165R	**82,70**
	28	150170R	**82,70**
	30	150175R	**111,00**
	32	150180R	**82,70**
	34	150185R	**111,00**
	35	150190R	**111,00**
	36	150195R	**111,00**
	40	150205R	**111,00**
	42	150210R	**96,50**
	⅜"	150220R	**69,00**
	½"	150225R	**69,00**
	⅝"	150230R	**69,00**
	¾"	150235R	**82,70**
	⅞"	150240R	**82,70**
	1"	150245R	**96,50**
	1⅛"	150250R	**96,50**
Pince à emboîture Ex-Press Cu (angle de cône 18°)		150500R	**193,00**
Coffret métallique avec insertion		150600R	**58,70**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Ex-Press H

Pince à expansion

Outil de qualité, robuste, compact pour manchonnage de tubes. Pour utilisation à une main.

Tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press H – universel jusqu'à Ø 40 mm.

Outil de qualité, robuste, compact pour manchonner les tubes PER. Super léger, seulement 0,7 kg.

Broche d'expansion étagée pour élargir les tubes de plusieurs dimensions avec le même outil.

Pince à expansion, anti-torsion avec démultiplication de la force. Pour utilisation à une main.

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press H. Pince à expansion à une main pour tubes pour tubes PEX série S 5 selon ISO 4065 Ø 12–40 mm. Dans boîte carton.

	Code	€
	150550R	**210,00**

Info

Produit allemand de qualité

REMS Ex-Press P

Pince à emboîture

Outil de qualité éprouvé pour manchonnage de tubes.

Tubes plastique, tubes multicouche Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press P – pour manchonner les tubes. Broche six pans pour emboîture parfaitement cylindrique.

Conception

Outil robuste de qualité. Pince anti-torsion avec démultiplication de la force et à poignées ergonomiques pour réalisations faciles d'emboîtures. Broche conique (angle de cône 18°) pour emboîture parfaitement cylindrique. Long guidage du poincon et retour par ressort. Également pour têtes à emboîture appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîture pour tous les systèmes courants

Assortiment complet de têtes à emboîture P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants (page 307). Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîture P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture parfaitement conforme au système.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press P Set. Pince à emboîture pour tubes, pour tubes plastique et tubes multicouche Ø 12–32 mm. Pince à emboîture REMS Ex-Press P. Têtes à emboîture P pour tubes en mm. Dans coffret métallique robuste.

Désignation	Système par compression de bagues	Code	€
Set AT P 16 + 20 + 25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R	**631,00**
Set AT V 16 + 20 + 25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R	**631,00**
Set IV 16/17 + 20/21 + 25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026R	**631,00**
Set RH HAS 17 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS), General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	150027R	**631,00**
Set RH HIS 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex, TIEMME Assialpex	150028R	**631,00**
Set RH MKV 16 + 20 + 25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R	**631,00**
Set RH 16 + 20 + 25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R	**631,00**
Set TC 16 + 18/20 + 25	TECE TECEflex	150025R	**631,00**

Lors du choix des têtes à emboîture, veuillez prendre en considération les diférentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système, voir tableau page 307.

Par ex. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth

Accessoires

Désignation	Code	€
Têtes à emboîture P voir page 307.		
Pince à emboîture Ex-Press P (angle de cône 18°)	150510R	**219,00**
Coffret métallique avec insertion plastique	150600R	**58,70**

REMS Ex-Press 22 V ACC

Emboîteur à batterie 20 kN avec retour automatique

Outil à batterie compact et maniable avec retour automatique pour la réalisation rapide et aisée d'emboîtures. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Dispositif d'emboîture Cu
pour têtes à emboîture REMS Cu et têtes à emboîture appropriées d'autres marques pour :

tubes cuivre recuit, s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
tubes aluminium recuit, tubes acier de précision recuit, s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
tubes acier inoxydable recuit, s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"

Dispositif d'emboîture P
pour têtes à emboîture REMS P et têtes à emboîture appropriées d'autres marques pour :
tubes plastique, tubes multicouche Ø 12 – 40 mm

Dispositif d'emboîture P-CEF
pour têtes à emboîture REMS P-CEF et têtes à emboîture appropriées d'autres marques pour :
raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)
Ø 16 – 40 mm
Ø ½ – 1½"
s ≤ 4,95 mm

REMS Ex-Press 22 V ACC – emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à Ø 42 mm. Avec retour automatique. Broche d'expansion conique pour emboîture à centrage constant. Par exemple REMS Ex-Press Cu 22 V ACC avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 600 emboîtures tube cuivre recuit 15 × 1 mm avec une charge de batterie*.

Avantage du système

Une seule machine d'entraînement avec au choix **dispositif d'emboîture Cu** pour têtes à emboîture REMS Cu et têtes à emboîture appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P** pour têtes à emboîture REMS P et têtes à emboîture appropriées d'autres marques, **dispositif d'emboîture P-CEF** pour têtes à emboîture REMS P-CEF et têtes à emboîture appropriées d'autres marques.

Têtes à emboîture pour tous les systèmes courants

Changement rapide, sans outils. Également pour pinces à emboîture appropriées d'autres marques.
Têtes à emboîture REMS Cu (page 302) avec segments extra-longs garantissant des manchons extra-longs pour assemblage parfait de tubes selon DVGW. Épaulement sur tête à emboîture spécialement pour le calibrage des extrémités des tubes ovalisés.
Têtes à emboîture REMS P (page 307) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs d'assemblage par compression de bagues. De ce fait, emboîture exacte et parfaitement conforme au système.
Têtes à emboîture REMS P-CEF (page 307) spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. Processus d'emboîture automatique et progressif jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîture.

Conception

Très légère, très petite, très maniable. Machine d'entraînement avec batterie 2,7 kg seulement. Machine d'entraînement avec dispositif d'emboîture seulement 26 cm de long. Donc utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Répartition optimale du poids pour utilisation à une main. Conception ergonomique du boîtier. Lampe de travail LED pour éclairer la zone de travail. Broche d'expansion des dispositifs d'emboîture Cu et P avec angle de cône 18°, broche d'expansion du dispositif d'emboîture P-CEF avec angle de cône 20°, pour emboîture à centrage constant. Long guidage de la broche et retour de broche par ressort. Également pour têtes à emboîture appropriées d'autres marques.

Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 20 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), puissant moteur à batterie 22 V, puissance développée 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur de sécurité.

REMS Ex-Press Cu

REMS Ex-Press P

REMS Ex-Press P-CEF

Produit allemand de qualité

LED

Info

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants.
REMS Ex-Press Cu 22 V ACC avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 600 emboîtures, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 1050 emboîtures, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 1200 emboîtures, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 2160 emboîtures tubes cuivre recuit 15 × 1 mm avec une charge de batterie*.
REMS Ex-Press P 22 V ACC avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 750 emboîtures, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 1320 emboîtures, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 1500 emboîtures, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 2700 emboîtures REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm avec une charge de batterie*.
REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh pour environ 200 emboîtures, 4,4 Ah, 95 Wh pour environ 360 emboîtures, 5,0 Ah, 108 Wh pour environ 410 emboîtures, 9,0 Ah, 194 Wh pour environ 740 emboîtures Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 avec une charge de batterie*.
Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press Cu 22 V ACC. Emboîteur à batterie 20 kN pour emboîtures rapides de tubes cuivre Ø 8 – 42 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Dispositif d'emboîture Cu pour têtes à emboîture REMS Cu et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîture. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	575029R22	**1.212,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	575030R220	**1.605,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press P 22 V ACC. Emboîteur à batterie 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique et multicouche Ø 12 – 40 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Dispositif d'emboîture P pour têtes à emboîture REMS P et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîture. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	575031R22	**1.212,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	575032R220	**1.605,00**

Autres tensions sur demande.

Par ex.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Contenu de la livraison

REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC. Emboîteur à batterie 20 kN pour emboîtures rapides de tubes plastique Ø 16 – 40 mm. Entraînement électrohydraulique avec retour automatique, puissant moteur à batterie 22 V, 380 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique, système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Lampe de travail LED. Dispositif d'emboîture P-CEF pour têtes à emboîture REMS P-CEF et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Sans têtes à emboîture. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Version	Code	€
Basic-Pack\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	575033R22	**1.212,00**
Basic-Pack	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh,chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	575034R220	**1.605,00**

Autres tensions sur demande.

Par ex.
Brass & Fittings,
Uponor

Accessoires

Désignation	Code	€
Ex-Press 22 V ACC machine d'entraînement, sans dispositif d'emboîture, sans batterie	575010R22	**990,00**
Dispositif d'emboîture Cu pour têtes à emboîture REMS Cu et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575252R	**82,40**
Têtes à emboîture Cu voir page 302		
Dispositif d'emboîture P pour têtes à emboîture REMS P et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Angle de cône 18°.	575253R	**82,40**
Têtes à emboîture P voir page 307.		
Dispositif d'emboîture P-CEF pour têtes à emboîture REMS P-CEF et têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Angle de cône 20°.	575256R	**82,40**
Têtes à emboîture P-CEF voir page 307.		
Pince à emboîture Ex-Press P-CEF (angle de cône 20°) pour le logement de têtes à emboîture P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½".	150515R	**219,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571590R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh	571571R22	**199,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25		
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V	571585R220	**205,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 290 W, 22 V	571587R220	**442,00**
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V	571567R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion	573270R	**149,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.		

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Emboîteur filaire 34 kN avec retour automatique

Outil électrique compact et maniable pour emboîtures rapides et faciles de tubes/bagues.

Raccords plastique pour expansion à froid (P-CEF)
Ø 16 – 63 mm
Ø ½ – 2"
s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Emboîtures électriques rapides et faciles jusqu'à Ø 63 mm. Avec retour automatique.

Têtes à emboîture

Capacité d'emboîture étendue jusqu'à Ø 63 mm. Processus d'emboîture automatique, continu, jusqu'à obtention de la position finale prédéfinie par les têtes à emboîture. Utilisation des têtes à emboîture REMS P-CEF et de têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2", pour têtes à emboîture REMS P-CEF 50 – 63 mm, 2", et de têtes à emboîture appropriées d'autres marques. Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½", pour têtes à emboîture REMS P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½", et de têtes à emboîture appropriées d'autres marques, en accessoire.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Dimensions réduites, forme fine, poids de la machine d'entraînement seulement 5,6 kg. Donc utilisation en tous lieux, à main levée, au-dessus de la tête ou en endroits étroits. Conception ergonomique du boîtier avec empreintes.

Entraînement

Force d'emboîture élevée pour emboîtures ultra-rapides et parfaites. Force de poussée 34 kN. Entraînement électrohydraulique puissant avec retour automatique (ACC), moteur universel éprouvé 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant. Interrupteur à gâchette de sécurité.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Emboîteur 34 kN avec retour automatique pour emboîtures rapides et faciles de tubes / bagues du système Uponor Quick & Easy Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Entraînement électro-hydraulique avec moteur éprouvé 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engrenage planétaire robuste, pompe à piston excentrique et système hydraulique compact et puissant, interrupteur de sécurité à gâchette. Dispositif d'emboîture 50 – 63 mm, 2". Sans têtes à emboîture. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	575017R220	**1.584,00**

Respecter les instructions de montage du fournisseur de système.
Emboîteur pour tubes à batterie pour d'autres systèmes sur demande.
Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Dispositif d'emboîture 16 – 40 mm, ½ – 1½", pour têtes à emboîture P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"	575100R	**131,00**
Têtes à emboîture P-CEF voir page 307.		
Coffret métallique avec insertion	575278R	**149,00**

Prix publics H.T. conseillés

Têtes à emboîture P REMS

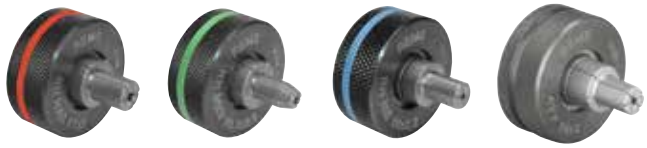
Assortiment complet de têtes à emboîture P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîture P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture précise et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par pince à emboîture REMS Ex-Press P (page 303), emboîteur à batterie REMS Ex-Press P 22 V ACC (pages 304 – 305) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code	€
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828	**129,00**
	AT P 16 × 2,0	150842	**129,00**
	AT P 18 × 2,0	150873	**129,00**
	AT P 20 × 2,0	150882	**129,00**
	AT P 25 × 2,3	150912	**129,00**
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843	**129,00**
	AT V 20 × 2,4	150883	**129,00**
	AT V 25 × 2,7	150913	**129,00**
	AT V 32 × 3,2	150957	**129,00**
	AT V 40 × 3,5	150958	**129,00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849	**129,00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**129,00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**129,00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**129,00**
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**129,00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**129,00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**129,00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**129,00**
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Therm	RH HAS 17 × 2,0	150868	**129,00**
	RH HAS 20 × 2,0	150887	**129,00**
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806	**129,00**
	HC P 20 × 2,0	150807	**129,00**
	HC P 26 × 3,0	150808	**129,00**
	HC P 32 × 3,0	150809	**129,00**
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	**129,00**
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	**129,00**
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	**129,00**
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	**129,00**
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812	**129,00**
	RH 16 × 1,5	150846	**129,00**
	RH 20 × 1,9	150886	**129,00**
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	**129,00**
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	**129,00**
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868	**129,00**
	RH HAS 20 × 2,0	150887	**129,00**
	RH HAS 25 × 2,3	150915	**129,00**
	RH HAS 32 × 2,9	150944	**129,00**
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	**129,00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**129,00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**129,00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**129,00**
	RH HIS 40 × 5,5	150946	**129,00**
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**129,00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**129,00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**129,00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**129,00**
	RH MKV 40 × 6,0	150947	**129,00**
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	**129,00**
	RH 20 × 1,9	150886	**129,00**
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	**129,00**
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	**129,00**
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	**129,00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**129,00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**129,00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**129,00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849	**129,00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**129,00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**129,00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**129,00**
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	**129,00**
	RH MKV 20 × 2,9	150897	**129,00**
	RH MKV 25 × 3,7	150926	**129,00**
	RH MKV 32 × 4,7	150952	**129,00**
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	**129,00**
	TC 16	150855	**129,00**
	TC 18/20	150894	**129,00**
	TC 25	150923	**129,00**
	TC 32	150950	**129,00**
TIEMME Serie 3430 Assialpex	RH HIS 16 × 2,2	150849	**129,00**
	RH HIS 20 × 2,8	150888	**129,00**
	RH HIS 25 × 3,5	150916	**129,00**
	RH HIS 32 × 4,4	150945	**129,00**

Lors du choix des têtes à emboîture, veuillez prendre en considération les diférentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à emboîture REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.

Choisissez vous-même vos têtes à emboîture !

Pour cela recherchez le nom de votre système par compression de bagues dans le tableau ci-dessous et choisissez les têtes à emboîture dont vous avez besoin.



Produit allemand de qualité

Têtes à emboîture P REMS

Assortiment complet de têtes à emboîture P REMS pour tous les systèmes par compression de bagues à glissement courants. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîture P REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes à sertir respectifs. De ce fait, emboîture précise et parfaitement conforme au système. Angle de cône 18°. Entraînement par pince à emboîture REMS Ex-Press P (page 303), emboîteur à batterie REMS Ex-Press P 22 V ACC (pages 304 – 305) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P Ø × s	Code	€
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845	**129,00**
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885	**129,00**
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914	**129,00**
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943	**129,00**

Lors du choix des têtes à emboîture, veuillez prendre en considération les diférentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système. Têtes à emboîture REMS pour d'autres systèmes par compression de bagues sur demande.

Têtes à emboîture P-CEF REMS

Gamme complète de têtes à emboîture REMS P-CEF pour la réalisation aisée d'emboîtures de tubes/bagues. Changement rapide, sans outils. Les têtes à emboîture REMS P-CEF sont spécifiques et adaptées aux exigences des systèmes respectifs. De ce fait, emboîture précise et parfaitement conforme au système. Angle de cône 20°. Entraînement par emboîteur à batterie REMS Ex-Press P-CEF 22 V ACC (pages 304 – 305), emboîteur électrohydraulique REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (page 306) et emboîteurs appropriés d'autres marques.

Système par compression de bagues	Tête à emboîture P-CEF Ø × s	Code	€
Giacomini GX System	P-CEF 16 × 1,8	150960R	**129,00**
	P-CEF 20 × 1,9	150961R	**129,00**
	P-CEF 25 × 2,3	150962R	**129,00**
	P-CEF 32 × 2,9	150963R	**129,00**
	P-CEF 40 × 3,7	150968R	**129,00**
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R	**129,00**
	P-CEF 20 × 1,9	150961R	**129,00**
	P-CEF 25 × 2,3	150962R	**129,00**
	P-CEF 32 × 2,9	150963R	**129,00**
	P-CEF 40 × 3,7	150968R	**129,00**
Pince à emboîture P-CEF (angle de cône 20°), pour têtes à emboîture P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515R	**219,00**

Le choix des têtes à emboîture doit tenir compte des différentes épaisseurs de paroi des tubes selon le pays et/ou le système.

REMS Hurrican H

Extrudeur à main pour tubes

Outil à main économique pour la réalisation rationnelle de raccordements en T pour l'installation des tubes, sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican H – réaliser les raccordements en T soi-même. Même sur tubes posés.

Avantage du système
Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrican H, REMS Hurrican et REMS Twist/Hurrican. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Pas de frais pour raccords T, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube. Pince-étau pratique pour maintien du porte-outil sur le tube en accessoire.

Entraînement du foret
Entraînement par perceuse du commerce.

Outils à extruder
Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

Entraînement du porte-outils
Avec cliquet du commerce et embout mâle 11 ou avec clé de serrage. Possibilité de transformation en un extrudeur électrique pour tubes avec l'achat de la machine d'entraînement REMS Twist/Hurrican.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Hurrican H Set. Extrudeur à main pour tubes cuivre écroui et recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outil à extruder au choix pour tubes en mesures métriques ou en pouces. Dans coffret robuste.

Désignation	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	151003R	**587,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151004R	**653,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151005R	**676,00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
Outil à extruder	10	151105R	**72,40**
	12	151110R	**72,40**
	14	151120R	**72,40**
	15	151125R	**72,40**
	16	151130R	**72,40**
	18	151140R	**72,40**
	20	151145R	**72,40**
	22	151150R	**72,40**
	⅜"	151155R	**76,40**
	½"	151160R	**74,40**
	⅝"	151165R	**74,40**
	¾"	151170R	**74,40**
	⅞"	151175R	**74,40**
Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402R220	**397,00**
Pince-étau pour maintien du porte-outil		076117	**118,00**
Porte-outils		151200R	**91,00**
Foret		151210RMM	**137,00**
Pince à ergots		151230R	**43,20**
Cliquet ½"		074021	**81,80**
Embout mâle 11		074041	**18,90**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10,00**
Coffret avec insertion		151618R	**57,60**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Hurrican

Extrudeur électrique pour tubes

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccordements en T pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – réaliser les raccordements en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.

Avantage du système
Un seul type d'outils à extruder pour REMS Hurrican H, REMS Hurrican et REMS Twist/Hurrican. D'où gestion de stock simple et économe. Impossible de confondre.

Coûts avantageux
Pas de frais pour raccordements en T, stockage, approvisionnement. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception
Compact, maniable, léger. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Foret pour centrage précis, sans coup de pointeau préalable, butée de profondeur de perçage selon la dimension du raccord T. Porte-outil pour outils à extruder. Pince à ergots pour limitation de la profondeur d'emboîtement du tube.

Entraînement
Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

Outils à extruder
Construction spéciale des outils à extruder permettant une déformation uniforme et ménagée du matériel sans bavures et entailles. De ce fait, pas de traitement postérieur nécessaire.

REMS Twist/Hurrican
Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux! Voir page 311.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Hurrican Set. Extrudeur électrique pour tubes, tubes cuivre écroui et recuit Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, rotation dans les deux sens à couple extra puissant pour vitesses de rotation faibles, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à extruder au choix pour tubes en mm ou en pouces. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	151011R220	**1.100,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	151012R220	**1.170,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	151013R220	**1.180,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
Outil à extruder	10	151105R	**72,40**
	12	151110R	**72,40**
	14	151120R	**72,40**
	15	151125R	**72,40**
	16	151130R	**72,40**
	18	151140R	**72,40**
	20	151145R	**72,40**
	22	151150R	**72,40**
	⅜"	151155R	**76,40**
	½"	151160R	**74,40**
	⅝"	151165R	**74,40**
	¾"	151170R	**74,40**
	⅞"	151175R	**74,40**
Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402R220	**397,00**
Porte-outils		151200R	**91,00**
Foret		151210RMM	**137,00**
Pince à ergots		151230R	**43,20**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion		151605R	**149,00**

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords.

Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

Produit allemand de qualité

Info

REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.

Coûts avantageux
Pas de frais pour raccords, stockage, approvisionnement, ni pour recuire les tubes cuivre écroui, pour ébavurer et nettoyer. Economie de brasures, matériel de brasage et de temps de travail. Augmentation de la sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes. Récupération des chutes de tubes pour réalisation de mamelons.

Conception
Compact, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, à main levée, sur étau ou sur établi. Sans réglages. Bloc de serrage intégré dans l'outil à emboîter pour absorption du couple dans les deux sens.

Entraînement
Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal. Extrêmement puissante. Maniable, légère, seulement 1,5 kg. Utilisable partout, à main levée, même sur tubes déjà posés. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel éprouvé, 630 W avec rotation à couple dans les deux sens, extra puissante, pour vitesses de rotation faibles. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} par pression sur interrupteur avec variateur de vitesse.

Outils à emboîter
Outil à emboîter pour chaque dimension, à changement rapide, avec broche à emboîture rotative, pour emboîture facile et à ménagement de la matière. Réalisation en quelques secondes d'un mamelon standard, extra-long, sans chauffage.

REMS Twist/Hurrican
Combi Set avec gain de place et de poids pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et à extruder. Prix avantageux! Voir page 311.

Contenu de la livraison

REMS Twist Set. Emboîteur électrique pour tubes, pour tubes cuivre écroui et recuit Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Lubrifiant. Outils à emboîter au choix pour tubes en mm ou en pouce. En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	156015R220	**1.200,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156016R220	**1.370,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156017R220	**1.370,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
Outil à emboîter	12	156150	**186,00**
	14	156200	**186,00**
	15	156225	**186,00**
	16	156250	**186,00**
	18	156300	**186,00**
	22	156350	**186,00**
	⅜"	156375	**186,00**
	½"	156400	**186,00**
	⅝"	156425	**186,00**
	¾"	156450	**186,00**
	⅞"	156475	**186,00**
Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402R220	**397,00**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion		151605R	**149,00**

REMS Twist/Hurrican

Extrudeur électrique pour tubes
Emboîteur électrique pour tubes

Outil électrique puissant, compact, pour la réalisation rationnelle de raccordements en T et d'emboîtures à froid sur tubes cuivre écroui et recuit pour l'installation des tubes sans raccords. Combinaison de REMS Twist et REMS Hurrican.

Extruder:	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm
Emboîter:	
Tubes cuivre écroui et recuit	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – réaliser les raccordements en T soi-même. Frais avantageux. Même sur tubes posés.

REMS Twist – réaliser les mamelons soi-même. Emboîture à froid même sur tubes cuivre écroui.

Combi Set avec gain de place et de poids. Une seule machine d'entraînement pour outils à emboîter et extruder. Prix avantageux!

Description, voir REMS Hurrican et REMS Twist (Pages 309 – 310).

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

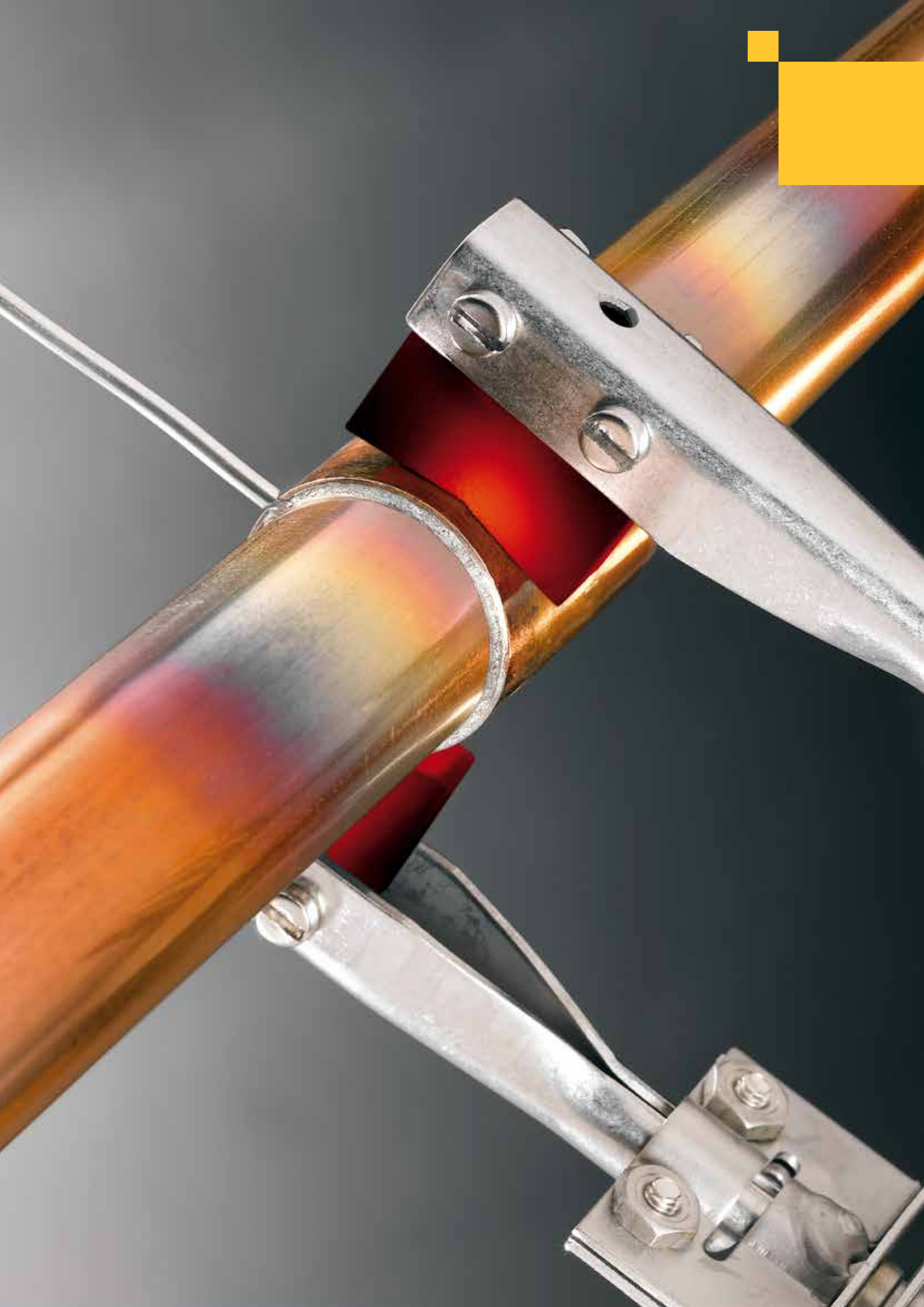
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Emboîteur électrique et extrudeur électrique pour tubes écroui et recuit. Emboîteur Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s≤ 1 mm, extrudeur Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Machine d'entraînement avec entraîneur hexagonal, transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur électronique de sécurité à gâchette. Réglage électronique de la vitesse de rotation de 0 à 1000 min^{-1} (variateur). Poignée. Porte-outil, foret, pince-ergots, lubrifiant. Outils à emboîter et à extruder pour tubes en mm ou en pouces.
En coffret plastique L-Boxx.

Désignation	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	156018R220	**1.690,00**
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	156019R220	**1.950,00**
Set ⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + ⅞"	156020R220	**2.000,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm/pouce	Code	€
Outil à emboîter	12	156150	**186,00**
	14	156200	**186,00**
	15	156225	**186,00**
	16	156250	**186,00**
	18	156300	**186,00**
	22	156350	**186,00**
	⅜"	156375	**186,00**
	½"	156400	**186,00**
	⅝"	156425	**186,00**
	¾"	156450	**186,00**
	⅞"	156475	**186,00**
Outil à extruder	10	151105R	**72,40**
	12	151110R	**72,40**
	14	151120R	**72,40**
	15	151125R	**72,40**
	16	151130R	**72,40**
	18	151140R	**72,40**
	20	151145R	**72,40**
	22	151150R	**72,40**
	⅜"	151155R	**76,40**
	½"	151160R	**74,40**
	⅝"	151165R	**74,40**
	¾"	151170R	**74,40**
	⅞"	151175R	**74,40**
Twist/Hurrican machine d'entraînement avec poignée		151402R220	**397,00**
Porte-outils		151200R	**91,00**
Tête de perçage 10 – 22 mm		151210RMM	**137,00**
Tête de perçage ⅜ – ⅞"		151210RIN	**137,00**
Pince à ergots		151230R	**43,20**
Lubrifiant (boîte)		151240	**10,00**
Coffret plastique L-Boxx avec insertion		151605R	**149,00**



Souder

	Tampon de nettoyage	314
	Pince à souder électrique	314
	Appareil à souder électrique	315
	Turbo-chalumeaux	316
	Étain et pâte à souder	317

REMS Cu-Vlies

Tampon de nettoyage

Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. Utilisable aussi pour d'autres matériaux.

REMS Cu-Vlies – surfaces de soudage brillantes selon DVGW

Utilisation universelle, pour plusieurs matériaux, extra-souple. Décape, sans traces de salissures ni d'oxydes, selon DVGW fiche travail GW 2. Surfaces de soudage sans rayures. Réutilisable après nettoyage, d'où longue durabilité. Utilisable à l'eau ou à sec.

Contenu de la livraison

REMS Cu-Vlies. Tampon de nettoyage extra-souple et sans métal, pour nettoyage des surfaces de soudage sur tubes en cuivre et raccords de soudage. En paquet de 10.

	Code	€
	160300R	**11,10**

Info

Produit allemand de qualité

REMS Hot Dog 2

Pince à souder électrique

Appareil électrique puissant, ultra-léger, pour brasure tendre à l'étain. Branchement direct sur une prise électrique, sans transformateur.

Tubes cuivre	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Puissance de chauffe	800°C

REMS Hot Dog 2 – la pince à souder la plus petite et la plus puissante. Soudure ultra-rapide sans flamme.

Brasure tendre à l'étain ultra-rapide, par ex. Ø 18 mm en seulement 15 s. Enorme puissance de chauffe jusqu'à 800°C, grâce à 2 cartouches chauffantes. Pour fonctionnement continu.

Ultra-légère et maniable, poids total 0,7 kg seulement. Utilisable partout, même aux endroits étroits.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Hot Dog 2 Set. Pince à souder électrique pour brasure tendre à l'étain des tubes cuivre Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 et REMS Paste Cu 3. Brosse de nettoyage. Dans coffret métallique robuste avec intercalaire ignifuge.

	Code	€
	163020R220	**486,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Matériel de soudure voir page 317.		
Coffret métallique avec insertion ignifuge	163350R	**81,90**

REMS Contact

Appareil électrique, compact, puissant, pour brasure tendre à l'étain. Avec transformateur de sécurité.	
Tubes cuivre	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2⅛"
Puissance de chauffe	900°C

REMS Contact – Soudage électrique ultra-rapide, par exemple Ø 18 mm en 18 s seulement. Câbles de la pince à souder de 4 m.

Robuste, compact. Appareil à souder électrique avec transformateur de sécurité, dans boîtier en tôle d'acier solide avec grilles d'aération latérales pour une circulation optimale de l'air. Grand compartiment bien accessible sur le haut pour la pince à souder, le câble de la pince à souder et les accessoires. Poids de 19 kg seulement. Facile à transporter.

Brasure tendre à l'étain ultra-rapide grâce à l'énorme puissance de chauffe (900°C). Puissance de fonctionnement = puissance de soudure = 1750 W! De ce fait, temps de soudure très rapide, par exemple Ø 18 mm en 18 s seulement.

Utilisable partout, avec électrodes à baguettes même aux endroits étroits. Prêt à souder à tout instant, il suffit de brancher sur secteur. Pas de réglage du courant de soudage. Grand rayon d'action grâce aux 4 m de longueur du câble de la pince à souder. Gaine de protection du câble flexible

Commande électrique du courant de soudage indépendante des influences de la température.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Contact. Appareil à souder électrique pour brasure tendre à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 1750 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 2 électrodes prismatiques. Dans caisse métallique solide.

	Code	€
	164010R220	**1.390,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Contact Super-Pack. Appareil à souder électrique pour brasure tendre à l'étain de tubes cuivre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 1750 W, tension de commande 24 V. Pince à souder avec câble de 4 m de longueur, transformateur de sécurité, 4 électrodes prismatiques, 2 électrodes à baguettes, 250 g d'étain de qualité REMS Lot Cu 3, 250 g de pâte à souder REMS Paste Cu 3, 1 coupe-tubes REMS RAS Cu-INOX 3-35, 1 paquet de 10 tampons de nettoyage REMS Cu-Vlies. Dans caisse métallique solide.

	Code	€
	164052R220	**1.450,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Electrode prismatique, paquet de 2	164111R	**27,20**
Electrode prismatique avec support, paquet de 2	164110R	**45,60**
Electrode à baguettes, paquet de 2	164115R	**39,00**

Matériel de soudure voir page 317.

REMS Blitz

Turbo-chalumeau propane

Chalumeau propane, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour soudure à l'étain rapide et consommation de gaz économique.	
Tubes en cuivre	≤ Ø 35 mm
Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, former et autres procédés thermiques similaires.	
Température de la flamme	1950°C

REMS Blitz – brasure tendre à l'étain ultra-rapide.

Auto-allumage piezoélectrique
Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 200 l/h.

Conception
Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température. Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel. Utilisable aussi avec petites bouteilles.

Turbo-Flamme
Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe élevée.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison
REMS Blitz. Turbo chalumeau propane pour brasure tendre à l'étain de tubes cuivre ≤ Ø 35 mm. Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G ⅜" LH. Embout et écrou-raccord G ⅜" LH. Emballage blister.

	Code	€
	160010R	**261,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Matériel de soudure voir page 317.		
Tuyau à haute pression 3 m, G ⅜ LH	152106	**96,40**
Réducteur de pression pour bouteilles de gaz de 5 ou 10 kg (2 bar)	152109	**125,00**

REMS Macho

Turbo-chalumeau acétylène

Chalumeau acétylène, maniable, avec auto-allumage et turbo-flamme pour brasure forte et tendre ultra-rapide. Consommation de gaz économique.	
Tubes en cuivre et autres	≤ Ø 64 mm
Chauffer, recuire, couper, fondre, dégeler, former et autres procédés thermiques similaires.	
Température de la flamme	2500°C

REMS Macho – brasure ultra-rapide.

Auto-allumage piezoélectrique
Sans allumoir ! Appuyez sur la gâchette – la flamme s'allume! Relâchez la gâchette – la flamme s'éteint ! Faible consommation de gaz, seulement 360 g/h.

Acétylène uniquement
Brûleur à injection brûlant l'oxygène pris de l'air environnant. De ce fait, seul l'acétylène est nécessaire.

Conception
Super-maniable, ergonomique. Manipulation à une main. Sans réglages, sans régulation de température Bouton de blocage pour fonctionnement continu. Un seul brûleur universel.

Turbo-Flamme
Flamme ponctuelle avec turbo-amplificateur. Puissance de chauffe extrêmement élevée pour brasage ultra-rapide

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison
REMS Macho. Turbo-chalumeau acétylène pour brasure forte et tendre de tubes cuivre ≤ Ø 64 mm. Auto-allumage piezoélectrique. Raccordement G ⅜" LH. Embout et écrou-raccord G ⅜" LH. Emballage blister.

	Code	€
	161010R	**288,00**

Accessoires

Matériel de soudure voir page 317.

REMS Lot Cu 3

Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	97 % Sn, 3 % Cu
Température de travail	230 – 250°C

REMS Lot Cu 3 – étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement.
Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Contenu de la livraison

REMS Lot Cu 3. Rouleau de 250 g d'étain en fil Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, pour brasure tendre de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, et chauffage ≤ 110°C.

	Code	€
	160200R	**55,30**

Info

Produit allemand de qualité

REMS Paste Cu 3

Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C.

Selon DVGW fiche travail GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – pâte à souder pour brasure tendre à l'étain de qualité.

Sans plomb, inoffensif pour la santé et l'environnement. Sans argent, selon norme. Prix très avantageux. Pas de consommation supplémentaire de décapant, il figure déjà dans la composition de la pâte à souder. De ce fait, aussi, danger de corrosion réduit. Pas de surchauffe du tube et du raccord, parce que la fusion de l'étain et la bonne température de soudure sont parfaitement reconnaissables au changement de la couleur. Excellent coefficient de remplissage de la jonction à souder, donc haute résistance. Flacon en plastique avec pinceau incorporé dans le capuchon.

Contenu de la livraison

REMS Paste Cu 3. 250 g de pâte à souder pour brasure tendre à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et de décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pour brasure tendre à l'étain de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de chauffage ≤ 110°C. Marque de contrôle DVGW. Dans flacon en plastique avec pinceau incorporé.

	Code	€
	160210R	**42,10**

Info

Produit allemand de qualité

REMS Lot P6

Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179

Brasure forte de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation.

Selon DVGW fiche travail GW 2.

Alliage (poids %)	94 % Cu, 6 % P
Température de travail	710 – 890°C

REMS Lot P6 – brasure de qualité.

Utilisation universelle pour presque tous les genres d'assemblages courants des installations avec tubes cuivre.

Convient particulièrement, pour le brasage à joint capillaire dans les installations des tubes cuivre, sans raccords.

Le long intervalle de fusion dû à la basse teneur en phosphore se solde par des brasures de forte ténacité.

Sans argent, selon norme. Prix très avantageux.

Contenu de la livraison

REMS Lot P6. 1 kg de brasure (baguettes) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, pour brasure forte de tubes cuivre avec des raccords en cuivre, bronze et laiton pour les installations d'eau froide et d'eau chaude, de gaz, de la technique du froid et de climatisation. Dans boîte carton.

	Code	€
	160220R	**65,70**

Info

Congeler

	Appareil CO_2 à congeler les tubes	320
	Appareil électrique à congeler les tubes	321

REMS Eskimo

Congélation rapide et facile des conduites non vidangées avec utilisation de gaz carbonique comme réfrigérant. Pour réparation et extension des installations.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche — Ø ⅛ – 2" / Ø 10 – 60 mm

Frigorigène: Gaz carbonique.

Capacité frigorifique jusqu'à –79°C.

Non toxique, ininflammable.

REMS Eskimo – congeler au lieu de vidanger. Ultra-rapide. Alimentation automatique du frigorigène. Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier ¾" en seulement 5 min. Manchettes de congélation particulièrement étroites et à haute résistance à l'usure.

Frigorigène
Gaz carbonique utilisé comme réfrigérant. Haute capacité de congélation jusqu'à –79°C. Non toxique. Ininflammable. Disponibilité élevée.

Conception
Manchettes de congélation épousant parfaitement le tube et acheminement directe du frigorigène sur le tube, garantissent des temps de congélation extrêmement courts et une faible consommation de frigorigène. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés. Avec des raccords en T supplémentaires, il est aussi possible de raccorder d'autres manchettes de congélation.

Manchettes de congélation
Simple. Montage rapide sans outillage spécifique. Manchettes de congélation particulièrement étroites, à haute élasticité et indestructibles en élastomère thermoplastique résistant aux basses températures, même en endroits étroits et dans des niches. Vis de serrage imperdables.

Poignées avec injecteur
Poignées ergonomiques en plastique pour travail confortable. Injecteur robuste en laiton. Raccordement rapide et fiable sur la manchette de congélation. Sans réglages, alimentation automatique de la quantité nécessaire de frigorigène.

Tuyaux à haute pression
Tuyaux à haute pression flexible et résistant à la flexion et au sectionnement. Extra longs pour un plus grand rayon d'action. Possibilité de prolongement selon besoin. Raccord pivotant sur le raccordement de la bouteille évite l'emmêlement des tuyaux à haute pression.

Produit allemand de qualité

Info

Ultra-rapide jusqu'à 2"

Contenu de la livraison

REMS Eskimo Set. Appareil à congeler les tubes avec gaz carbonique comme réfrigérant. Pour tubes en acier, fonte, plomb, cuivre et plastique Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Manchettes de congélation en 10 tailles différentes (2 de chaque) pour l'ensemble de la plage de travail, raccord pour bouteilles avec distributeur en T, écrou obturateur, 2 poignées avec injecteur, 2 tuyaux à haute pression. Dans valise robuste.

	Code	€
	130002R	**636,00**

Accessoires

Désignation	Dimension		Code	€
Manchette de congélation	⅛"	10/12 mm	130450	**43,10**
	¼"	15 mm	130455	**43,10**
	⅜"	18 mm	130460	**43,10**
	½"	22 mm	130465	**43,10**
	¾"	28 mm	130470	**43,10**
	1"	35 mm	130475	**43,10**
	1¼"	42 mm	130480	**57,40**
	1½"		130485	**57,40**
		54 mm	130490	**57,40**
	2"	60 mm	130495	**57,40**
Tuyau à haute pression 2,5 m			130415	**124,00**
Raccord en T pour manchettes supplémentaires			130207	**27,20**
Raccord pour bouteilles avec distributeur en T			130383	**50,30**
Écrou obturateur			130209	**6,70**
Mamelon double			130208	**10,30**
Poignée avec injecteur			130410	**59,10**
Coffret avec insertion			130430R	**110,00**

REMS Frigo 2 F-Zero

Appareil électrique à congeler les tubes

Congélation rapide et facile des installations non vidangées. Circuit frigorifique fermé. Non polluant. Pour réparation et extension des installations de tuyauterie.

Tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche — Ø ⅛ – 2" / Ø 10 – 60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congélation électrique au lieu de vidanger. Ultra-rapide jusqu'à 2". Haute capacité frigorifique, par ex. tube en acier ¾" en seulement 9 min*. Têtes de congélation brevetées, particulièrement étroites, montées très rapidement. Afficheur de température avec thermomètre numérique LCD.

Avantage du système

Un seul appareil à congeler pour toute la plage d'utilisation jusqu'au 2". Têtes de congélation monoblocs pour la plage d'utilisation principale Ø ¼ – 1" ou Ø 15 – 35 mm, sans réductions. Renforcement du transfert de température par simple vaporisation d'eau. Pas de pâte de congélation nécessaire, têtes de congélation toujours propres.

Circuit frigorifique fermé

Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Respectueux de l'environnement. Utilisable partout, même dans les locaux clos. Frigorigène R-290. Haute capacité frigorifique. Idéal aussi pour réparations de longue durée.

Conception

Robuste et compact. Têtes de congélation particulièrement étroites et tuyaux de frigorigène perpendiculaires au tube, permettent de travailler en endroits étroits et dans des niches. Possibilité de congélation sur un ou sur deux côtés.

Unité de congélation

Marche très silencieuse. Unité de congélation, 430 W, dans caisse métallique robuste dotée de deux grilles latérales d'aération pour circulation optimale de l'air. Grand espace supérieur, bien accessible, pour les tuyaux de frigorigène et accessoires. Poids 23 kg seulement. Facile à porter.

Têtes de congélation

Têtes de congélation particulièrement compactes avec des courbes géométriques spécialement usinées pour le montage de diverses dimensions de tube. Très étroites, seulement 50 mm de large. Utilisable partout, même aux endroits étroits. Toutes les dimensions des tubes de Ø ¼–1" ou Ø 15–35 mm peuvent être congelées avec une même tête de congélation. Adaptateurs de congélation pour les autres dimensions jusqu'à 2", 60 mm. Collier de serrage à fermeture velcro pour montage simple et rapide des têtes de congélation sur le tube, sans outillage.

Tuyaux flexibles pour frigorigène

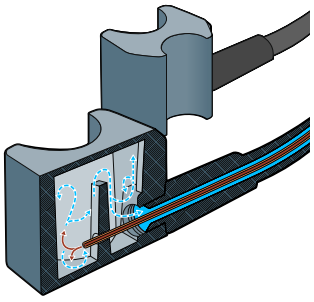
Tuyaux flexibles pour frigorigène, longueur 2,5 m, en caoutchouc synthétique, résistant à l'abrasion, pour grand rayon d'action.

Thermomètre numérique LCD

Thermomètre numérique LCD avec étrier de fixation pour l'affichage précis et direct de la température dans les zones de congélation.

Produit allemand de qualité

Info



Ultra-rapide jusqu'à 2"

R-290

Contenu de la livraison

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Appareil électrique à congeler les tubes avec circuit frigorifique fermé. Pour tubes en acier, cuivre, plastique et multicouche Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Unité de congélation 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 tuyaux pour frigorigène, longueur 2,5 m. 2 têtes de congélation Ø ¼–1¼", 15–42 mm. 2 colliers de serrage, 2 thermomètres numériques LCD, vaporisateur. Dans caisse métallique solide. Dans boîte carton.

	Code	€
	131012R220	**1.950,00**

Accessoires

Désignation	Dimension		Code	€
Set adaptateurs jusqu'à 2", 60 mm	1½ – 2" / 54 – 60 mm		131160R	**257,00**
Adaptateur de congélation, paquet de 2	⅛"	10, 12 mm	131110R	**99,90**
	1½"		131156R	**92,10**
		54 mm	131157R	**92,10**
	2"	60 mm	131158R	**92,10**
Sangle de serrage			131104R	**16,30**
Thermomètre numérique LCD			131116R	**40,90**

Prix publics H.T. conseillés

* Température ambiante/température d'eau environ 18°C.

2023.10.25 15:14:00 PM
X 1.0
10 m
REMS CamSys 2

Inspecter et déboucher les canalisations

	Caméras endoscopiques	324
	Caméras d'inspection de canalisations	326
	Déboucheurs manuels	330
	Déboucheur électrique	331
	Déboucheur à batterie	332
	Machines de débouchage	331

REMS MiniScope

Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.). Fonctionnement sur piles.

Tête de caméra	Ø 8 mm

REMS MiniScope – excellente qualité d'images pour inspection de cavités, gaines et conduites.

Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec set caméra-câble 0,4 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée et actionner les boutons d'une seule main. Bouton marche/arrêt, boutons de rotation/inversion de l'image (180°), bouton de réglage du niveau de luminosité de l'écran couleur (8 niveaux). Affichage de l'état de fonctionnement par LED. Compartiment pour 4 piles 1,5 V, AA, LR6. Raccords à fiches à visser pour changement sans outil du set caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage, set caméra-câble 8-1 et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3", technologie TFT LCD de dernière génération, excellente qualité d'image, 320 × 240 pixels.

Fonctionnement sur piles

Unité de commande et d'affichage avec 4 piles 1,5 V, AA, LR6 pour une durée de fonctionnement continu d'environ 6 heures.

Set caméra-câble Color interchangeable

Set caméra-câble Color 8-1 composé d'une caméra couleur Ø 8 mm (640 × 480 Pixel), d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67), câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant.

×2

Info

Contenu de la livraison

REMS MiniScope Set. Caméra endoscopique pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.). Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 2,3" TFT LCD. 4 piles 1,5 V, AA, LR6. Set caméra-câble Color 8-1 avec câble de poussée formable de 1 m, embouts miroir, crochet et aimant. Dans coffret robuste.

	Code	€
	175401 R6	**143,00**

REMS CamScope HD

Caméra endoscopique

Caméra endoscopique légère et maniable, pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits inaccessibles (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats avec images et vidéos sur carte MicroSD. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Tête de caméra	Ø 8 mm

REMS CamScope HD – excellente qualité d'image et de vidéo pour inspection de cavités, gaines et conduites, qualité HD (1920 × 1080 pixels). Logement de carte MicroSD.

Conception

Ultra-légère et maniable. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et set caméra-câble 0,5 kg seulement. Utilisable partout, à main levée, au-dessus de la tête ou dans des endroits étroits. Boîtier solide en plastique, antichocs, avec poignée pistolet ergonomique. Les boutons de commande sont placés directement sous l'écran pour pouvoir saisir la poignée pistolet et actionner les boutons d'une seule main. Boutons de commande pour le réglage du niveau de luminosité des LED de la tête de caméra (4 niveaux) et de l'écran couleur (4 niveaux), la rotation, l'inversion et le zoom avant/arrière de l'image affichée à l'écran, l'ouverture et la navigation dans le menu. Interrupteur marche/arrêt avec LED intégrée pour affichage de l'état de fonctionnement. Batterie Li-Ion 3,7 V d'une capacité de 4,0 Ah pour une grande autonomie. Utilisation possible de différents sets caméra-câble HD. Raccords à fiches à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble. Coffret robuste pour unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet, set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90°, câble USB et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et écran couleur 5", technologie TFT LCD de dernière génération, 480 × 854 pixels, excellente qualité d'image et de vidéo. Sélection de la langue du menu de navigation. Logement pour carte MicroSD. Possibilité d'enregistrer des images et des vidéos en qualité HD sur carte MicroSD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. Zoom numérique 4x. Horodatage des enregistrements. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils via la carte MicroSD. Connecteur USB pour connexion directe à un PC ou à ordinateur portable et pour recharger la batterie.

Fonctionnement sur batterie et sur secteur

Technologie Li-Ion. Unité de commande et d'affichage avec poignée pistolet et batterie Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Léger et puissant. Densité énergétique élevée pour environ 5 heures en fonctionnement continu. Le fonctionnement sur secteur est possible pendant la recharge de la batterie par câble USB. Performance maximale de la batterie sans effet mémoire.

Sets caméra-câble Color interchangeables

Composé d'une caméra couleur Ø 8 mm, d'un capteur CMOS avec LEDs à lumière blanche réglables pour un réglage optimal de la luminosité et fonction de mise au point fixe pour réglage automatique de la netteté, protection en cas d'immersion temporaire dans l'eau (IP 67).

Set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90° avec double caméra couleur droite à 180°et orientée à 90°, avec câble de poussée flexible de 1 m, crochet rapporté et aimant rapporté. Les images et les vidéos peuvent être affichées et enregistrées par la caméra couleur sélectionnée ou par les deux caméras couleur en même temps.

Set caméra-câble Color 8-5 HD avec câble de poussée flexible de 5 m, disponible en accessoire.

Info

Contenu de la livraison

REMS CamScope HD Set. Caméra endoscopique pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages aux endroits difficiles d'accès (cavités, gaines, conduites, etc.) et la documentation des résultats par images et vidéos en qualité HD sur carte MicroSD. Caméra endoscopique avec écran couleur 5" TFT LCD, zoom numérique 4x, logement pour carte MicroSD, prise USB, batterie Li-Ion intégré 3,7 V, 4,0 Ah. Set caméra-câble Color 8-1 HD 180°/90°, avec double caméra couleur droite à 180° et orientée à 90°, avec câble de poussée formable de 1 m, crochet et aimant. Carte MicroSD de 32 Go. Câble USB. Dans coffret robuste.

	Code	€
	175400R4	**253,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Set caméra-câble Color 8-5 HD, caméra couleur Ø 8 mm, 1280 × 720 pixels, avec câble de poussée flexible de 5 m.	175440R	**113,00**

REMS CamSys 2

Système d'inspection à caméra électronique

Système d'inspection à caméra autonome et maniable pour la réalisation économique d'inspections et d'examens de dommages sur les tubes, les canalisations, les cheminées et d'autres espaces vides. Caméra à nivellement automatique. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Comptage électronique de distance. Utilisation aussi pour l'inspection après travaux de nettoyage des canalisations, pour la réception de nouvelles installations ou pour les réparations. Documentation des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Tête de caméra S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 33 mm
Tubes, canalisations, cheminées, autres espaces vides	
Tête de caméra S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Tête de caméra S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – excellente qualité d'image et de vidéo pour tuyaux et canalisations. Enregistrement audio. Émetteur de localisation des têtes de caméra. Caméra autonivelante. Logement de carte SD. Comptage électronique de distance. Fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Avantage du système

Une seule unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD pour le raccordement de différents sets caméra-câble selon la nature de l'intervention. Equipement polyvalent à moindre coût.

Conception

Portable, maniable et léger. Utilisable partout, même aux endroits particulièrement étroits. Unité de commande et d'affichage raccordée au set caméra-câble par un câble de 2m, amovible pour un nettoyage aisé du set caméra-câble. Utilisation possible de différents sets caméra-câble. Raccordements à broches et douille à visser pour changement sans outil des sets caméra-câble et de l'unité de commande et d'affichage. Coffret robuste pour l'unité de commande et d'affichage, adaptateur secteur/chargeur et accessoires.

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur TFT LCD

Unité de commande et d'affichage avec écran couleur 7", technologie TFT LCD de dernière génération pour une grande qualité des images et des vidéos, diagonale 178 mm, 720 × 480 pixels. Particulièrement légère et maniable, 1,3 kg seulement. Boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil. Support intégré pour différentes inclinaisons de l'écran. Poignées ergonomiques avec softgrip et sangles réglables, touches image et vidéo, pour utilisation d'une main par gauchers et droitiers. Petites dimensions : 270 × 164 × 70 mm. Boutons de réglage de la luminosité des diodes de la tête de la caméra couleur. Image intégrale, zoom 2x, rotation d'image possible 4x. Désactivation automatique réglable. Emplacement de carte SD. Enregistrement possible des images et des vidéos avec enregistrement audio sur carte SD pour la documentation aisée des résultats d'inspection. La longueur d'insertion de la caméra est enregistrée sur l'image et la vidéo, au choix avec horodatage de l'enregistrement. Durant l'enregistrement d'une vidéo, il est possible d'enregistrer des images sans affecter la vidéo en cours. Visualisation immédiate des enregistrements ou transfert sur d'autres appareils avec la carte SD. Il est possible de créer des images de la vidéo pendant la visualisation des vidéos enregistrées sur l'écran couleur de l'unité de commande. Connecteur USB pour liaison directe avec PC ou ordinateur portable. Connecteur de sortie vidéo combiné PAL/NTSC pour raccordement d'un écran externe. Connecteur pour adaptateur secteur/chargeur 100 – 240 V.

Fonctionnement sur batterie et sur secteur

Technologie Li-polymère. Unité de commande et d'affichage avec batterie Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah. Léger et puissant. Alimentation/chargeur 100 – 240 V, 15 W, avec port USB et câble USB pour le raccordement à l'adaptateur secteur ou au chargeur, à un ordinateur portable ou à une autre adaptateur. Performance maximale de la batterie sans effet mémoire.

Caméra couleur spéciale à haute résolution

Caméra couleur spéciale à haute résolution avec capteur d'image CMOS et diodes électroluminescentes (LEDs) blanches avec réglage de la luminosité jusqu'à 1700 mcd et angle de faisceau concentré réalisant d'excellentes images couleur par un fort éclairage constant. Besoin de lumière faible grâce à une très forte sensibilité à la lumière (0,1 Lux). Focus fixe et objectif spécial avec grand angle de 90° permettant de distinguer les moindres détails.

Info

Sets caméra-câble interchangeables

Set caméra-câble S-Color, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, ou câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, sur enrouleur. **Set caméra-câble S-Color S**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 25 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 50 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance et émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra. **Set caméra-câble S-Color S-N**, composé d'une caméra couleur spéciale à haute résolution Ø 33 mm avec câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, pour Ø 70 – 150 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra et caméra autonivelante pour des images et des vidéos verticales. Connecteur pour unité de commande et d'affichage. Très petite tête de caméra arrondie, étanche jusqu'à 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi), montée sur un ressort très flexible se rétrécissant vers le câble de poussée, ce qui facilite l'avancée à travers plusieurs coudes. Tête de caméra avec capuchon de protection solide et rapidement interchangeable avec plaque en verre minéral intégrée. Câble de poussée, spécial coudes, en technique hybride, à âme en fibre de verre, circuits de données et gaine plastifiée, très solide, longue durabilité. Enrouleur robuste, à revêtement poudre époxy, facile à nettoyer. Dévidoir avec corbeille d'enroulement pour enrouler et dérouler facilement le câble de poussée, et capteur intégré pour le comptage électronique de distance. Sac de transport pour set caméra-câble en accessoire.

Corps de guidage

Corps de guidage S-Color/S-Color S et S-Color S-N Ø 62 mm et Ø 100 mm, pour tubes de grand diamètre, à fixer sur la tête de caméra S-Color/S-Color S ou S-Color S-N, en accessoire.

Appareil de localisation

REMS Explorer pour la localisation de têtes de caméra avec émetteur 33 kHz, pour déterminer l'emplacement des dégâts ou le cheminement des conduites, en accessoire.

Contenu de la livraison

REMS CamSys 2 Set S-Color. Système électronique d'inspection à caméra pour la réalisation économique d'inspections et d'examens. Documentation des images et des vidéos sur carte SD avec enregistrement audio et horodatage. Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, batterie Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, adaptateur secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 Go, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste. Set caméra-câble S-Color avec caméra couleur spéciale à haute résolution, capteur d'image CMOS et câble de poussée.

Désignation	Version	Code	€
Set S-Color 10 K	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175301 R220	**3.220,00**
Set S-Color 20 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175302 R220	**4.250,00**
Set S-Color S 30 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 50 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175303 R220	**4.450,00**
Set S-Color S-N 30 H	Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour tubes Ø 70 – 150 mm, canalisations, puits, cheminées et autres espaces vides.	175304 R220	**4.840,00**

Désignation	Code	€
CamSys 2 Basic-Pack Unité de commande et d'affichage à microprocesseur, écran couleur 7" TFT LCD, emplacement de carte SD, connecteur USB, connecteur de sortie vidéo PAL/NTSC, batterie Li-polymère intégré 3,7 V, 7,6 Ah, dans boîtier plastique solide, résistant aux chocs et protégé contre les projections d'eau, couvercle pare-soleil, support. Câble de raccordement de 2 m allant de l'unité de commande et d'affichage au set caméra-câble, adaptateur secteur/chargeur 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, carte SD de 4 GB, câble USB, câble vidéo, dans coffret robuste.	175300R220	**2.070,00**
Set caméra-câble S-Color 10 K Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 10 m, Ø 4,5 mm, avec repères de longueur, sur enrouleur. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175305R	**1.150,00**
Set caméra-câble S-Color 20 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, câble de poussée très souple de 20 m, Ø 4,5 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour petits diamètres de tubes et coudes serrés Ø (40) 50 – 150 mm.	175306R	**2.180,00**
Set caméra-câble S-Color S 30 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 25 mm, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 50 – 150 mm.	175307R	**2.380,00**
Set caméra-câble S-Color S-N 30 H Caméra couleur spéciale haute résolution Ø 33 mm autonivelante, émetteur 33 kHz pour la localisation de la tête de caméra, câble de poussée souple de 30 m, Ø 5,4 mm, sur dévidoir avec comptage électronique de distance. Pour Ø 70 – 150 mm.	175308R	**2.770,00**
Corps de guidage Ø 62 mm S-Color/S-Color S, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175057R	**114,40**
Corps de guidage Ø 100 mm S-Color/S-Color S, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175058R	**132,60**
Corps de guidage Ø 62 mm S-Color S-N, pour tête de caméra S-Color S-N	175343R	**63,40**
Corps de guidage Ø 100 mm S-Color S-N, pour tête de caméra S-Color S-N	175339R	**89,00**
Capuchon de protection S-Color/S-Color S avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color/S-Color S	175026R	**38,80**
Capuchon de protection S-Color S-N avec plaque en verre minéral, joint, pour tête de caméra S-Color S-N	175330R	**91,70**
Explorer, appareil de localisation de têtes de caméra avec émetteur 33 kHz	175312R	**2.120,00**
Sac de transport pour set caméra-câble	175123R	**138,00**
Coffret avec insertion	175323R	**106,00**

REMS
Explorer
2023.10.25 15:14:00 PM
x 1.0
REMS CamSys 2

REMS Pull-Push

Déboucheur à pompe

Déboucheur à pompe robuste et ergonomique pour éliminer rapidement les bouchons.

REMS Pull-Push – élimination rapide des bouchons.

Grande force de pression grâce à la poignée avant réglable.

Equipement selon la nature des travaux de débouchage grâce à 2 manchons : un manchon court pour les éviers et les lavabos, un manchon long pour les toilettes.

Info

Contenu de la livraison

REMS Pull-Push. Déboucheur à pompe pour éliminer rapidement les bouchons. Avec manchon court et manchon long. Dans boîte carton.

	Code	€
	170300R	**144,00**

REMS Mini-Cobra

Déboucheur manuel ou électrique

Appareil maniable, éprouvé, pour interventions rapides sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bains, toilettes, etc.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – à main ou électrique. Indispensable en cas de bouchons.

Conception
Construction simple, robuste et pratique. Maniable, légère. Seulement 2,9 kg. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Blocage de la spirale par mandrin à serrage rapide.

Spirales déboucheuses de tubes
Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes.

Tambour enrouleur
Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement
Manuel avec la manivelle ergonomique et maniable ou électrique avec une perceuse/perceuse-visseuse adaptée, vitesse de rotation ≤ 300 min^{-1}.
Broche 6 pans, pour l'entraînement électrique, sur le couvercle du tambour.

Produit allemand de qualité

Info

Contenu de la livraison

REMS Mini-Cobra. Appareil pour le débouchage de tubes Ø 20–50 (75) mm, avec manivelle et broche 6 pans pour perceuse/perceuse-visseuse. Pour spirales déboucheuses Ø 6, 8 et 10 mm. Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Mandrin à serrage rapide. Spirale Ø 8 mm, 7,5 m de longueur. Dans boîte carton.

	Code	€
	170010R	**196,00**

Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	€
Spirales déboucheuses de tubes	8 mm × 7,5 m	170200	**73,60**
	10 mm × 10 m	170205	**150,00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**105,00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion		170118R	**154,00**

REMS Mini-Cobra S

Déboucheur électrique

Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur.

Conception

Unité compacte composée d'une machine d'entraînement et d'un tambour enrouleur. Maniable, légère. Seulement 5,7 kg. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés.

Inversion rapide

Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative **(brevet EP 3 059 022)**, même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale déboucheuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

Spirale déboucheuse de tubes

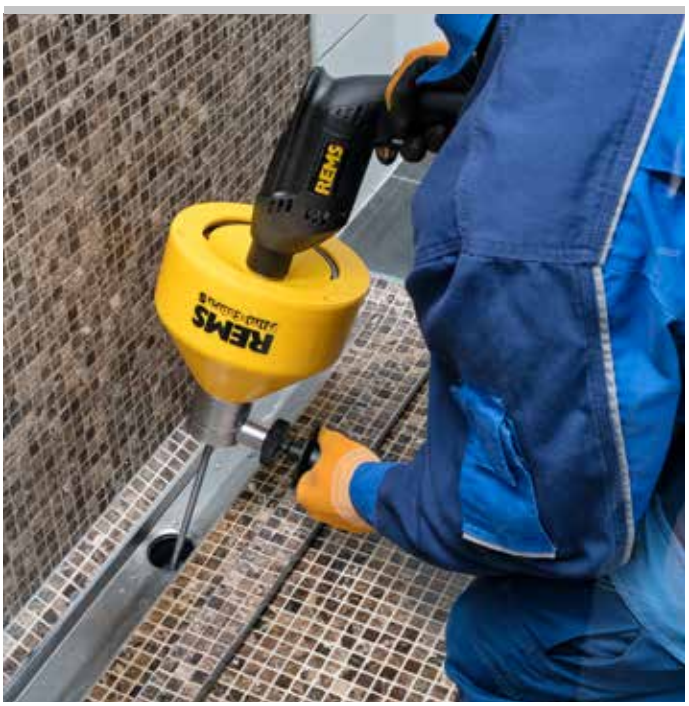
Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement

Machine d'entraînement éprouvée. Extrêmement puissante. Transmission robuste, sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, 630 W couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 950 min^{-1} par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).



Produit allemand de qualité

Info

Brevet EP 3 059 022

Contenu de la livraison

REMS Mini-Cobra S Set. Appareil électrique pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes Ø 20 – 50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes Ø 8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec transmission sans entretien, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 630 W, couple élevé dans les deux sens de rotation à bas régime, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 950 min^{-1} (variateur). Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale Ø 8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Code	€
Dans boîte carton	170022R220	**592,00**
En coffret plastique L-Boxx H	170028R220	**736,00**

Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	€
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**105,00**
Spirale déboucheuse de tubes	10 mm × 10 m	170205	**150,00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion		170118R	**154,00**

REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Déboucheur à batterie

Appareil à batterie léger et maniable pour le débouchage de tubes avec inverseur de sens rapide. Pour interventions rapides et sans efforts sur tubes bouchés dans cuisine, salle de bain, toilette. Technologie Li-Ion 22 V. Pour fonctionnement sur batterie et sur secteur.

Pour tubes	Ø 20 – 50 (75) mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S 22 V VE – Élimination rapide des bouchons partout. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur. Avec puissant moteur à batterie sans balais. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, pour un nettoyage de tuyaux d'environ 45 min avec une charge de batterie*.

Conception

Machine d'entraînement à batterie et tambour enrouleur formant une unité compacte. Appareil maniable et léger. Seulement 5,2 kg avec batterie. Poignée de maintien rotative, pour le guidage de l'avance et du retour automatique de la spirale et pour le guidage de l'appareil en toute sécurité. Travail facile même dans les siphons et les coudes serrés. Lampe de travail à LED intégrée pour éclairer la zone de travail.

Inversion rapide

Utilisation simple et élimination rapide des bouchons. Inversion très rapide de l'avance/retour de la spirale par poignée-inverseur rotative **(brevet EP 3 059 022)**, même à pleine charge, sans changement du sens de rotation du moteur, pour éviter le vrillage de la spirale déboucheuse de tubes dans le tambour en cas de résistance subite due aux bouchons et pour prolonger la durée de vie des spirales déboucheuses de tubes.

Spirale déboucheuse de tubes

Spirales en fil d'acier pour ressort de haute qualité. Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Grande tête-bulbe façonnée à l'extrémité de la spirale pour passage facile des coudes. Spirale déboucheuse de tube avec âme, en fil d'acier pour ressort de haute qualité, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans les spires de la spirale.

Tambour enrouleur

Tambour antichoc et anticorrosion en plastique renforcé de fibre de verre, pas d'éclaboussures dans la zone de travail. L'aération de l'intérieur du tambour enrouleur assure le séchage facile des spirales. Spirale bien visible pour contrôle.

Entraînement

Entraînement électromécanique performant avec puissant moteur brushless à batterie de 22 V délivrant 500 W, à régime moteur spécialement réglé et couple élevé dans les 2 sens de rotation, engrenage robuste, montage précis sur roulements à billes, sans entretien. Interrupteur de sécurité à commande électronique pour mise en marche et arrêt sans à-coups. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation. La vitesse de se règle en continu de 0 à 560 min^{-1} par pression variable exercée sur la gachette de l'interrupteur (variateur).

Fonctionnement sur batterie ou sur secteur

REMS Technologie Li-Ion 22 V, voir page 20 – 25. Batteries Li-Ion 22 V à haute résistance d'une capacité de 2,5, 4,4, 5,0 ou 9,0 Ah, pour une grande autonomie. Légers et puissants. Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, pour un nettoyage de tuyaux d'environ 45 min, 4,4 Ah, 95 Wh, pour environ 79 min, 5,0 Ah, 108 Wh, pour environ 90 min, 9,0 Ah, 194 Wh, pour environ 164 min avec une charge de batterie.* Indicateur étagé de l'état de charge par LED de couleur. Température de service comprise entre – 10 et + 60 °C. Pas d'effet mémoire, pour une performance maximale de la batterie. Chargeur rapide 100 – 240 V, 90 W, 22 V ou 290 W, 22 V, pour temps de mise en charge plus court, en accessoire. Adaptateur secteur 220 – 240 V, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement de la batterie Li-Ion 22 V, en accessoire.

Produit allemand de qualité

Info

Brevet EP 3 059 022

REMS Mini-Cobra S 22 V VE

Déboucheur à batterie

Contenu de la livraison

REMS Mini-Cobra S 22 V VE. Appareil à batterie pour le débouchage de tubes avec inverseur rapide, pour tubes Ø 20 – 50 (75) mm. Pour spirales déboucheuses de tubes Ø 8 et 10 mm. Machine d'entraînement avec puissant moteur brushless à batterie 22 V, 500 W, sans entretien, engrenage robuste, couple extrêmement puissant dans les deux sens de rotation, interrupteur de sécurité à gâchette. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation de 0 à 560 min^{-1} (variateur). Tambour en plastique renforcé de fibre de verre, antichoc et anticorrosion. Spirale Ø 8 mm, avec âme, 7,5 m de longueur.

Désignation	Version	Code	€
REMS Mini-Cobra S 22 V VE dans boîte carton			
Set\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	170024 R22	**498,00**
Set	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	170025 R220	**812,00**
REMS Mini-Cobra S 22 V VE en coffret plastique L-Boxx H			
Set\P	Sans batterie, sans chargeur rapide	170029 R22	**652,00**
Set	Avec batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 70 W, 22 V	170027 R220	**966,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Ø × longueur	Code	€
Spirale déboucheuse de tubes avec âme	8 mm × 7,5 m	170201	**105,00**
Spirale déboucheuse de tubes	10 mm × 10 m	170205	**150,00**
Power-Pack 22 V 2,5 Ah + 2,5 Ah + 90 W, 108 Wh, composé de 2 batteries Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh, chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V		571590 R220	**603,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 2,5 Ah, 54 Wh		571571 R22	**199,00**
Batterie Li-Ion 22 V, 5,0 Ah, 108 Wh		571581 R22	**299,00**
Chargeur rapide 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 90 W, 22 V		571585 R220	**205,00**
Autres batteries Li-Ion 22 V/Power-Packs 22 V voir page 20 – 25			
Adaptateur secteur 220 – 240 V, 50 – 60 Hz, 350 W, 22 V, 15 A, pour fonctionnement sur secteur en remplacement d'une batterie Li-Ion 22 V		571567 R220	**442,00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion		170118 R	**154,00**
REMS Lumen 2800 22 V, projecteur de chantier à LED à batterie, voir page 119.			

*Température ambiante environ 20°.

REMS Cobra 22/32

Machines compactes, maniables et robustes à usages multiples pour le débouchage de tubes et canalisations. Rotation rapide avec éléments de spirales couplables. Technique éprouvée.

Pour tubes	Ø (20) 50 – 250 mm
Pour spirales déboucheuses de tubes	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Toutes les spirales déboucheuses de tubes et outils de nettoyage pour tubes sont utilisables sur d'autres marques.

REMS Cobra – tube débouché – simple et rapide. Rotation rapide avec éléments de spirales pour longueur de travail de 100 m. Battement efficace du batteur à chaîne et fraisage jusqu'à 740 min^{-1}. Arbre de commande continu protège moteur et entraînement contre crasse et eau.

Rotation rapide avec éléments de spirales à accouplement

Rotation rapide, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) ou 520 min^{-1} (REMS Cobra 32) avec éléments de spirales, pour travail efficace et rapide, par ex. battement de chaîne ou fraisage. Aussi dans des conditions difficiles, par ex. enracinement et incrustations dures. Accouplement possible des éléments de spirales selon besoin jusqu'à 70 m (REMS Cobra 22) ou 100 m (REMS Cobra 32). Pas de rotation inutile des spirales déboucheuses de tubes.

Conception

Robuste, pratique, protégée contre les projections d'eau. Sans entretien. Dimensions réduites. Poids avantageux, machine d'entraînement REMS Cobra 22 seulement 19 kg, machine d'entraînement REMS Cobra 32 seulement 24 kg. Bâti rigide anti-torsion en fonte d'aluminium avec capots de protection en matière plastique anti-chocs. REMS Cobra 22 avec supports pour éléments de spirale 16 et 22, pour fixer l'extrémité de la spirale engagée dans la canalisation sur le carter de la machine lors du changement de spirale. Système de serrage situé à l'extérieur du corps de machine et arbre continu de commande pour les spirales déboucheuses de tubes, protègent moteur et entraînement contre crasse et eau. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré. Gaine protectrice de guidage évite le battement de la spirale déboucheuse de tubes et la souillure des alentours. Pieds-supports avec capuchon en caoutchouc garantissant un positionnement sûr et protecteur.

Spirales déboucheuses de tubes hautes performances

Spécialement trempées. Haute flexibilité pour avance facile, même dans les coudes étroits. Allongement et raccourcissement ultra-rapide par raccord express. Raccordement à rainure en T avec verrouillage de sécurité par tige-pression et commandée par ressort. Avance manuelle pour travail précis. Spirale déboucheuse de tubes standard pour travaux de débouchage universels, haute flexibilité, spécialement appropriée pour des coudes étroits ou pour plusieurs coudes successifs. Spirale déboucheuse de tubes S avec dimension de fil plus épais pour les obstructions particulièrement difficiles à éliminer, par ex. pour la découpe de racines. Spirale déboucheuse de tubes avec âme en matière plastique, résistant aux changement atmosphériques et de températures, évite l'encrassement de la spirale déboucheuse avec de la saleté et la formation de bouchons fibreux dans la spire de la spirale. Entraînement par machine d'entraînement REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 ou par des machines d'entraînement d'autres marques.

Mâchoires de serrage pour l'entraînement des spirales

Mâchoires de serrage en acier trempé, de haute qualité, résistantes à l'usure et avec ajustage dimensionnel précis. Serrage et desserrage immédiat et précis des spirales de débouchage de tubes pour commande, transmission de force et sécurité de fonctionnement optimales. REMS Cobra 22: au choix, spirales déboucheuses de tubes Ø 16 et 22 mm, sans changement des mâchoires. Spirales de débouchage de tubes Ø 8 mm avec tambour adaptateur 22/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire. REMS Cobra 32: au choix, spirales déboucheuses de tubes Ø 22 et 32 mm, sans changement des mâchoires. Spirales déboucheuses de tubes Ø 16 mm avec mâchoire 16, en accessoire. Spirales déboucheuses de tubes Ø 8 mm avec tambour adaptateur 32/8 et outils de serrage intégrés, en accessoire.

Entraînement

Moteur à condensateur puissant et silencieux à couple élevé, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), deux sens de rotation. Transmission pleine puissance du moteur, à courroie dentée, anti-dérapante et sans entretien. Arbre de commande continu monté sur roulements à billes, sans entretien et à graissage permanent. Démarrage et arrêt rapide et sûr de la spirale de débouchage de tubes grâce à un solide levier de commande avec transmission de force centrale. Ce levier sert également pour le transport, sans dispositif de blocage.

Outils de nettoyage pour tubes

Choix important d'outils de nettoyage pour tubes (page 336 – 337), s'adaptant aussi sur les machines de débouchage pour tubes d'autres marques.

Produit allemand de qualité

Produit allemand de qualité

Arbre de commande continu, protège moteur et entraînement contre crasse et eau.

REMS Cobra 22/32

Contenu de la livraison

REMS Cobra 22 Set. Machine électrique pour le débouchage de tubes de Ø 20–150 mm. Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 750 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 16 et/ou 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
Set 16	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172010 R220	**1.910,00**
Set 22	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils.	172011 R220	**2.110,00**
Set 16 + 22	5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	172012 R220	**2.470,00**

Info

Contenu de la livraison

REMS Cobra 32 Set. Machine électrique pour le débouchage de tubes de Ø 20–250 mm. Machine d'entraînement à transmission à courroie dentée, sans entretien, moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 1050 W, deux sens de rotation, gaine de guidage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Au choix, avec jeu de spirales et d'outils 32 ou jeu de spirales et d'outils 22 et 32 ou 16 et 22. Dans boîte carton.

Désignation	Version	Code	€
Set 32	4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils.	174010 R220	**4.190,00**
Set 22 + 32	5 éléments de spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 4 éléments de spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique/ coffret pour chaque jeu d'outils.	174011 R220	**4.930,00**
Set 16 + 22	5 éléments de spirales 16× 2,3 m sur enrouleur, 2 mors de serrage 16, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige écarte-spirales 16, 5 éléments de spirales 22× 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige écarte-spirales 22/32, 2 paires de gants de guidage, coffret métallique pour chaque jeu d'outils.	174012 R220	**4.510,00**

Info

Accessoires

Désignation	Code	€
Cobra 22 machine d'entraînement avec gaine de guidage	172000 R220	**1.750,00**
Cobra 32 machine d'entraînement avec gaine de guidage	174000 R220	**3.260,00**
Outils de nettoyage pour tubes, voir page 336 – 337.		

REMS Cobra 22/32

Accessoires pour REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 et autres marques

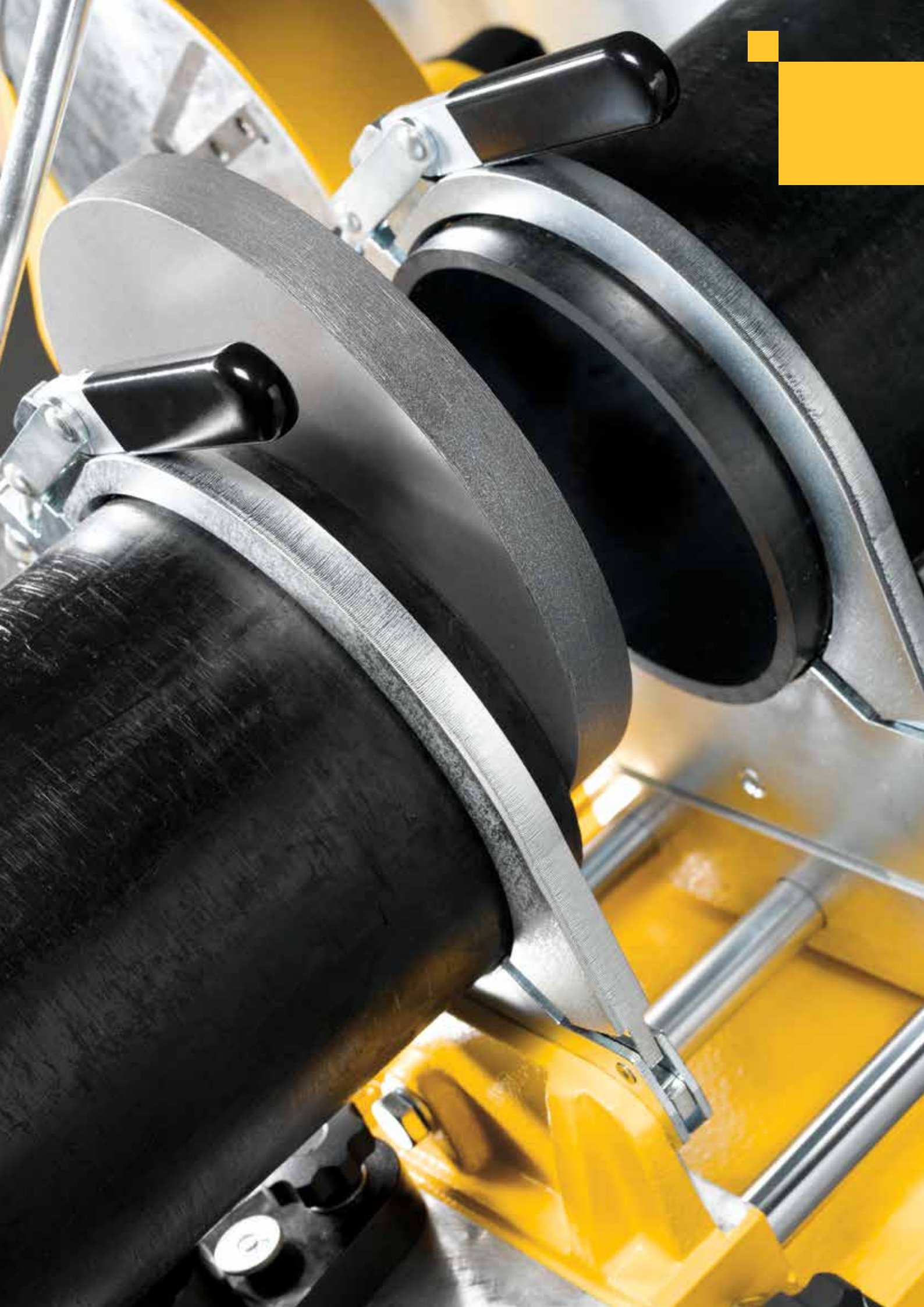
Désignation	Dimension	Code	€
Spirales et jeu d'outils 16 Composé de 5 éléments de spirales 16 × 2,3 m sur enrouleur, tête droite 16, tête bulbe 16, tête lame dentée 16/25, tige désaccouplement spirales 16, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172050R	**642,00**
Spirales et jeu d'outils 22 Composé de 5 spirales 22 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 22, tête récupératrice 22, tête conique 22, tête lame croisée dentée 22/35, tige désaccouplement spirales 22, 1 paire de gants de guidage, coffret métallique pour jeu d'outils		172051R	**897,00**
Spirales et jeu d'outils 32 Composé de 5 spirales 32 × 4,5 m sur enrouleur, tête droite 32, tête récupératrice 32, tête conique 32, tête lame croisée dentée 32/45, tige désaccouplement spirales 22/32, 1 paire de gants de guidage, coffret pour jeu d'outils		174050R	**1.160,00**
Tambour adaptateur REMS Cobra 22/8 avec spirale Ø 8 mm , 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170011	**715,00**
Tambour adaptateur REMS Cobra 32/8 avec spirale Ø 8 mm , 7,5 m de longueur, avec tête bulbe		170012	**715,00**
Mâchoires de serrage 16 (Jeu) Pour REMS Cobra 32 pour le serrage des spirales déboucheuses de tubes Ø 16 mm		174101	**129,10**
Spirale déboucheuse de tubes Pour tubes Ø 10 – 50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200	**73,60**
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171200	**73,30**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172200	**117,00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174200	**163,00**
Spirale déboucheuse de tubes (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	**481,50**
Spirale déboucheuse de tubes (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	**615,00**
Spirale déboucheuse de tubes (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	**779,00**
Spirale déboucheuse de tubes S Avec dimension de fil spécial, épais, pour plus de stabilité, par ex. pour découpe de racines, fraisage, battement de chaîne.			
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2 m	171205	**93,60**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4 m	172205	**157,00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4 m	174205	**278,00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme Evite l'encrassement de la spirale déboucheuse de tubes avec de la saleté.			
Pour tubes Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171210	**101,50**
Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172210	**187,00**
Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174210	**219,00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme (5 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172203	**939,00**
Spirale déboucheuse de tubes avec âme (4 éléments sur enrouleur) Pour tubes Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174203	**1.003,00**
Réducteur de spirales 22/16 pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	22/16	172154	**133,00**
Réducteur de spirales 32/22 pour le raccordement d'éléments de spirales de dimensions différentes	32/22	174154	**155,00**
Enrouleur (vide)	16	171150	**115,00**
	22	172150	**115,00**
	32	174150	**127,00**
Tige désaccouplement spirales pour ôter le verrouillage de sécurité	16	171151	**4,50**
	22/32	172151	**5,10**

Prix publics H.T. conseillés

REMS Cobra 22/32

Accessoires pour REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 et autres marques

Désignation	Dimension	Code	€
Tête droite pour constater la cause de l'obstruction en prélevant un échantillon. Transpercer des obstructions totales, par ex. textiles, papiers, déchets ménagers.	16 22 32	171250 172250 174250	**37,10** **48,70** **61,50**
Tête bulbe pour légères obstructions de textile et de papier. Flexible, pour avancer dans des coudes étroits.	16 22 32	171265 172265 174265	**37,10** **48,80** **63,70**
Tête conique spécialement pour obstructions de textile et de papier. Grand rayon d'action, avantageux pour les grands diamètres de tubes Egalement comme outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube.	16 22 32	171270 172270 174270	**41,00** **53,10** **72,50**
Tête récupératrice avec bras récupérateur oblique. Outil pour récupérer les spirales perdues dans le tube. N'est pas approprié pour percer.	16 22 32	171275 172275 174275	**37,10** **52,30** **62,30**
Tête lame dentée pour percer les tubes graisseux ou vaseux, par ex. écoulements de machines à laver le linge, machines à laver la vaisselle. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	**34,00** **50,00** **62,80** **81,80**
Tête lames croisées dentées utilisation universelle pour obstruction de tous genres, également pour incrustations, par ex. dépôts calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Avec accouplement riveté (pas brasé ni soudé), donc pas de déformation des lames en acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spiralesdéboucheuses de tubes S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	**65,60** **73,80** **87,90** **98,70** **94,80** **99,20** **121,00** **148,00** **159,00**
Tête fourche pour l'élimination d'envasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé.	16	171305	**43,60**
Tête fourche croisée pour l'élimination d'envasement faible et fort ou de dépôts graisseux tenaces. En acier à ressort trempé. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	16	171306	**64,50**
Tête fourche dentée utilisation multiple, par ex. pour l'élimination de dépôts graisseux et pour briser des racines. En acier à ressort trempé.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	**105,00** **116,00** **136,00**
Tête cloche coupe racine spéciale pour tubes obstrués par des racines. Couronne de coupe trempée, remplaçable. Utilisation conseillée avec spirales déboucheuses de tubes S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	**156,00** **172,00** **197,00**
Batteur à chaîne, maillons lisses pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes délicats, par ex. tubes en plastique.	16 22 32	171340 172340 174340	**124,00** **162,00** **197,00**
Batteur à chaîne, maillons à picots pour terminer le débouchage en éliminant les dépôts graisseux et les incrustations, par ex. dépôts de calcaires sur la paroi intérieure des tubes. Pour tubes fonte et béton.	16 22 32	171341 172341 174341	**149,00** **201,00** **232,00**
Gants de guidage, paire pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes.		172610	**26,20**
Gant de guidage clouté, gauche **Gant de guidage clouté, droit** pour prise sûre et guidage des spirales déboucheuses de tubes. En cuir vachette, surface intérieure avec rivets métalliques.		172611 172612	**54,50** **54,50**



Souder des tubes plastiques

	Appareil à souder les manchons électriques	340
	Appareils à souder par élément chauffant sur joint emboîté	341
	Machines à souder bout à bout par élément chauffant	342
	Appareils à souder bout à bout par élément chauffant	346

REMS EMSG 160-2

Appareil puissant et maniable pour le soudage des tubes d'écoulement avec manchons électriques en PE.

Tubes plastique en PE et manchons électriques en PE Ø 32 – 160 mm

Pour Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160-2 – soudage automatique. Commande électronique. Contrôle acoustique et optique du processus de soudage.

Dimensions réduites. Ultra-maniable, léger, 1,1 kg seulement. Prêt à l'emploi à tout moment et partout.

Réglage automatique du courant de soudage (température de soudage) et du temps de soudage selon les dimensions des manchons par commande électronique avec microcontrolleur.

Compensation automatique du temps de soudage en fonction de la température ambiante.

Contrôle acoustique et optique du procédé de soudage.

Connecteurs de manchon coudés pour les espaces particulièrement étroits.

Grand rayon d'action grâce aux câbles de soudage extra-longs (3,9 m).

Boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec mousqueton pour l'accrocher à côté du point de soudage. Protection contre la poussière et les projections d'eau.

Grattoir à tubes manuel pour la préparation de la surface des extrémités de tube à souder.

Info

Connecteurs de manchon coudés pour les espaces particulièrement étroits.

Contenu de la livraison

REMS EMSG 160-2. Appareil à souder les manchons électriques, 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, pour soudage des tubes d'écoulement en matière plastique avec manchons électriques en PE, des marques Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 32–160 mm. Commande électronique avec contrôle acoustique et optique du procédé de soudage. Dans boîtier en plastique robuste et résistant aux chocs avec mousqueton. Câbles de soudage 3,9 m. Grattoir à tubes manuel. Dans coffret robuste.

	Code	€
	261002R220	**818,00**

REMS MSG

Appareils électriques puissants pour soudage de tubes par emboitement. Utilisation en tout endroit, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF — Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – élément chauffant selon DVS. Revêtement PTFE de haute qualité.

Conception

Maniable, léger, sûr. Pour travail à main levée ou monté sur établi. De série avec pied support et support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil.

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Manchons et douilles de chauffage selon DVS, à changement facile. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Vis de fixation en acier inoxydable.

Température et régulation de la température

Au choix
- température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PP à 260°C, avec régulation électronique de la température avec tolérance très étroite (EE) ou
- réglage fixe de la température à 260 °C pour tubes PP, régulation électronique de la température avec tolérance de +/- 1% (FE).

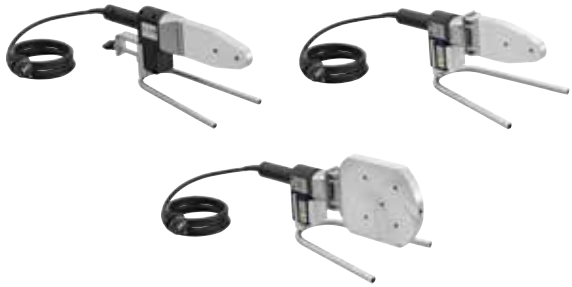
La régulation électronique et mécanique de la température règle automatiquement la température pré-réglée à l'intérieur de la fourchette présentée par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Info

Contenu de la livraison

REMS MSG. Appareil à souder par emboîtement à élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Elément chauffant 230 V, sans manchons ni douilles. Au choix température réglable 180 – 290 °C, préréglée à 260 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (EE), ou réglage fixe de la température à 263 °C pour tubes PP, avec régulation électronique de la température (FE). Pied support. Support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil. Clé mâle six pans pour montage et démontage des douilles m/f. Dans boîte carton.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	€
63 FE	16 – 63	800	256213R220	**407,00**
63 EE	16 – 63	800	256220R220	**523,00**
125 EE	16 – 125	1400	256320R220	**773,00**



Contenu de la livraison

REMS MSG 63 FE Set. Identique à REMS MSG 63 FE, mais avec manchons et douilles 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	€
	16 – 63	800	256233R220	**629,00**

Contenu de la livraison

REMS MSG 63 EE Set. Identique à REMS MSG 63 EE, mais avec manchons et douilles 20, 25, 32 mm avec revêtement PTFE. Vis de fixation en acier inoxydable. Dans coffret métallique.

Désignation	Tubes Ø mm	Rendement W	Code	€
	16 – 63	800	256240R220	**853,00**

Accessoires

Désignation	Tubes Ø mm	Code	€
Manchons et douilles, vis de fixation en acier inoxydable	16	256400	**58,50**
	17	256410	**58,50**
	18	256420	**58,50**
	19	256430	**58,50**
	20	256440	**58,50**
	25	256450	**65,00**
	32	256460	**72,70**
	40	256470	**96,10**
	50	256480	**111,00**
	63	256490	**149,00**
	75	256500	**262,00**
	90	256510	**285,00**
	110	256520	**331,00**
	125	256530	**385,00**
Coffrets métallique MSG 63		256242	**149,00**
Coffrets métallique MSG 125		256342	**198,00**

REMS SSM 160RS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, maniable, facilement portable. Complète 45 kg seulement. Idéale pour installations sanitaires et pose de tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminées avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – idéale pour l'installateur. Légère et compacte. Elément de chauffe selon DVS. Régulation électronique de la température. Revêtement PTFE de haute qualité. Rabot puissant. Boîtier-rabot fermé.

Conception

Légère et compacte. Faible poids, complète 60 kg seulement. Facile à transporter.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Utilisable sur établi ou sur le châssis tubulaire livré de série (= support = dispositif de transport).

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

Contenu de la livraison

REMS SSM 160RS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Clé de serrage. Châssis tubulaire = support = dispositif de transport.

	Code	€
	252026R220	**4.870,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	252103R	**133,00**

REMS SSM 160KS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – idéale pour l'installateur.
Légère et compacte. Elément de chauffe selon DVS.
Régulation électronique de la température.
Revêtement PTFE de haute qualité.
Rabot puissant. Boîtier-rabot fermé.

Conception

Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec caisson en tôle d'acier 101 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur caisson en tôle livré en série (= caisse de transport).

Info

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Contenu de la livraison

REMS SSM 160KS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 1200 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec chacun 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code	€
	252046R220	**6.500,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	252103R	**133,00**

REMS SSM 250KS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, puissante, éprouvée et facilement transportable. Idéale pour installations sanitaires, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords
en PB, PE, PP, PVDF — Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75 – 160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75 – 180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75 – 200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – compacte et robuste.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Facilement transportable. Poids avec châssis-support en tôle d'acier 109 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Machine sur caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré pour segments de serrage et d'appui
- Utilisable sur établi ou sur châssis-support en tôle d'acier de série (= caisse de transport).

Elément chauffant selon DVS
Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température
Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage
Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide pour départs obliques
Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Également adapté aux départs obliques. Mors de serrage et segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Supports de tubes
Supports de tubes réglables, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225 mm.

Info

Contenu de la livraison
REMS SSM 250KS. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Température réglable 180–290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide, également pour départs obliques, composé de 2 blocs de serrage Ø 250 mm avec mors de serrage Ø 250 mm, avec chacun 2 mors de serrage et 2 segments de serrage pour tubes Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 supports pour tubes avec segments d'appui Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Caisson en tôle d'acier avec tiroir intégré. Clé de serrage. Caisson en tôle d'acier fermé = caisse de transport.

	Code	€
	254025R220	**10.530,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	254103	**197,00**

REMS SSM 315RF

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte et très performante, facilement transportable pour l'installation sanitaire, pose des tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminée avec tubes PVDF.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF — Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – confortable pour chantier et atelier.

Conception
Compacte, robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Poids avec tube et châssis-tubulaire roulant 154 kg.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour adaptation précise sur les faces d'assemblage
  Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- De série sur châssis tubulaire roulant, assurant un positionnement sûr et un transport facile.

Elément chauffant selon DVS
Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température
Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

Dispositif de rabotage
Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à gâchette de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

Dispositif de serrage rapide
Solide dispositif de serrage rapide en acier nickelé, enveloppant entièrement le tube, pour tubes Ø 315 mm. 4 segments de serrage pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments de serrage également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Supports de tubes
Supports de tubes réglables pour tubes Ø 315 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Segments d'appui également disponibles pour tubes Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Info

Contenu de la livraison
REMS SSM 315RF. Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50 – 60 Hz, 3000 W. Température réglable 180 – 290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50 – 60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. 2 dispositifs de serrage rapide Ø 315 mm avec chacun 2 segments de serrage Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 appuis pour tubes Ø 315 mm avec segments d'appui pour Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Clé de serrage. Caisse pour segments de serrage et d'appui. Châssis tubulaire roulant.

	Code	€
	255020R220	**14.380,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Lame de rabot (pièce)	255103	**210,00**

REMS SSG

Appareils électriques puissants pour soudage bout à bout rationnel. Utilisation partout, à main levée ou sur établi.

Tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – élément chauffant selon DVS. Régulation électronique de la température. Revêtement PTFE de haute qualité.

Conception

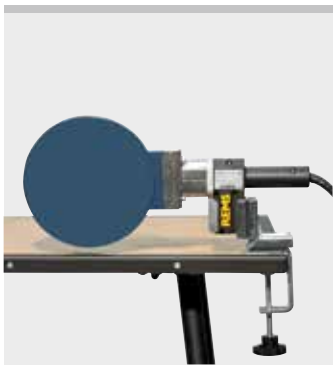
Maniable, léger. À main levée ou monté sur établi. De série avec pied support. Comme accessoire, support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil.

Elément chauffant selon DVS

Elément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active.

Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.



Info

Contenu de la livraison

REMS SSG. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. Revêtement PTFE de l'élément chauffant, 230 V. Température réglable 180-290° C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Pied support. Dans boîte carton.

Désignation	Elément-chauffant Ø mm	Tubes ≤ Ø mm	Rendement W	Code	€
110/45° EE	125	110	500	250020R220	**553,00**
125 EE	145	125	700	250120R220	**598,00**
180 EE	200	180	1200	250220R220	**687,00**
280 EE	300	280	1300	250320R220	**830,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Support d'établi pour fixation en position horizontale ou verticale de l'appareil		
SSG 110/45°, 125, 180	250041	**73,80**
SSG 280	250341	**75,80**
Coffret métallique		
SSG 110/45°	250042	**116,00**
SSG 125	250142	**116,00**
SSG 180	250242	**116,00**
SSG 280	250342	**164,00**
Manchon de protection pour élément chauffant		
SSG 110, 110/45°, 125	250143	**45,70**
SSG 180	250243	**47,10**
SSG 280	250343	**54,10**

Carotter, rainurer et aspirer eau et poussières

	Carotteuses électriques avec couronnes diamantées	350
	Colonnes de carottage	358
	Couronnes de carottage diamantées universelles	360
	Couronnes de carottage diamantées universelles LS	362
	Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions	364
	Couronnes de carottage à sec diamantées LS	369
	Localisateur électronique pour carottages et perçages	370
	Forets diamantés pour carrelage	371
	Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés	372
	Disques diamantés	373
	Aspirateurs	374

REMS Picus S1

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne.

Béton, béton armé	≤ Ø 102 (132) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 162 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 360 – 363.

REMS Picus S1 – carotter au lieu de buriner. Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.

1 système – 4 utilisations. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Pour de nombreux matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 5,2 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

Entraînement

Moteur universel 1850 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 580 min^{-1}. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 360 – 363). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 359). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 358).

REMS Detect B

Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

REMS Picus S1 Basic-Pack

Contenu de la livraison

REMS Picus S1 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 102 (132) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 162 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 580 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Guide d'amorce de carottage G ½ UDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	180010R220	**1.740,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus S1 Set Simplex 2

Contenu de la livraison

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180032R220	**2.830,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Picus S1 machine d'entraînement	180000R220	**1.590,00**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**149,00**
Couronnes de carottage diamantées universelles, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 360–361.		
Couronnes de carottage diamantées universelles LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 362–363.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		
Autres accessoires, voir pages 358–359.		

REMS Picus S3

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Outil électrique puissant et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne.

Béton, béton armé	≤ Ø 152 (200) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 360 – 363.

REMS Picus S3 – carotter au lieu de buriner.
Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min.
1 système – 4 utilisations.
Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Seulement 7,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Rotor d'aspiration pour aspiration de la poussière pour carottage à sec, avec raccord pour aspirateurs du commerce, en accessoires.

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Transmission robuste, sans entretien, à 3 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 360 – 363). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 359). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 358).

REMS Detect B

Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Contenu de la livraison

REMS Picus S3 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 152 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., transmission sans entretien, à 3 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	180011R220	**2.170,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180029R220	**3.820,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Picus S3 Set 62+82+132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack avec couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62+82+132 mm et colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180028R220	**4.488,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Picus S3 machine d'entraînement	180001R220	**2.020,00**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**149,00**
Couronnes de carottage diamantées universelles, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 360–361.		
Couronnes de carottage diamantées universelles LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 362–363.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		
Autres accessoires, voir pages 358–359.		

REMS Picus SR

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec Speed-Regulation. Carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (200) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 250 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 360 – 363.

REMS Picus SR – carotter au lieu de buriner. Facile, précis, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Avec régulateur de vitesse (Speed-Regulation).

1 système – 4 utilisations. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 6,4 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 3 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage. Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien, à 2 étages. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Speed-Regulation

Régulation électronique en continu de la vitesse de rotation de la broche. Sélection de la vitesse idéale en fonction du matériau et du diamètre conjointement à l'aide du sélecteur du vitesse (2 positions) et de la molette du régulateur (6 positions) : 250 min^{-1} jusqu'à 500 min^{-1} (1ère vitesse) et 600 min^{-1} jusqu'à 1200 min^{-1} (2ème vitesse). Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation maintient la vitesse préréglée constante même en charge. La vitesse de rotation de la couronne de carottage est maintenue à la vitesse réglée jusqu'à ce que la couronne rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée **(brevet EP 2 085 191)**. Avantage : La vitesse de carottage optimale (vitesse de rotation en charge) présélectionnée en fonction du matériau et du diamètre de la couronne de carottage reste constante durant toute l'opération de carottage. Pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 360 – 363). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 358).

Produit allemand de qualité

Info

Avec régulateur de vitesse (Speed Regulation) pour une excellente performance de carottage et une très longue durabilité des couronnes de carottage.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus SR

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Rotor pour l'aspiration de la poussière lors du carottage à sec, avec raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés (page 359). REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm, en accessoire.

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

REMS Detect B

Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

REMS Picus SR Basic-Pack

REMS Picus SR Set Titan

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Contenu de la livraison

REMS Picus SR Basic-Pack. Carotteuse électrique avec régulateur de vitesse. Pour le carottage dans du béton, béton armé ≤ Ø 162 (200) mm, les ouvrages de maçonnerie et autres matériaux ≤ Ø 250 mm. Pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼" ext., G ½" int., engrenage sans entretien, à 2 étages, avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Réglage électronique en continu de la vitesse de rotation : 250 min^{-1} jusqu'à 500 min^{-1} (1ère vitesse) et 600 min^{-1} jusqu'à 1200 min^{-1} (2ème vitesse). Protection contre le risque de surchauffe. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec verrouillage. Interrupteur de protection FI (PRCD). Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Poignée. Set entretoise. Clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	183010R220	**1.820,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	183022R220	**3.280,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Picus SR Set 62 + 82 + 132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan, avec set de fixation pour maçonnerie et béton, et couronnes de carottage diamantées universelles REMS UDKB Ø 62 + 82 + 132 mm.

	Code	€
	183023R220	**3.790,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Picus SR machine d'entraînement	183000R220	**1.440,00**
Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R	**51,80**
Coffret métallique avec insertion	180600R	**149,00**
Couronnes de carottage diamantées universelles, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 360 – 361.		
Couronnes de carottage diamantées universelles LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 362 – 363.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		
Autres accessoires, voir pages 358 – 359.		

REMS Picus S2/3,5

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées

Carotteuse puissante et robuste pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Carottage à sec ou à eau avec colonne de carottage.

Béton, béton armé, maçonneries et autres matériaux	Ø 40 – 300 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir pages 360 – 363.

REMS Picus S2/3,5 – carotter au lieu de buriner. Facile, rapide, sans vibrations, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Puissante et à usages variés, par ex. carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages.

Avantage du système

Un seul type de couronnes de carottage diamantées universelles pour toutes les machines d'entraînement REMS Picus et pour les machines d'entraînement appropriées d'autres marques. D'où stockage simple, économique. Impossible de confondre.

Conception

Machine d'entraînement puissante pour travaux de carottage sans vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage. Compacte, robuste et adaptée aux exigences des chantiers. 14,4 kg seulement. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 2 min. Plaque-support pour montage rapide du moteur sur la colonne de carottage. Dispositif d'amenée d'eau pour carottage à l'eau, avec soupape d'arrêt, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½".

Entraînement

Moteur universel 3420 W, robuste et puissant. Engrenage robuste, sans entretien, à 2 étages pour choix optimal de la vitesse en charge selon Ø de perçage. Vitesse de rotation en charge de la broche 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Commutateur à bascule. Câble de raccordement avec interrupteur de protection FI (PRCD) intégré.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Au choix : couronnes de carottage diamantées universelles REMS, soudure par induction, regarnissage possible, ou couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 360 – 363). Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie. Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques, en accessoires. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Colonne de carottage REMS Titan

Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec

Info

REMS Titan

tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étayage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation comprenant 2 chevilles écarteurs M 12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle. Foret en métal dur Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Dispositif d'aspiration d'eau

Dispositif d'aspiration d'eau pour le carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, composé d'un carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, bague de pression, rondelle caoutchouc Ø 200 mm, adaptable au diamètre de la couronne de carottage, et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS, en accessoire.

REMS Detect B

Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Contenu de la livraison

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée pour le carottage dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres, Ø 40 – 300 mm. Pour carottage à sec ou à eau avec colonne. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., engrenage sans entretien à 2 étages avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide et sécurité anti-blocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Interrupteur de protection FI (PRCD). Vitesse de rotation en charge de la broche de carottage 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositif d'amenée d'eau avec soupape d'arrêt réglable, raccord rapide d'arrêt eau, raccord tuyaux ½". Anneau pour dévissage facile. Clé plate de 32. Dans boîte carton.

	Code	€
	180012R220	**3.390,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Contenu de la livraison

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack avec colonne de carottage REMS Titan et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180030R220	**5.040,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation
Couronnes de carottage diamantées universelles, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 360 – 361.
Couronnes de carottage diamantées universelles LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 362 – 363.
Portes anti-poussière, voir page 120.
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374
Autres accessoires, voir pages 358 – 359.

Contenu de la livraison

REMS Simplex 2. Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage sans vibrations du chariot d'avance. Colonne de carottage guidée dans le socle et fixée par vissage double pour une grande rigidité lors du carottage. Pied d'appui en profilés acier. 4 vis de réglage pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Pièce de serrage pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par rouleaux lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Poids 12 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Pour REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP et autres marques

	Code	€
	183700R	**1.090,00**

Info

Contenu de la livraison

REMS Titan. Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Colonne de carottage en tube carré Ø 50 mm anti-flexion et anti-torsion, acier de précision écroui, tolérances minimales, pour guidage précis, avec peu de vibrations du chariot d'avance. Inclinaison progressive jusqu'à 45° avec échelle graduée. Double appui par jambes de force monoblocs en acier, réglables, pour fortes contraintes de poussée. Guidage particulièrement stable de la colonne de carottage sur trois côtés dans le socle et triple fixation croisée, pour une grande rigidité lors du carottage vertical. 4 vis à boucle pour compenser les irrégularités du sol pour une bonne stabilité. Jauge de profondeur de carottage. Chariot d'avance guidé de tous les côtés par paliers lisses en plastique, réglables et précontraints. Entraînement d'avance précis garantissant un amorçage facile et une avance précise avec peu de vibrations. Pour fortes contraintes de poussée et longue durabilité des couronnes de carottage. Niveau à bulle intégré dans le chariot d'avance pour l'alignement exact de la colonne de carottage. Blocage du chariot d'avance pour montage simple des couronnes de carottage et transport sûr. Plaque de support machine anti-torsion en fonte nodulaire à haute résistance à l'usure. Dispositif de serrage rapide pour montage de la machine d'entraînement avec plaque de raccordement appropriée. Pièce de serrage anti-flexion et anti-torsion particulièrement robuste pour fixation de la machine d'entraînement avec col de serrage Ø 60 mm. Crémaillère à transmission de force, avec possibilité d'emboîter le levier d'avance ergonomique sur l'un ou l'autre côté du chariot d'avance. Large crémaillère en acier. Socle avec rainure pour le joint de la fixation sous vide. Fixation sous vide disponible en accessoire. Colonne de carottage avec tête de serrage réglable servant à la fixation de la colonne entre sol et plafond ou entre deux murs par étayage. Colonne sur roulettes pour transport facile. Poids 19,5 kg.

Avec outils, comprenant clé six pans mâle de 6, clés plates de 19 et 30 et set de fixation pour maçonnerie et béton, comprenant 2 chevilles écarteurs M12 pour maçonnerie, 10 chevilles d'ancrage M12 pour béton, chasse pour cheville d'ancrage M12, tige filetée à moletage M12 × 52, écrou à serrage rapide, rondelle, foret en métal dur pour la pierre Ø 15 mm SDS-plus. Dans boîte carton.

Avantage du système: REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 REMS Picus DP et autres marques. En cas d'utilisation avec REMS Picus SR, utiliser le set entretoise (voir ci-dessous).

	Code	€
	183600R	**1.650,00**

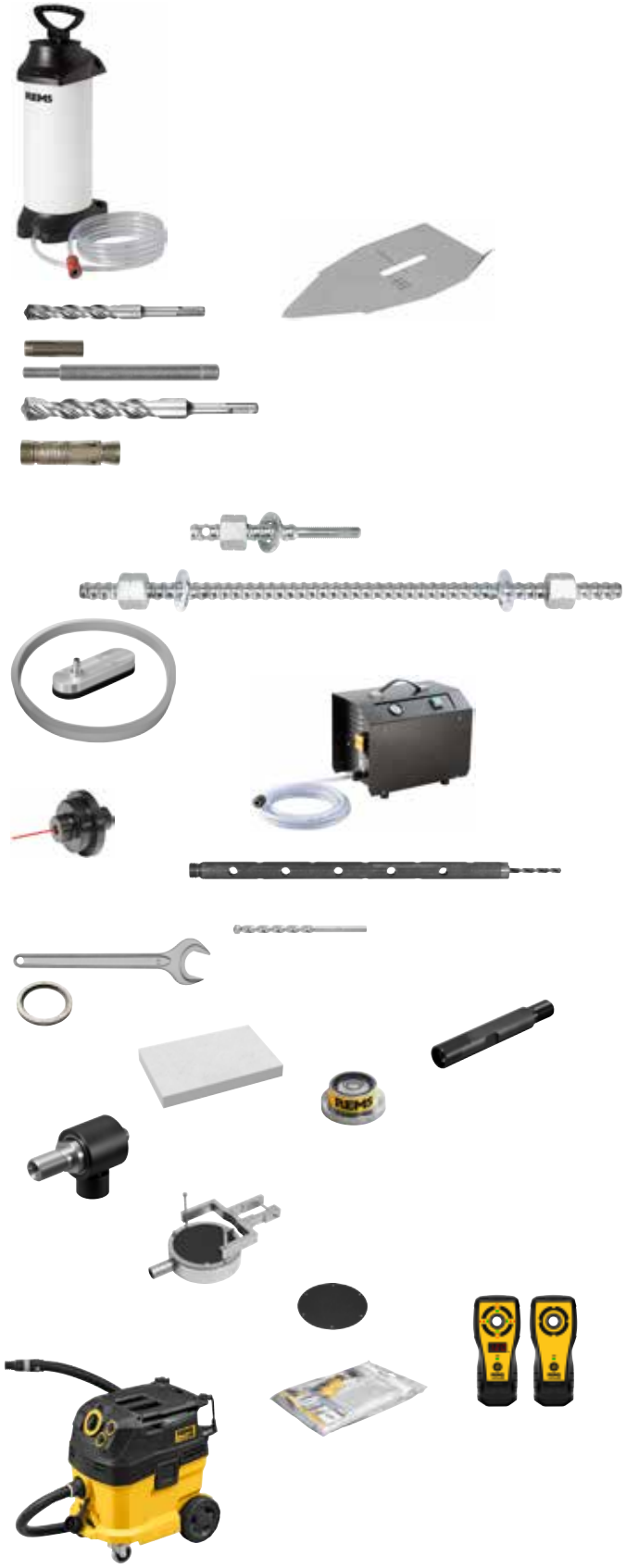
Info

Désignation	Code	€
Set entretoise pour la fixation supplémentaire de la machine d'entraînement REMS Picus SR sur la colonne de carottage REMS Titan, comprenant 1 entretoise et 2 vis à tête cylindrique M 8 x 65.	183632R	**51,80**

Accessoires

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Désignation	Code	€
Récipient d'eau sous pression pour 10 l d'eau, pour carottage à l'eau sans branchement au réseau	182006R	**220,00**
Gabarit de perçage Titan pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R	**61,50**
Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur pour chevilles d'ancrage M12	079018	**30,10**
Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50, pour béton	079005R50	**118,00**
Chasse pour chevilles d'ancrage M 12	182050R	**17,20**
Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur pour chevilles écarteurs M12	079019	**67,70**
Chevilles écarteurs M12, paquet de 10, pour maçonnerie, réutilisables	079006R10	**111,00**
Set de serrage rapide 160 pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 × 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010	**77,60**
Set de serrage rapide 500 pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R	**70,50**
Fixation sous vide Titan composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau ⅜" et joint pour socle.	183603R	**106,00**
Pompe à vide pour vide ≤ - 900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m^3/h, moteur à condensateur 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220	**2.040,00**
Pointeur laser de centrage	183604R	**139,00**
Guide d'amorce G ½ UDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage par le rotor d'aspiration de poussière (code 180160 R), avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180140R	**98,00**
Foret Ø 8 mm en métal dur pour guide d'amorce	079013	**20,20**
Clé plate de 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003	**40,90**
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22,10**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**65,30**
Pierre à aviver pour couronnes de carottage diamantées	079012	**69,00**
Niveau à bulle sphérique, magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R	**80,20**
Rotor pour l'aspiration de poussières avec raccordement fileté G ½ extérieur, UNC 1¼ extérieur et raccordement pour REMS Pull 2 et autres aspirateurs adaptés.	180160R	**186,00**
Dispositif d'aspiration d'eau pour carottage à l'eau jusqu'à Ø 170 mm, comprenant carter avec joint et raccordement pour REMS Pull 2 ou autres aspirateurs à eau adaptés, rondelle caoutchouc Ø 200 mm et dispositif de maintien pour toutes les colonnes de carottage REMS.	183606R	**420,00**
Rondelle Ø 200 mm, paquet de 10, pour dispositif d'aspiration d'eau	183675R10	**79,50**
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 374		



Couronnes de carottage diamantées universelles REMS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par induction. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux Ø 32 – 300 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS – Soudure par induction. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm.

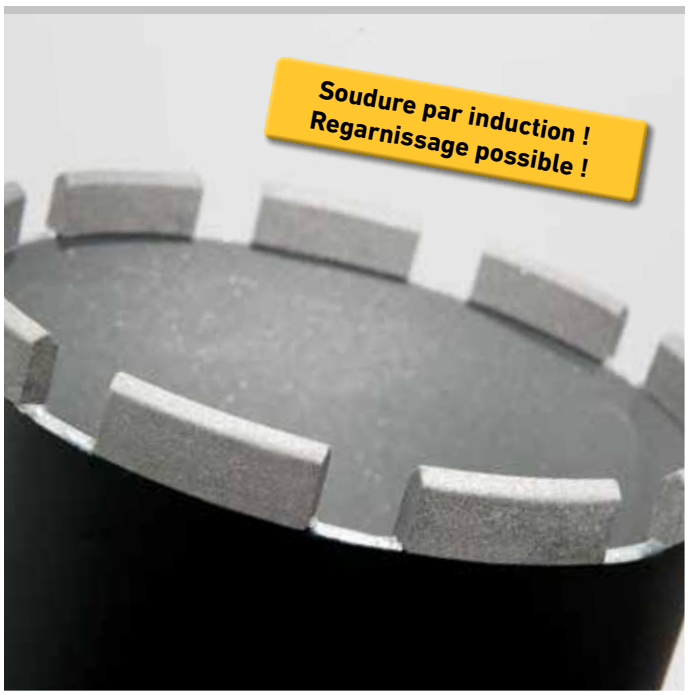
Rallonges 200 mm, en accessoire. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure par induction sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Regarnissage possible des couronnes de carottage avec segments diamantés d'origine ou neufs par soudobrasage.

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS à des machines d'entraînement avec d'autres raccordements filetés/logements d'outil, en accessoires.

Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).



Info

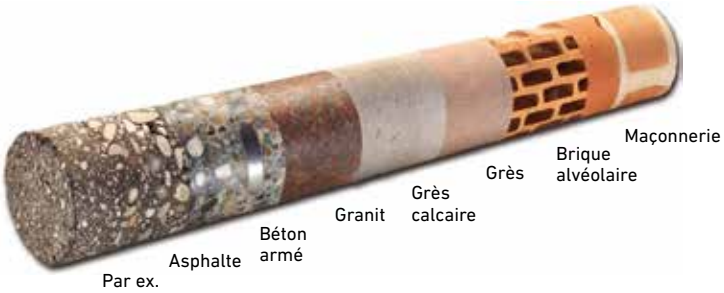
Couronnes de carottage diamantées universelles REMS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Contenu de la livraison

Couronne de carottage diamantée universelle REMS. Soudure par induction, regarnissage possible. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	€
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	**152,00**
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	**142,00**
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	**151,00**
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	**164,00**
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	**186,00**
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	**202,00**
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	**228,00**
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	**234,00**
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	**247,00**
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055R	**279,00**
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059R	**290,00**
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	**302,00**
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	**359,00**
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	**380,00**
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	**421,00**
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	**445,00**
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	**542,00**
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	**556,00**
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	**728,00**



Accessoires

Désignation	Code	€
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22,10**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**65,30**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ extérieur	180052	**33,60**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ intérieur	180056	**30,50**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BI, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053	**51,50**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BU, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054	**119,00**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BL, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BL.	180057R	**133,00**
Pierre à aviver pour couronnes de carottage diamantées	079012	**69,00**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**40,90**

Portes anti-poussière, voir page 120.

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS

Pour REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 et autres marques

Couronnes de carottage diamantées universelles de qualité supérieure. Soudure par laser. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux Ø 32 – 200 mm

Couronnes de carottage diamantées universelles REMS LS – soudées par laser. Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Vibrations réduites ! Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau dans de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 420 mm. Rallonges 200 mm, en accessoire.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés biseautés pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par toutes les machines d'entraînement REMS Picus et machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccordement fileté UNC 1¼ ext. Adaptateurs pour raccorder les couronnes de carottage diamantées universelles REMS à des machines d'entraînement avec d'autres raccordements filetés/logements d'outil, en accessoires.

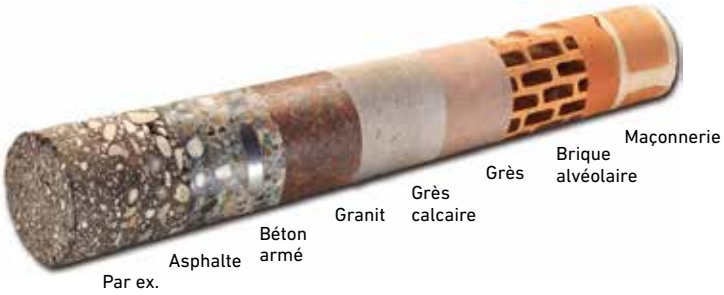
Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Info

Contenu de la livraison

Couronne de carottage diamantée universelle REMS. Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Utilisation universelle pour carottage à sec ou à eau, à guidage manuel ou avec colonne. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 420 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	€
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	4	181410R	**167,00**
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	**156,00**
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	**166,00**
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	**180,00**
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	**205,00**
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	**222,00**
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	**251,00**
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	**257,00**
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	**272,00**
UDKB LS 122 × 420 × UNC 1¼	10	181455R	**307,00**
UDKB LS 127 × 420 × UNC 1¼	10	181459R	**319,00**
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	**332,00**
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	**395,00**
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	**418,00**
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	**505,00**
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	**534,00**



Accessoires

Désignation	Code	€
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22,10**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**65,30**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ extérieur	180052	**33,60**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur vers G ½ intérieur	180056	**30,50**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BI, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BI.	180053	**51,50**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BU, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BU.	180054	**119,00**
Adaptateur UNC 1¼ extérieur pour Hilti BL, adaptateur pour l'utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur les machines d'entraînement Hilti avec emmanchement BL.	180057R	**133,00**
Pierre à aviver pour couronnes de carottage diamantées	079012	**69,00**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**40,90**

Portes anti-poussière, voir page 120.

Adaptateur pour utilisation des couronnes de carottage diamantées universelles REMS sur machines d'entraînement d'autres marques disponible, sur demande.

REMS Picus DP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec technologie à micro-impulsions. Solution spéciale pour le carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (202) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 202 mm

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir page 369.

REMS Picus DP – carottage à sec dans le béton avec technologie à micro-impulsions. Propre, facile, rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min.

Solution spéciale pour le carottage à sec

Machine d'entraînement avec technologie à micro-impulsions, spécialement conçue pour le carottage à sec à guidage manuel ou avec colonne. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Idéale pour de nombreux matériaux et pour les matériaux durs en particulier. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages. Idéale en combinaison avec l'aspirateur REMS Pull 2 M pour la réalisation de carottages dans des pièces et locaux finis, par exemple immeubles de logement, de bureau ou bâtiments industriels.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour le carottage avec peu de vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 7 kg. Travail simple et rapide sans eau, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Rotor d'aspiration de poussière intégré avec raccord pour REMS Pull 2 M et autres aspirateurs à poussières appropriés. Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage.

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 880 min^{-1}. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage.

Technologie à micro-impulsions

Technologie à micro-impulsions débrayable : le disque à impulsions à 24 dents génère 28 800 impulsions min^{-1} en marche à vide à 1200 min^{-1}, et 21 120 impulsions min^{-1} en charge à 880 min^{-1}. Solution spéciale pour le carottage à sec de matériaux particulièrement durs, à main levée ou avec une colonne de carottage.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage à sec diamantées TDBK-LS

Couronnes de carottage à sec diamantées spécialement conçues pour la technologie à micro-impulsions, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 369), pour carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage à sec dans béton armé et ouvrages de maçonnerie. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Utiliser REMS Pull 2 M (page 374) pour l'aspiration efficace de la poussière de la fente de carottage lors du carottage à sec. Aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M.

Guide d'amorce

Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

Colonnes de carottage

Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 368).

REMS Detect B

Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus DP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

REMS Picus DP Basic-Pack

REMS Picus DP Set Simplex 2

Contenu de la livraison

REMS Picus DP Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée avec technologie à micro-impulsions pour le carottage à sec dans du béton, béton armé jusqu'au Ø 162 (202) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux jusqu'au Ø 202 mm, à main levée ou avec une colonne de carottage. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., engrenage sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W, aspiration de poussières intégrée. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge et sécurité antiblocage. Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Vitesse de rotation en charge de la broche 880 min^{-1}. Poignée auxiliaire amovible. Guide d'amorce de carottage G ½" TDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32. Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	180016 R220	**2.740,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus DP Set Titan

Contenu de la livraison

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180033 R220	**3.830,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Titan, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180035 R220	**4.390,00**

Autres tensions sur demande.

REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack

Contenu de la livraison

REMS Picus DP/Pull 2 M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, code 180016 R220, et REMS Pull 2 M Set, code 185601 R220.

	Code	€
	180036 R220	**3.870,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Picus DP machine d'entraînement	180003 R220	**2.590,00**
Coffret métallique avec insertion	180600 RDP	**149,00**
Couronnes de carottage à sec diamantées LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 369.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		
Autres accessoires, voir pages 368.		

REMS Picus DWP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

Outil électrique compact et maniable pour le carottage, par ex. dans du béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Avec technologie à micro-impulsions. Carottage à sec ou à eau, à main levée ou avec une colonne de carottage.

Béton, béton armé	≤ Ø 162 (202) mm
Maçonneries et autres matériaux	≤ Ø 202 mm

Couronnes de carottage diamantées REMS universelles et pour carottage à sec, également pour machines d'entraînement appropriées d'autres marques, voir page 360 – 363, 369.

REMS Picus DWP – avec technologie à micro-impulsions. Idéales pour le carottage à main levée de matériaux particulièrement durs. Propre, facile, rapide.

1 système – 4 utilisations.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle avec technologie à micro-impulsions, pour le carottage à sec ou à l'eau, à main levée ou avec une colonne de carottage. Utilisable partout, aux endroits étroits, à fleur de mur. Idéale pour de nombreux matériaux et pour les matériaux durs en particulier. Pour passages de tuyaux et de câbles, gaines de ventilation, sondages. Idéale en combinaison avec l'aspirateur REMS Pull 2 M pour le carottage à sec dans des pièces et locaux finis, par exemple immeubles de logement, de bureau ou bâtiments industriels.

Conception

Machine d'entraînement compacte pour le carottage avec peu de vibrations, avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int. Robuste et adaptée aux exigences des chantiers. Super légère, seulement 7 kg. Travail simple et rapide, par ex. 200 mm dans béton armé Ø 62 mm en seulement 5 min. Poignée-bêche et poignée d'appui ergonomiques pour carottage à guidage manuel. Rotor d'aspiration de poussière intégré. Raccords interchangeables : pour le carottage à sec avec REMS Pull 2 M et d'autres aspirateurs adaptés, et pour le carottage à l'eau avec un dispositif d'amenée d'eau, avec soupape d'arrêt réglable et raccord rapide avec arrêt eau et raccord tuyau ½". Col de serrage Ø 60 mm pour fixation de la machine d'entraînement sur la colonne de carottage.

Entraînement

Moteur universel 2200 W, robuste et puissant. Vitesse en charge de la broche de carottage 880 min^{-1}. Transmission robuste, sans entretien. Sécurité anti-blocage grâce à l'embrayage à friction de sécurité. Interrupteur à gâchette avec verrouillage.

Technologie à micro-impulsions

Technologie à micro-impulsions débrayable : le disque à impulsions à 24 dents génère 28 800 impulsions min^{-1} en marche à vide à 1200 min^{-1}, et 21 120 impulsions min^{-1} en charge à 880 min^{-1}. Spécialement pour le carottage à l'eau à main levée et le carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage, dans des matériaux particulièrement durs.

Electronique multifonctions

Electronique multifonctions avec démarrage progressif pour un amorçage de carottage facile, avec limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour une réduction des nuisances sonores et le ménagement du moteur, et avec sécurité anti-blocage du moteur et de la transmission en cas de surcharge.

Couronnes de carottage à sec diamantées TDBK-LS

Couronnes de carottage à sec diamantées spécialement conçues pour la technologie à micro-impulsions, soudure par laser, résistance aux hautes températures (page 369), pour carottage à sec, à main levée ou avec une colonne de carottage. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage à sec dans béton armé et ouvrages de maçonnerie. Également pour le carottage à l'eau. Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Couronnes de carottage diamantées universelles

Couronnes de carottage diamantées universelles adaptées à l'utilisation sans technologie à micro-impulsions, voir page 360 – 363.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m^3. Respecter les réglementations nationales.

Utiliser REMS Pull 2 M (page 374) pour l'aspiration efficace de la poussière de la fente de carottage lors du carottage à sec. Aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M.

Produit allemand de qualité

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus DWP

Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions

Guide d'amorce
Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm.

Colonnes de carottage
Possibilité d'utiliser la colonne de carottage REMS Simplex 2 ou REMS Titan (page 368).

REMS Detect B
Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.

REMS Picus DWP Basic-Pack

REMS Picus DWP Set Simplex 2

REMS Picus DWP Set Titan

Contenu de la livraison
REMS Picus DWP Basic-Pack. Carotteuse électrique à couronne diamantée avec technologie à micro-impulsions pour le carottage à sec et à eau dans du béton, béton armé jusqu'au Ø 162 (202) mm, ouvrages de maçonnerie et autres matériaux jusqu'au Ø 202 mm, à main levée ou avec une colonne de carottage. Machine d'entraînement avec raccordement fileté pour couronnes de carottage UNC 1¼ ext., G ½ int., engrenage sans entretien avec embrayage à friction de sécurité, moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 2200 W, aspiration de poussières intégrée. Raccord pour aspirateur, raccord avec dispositif d'amenée d'eau, interchangeables. Electronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge et sécurité antiblocage. Interrupteur de protection FI (PRCD) Interrupteur à gâchette avec dispositif d'arrêt. Vitesse de rotation en charge de la broche 880 min^{-1}. Poignée auxiliaire amovible. Guide d'amorce de carottage G ½" TDKB avec foret Ø 8 mm, clé six pans mâle de 3, clé plate de 32.
Dans coffret métallique robuste.

	Code	€
	180017 R220	**3.140,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison
REMS Picus DWP Set Simplex 2. REMS Picus DWP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Simplex 2, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180037 R220	**4.230,00**

Autres tensions sur demande.

Contenu de la livraison
REMS Picus DWP Set Titan. REMS Picus DWP Basic-Pack et colonne de carottage REMS Titan, avec outils et set de fixation pour maçonnerie et béton.

	Code	€
	180038 R220	**4.790,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Picus DWP machine d'entraînement	180004 R220	**2.990,00**
Coffret métallique avec insertion	180600 RDP	**149,00**
Couronnes de carottage à sec diamantées LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 369.		
Couronnes de carottage diamantées universelles, soudure par induction, regarnissage possible, voir page 360 – 361.		
Couronnes de carottage diamantées universelles LS, soudure par laser, résistance aux hautes températures, voir page 362 – 363.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		
Autres accessoires, voir pages 368.		

Accessoires

Pour REMS Picus DP, REMS Picus DWP
et autres marques

Désignation	Code	€
REMS Simplex 2. Colonne de carottage robuste et maniable pour travaux de carottage jusqu'à Ø 202 mm. Description voir page 358.	183700R	**1.090,00**
REMS Titan. Colonne de carottage robuste et particulièrement stable pour le carottage de béton armé et d'autres matériaux jusqu'à Ø 300 mm. Adaptées pour sollicitations extrêmes. Description voir page 358.	183600R	**1.650,00**
Gabarit de perçage Titan pour positionnement facile des perçages de fixation. Pour colonne de carottage REMS Titan.	183605R	**61,50**
Foret SDS-plus Ø 15 mm en métal dur pour chevilles d'ancrage M12	079018	**30,10**
Chevilles d'ancrage M12, paquet de 50, pour béton	079005R50	**118,00**
Chasse pour chevilles d'ancrage M 12	182050R	**17,20**
Foret SDS-plus Ø 20 mm en métal dur pour chevilles écarteurs M12	079019	**67,70**
Chevilles écarteurs M12, paquet de 10, pour maçonnerie, réutilisables	079006R10	**111,00**
Set de serrage rapide 160 pour fixer la colonne de carottage avec utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige filetée à moletage 160 mm avec filetage M12 × 52, écrou de serrage rapide, rondelle.	079010	**77,60**
Set de serrage rapide 500 pour fixer la colonne de carottage sans utilisation de cheville d'ancrage, composé d'une tige de filetage à moletage 500 mm, 2 écrous de serrage rapide, 2 rondelles.	183607R	**70,50**
Fixation sous vide Titan composée d'un couvercle avec mamelon pour raccord tuyau ⅜" et joint pour socle.	183603R	**106,00**
Pompe à vide pour vide ≤ -900 mbar (90%), comprenant pompe à sec à obturateur tournant, sans huile, débit 6 m^3/h, moteur à condensateur 230 V, 50–60 Hz, 250 W, protection contre les projections d'eau, filtre d'aspiration intérieur avec insonorisation et tuyau tressé en PVC, 5 m, avec raccord rapide.	183670R220	**2.040,00**
Pointeur laser de centrage	183604R	**139,00**
Guide d'amorce G ½ TDKB, avec trous pour l'aspiration de la poussière de carottage, avec foret en métal dur pour la pierre Ø 8 mm	180145R	**98,00**
Foret Ø 8 mm en métal dur pour guide d'amorce	079013	**20,20**
Clé plate de 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées universelles	079003	**40,90**
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22,10**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**65,30**
Pierre à aviver pour couronnes de carottage diamantées	079012	**69,00**
Niveau à bulle sphérique, magnétique, pour l'alignement de la colonne de carottage	182010R	**80,20**
Detect B. Appareil électronique pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, voir page 370.		
Portes anti-poussière, voir page 120.		
REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon EN 60335-2-69, voir page 374		

Prix publics H.T. conseillés

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS

Pour REMS Picus DP, REMS Picus DWP et autres marques

Couronnes de carottage à sec diamantées de qualité supérieure. Soudure par laser. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, REMS Picus DWP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Idéales pour utilisation universelle dans béton armé, ouvrages de maçonnerie et de nombreux matériaux.

Béton, béton armé, béton de granulats, brique, clinker, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, asphalte, chapes de tous genres et autres matériaux — Ø 32 – 202 mm

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS – Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions. Utilisation universelle pour de nombreux matériaux. Idéal pour l'installateur.

Adaptées pour de nombreux matériaux, à guidage manuel ou avec colonne.

Raccordement fileté universel UNC 1¼ int.. Profondeur de carottage 320 mm.

Segments diamantés de qualité supérieure, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de carottage et une très longue durabilité. Idéales pour carottage dans béton armé, ouvrages de maçonnerie.

Segments diamantés avec diamants mélangés au liant. Pour le carottage rapide, facile et silencieux. Soudure laser sur postes de soudure entièrement automatiques garantissant une qualité excellente et constante de la soudure. Résistance aux hautes températures (même sous l'effet de températures extrêmes, les segments ne se dessoudent pas en cas de surchauffe).

Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage, en accessoire.

Entraînement par la machine d'entraînement REMS Picus DP, REMS Picus DWP et par des machines d'entraînement appropriées d'autres marques avec raccord fileté mâle UNC 1¼. Également pour le carottage à l'eau.

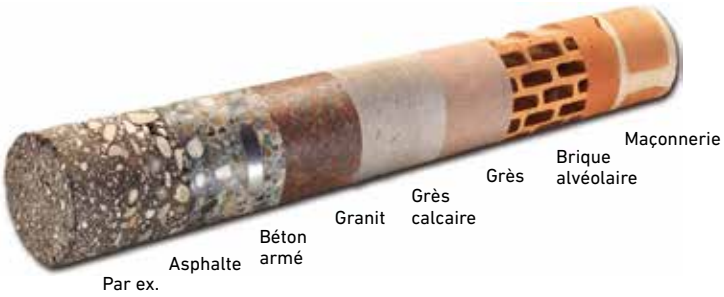
Aspirer les poussières produites par le carottage à sec avec l'aspirateur de sécurité REMS Pull 2 M, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Info

Contenu de la livraison

Couronnes de carottage à sec diamantées REMS TDKB-LS. Soudure par laser, résistance aux hautes températures. Solution spéciale pour le carottage à sec avec des carotteuses dotées de la technologie à micro-impulsions, par ex. REMS Picus DP, à main levée ou avec une colonne de carottage. Convient pour de nombreux matériaux, par ex. le béton, béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, l'asphalte, les chapes de tous genres. Raccordement fileté UNC 1¼ int. Profondeur de carottage 320 mm. Dans boîte carton.

Ø x prof. de carottage x raccord	Nbre segments	Code	€
TDKB LS 32 × 320 × UNC 1¼	3	181500R	**183,00**
TDKB LS 42 × 320 × UNC 1¼	4	181502R	**171,00**
TDKB LS 52 × 320 × UNC 1¼	5	181504R	**182,00**
TDKB LS 62 × 320 × UNC 1¼	5	181506R	**198,00**
TDKB LS 72 × 320 × UNC 1¼	6	181508R	**225,00**
TDKB LS 82 × 320 × UNC 1¼	6	181510R	**244,00**
TDKB LS 92 × 320 × UNC 1¼	6	181512R	**274,00**
TDKB LS 102 × 320 × UNC 1¼	7	181514R	**281,00**
TDKB LS 112 × 320 × UNC 1¼	7	181516R	**296,00**
TDKB LS 122 × 320 × UNC 1¼	8	181532R	**340,00**
TDKB LS 127 × 320 × UNC 1¼	8	181518R	**353,00**
TDKB LS 132 × 320 × UNC 1¼	8	181520R	**362,00**
TDKB LS 142 × 320 × UNC 1¼	8	181522R	**388,00**
TDKB LS 152 × 320 × UNC 1¼	8	181524R	**432,00**
TDKB LS 162 × 320 × UNC 1¼	9	181526R	**458,00**
TDKB LS 182 × 320 × UNC 1¼	9	181528R	**505,00**
TDKB LS 202× 320 × UNC 1¼	10	181530R	**535,00**



Accessoires

Désignation	Code	€
Anneau pour dévissage facile des couronnes de carottage	180015	**22,10**
Rallonge des couronnes de carottage 200 mm	180155R	**65,30**
Pierre à aviver pour couronnes de carottage diamantées	079012	**69,00**
Clé plat simple taille 41 pour démontage des couronnes de carottage diamantées	079003	**40,90**

Portes anti-poussière, voir page 120.

Adaptateur pour utiliser les couronnes de carottage à sec diamantées REMS sur les machines d'entraînement d'autres marques, sur demande.

REMS Detect B

Localisateur électronique pour carottages et perçage

Appareil électronique professionnel pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants avec affichage automatique de l'épaisseur du matériau.

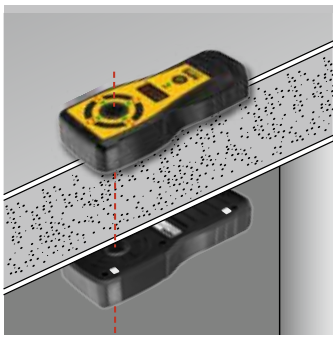
Matériaux divers, par exemple béton, béton armé, maçonneries de tout genre, bois et autres, épaisseur du matériau ≤ 120 cm

REMS Detect B – pour déterminer exactement le positionnement du trou d'entrée des carottages et perçages traversants.

Appareil électronique professionnel, composé d'un émetteur et d'un récepteur, pour déterminer exactement le centre du trou d'entrée d'un carottage ou d'un perçage traversant à partir du trou de sortie souhaité et pour l'affichage automatique de l'épaisseur du matériau jusqu'à 120 cm.

Idéal pour le positionnement de la carotteuse ou du foret centreur, et pour le choix des outils de carottage ou de perçage. Avec navigation acoustique et visuelle à LED rouge/verte et écran à LED.

Pas besoin de réaliser des perçages de sondage, donc particulièrement adapté pour le travail dans des pièces et locaux finis, par exemple immeubles de logement, de bureaux ou bâtiments industriels.



Info

Contenu de la livraison

REMS Detect B Set. Appareil électronique professionnel pour l'alignement précis des trous d'entrée et de sortie des carottages et perçages traversants, composé d'un émetteur et d'un récepteur. Avec navigation acoustique et visuelle à LED rouge/verte et écran à LED, indicateur de charge de la batterie à LED, 6 piles 1,5 V, AAA, LR3, bande de pâte adhésive réutilisable, dans coffret robuste.

	Code	€
	182100R5	**679,00**

Prix publics H.T. conseillés

Forets diamantés pour carrelage REMS

Forets à revêtement diamant pour perçage à sec rapide et propre sur tout type de carrelages. Idéal pour les travaux de montage et de rénovation.

Céramique, grès cérame fin, granit, marbre, etc.

Forets diamantés pour carrelage REMS – pour le perçage à sec.

Utilisation universelle pour le perçage à sec et sans percussion de faïences, grès, grès cérame, granit, marbre et autres matériaux. Pas d'éclatement ou de fissuration du carrelage.

Sans refroidissement à eau.

Remplissage du foret avec une cire spéciale qui sert de lubrifiant réfrigérant. Devient liquide avec la chaleur et refroidit le foret lors du perçage.

Amorçage facile et pratique grâce au gabarit de perçage avec fixation par ventouse.

Embout 6 pans pour porte-embouts ¼".

Entraînement par perceuse-visseuse à batterie REMS Helix 22 V VE (page 116) ou d'autres perceuses-visseuses/perceuses (vitesse de rotation ≥ 1000 min^{-1}).

Info

Contenu de la livraison

Foret pour carrelage REMS Set 6 + 8 + 10. Forets à revêtement diamant remplis de cire spéciale, pour perçage à sec. Pour la faïence, le grès, le grès cérame, le granit, le marbre et autres matériaux. Foret pour carrelage Ø 6, 8, 10 mm, gabarit de perçage avec fixation par ventouse. Emballage blister.

	Code	€
	181700R	**221,00**

Accessoires

Désignation	Code	€
Forets diamantés pour carrelage Ø 5 mm	181710R	**54,20**
Forets diamantés pour carrelage Ø 6 mm	181711R	**54,20**
Forets diamantés pour carrelage Ø 8 mm	181712R	**55,30**
Forets diamantés pour carrelage Ø 10 mm	181713R	**56,40**
Forets diamantés pour carrelage Ø 12 mm	181714R	**60,90**
Forets diamantés pour carrelage Ø 14 mm	181715R	**88,40**
REMS Helix 22 V VE, perceuse-visseuse à batterie, voir page 116		

REMS Krokodil 180 SR

Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés

Outil électrique compact et maniable pour le rainurage et la coupe à sec, par ex. de béton, béton armé, maçonneries de tous genres, pierre naturelle, chapes de tous genres.

Profondeur de rainure	≤ 61 mm
Largeur de rainure	≤ 62 mm
Nombre de disques diamantés	1 – 3

Disques diamantés universels REMS, également compatibles avec des machines d'entraînement adaptées d'autres fabricants, voir page 373.

REMS Krokodil 180 SR – rainurer au lieu de buriner. Semelle d'appui qui épouse parfaitement la surface. Électronique multifonction.

Utilisation universelle

Machine d'entraînement universelle pour le rainurage et la coupe à sec. Idéale pour réaliser des saignées pour la pose de tubes et câbles électriques dans le domaine de l'installation sanitaire, électrique et de chauffage, pour les installations de climatisation et frigorifiques.

Conception

Machine d'entraînement compacte et maniable, seulement 8,0 kg. Robuste, adaptée aux exigences des chantiers. Travail facile et rapide, par ex. rainurage de maçonneries sur une longueur de 500 mm et une profondeur de 61 mm en seulement 34 s. Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière. Poignée d'interrupteur pratique avec triple démultiplication pour une plongée facile et une avance efficace. Poignée de maintien pivotante, pour une position de travail optimale et ergonomique. Blocage de l'arbre d'entraînement pour le remplacement facile des disques diamantés universels. 7 entretoises de différentes épaisseurs, vissées aux disques pour former un bloc solide selon la largeur souhaitée de la rainure, garantissent une largeur constante de la rainure. Butée de profondeur réglable en continu. Embout d'aspiration intégré dans le carter permettant de raccorder un aspirateur professionnel.

Entraînement

Moteur universel robuste et puissant, 2000 W. Vitesse de rotation en charge de l'arbre d'entraînement des disques 3300 min^{-1}. Protection contre le risque de surchauffe par le contrôle de la température du bobinage du moteur par résistance PTC (Positive Temperature Coefficient). Transmission robuste, sans entretien. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur à gâchette de sécurité avec dispositif de réarmement. Protection anti-redémarrage en cas de panne de courant.

Speed-Regulation

Le tachymètre électronique utilisé pour le réglage de la vitesse de rotation maintient la vitesse constante même en charge. La vitesse de rotation du disque est maintenue à la valeur de consigne jusqu'à ce que le disque rencontre une résistance et que la vitesse passe au-dessous d'un seuil critique. Le moteur d'entraînement s'arrête. Dès que la machine d'entraînement est moins sollicitée, la vitesse de rotation remonte jusqu'à la vitesse réglée et le travail peut continuer à la valeur réglée **(brevet EP 2 085 191)**. Avantage : la vitesse de rotation en charge est maintenue pendant toute l'opération de rainurage et de tronçonnage, capacité de rainurage et de tronçonnage élevée.

Électronique multifonction

Électronique multifonction avec limitation du courant de démarrage pour un démarrage progressif permettant une plongée en douceur des disques diamantés, limitation automatique de la vitesse de rotation à vide pour réduire les émissions sonores et ménager le moteur, dispositif de sécurité contre la surcharge pour protéger le moteur et la transmission.

Disques diamantés universels

Emploi universel, pour le rainurage et la coupe en ligne droite. Segments diamantés de qualité supérieure et spécialement adaptés, à haute teneur de diamant et liaison spéciale pour une excellente capacité de rainurage/coupe et une longévité accrue. Au choix disques diamantés universels REMS LS Turbo, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux durs, ou disques diamantés universels REMS LS H-P, haute performance, soudés au laser, résistants aux hautes températures, pour les coupes rapides et les coupes dans des matériaux particulièrement durs, à longévité élevée, (page 373) corps métallique conforme à EN 13236. Alésage Ø 22,23 mm.

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

REMS Pull 2 M, aspirateur eau et poussières, homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, classe de filtration M (page 374).

Semelle d'appui en contact direct matériau pendant toute l'opération de rainurage/coupe pour la plongée précise des disques diamantés, travail sûr, sans poussière, avance facile et régulière.

REMS Krokodil 180 SR

Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés

Info

Contenu de la livraison

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Rainureuse-tronçonneuse électrique à disques diamantés avec régulateur de vitesse (Speed Regulation). Pour rainurer et couper le béton, le béton armé, les maçonneries de tous genres, la pierre naturelle, les chapes de tous genres. Profondeur de rainure ≤ 61 mm, réglable en continu. Largeur de rainure ≤ 62 mm, réglage avec entretoises de 3, 6, 10, 20 mm. Machine d'entraînement avec arbre d'entraînement Ø 22,2 mm pour 1, 2 ou 3 disques diamantés selon EN 13236, ≤ Ø 180 mm, engrenage sans entretien, moteur universel 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Électronique multifonctions avec démarrage progressif, limitation de la vitesse de rotation à vide, dispositif de sécurité contre la surcharge, protection contre le risque de surchauffe. Protection anti-redémarrage en cas de panne de courant. Câble de raccordement de 5,7 m. Interrupteur de sécurité à gâchette avec verrouillage contre le réenclenchement. Vitesse de rotation en charge de 3300 min^{-1}. Embout d'aspiration pour le raccordement d'un aspirateur/dépoussiéreur. Clé à tube de 13. En coffret plastique L-Boxx H.

	Code	€
	185012 R220	**1.320,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Krokodil 180 SR machine d'entraînement	185001 R220	**1.270,00**
Disque diamanté universel LS Turbo Ø 180 mm, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux durs, corps métallique conforme à EN 13236	185026 R	**62,60**
Disque diamanté universel LS H-P Ø 180 mm, haute performance, soudé au laser, résistant aux hautes températures, pour coupes rapides et coupes de matériaux particulièrement durs, longévité élevée, corps métallique conforme à EN 13236.	185027 R	**100,10**
Burin à rainurer pour dégager la saignée après le rainurage	185024 R	**27,00**
Coffret plastique L-Boxx H avec insertion	185035 R	**154,00**
Portes anti-poussière, voir page 120.		
REMS Pull 2 L / M, aspirateur eau et poussières, voir page 374		

REMS Pull 2 L / M

Aspirateur électrique puissant pour eau et poussières avec décolmatage automatique du filtre. Pour une utilisation professionnelle.

Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides.

Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler.

Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.

Idéal pour aspirer les boues du carottage à eau.

REMS Pull 2 L	
Classe de filtration selon EN 60335-2-69	L
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 1 mg/m³
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %
REMS Pull 2 M	
Classe de filtration selon EN 60335-2-69	M
Valeur limite d'exposition/ valeur limite du poste de travail	> 0,1 mg/m³
Degré de perméabilité	≤ 0,1 %

Aspirateurs et dépoussiéreurs homologués pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé, selon la norme EN 60335-2-69.

REMS Pull 2 – aspirateur eau et poussières. Puissance d'aspiration élevée et constante grâce au décolmatage automatique du filtre. Homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé.

Utilisation universelle

Aspirateur puissant et maniable pour l'aspiration d'eau et de poussières. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Excellent pour le dépoussiérage lors de travaux de rainurage, de coupe, de perçage, de carottage et de meulage. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration L ou M selon EN 60335-2-69. Pour une utilisation professionnelle.

Conception

Construction compacte et maniable. REMS Pull 2 L seulement 13,5 kg, REMS Pull 2 M seulement 14,2 kg. Léger et facile à manœuvrer grâce aux roues caoutchoutées et aux roulettes pivotantes, blocable à l'aide d'une roulette pivotante avec frein. Cuve à déchets grand volume 31 l, capacité de 17 l pour les liquides. Interrupteur marche/arrêt avec fonction sélectionnable de décolmatage automatique du filtre à une fréquence réglable de 15 s ou 60 s. Adaptateur pour brancher un outil électrique sur l'aspirateur. Flexible d'aspiration conducteur électrique de 4 m (Pull M), poignée ergonomique coudée, 2 tubes d'aspiration chromés emboîtables de 0,5 m pour adapter la longueur du tube d'aspiration. Large suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes caoutchoutées, possibilité de monter au choix des bandes brosses pour aspirer les poussières et saletés ou des lèvres en caoutchouc pour aspirer les liquides. Suceur fentes pour les endroits inaccessibles. Grand rayon de travail grâce au câble de raccordement long de 7,5 m. Supports intégrés dans l'aspirateur pour ranger le câble de raccordement, le flexible d'aspiration, les tubes d'aspiration en métal et les accessoires. Poignée pratique pour un transport facile. Butées intégrées pour fixer un coffre plastique REMS L-Boxx.

REMS Pull 2 M est adapté et homologué pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une classe de filtration M selon la norme EN 60335-2-69. Avec surveillance électronique du débit, sélecteur pour adapter la puissance d'aspiration aux différents diamètres de flexible d'aspiration (21, 27, 32, 35, 40 mm) et bouchon d'obturation du raccordement pour flexible d'aspiration.

Décolmatage automatique du filtre

REMS Pull 2 L et REMS Pull 2 M avec fonction innovante et brevetée de décolmatage du filtre, empêche que le filtre soit obturé par des poussières, particulièrement efficace pour l'aspiration de poussières fines. Le filtre plissé plat est nettoyé automatiquement toutes les 15 s ou 60 s (selon le réglage) par des chasses d'air ciblées et puissantes. Pour préserver la puissance d'aspiration de la turbine en fonctionnement. Système à filtre plissé plat breveté.

Entraînement

Moteur by-pass de 1200 W robuste et puissant, avec turbine haute performance. Grande puissance d'aspiration, réglable en continu jusqu'à une quantité d'air ≤ 143 m³/h, pour une adaptation optimale à la surface et aux matières aspirées.

Coupure automatique

Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique dès que le niveau maximal de liquide est atteint lors de l'aspiration de liquides conducteurs.

Mise en marche/arrêt automatique avec l'outil électrique

Prise pour branchement d'outils électriques jusqu'à 2200 W intégrée dans l'aspirateur, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Dès que l'outil électrique est mis en marche ou à l'arrêt, l'aspirateur est automatiquement mis en marche ou à l'arrêt. Pour un travail confortable.

Système antistatique (REMS Pull 2 M)

Par l'utilisation des tubes d'aspiration métalliques conducteurs, de la poignée E conductrice, du flexible d'aspiration E conducteur et de l'embout de raccordement du flexible d'aspiration conducteur, les charges électrostatiques sont transmises à la partie supérieure de l'aspirateur reliée à la terre.

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :
REMS Pull 2 M Set

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec :
REMS Pull 2 M Set D

REMS Pull 2 L / M

Aspiration de poussières selon EN 60335-2-69

Le travail de matériaux de construction minéraux tels que le béton, le béton armé, les maçonneries et les chapes produit énormément de poussière minérale contenant du quartz (poussière fine de quartz). L'inhalation de poussière fine de quartz est nocive pour la santé. Selon la norme EN 60335-2-69, il faut utiliser au moins un aspirateur de sécurité de classe de filtration M pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé avec une valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m³. Respecter les réglementations nationales.

Aspiration d'eau

Pour l'aspiration d'eau, un filtre plissé plat en PES est requis. Utiliser, si nécessaire, un sac filtrant eau ou un sac en polyéthylène. Les sacs filtrants eau utilisés pour l'aspiration d'eau sale séparent l'eau des matières solides aspirées. Les sacs en polyéthylène simplifient l'élimination des déchets et empêchent le dépôt de saletés dans la cuve.

Aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes REMS :

REMS Pull 2 L Set W

Contenu de la livraison

REMS Pull 2 Set. Aspirateur électrique eau et poussières pour utilisation professionnelle. Pour aspirer la poussière, la saleté et les liquides. Dépoussiérage idéal pour rainurer, couper, percer, carotter et meuler. Homologué en tant qu'aspirateur et dépoussiéreur pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé selon la norme EN 60335-2-69[1]. Moteur by-pass de 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Interrupteur marche/arrêt avec sélection du décolmatage automatique du filtre. Bouton de commande de la puissance d'aspiration pour le réglage en continu du débit d'air ≤ 143 m³/h. Limitation du niveau de remplissage avec arrêt automatique pour l'aspiration de liquides. Décolmatage automatique du filtre. Prise pour branchement d'outils électriques maximum 2200 W, avec dispositif électronique de marche/arrêt automatique. Cuve à déchets grand volume 31 l, 17 l pour les liquides. 2 grandes roues, roulette pivotante/roulette pivotante avec frein. Câble de raccordement 7,5 m. 1 sac filtrant non-tissé, 1 filtre plissé plat en PES. Suceur surfaces eau/poussières de 300 mm avec roulettes, bandes brosses, lèvres en caoutchouc. Suceur pour fentes. Adaptateur flexible d'aspiration/embout d'aspiration outil électrique Pull 2. Supports intégrés pour câble électrique, flexible d'aspiration et accessoires. Dans emballage carton.

Désignation	Version	Code	€
Pull 2 L Set	Classe de filtration L. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 1 mg/m³, degré de perméabilité ≤ 0,1 %, 2 tubes d'aspiration métalliques de 0,5 m chacun, poignée, flexible d'aspiration de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration.	185600R220	**843,00**
Pull 2 L Set W	REMS Pull 2 L Set avec dispositif d'aspiration d'eau inclus. Idéal pour l'aspiration de boues lors du carottage à l'eau avec des colonnes de carottage REMS.	185603R220	**1.263,00**
Pull 2 M Set	Classe de filtration M. Valeur limite d'exposition/valeur limite du poste de travail > 0,1 mg/m³, degré de perméabilité ≤ 0,1 %. Surveillance électronique du débit avec signal acoustique. Sélecteur de diamètre de flexible d'aspiration. Bouchon d'obturation du raccordement pour du flexible d'aspiration. Système antistatique avec 2 tubes d'aspiration conducteurs électriques de 0,5 m chacun, poignée E, flexible d'aspiration E de 4 m, embout de raccordement de flexible d'aspiration. 1 sac en polyéthylène.	185601R220	**1.130,00**
Pull 2 M Set D	REMS Pull 2 M Set avec rotor pour l'aspiration de poussières inclus. Idéal pour l'aspiration de poussières nocives pour la santé lors du perçage et du carottage à sec avec REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, etc.	185604R220	**1.316,00**

Aspiration de poussières nocives pour la santé lors du rainurage et de la coupe :

REMS Pull 2 L Set

REMS Pull 2 L Set

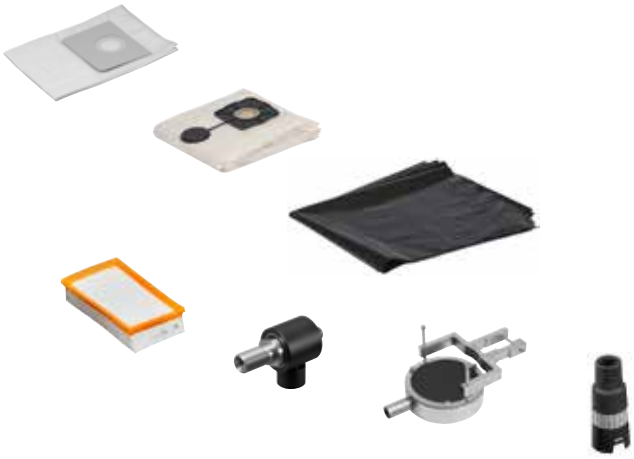
Aspirateur de sécurité, classe de filtration L

REMS Pull 2 M Set

Aspirateur de sécurité, classe de filtration M

Accessoires

Désignation	Code	€
Sac filtrant non-tissé, paquet de 5, polyester, triple épaisseur, indéchirable, pour l'aspiration de matières sèches et humides, homologué M, pour saletés normales, poussières fines, poussières abrasives, saletés humides	185511R05	**60,00**
Sac filtrant eau, paquet de 5, non-tissé papier/polyester, indéchirable, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, pour poussières abrasives, saletés très humides, liquides	185512R05	**100,20**
Sac en polyéthylène, paquet de 10, pour l'aspiration de poussières non nocives pour la santé sèches et mouillées, pour les saletés normales, les poussières fines, les poussières abrasives, les saletés très humides, les liquides. Empêche le dépôt de saletés dans la cuve.	185513R10	**56,30**
Filtre plissé plat en PES, polyester, avec revêtement nano, 1 pièce, résistant à l'eau, imputrescible, lavable à l'eau, pour l'aspiration d'eau et de matières sèches, homologué M	185515R01	**90,60**
Rotor pour l'aspiration de poussières voir page 359	180160R	**186,00**
Dispositif d'aspiration d'eau voir page 359	183606R	**420,00**
Adaptateur tuyau d'aspiration/outil électrique, pour raccorder un outil électrique sur l'aspirateur	185654R	**68,20**



Prix publics H.T. conseillés

[1] Tenir compte des dispositions nationales en vigueur pour la collecte et l'élimination des poussières nocives pour la santé.

PRESS

Sécher
Déshumidifier
Aérer et ventiler

	Déshumidificateur / sécheur de chantier	378
	Ventilateurs de chantier	380

REMS Secco 50/80

Déshumidificateurs/sécheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle.

REMS Secco 50	
Capacité de déshumidification	≤ 50 l/24 h
Volume d'air	≤ 265 m^3/h
REMS Secco 80	
Capacité de déshumidification	≤ 80 l/24 h
Volume d'air	≤ 850 m^3/h

REMS Secco – pour sécher et déshumidifier.

Utilisation universelle
Déshumidificateurs/sécheurs de chantier puissants et très efficaces pour sécher des locaux après des dégâts des eaux ou des inondations, déshumidifier des caves humides, accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc. Pour une utilisation professionnelle.

Conception Secco 50
Construction compacte et facile à manier dans caisson solide en plastique. Poids 21 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air vers le haut pour une circulation optimale de l'air. Écoulement des condensats dans un réservoir interne de 7,7 l, sortie possible du tuyau vers l'arrière pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 7,7 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapport aux assurances ou au client, en accessoire. Caisson solide en plastique avec roulettes pour le transport facile.

Conception Secco 80
Construction compacte et facile à manier dans un caisson solide en tôle d'acier thermolaquée. Poids 51 kg. Grande surface d'aspiration d'air avec filtre à air nettoyable. Hygrostat électronique pour le réglage du taux d'humidité de l'air souhaité : arrêt automatique dès que la valeur de consigne d'humidité de l'air est atteinte, remise en marche automatique lorsque l'humidité de l'air augmente. Sortie d'air latérale pour une circulation optimale de l'air. Tuyau d'écoulement des condensats pour l'écoulement dans le réservoir pour condensats interne 11,5 l (accessoire), sortie possible de côté pour l'écoulement des condensats dans un récipient à prévoir ou directement dans une conduite d'écoulement. Interrupteur marche/arrêt pour le fonctionnement avec et sans réservoir interne pour condensats 11,5 l. Arrêt automatique avec signal d'arrêt déclenché par l'atteinte du niveau de remplissage maximum lors de l'utilisation du réservoir interne pour condensats 11,5 l. Compteurs d'heures de fonctionnement et de consommation de courant, par exemple pour rapports aux assurances ou au client. Prise sur l'appareil pour câble de raccordement amovible. Rangement pratique pour ranger le câble de raccordement pendant le transport. Châssis roulant solide en tubes d'acier avec grandes roues pour faciliter le transport même dans les escaliers. Glissage et levage faciles de la machine sur le dos du châssis en tubes d'acier, par exemple pour le chargement / déchargement sur la plate-forme d'un véhicule.

Groupe réfrigérant Secco 50
Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 760 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m^3/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Groupe réfrigérant Secco 80
Groupe réfrigérant de qualité avec compresseur à piston rotatif très efficace et puissant moteur à condensateur 230 V, 680 W, pour une grande capacité de déshumidification, système de dégivrage à gaz chaud automatique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux adapté même aux pièces habitées. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m^3/h. Réfrigérant de qualité R-290.

Unité de commande électronique Secco 50
Grand panneau de commande éclairé avec affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant et de la fonction de dégivrage. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 5 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Touches pour 2 vitesses de ventilateur. Touche de minuterie. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

Unité de commande électronique Secco 80
Écran 3" éclairé avec technologie LCD, diagonale d'écran 70 mm, affichage clair de la valeur de consigne et de la valeur de travail du taux d'humidité, des heures de fonctionnement, de l'état de fonctionnement du groupe réfrigérant, de la fonction de dégivrage, de la fonction de protection du compresseur et de la position de fonctionnement du réservoir de condensats interne 11,5 l. Touches pour le réglage de la valeur de consigne du taux d'humidité par pas de 1 % entre 30 % et 90 % et pour le réglage du fonctionnement continu. Fonction de mémoire enregistrant les réglages pour la poursuite automatique du fonctionnement après une coupure de courant.

Réservoir pour condensat avec pompe Secco 50 et Secco 80

Réservoir pour condensats avec pompe pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo, en accessoire.

Kit d'évacuation d'air Secco 80

Tuyau d'évacuation d'air de grandes dimensions Ø 200 mm, de 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides (accessoires).

REMS Orkan 2050

En complément de déshumidificateurs / sécheurs de chantier. Pour accélérer l'asséchement et la déshumidification après une inondation ou un dégât des eaux, il est recommandé de renforcer la ventilation des locaux avec un ventilateur de chantier REMS Orkan 2050 (page 380).

R-290

Info

Contenu de la livraison

REMS Secco 50 Set. Déshumidificateur / sécheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 760 W, système de dégivrage électronique, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 50 l/24 h, volume d'air ≤ 265 m^3/h. Unité de commande électronique avec grand tableau de commande éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique. Filtre à air. Réservoir pour condensats interne de 7,7 l. Dans caisson en plastique solide avec roulettes. Dans boîte carton.

	Code	€
	132011R220	**819,00**

Autres tensions sur demande.

R-290

Info

Contenu de la livraison

REMS Secco 80 Set. Déshumidificateur / sécheur de chantier électrique pour une utilisation professionnelle. Pour sécher des locaux, déshumidifier des caves, sécher le béton, les maçonneries, les crépis, les chapes, etc. Groupe réfrigérant avec compresseur à piston rotatif et moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 680 W, système de dégivrage automatique à gaz chaud, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Capacité de déshumidification ≤ 80 l/24 h, volume d'air ≤ 850 m^3/h. Unité de commande électronique avec écran 3" éclairé et fonction de mémoire. Hygrostat électronique, compteur d'heures de fonctionnement et compteur de consommation de courant. Filtre à air. Caisson solide en tôle d'acier sur châssis roulant en tubes d'acier avec grandes roues. Dans boîte carton.

	Code	€
	132010R220	**2.310,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Réservoir Secco 80 pour condensats 11,5 l pour le recueil des condensats à l'intérieur du caisson en tôle d'acier. Pour REMS Secco 80.	132100R	**61,30**
Kit d'évacuation d'air Secco 80, comprenant un tuyau d'évacuation d'air Ø 200 mm, 10 m de long, avec œillets de fixation métalliques pour l'accrocher sur place, avec bride de raccordement, pour la répartition de l'air évacué dans le local d'intervention, pour déshumidifier des cavités (au-dessus de faux plafonds p. ex.) et pour le soufflage supplémentaire des surfaces humides.	132104R	**339,00**
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 50 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 50.	132129R220	**415,00**
Réservoir pour condensats avec pompe Secco 80 pour le refoulement des condensats dans un récipient situé plus haut ou un lavabo. Hauteur de refoulement ≤ 2 m. Pour REMS Secco 80.	132121R220	**415,00**
Detect W, appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115R	**250,00**
REMS Orkan 2050, ventilateur de chantier électrique, voir page 380.		

REMS Orkan 2050

Ventilateur de chantier électrique

Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de pièces, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation professionnelle.

Débit d'air niveau I	1740 m^3/h
Puissance niveau I	355 W
Débit d'air niveau II	2050 m^3/h
Puissance niveau II	450 W

REMS Orkan 2050 – Pour la ventilation.

Utilisation universelle

Ventilateurs de chantier à haute performance pour une utilisation combinée avec un déshumidificateur de chantier après une inondation ou un dégât des eaux. Idéal pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés et pour le raccourcissement du temps de séchage de béton, travaux de maçonnerie, de crépissage ou de peinture. Pour une utilisation professionnelle.

Conception

Turboventilateur radial à 2 niveaux de débit dans boîtier solide en polyéthylène moulé par rotation pour une longue durée de vie. Construction compacte et maniable, poids 10 kg seulement, avec moteur monophasé à condensateur silencieux 230 V, 355/450 W, et poignée de transport pratique. Sortie d'air horizontale, inférieure à 45° ou verticale réglable avec des surfaces d'appui correspondantes sur le boîtier en plastique. Débit d'air produit à 2 niveaux sélectionnables 1740/2050 m^3/h. En particulier pour accélérer le séchage du béton, des maçonneries, des crépis, des chapes, etc.

Info

Contenu de la livraison

REMS Orkan 2050. Ventilateur de chantier électrique pour utilisation professionnelle. Pour la ventilation et l'aération de locaux, conduits, gaines techniques, vides sanitaires et pour la ventilation et le refroidissement de machines, salles de spectacles, chapiteaux. Pour le renforcement de la circulation d'air dans les locaux humides et renfermés, l'accélération du séchage de béton, maçonneries, crépis, chapes. Moteur à condensateur 230 V, 50 Hz, 355/450 W, pour fonctionnement continu. Fonctionnement très silencieux. Débit d'air 1740/2050 m^3/h. Dans boîtier solide en plastique. Dans boîte carton.

	Code	€
	132301 R220	**452,00**

Autres tensions sur demande.

Accessoires

Désignation	Code	€
Detect W, appareil de mesure d'humidité diélectrique pour la mesure non destructive de l'humidité des matériaux (béton, maçonnerie, plâtre, bois, etc.). Dans sac.	132115 R	**250,00**
Portes anti-poussière, voir page 120.		
REMS Secco, déshumidificateurs / sécheurs de chantier électriques, voir page 378.		

Index

A

Accords de prise en charge de responsabilité ... 290
Adaptateurs porte-filières / anneaux intermédiaires / bagues de guidage ... 37
Aérer et ventiler ... 377
Akku-Press 22 V ACC ... 234–235
Akku-Press 22 V Connected ... 236–237
Akku-Press E 22 V ACC ... 232–233
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 238–239
Amigo ... 30–31
Amigo 2 ... 32
Amigo 2 Compact ... 33
Amigo 22 V ... 34–35
Analyser les gaz de combustion ... 153
Appareil à congeler les tubes ... 320
Appareil à souder électrique ... 315
Appareil à souder les manchons électriques ... 340
Appareil électrique à congeler les tubes ... 321
Appareil électronique d'analyse des gaz de combustion et d'essai de pression avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB ... 154–157
Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected ... 132–136
Appareil électronique de contrôle de pression et d'étanchéité avec fonctionnalité Connected via Bluetooth ou USB ... 130–131
Appareils à chanfreiner les tubes ... 104
Appareils à souder par emboîtement à élément chauffant ... 341
Aquila 3B ... 113
Aquila WB ... 113
Aspirateur eau et poussières ... 374–375
Aspirer eau et poussières ... 349
Ax-Press 25 22 V ACC ... 296–297
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 296–297
Ax-Press 30 22 V ... 294
Ax-Press HK / H ... 295

B

Blitz ... 316
Boucles de sertissage REMS ... 188–223, 240–283
Boucles de sertissage Set ... 285
Boucles de sertissage S Set ... 224, 284
Boucles de sertissage XL Set ... 285
Brasure de brasage ISO 17672-CuP 179 ... 317

C

Calc-Push ... 149
Calibrer ... 81
Caméra endoscopique ... 324–325
Caméras thermiques électroniques avec fonctionnalité Connected via USB ... 124–126
CamScope HD ... 325
CamSys 2 ... 326–328
Carotter ... 349
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées ... 350–353, 356–357
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec Speed-Regulation ... 354–355
Carotteuse électrique avec couronnes diamantées avec technologie à micro-impulsions ... 364–367
Cat 22 V VE ... 68–69
Catch S ... 112
Catch W ... 112
Cat VE ... 66–67
Cento ... 92–93
Cento 22 V ... 94–95
Chanfreiner ... 81
Cintrer ... 163
Cintreuse arbalète ... 164–165
Cintreuse arbalète hydraulique ... 166–167
Cintreuse arbalète hydraulique à batterie ... 168–169
Cintreuse électrique pour tubes ... 172–175
Cintreuse hydraulique ... 170–171
Cintreuse manuelle pour tubes ... 178
Cisailles à cliquet pour tubes ... 101
Cisailles à course unique pour tubes ... 98–100
CleanH ... 147
Clé serre-tube à mâchoires en S ... 112
Cobra 22/32 ... 334–337
Collum ... 56–57
Collum 22 V ... 58–59
Colonnes de carottage ... 358
Confirmations d'aptitude ... 289
Congeler ... 319
Contact ... 315
Contrôler par thermographie ... 123
Coupe-gaines ... 88
Couper ... 81
Coupe-tubes ... 82–88, 103
Coupe-tubes à batterie ... 91
Coupe-tubes électrique ... 90
Coupe-tubes et chanfreineur ... 102
Couronnes de carottage à sec diamantées REMS LS ... 369
Couronnes de carottage diamantées universelles ... 360–363
Curvo ... 172–173
Curvo 22 V ... 176–177
Curvo 50 ... 174–175
Cut 110 Cu-INOX ... 103
Cut 110 P ... 102
Cu-Vlies ... 314

D

Déboucheur à batterie ... 332–333
Déboucheur à pompe ... 330
Déboucheur électrique ... 331
Déboucheur manuel ou électrique ... 330
Désembouer ... 123
Déshumidificateurs / sécheurs de chantier électriques ... 378–379
Déshumidifier ... 377
Désinfecter ... 123
Detect B ... 370
Détecter les fuites ... 123
Détecteur de fuites électronique ... 127
Détecteur de fuites électronique avec capteurs de gaz à changement rapide ... 128–129
Detect GS3 ... 127
Detect GS4 ... 128–129
Dispositif à rainurer ... 54–55
DueCento ... 96–97

E

Ebavurer ... 81
Ebavureur extérieur/intérieur pour tubes ... 105–107
Ebavureur intérieur pour tubes ... 105
Ebavureur universel ... 105
Eco-Press ... 227
Emboîter ... 301
Emboîteur à batterie 20 kN avec retour automatique ... 304–305
Emboîteur électrique pour tubes ... 310–311
Emboîteur filaire 34 kN avec retour automatique ... 306
EMSG 160-2 ... 340
E-Push 2 ... 141
Eskimo ... 320
Etablis pliants ... 114
Etain Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 317
Étau à chaine ... 113
Etau à chaîne pour serrage de tubes pour établi ... 113
Eva ... 28
Ex-Press 22 V ACC ... 304–305
Ex-Press Cu ... 302
Ex-Press H ... 303
Ex-Press P ... 303
Extruder ... 301
Extrudeur à main pour tubes ... 308
Extrudeur électrique pour tubes ... 309, 311

F

Fendeur de gaines ... 88
FG4500 C ... 154–155
FG7500 C ... 156–157
Fileter ... 27
Filière à batterie avec têtes de filetage à changement rapide ... 34–35
Filière électrique avec têtes de filetage à changement rapide ... 30–33
Filière manuelle avec têtes de filetage à changement rapide ... 28
Forets diamantés pour carrelage REMS ... 371
Formes de cintrage et pièces coulissantes ... 179
Frigo 2 F-Zero ... 321

H

Helix 22 V VE ... 116–117
Herkules ... 115
Hot Dog 2 ... 314
Huile de coupe ... 53
Hurrican ... 309
Hurrican H ... 308
Hydro-Swing ... 166–167
Hydro-Swing 22 V ... 168–169

I

Inspecter et déboucher les canalisations ... 323

J

Jumbo ... 114

K

KaliGrat E ... 108
KaliGrat H ... 109
KaliGrat R ... 109
Krokodil 180 SR ... 372–373

L

Lames de scie ... 77
Lames de scie spéciales ... 76
Lames de scie universelles ... 76
Localisateur électronique pour carottages et perçage ... 370
Lot Cu 3 ... 317
Lot P6 ... 317
Lumen 2800 22 V ... 119
Lumen 5000/7000/10000 ... 118

M

Machine à couper les tubes ... 92–93, 96
Machine à couper les tubes à batterie ... 94–95
Machine à fileter ... 38–39, 48–49
Machine à rainurer ... 56–57, 60–61
Machine à rainurer à batterie ... 58–59
Machine à souder bout à bout par élément chauffant ... 342–345
Machines de débouchage ... 334–335
Macho ... 316
Magnum (jusqu'à 2") ... 40–41

Index

Magnum (jusqu'à 3") ... 42–43
Magnum (jusqu'à 4") ... 44–45
Magnum RG ... 60–61
Mini-Cobra ... 330
Mini-Cobra S ... 331
Mini-Cobra S 22 V VE ... 332–333
Mini-Press 14 V ACC ... 183
Mini-Press 22 V ACC ... 184–185
Mini-Press S 22 V ACC ... 186–187
MiniScope ... 324
Molettes de coupe ... 89
Monter ... 111
MSG ... 341
Multi-Push S Connected ... 142–143
Multi-Push SL/SLW Connected ... 144–146

N

Nano ... 90
Nano 12 V ... 91
Nippelfix ... 52
Nippelspanner ... 52
NoCor ... 147

O

Orkan 2050 ... 380–381
Outil de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes ... 108
Outils de calibrage et ébavurage extérieur/intérieur de tubes ... 109
Outils de calibrage et ébavurage intérieur de tubes ... 109

P

P7-TD C ... 132–133
P7-TDX C ... 134–136
Paste Cu 3 ... 317
Pâte à souder pour soudure à l'étain composée de poudre à souder Sn97Cu3 selon ISO 9453:2014 et décapant 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 317
Peignes ... 36, 46, 50
Peignes et porte-peignes ... 50
Perceuse-visseuse à batterie ... 116–117
Peroxi Color ... 147
Picus DP ... 364–365
Picus DWP ... 366–367
Picus S1 ... 350–351
Picus S2/3,5 ... 356–357
Picus S3 ... 352–353
Picus SR ... 354–355
Pince à couper les câbles ... 291
Pince à couper Mini M ... 226
Pince à emboîture ... 302–303
Pince à expansion ... 303
Pince à sertir Basic E 01 ... 286
Pince à sertir Mini Basic E 01 ... 225
Pince à souder électrique ... 314
Pinces à couper M ... 291
Pinces à sertir Mini REMS ... 188–223
Pinces à sertir Mini Set ... 224
Pinces à sertir REMS ... 240–283
Pinces à sertir Set ... 284
Pinces multiprises ... 112
Pompe de détartrage électrique ... 149
Pompe d'épreuve électrique ... 141
Pompes d'épreuve manuelles ... 140
Pompes de remplissage et de rinçage ... 150–151
Portes anti-poussière U/S ... 120–121
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 306
Power-Press ACC ... 229–230
Power-Press SE ... 228
Projecteur de chantier à LED à batterie ... 119
Projecteurs de chantier électriques à LED ... 118
Protéger ... 123
Pull 2 L / M ... 374–375
Pull-Push ... 330
Push ... 140
PX4500 C ... 130–131
Python ... 170–171

R

RAG ... 104
Rainurer ... 27, 349
Rainureuse-tronçonneuse à disques diamantés ... 372–373
RAS Cu ... 85–86
RAS Cu-INOX ... 83–84
RAS P ... 86–87
RAS P/SW 45/L ... 88
RAS St ... 82
RAS W INOX ... 88
REG 3 – 35 ... 105
REG 8 – 35 ... 106
REG 10 – 42 ... 106
REG 10 – 54 ... 107
REG 10 – 54 E ... 107
REG St ¼ – 2" ... 105
REG Universal ... 105
Remplir ... 123
Rincer ... 123
ROS ... 101
ROS P ... 100
ROS P 26/SW 35 S ... 99
ROS PEX ... 100
ROS P flex ... 98

S

Sanitol ... 53
Scie circulaire pour tubes ... 78
Scie circulaire universelle pour métaux avec dispositif automatique de refroidissement/lubrification ... 79
Scier ... 63
Scie sabre à batterie pour tubes ... 74–75
Scie sabre électrique universelle ... 66–67
Scie sabre pneumatique pour tubes ... 72
Scie sabre universelle à batterie ... 68–69
Scies sabres ... 64–65
Scies sabres électriques pour tubes ... 70–71
Secco 50/80 ... 378–379
Sécher ... 377
Sertir par écrasement ... 181
Sertir par glissement ... 293
Sertisseuse à batterie 13 kN pour sertissage axial avec retour automatique ... 296–297
Sertisseuse à batterie 20 kN pour sertissage axial avec retour automatique ... 296–297
Sertisseuse à batterie 22 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 183–187
Sertisseuse à batterie 30 kN pour sertissage axial ... 294
Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 232–233
Sertisseuse à batterie 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique, contrôle de la pression de sertissage et affichage du résultat ... 234–235
Sertisseuse à batterie XL 45 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 238–239
Sertisseuse axiale à une main ... 295
Sertisseuse électrique 32 kN pour sertissage radial ... 228
Sertisseuse électro-hydraulique 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 229
Sertisseuse électro-hydraulique XL 32 kN pour sertissage radial avec retour automatique ... 230
Sertisseuse manuelle pour sertissage axial ... 295
Sertisseuse manuelle pour sertissage radial ... 227
Sertisseuse radiale à batterie 32 kN avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi et écran OLED ... 236–237
Servantes ... 115
Sinus ... 178
Solar-Push ... 150–151
Souder ... 313
Souder des tubes plastiques ... 339
Spezial ... 53
SSG ... 346
SSM 160KS ... 343
SSM 160RS ... 342
SSM 250KS ... 344
SSM 315RF ... 345
Station de travail pour tubes avec étau à chaine ... 113
Station pour le rinçage et le désembouage avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi ... 142–143
Station pour le rinçage, le désembouage et les essais de pression avec fonctionnalité Connected par Wi-Fi ... 144–146
Swing ... 164–165
Système d'inspection à caméra électronique ... 326–327

T

Tableau des filetages ... 51
Tampon de nettoyage ... 314
Technologie Li-Ion 22 V ... 21–24
Tester la pression et l'étanchéité ... 123
Têtes à emboîture P ... 307
Têtes à emboîture P-CEF ... 307
Têtes à sertir ... 298–299
Têtes de filetage à changement rapide ... 36
Têtes de filetage S à changement rapide ... 29
ThermoCam 28 C/49 C ... 124–126
Tiger 22 V VE ... 74–75
Tiger pneumatic ... 72
Tiger/VE/SR ... 70–71
Tornado ... 38–39
Turbo-chalumeau acétylène ... 316
Turbo-chalumeau propane ... 316
Turbo Cu-INOX ... 78
Turbo K ... 79
Twist ... 310
Twist/Hurrican ... 311

U

Unimat 75 ... 48–49
Unité de désinfection pour installations d'eau potable ... 147
Unité de nettoyage et de protection pour systèmes de chauffage ... 147

V

Ventilateur de chantier électrique ... 380–381
V-Jet H ... 147
V-Jet TW ... 147

Index des articles

Code	RG	VE	Page
043054	Z		147, 151
045159	Z		147
047069	Z		147
074021	Z		308
074041	Z		308
076117	Z		308
079003	Z		359, 361, 363, 368–369
079005	Z		359, 368
079006	Z		359, 368
079010	Z		359, 368
079012	Z		359, 361, 363, 368–369
079013	Z		359, 368
079018	Z		359, 368
079019	Z		359, 368
091072	Z		147
091073	Z		147
110000	Z		52
110100	Z		52
110200	Z		52
110300	Z		52
110400	Z		52
110500	Z		52
110600	Z		52
110620	Z		52
110621	Z		52
111000	Z		52
111100	Z		52
111200	Z		52
111300	Z		52
111400	Z		52
111500	Z		52
111620	Z		52
111621	Z		52
111700	Z		52
111800	Z		52
111900	Z		52
113000	H		82
113100	H		82
113200	H	10	83
113210	V	10	84, 89, 102–103
113213	V	10	84, 89
113220	V	10	89
113225	V	10	86, 89
113230	H	10	83
113240	H	10	83
113241	H	10	83
113250	H	10	85
113255	H	10	85
113260	H	10	85
113300	H	10	84
113320	H	8	85
113330	H	8	83
113340	H	10	85
113350	H	10	83
113351	H		83
113360	Z	10	84, 86, 105
113370	H		86
113380	H		84
113385	H		84
113400	H		84
113401	H		84
113410	H		86
113450	H		88
113461	V	10	88–89
113480	H	10	88
113481	Z		88
113500	H		84
113810	H		106
113815	Z		106
113825	H	10	106
113830	H	10	107
113835	H	10	107
113840	Z		93, 95
113900	H	10	105
113910	H	10	105
114000	H		108
114001	H		108
114002	H		108
114003	H		108
114030	Z		108
114032	Z		108
114033	Z		108
114034	Z		108
114035	Z		108
114036	Z		108
114037	Z		108
114038	Z		108
114039	Z		108
114040	Z		108
114041	Z		108
114042	Z		108
114043	Z		108
114044	Z		108
114045	H		109

Code	RG	VE	Page
114046	H		109
114047	H		109
114048	H		109
114060	H		109
114061	H		109
114062	H		109
115000	H		140
115001	H		140
115002	H		140
115045	Z		140–141, 147
115110	Z		140–141
115140	Z		147
115217	Z		151
115220	Z		151
115221	Z		151
115311	M		151
115312	M		151
115314	Z		151
115315	Z		151
115319	Z		151
115323	Z		151
115324	Z		151
115325	Z		151
115326	Z		151
115375	Z		151
115500	M		141
115602	Z		147
115605	Z	6	147
115607	Z	6	147
115608	Z	6	147
115609	Z		147
115612	Z		147
115621	Z		147
115633	Z		147
115661	Z		147
115667	Z		147
115677	Z		147
115747	Z		147
115811	M		146
115812	M		146
115813	M		143
115900	M		149
116000	H		112
116005	H		112
116010	H		112
116015	H		112
116020	H		112
116050	H		112
116055	H		112
116060	H		112
120120	Z		115
120125	Z		115
120130	Z		115
120200	Z		114
120240	Z		114
120250	Z		113
120270	Z		113
130002	H		320
130207	Z		320
130208	Z		320
130209	Z		320
130383	Z		320
130410	Z		320
130415	Z		320
130430	Z		320
130450	Z		320
130455	Z		320
130460	Z		320
130465	Z		320
130470	Z		320
130475	Z		320
130480	Z		320
130485	Z		320
130490	Z		320
130495	Z		320
131012	M		321
131104	Z		321
131110	Z		321
131116	Z		321
131156	Z		321
131157	Z		321
131158	Z		321
131160	Z		321
132010	M		379
132011	M		379
132100	Z		379
132104	Z		379
132115	Z		379, 381
132121	Z		379
132129	Z		379
132301	M		381
132309	Z	5	121
132310	Z	5	121
140100	V	4	53

Code	RG	VE	Page
140101	V		53
140103	V		53
140105	V	12	53
140106	V	15	53
140110	V	4	53
140113	V		53
140115	V	12	53
140116	V	15	53
140120	V	15	173, 175, 178
150000	H		302
150005	H		302
150006	H		302
150007	H		302
150008	H		302
150010	H		302
150017	H		302
150018	H		302
150019	H		302
150020	H		302
150021	H		303
150022	H		303
150025	H		303
150026	H		303
150027	H		303
150028	H		303
150029	H		303
150033	H		303
150100	Z		302
150105	Z		302
150110	Z		302
150120	Z		302
150125	Z		302
150130	Z		302
150140	Z		302
150145	Z		302
150150	Z		302
150155	Z		302
150160	Z		302
150165	Z		302
150170	Z		302
150175	Z		302
150180	Z		302
150185	Z		302
150190	Z		302
150195	Z		302
150205	Z		302
150210	Z		302
150220	Z		302
150225	Z		302
150230	Z		302
150235	Z		302
150240	Z		302
150245	Z		302
150250	Z		302
150500	Z		302
150510	Z		303
150515	Z		305, 307
150550	H		303
150600	Z		302–303
150806	Z		307
150807	Z		307
150808	Z		307
150809	Z		307
150812	Z		307
150826	Z		307
150828	Z		307
150842	Z		307
150843	Z		307
150845	Z		307
150846	Z		307
150849	Z		307
150855	Z		307
150858	Z		307
150868	Z		307
150873	Z		307
150882	Z		307
150883	Z		307
150885	Z		307
150886	Z		307
150887	Z		307
150888	Z		307
150894	Z		307
150897	Z		307
150912	Z		307
150913	Z		307
150914	Z		307
150915	Z		307
150916	Z		307
150923	Z		307
150926	Z		307
150943	Z		307
150944	Z		307
150945	Z		307
150946	Z		307

Code	RG	VE	Page
150947	Z		307
150950	Z		307
150952	Z		307
150957	Z		307
150958	Z		307
150960	Z		307
150961	Z		307
150962	Z		307
150963	Z		307
150968	Z		307
151003	H		308
151004	H		308
151005	H		308
151011	E		309
151012	E		309
151013	E		309
151105	Z		308–309, 311
151110	Z		308–309, 311
151120	Z		308–309, 311
151125	Z		308–309, 311
151130	Z		308–309, 311
151140	Z		308–309, 311
151145	Z		308–309, 311
151150	Z		308–309, 311
151155	Z		308–309, 311
151160	Z		308–309, 311
151165	Z		308–309, 311
151170	Z		308–309, 311
151175	Z		308–309, 311
151200	Z		308–309, 311
151210	Z		308–309, 311
151230	Z		308–309, 311
151240	Z		308–311
151402	Z		308–311
151605	Z		309–311
151618	Z		308
152106	Z		316
152109	Z		316
153020	H		165
153021	H		165
153022	H		165
153023	H		165
153025	H		165
153026	H		165
153027	H		165
153028	H		165
153029	H		165
153030	H		164
153031	H		165
153032	H		165
153100	Z		165
153115	Z		165, 167, 169
153125	Z		165
153140	Z		165
153155	Z		165, 167
153160	Z		165, 167
153170	Z		165, 167
153175	Z		165, 167
153180	Z		165, 167
153185	Z		165, 167
153190	Z		165, 167
153195	Z		165, 167
153200	Z		165, 167
153205	Z		165, 167
153210	Z		165, 167
153265	Z		164–165
153270	Z		165
153300	Z		164
153303	Z		164
153304	Z		164
153305	Z		164
153306	Z		164
153307	Z		164
153400	Z		169
153401	E		169
153402	E		169
153410	E		169
153411	E		169
153412	E		169
153413	E		169
153414	E		169
153415	E		169
153416	E		169
153417	E		169
153418	E		169
153419	E		169
153450	Z		167, 169
153455	Z		169
153500	Z		167
153501	Z		167, 169
153502	Z		165
153510	H		166
153520	H		167
153521	H		167

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
153522	H		167
153523	H		167
153525	H		167
153526	H		167
153527	H		167
153528	H		167
153529	H		167
153530	Z		165, 167
153531	Z		165, 167
153532	Z		165, 167
153533	S		165, 167
153534	Z		165, 167
153540	Z		165, 167
153570	Z		167
154000	Z		178
154001	H		178
154002	H		178
154003	H		178
154004	H		178
154010	H		178
154160	Z		178
156015	E		310
156016	E		310
156017	E		310
156018	E		311
156019	E		311
156020	E		311
156150	Z		310–311
156200	Z		310–311
156225	Z		310–311
156250	Z		310–311
156300	Z		310–311
156350	Z		310–311
156375	Z		310–311
156400	Z		310–311
156425	Z		310–311
156450	Z		310–311
156475	Z		310–311
160010	H		316
160200	V	10	317
160210	V	10	317
160220	V	10	317
160300	V	25	314
161010	H		316
163020	E		314
163350	Z		314
164010	E		315
164052	E		315
164110	Z		315
164111	Z		315
164115	Z		315
170010	H		330
170011	Z		336
170012	Z		336
170022	E		331
170024	Z		333
170025	E		333
170027	E		333
170028	E		331
170029	E		333
170118	Z		330–331, 333
170200	Z		330, 336
170201	Z		330–331, 333
170205	Z		330–331, 333
170300	H		330
171150	Z		336
171151	Z		336
171200	Z		336
171201	Z		336
171205	Z		336
171210	Z		336
171250	Z		337
171265	Z		337
171270	Z		337
171275	Z		337
171280	Z		337
171290	Z		337
171291	Z		337
171305	Z		337
171306	Z		337
171340	Z		337
171341	Z		337
172000	Z		335
172010	M		335
172011	M		335
172012	M		335
172050	Z		336
172051	Z		336
172150	Z		336
172151	Z		336
172154	Z		336
172200	Z		336
172201	Z		336
172203	Z		336
172205	Z		336
172210	Z		336
172250	Z		337
172265	Z		337
172270	Z		337
172275	Z		337
172280	Z		337
172281	Z		337
172290	Z		337
172291	Z		337
172293	Z		337
172305	Z		337
172310	Z		337
172340	Z		337
172341	Z		337
172610	Z		337
172611	Z		337
172612	Z		337
174000	Z		335
174010	M		335
174011	M		335
174012	M		335
174050	Z		336
174101	Z		336
174150	Z		336
174154	Z		336
174200	Z		336
174201	Z		336
174203	Z		336
174205	Z		336
174210	Z		336
174250	Z		337
174265	Z		337
174270	Z		337
174275	Z		337
174282	Z		337
174291	Z		337
174293	Z		337
174295	Z		337
174296	Z		337
174305	Z		337
174306	Z		337
174310	Z		337
174311	Z		337
174340	Z		337
174341	Z		337
175026	Z		328
175057	Z		328
175058	Z		328
175123	Z		328
175210	Z		119
175211	Z		119
175220	Z		118
175221	Z		118
175222	Z		118
175230	Z		118–119
175300	Z		328
175301	M		327
175302	M		327
175303	M		327
175304	M		327
175305	Z		328
175306	Z		328
175307	Z		328
175308	Z		328
175312	Z		328
175323	Z		328
175330	Z		328
175339	Z		328
175343	Z		328
175400	E		325
175401	E		324
175440	Z		325
176030	E		126
176031	E		126
176085	Z		126
176088	Z		126
176090	Z		126
180000	Z		351
180001	Z		353
180003	Z		365
180004	Z		367
180010	E		351
180011	E		353
180012	E		357
180015	Z		359, 361, 363, 368–369
180016	E		365
180017	E		367
180028	E		353
180029	E		353
180030	E		357
180032	E		351
180033	E		365
180035	E		365
180036	E		365
180037	E		367
180038	E		367
180052	Z		361, 363
180053	Z		361, 363
180054	Z		361, 363
180056	Z		361, 363
180057	Z		361, 363
180140	Z		359
180145	Z		368
180155	Z		359, 361, 363, 368–369
180160	Z		359, 375
180600	Z		351, 353, 355, 365, 367
181010	V		361
181015	V		361
181020	V		361
181025	V		361
181030	V		361
181035	V		361
181040	V		361
181045	V		361
181050	V		361
181055	V		361
181059	V		361
181060	V		361
181065	V		361
181070	V		361
181075	V		361
181080	V		361
181085	V		361
181090	V		361
181095	V		361
181410	V		363
181415	V		363
181420	V		363
181425	V		363
181430	V		363
181435	V		363
181440	V		363
181445	V		363
181450	V		363
181455	V		363
181459	V		363
181460	V		363
181465	V		363
181470	V		363
181475	V		363
181480	V		363
181500	V		369
181502	V		369
181504	V		369
181506	V		369
181508	V		369
181510	V		369
181512	V		369
181514	V		369
181516	V		369
181518	V		369
181520	V		369
181522	V		369
181524	V		369
181526	V		369
181528	V		369
181530	V		369
181532	V		369
181700	V		371
181710	V		371
181711	V		371
181712	V		371
181713	V		371
181714	V		371
181715	V		371
182006	Z		359
182010	Z		359, 368
182050	Z		359, 368
182100	Z		370
183000	Z		355
183010	E		355
183022	E		355
183023	E		355
183600	Z		358, 368
183603	Z		359, 368
183604	Z		359, 368
183605	Z		359, 368
183606	Z		359, 375
183607	Z		359, 368
183632	Z		355, 358
183670	Z		359, 368
183675	Z		359
183700	Z		358, 368
185001	Z		373
185012	E		373
185024	Z		373
185026	V		373
185027	V		373
185035	Z		373
185511	Z		375
185512	Z		375
185513	Z		375
185515	Z		375
185600	M		375
185601	M		375
185603	M		375
185604	M		375
185654	Z		375
190051	Z		117
190053	Z		117
190100	E		117
190110	E		117
250020	E		346
250041	Z		346
250042	Z		346
250120	E		346
250142	Z		346
250143	Z		346
250220	E		346
250242	Z		346
250243	Z		346
250320	E		346
250341	Z		346
250342	Z		346
250343	Z		346
252026	M		342
252046	M		343
252103	Z		342–343
254025	M		344
254103	Z		344
255020	M		345
255103	Z		345
256213	E		341
256220	E		341
256233	E		341
256240	E		341
256242	Z		341
256320	E		341
256342	Z		341
256400	Z		341
256410	Z		341
256420	Z		341
256430	Z		341
256440	Z		341
256450	Z		341
256460	Z		341
256470	Z		341
256480	Z		341
256490	Z		341
256500	Z		341
256510	Z		341
256520	Z		341
256530	Z		341
261002	E		340
290000	H		87
290001	H	10	86
290002	H	10	86
290016	V	10	87, 89
290023	V	10	87, 89
290050	H		87
290100	H		87
290116	V	10	87, 89
290200	H		87
290216	V	10	87, 89
290300	H		87
290316	V	5	87, 89
290400	H		102
290410	H		103
290411	H		103
290412	H		103
290420	Z		102–103
290421	Z		102–103
290422	Z		102–103
290423	Z		102–103
290424	Z		102–103
290425	Z		102–103
290426	Z		102–103
290427	Z		102–103
290430	Z		102–103
290431	Z		102–103
290432	Z		102–103
290433	Z		102–103
290437	Z		102–103
290440	Z		102–103
290444	Z		102–103
290445	Z		102–103
290446	Z		102–103
290447	Z		102–103
290448	Z		102–103
290449	Z		102–103
290500	H		87

Index des articles

Code	RG	VE	Page
291010	H		101
291036	Z		101
291037	Z		101
291101	H		101
291112	Z		101
291200	H		101
291201	Z		101
291220	H		101
291221	Z		101
291240	H	8	100
291241	Z		100
291242	H	8	99
291243	Z		99
291244	Z		99
291250	H		101
291251	Z		101
291270	H		101
291271	Z		101
291290	H		101
291400	H	10	98
291401	Z		98
291410	H	10	98
291411	Z		98
291420	H	8	100
291421	Z		100
291430	H	8	98
291431	Z		98
291460	H		101
291465	Z		101
292011	Z		104
292110	H		104
292210	H		104
340100	Z		43, 45
340110	Z		61
340200	M		39
340201	M		39
340202	M		39
340206	M		39
340207	M		39
340208	M		39
340220	M		41
340221	M		41
340222	M		41
340226	M		41
340227	M		41
340228	M		41
340230	M		61
340231	M		61
340232	M		61
341000	Z		39, 41, 43, 45
341401	S		46
341402	S		46
341403	S		46
341404	S		46
341406	S		46
341407	S		46
341408	S		46
341409	S		46
341411	S		46
341412	S		46
341413	S		46
341414	S		46
341416	S		46
341417	S		46
341418	S		46
341419	S		46
341426	S		46
341427	S		46
341428	S		46
341429	S		46
341430	S		46
341431	S		46
341432	S		46
341433	S		46
341434	S		46
341435	S		46
341436	S		46
341437	S		46
341438	S		46
341439	S		46
341440	S		46
341441	S		46
341442	S		46
341443	S		46
341444	S		46
341445	S		46
341446	S		46
341466	S		46
341467	S		46
341468	S		46
341469	S		46
341470	S		46
341471	S		46
341472	S		46

Code	RG	VE	Page
341473	S		46
341474	S		46
341475	S		46
341476	S		46
341477	S		46
341478	S		46
341479	S		46
341480	S		46
341481	S		46
341482	S		46
341483	S		46
341484	S		46
341485	S		46
341486	S		46
341487	S		46
341488	S		46
341489	S		46
341490	S		46
341491	S		46
341493	S		46
341494	S		46
341495	S		46
341496	S		46
341497	S		46
341498	S		46
341499	S		46
341614	V	10	39, 41, 43, 45, 82, 89
342080	S		41, 43, 45
344100	Z		39, 41, 43, 45, 61
344105	Z		39, 41, 43, 45, 61
344150	Z		39, 41, 43, 45, 61
347000	M		39, 41, 43, 45, 55
347001	M		55
347005	M		59
347006	M		57
347007	Z		55
347008	M		57
347009	M		57
347010	Z		57
347030	Z		55
347034	Z		55
347035	Z		55
347040	Z		55
347046	Z		55
347047	Z		55
347053	Z		55
347115	Z		55, 61
380303	M		43
380304	M		43
380305	M		43
380306	M		43
380307	M		43
380308	M		43
380309	M		43
380310	M		43
380311	M		43
380312	M		43
380313	M		43
380314	M		43
380426	M		45
380427	M		45
380428	M		45
380429	M		45
380430	M		45
380431	M		45
380441	M		45
380442	M		45
380443	M		45
380444	M		45
380445	M		45
380446	M		45
380447	M		45
380448	M		45
381000	Z		43, 45
381050	Z		43
381401	S		46
381405	S		46
381410	S		46
381415	S		46
381430	S		46
381431	S		46
381432	S		46
381622	V	5	43, 45, 82, 89
520003	H		28
520004	H		28
520008	H		28
520009	H		28
520010	H		28
520013	H		28
520014	H		28
520015	H		28
520016	H		28
520017	H		28
520025	Z		29

Code	RG	VE	Page
520026	Z		29
520056	Z		29
521000	Z		36
521002	S		36
521010	Z		36
521012	S		36
521020	Z		36
521022	S		36
521026	Z		29
521030	Z		36
521032	S		36
521036	Z		29
521040	Z		36
521042	S		36
521046	Z		29
521050	Z		36
521052	S		36
521056	Z		29
521060	Z		36
521062	S		36
521066	Z		29
521070	Z		36
521072	S		36
521080	Z		36
521082	S		36
521100	Z		36
521102	S		36
521110	Z		36
521112	S		36
521120	Z		36
521122	S		36
521130	Z		36
521132	S		36
521140	Z		36
521142	S		36
521150	Z		36
521152	S		36
521160	Z		36
521162	S		36
521170	Z		36
521172	S		36
521180	Z		36
521182	S		36
521200	Z		36
521202	S		36
521210	Z		36
521212	S		36
521220	Z		36
521222	S		36
521230	Z		36
521232	S		36
521240	Z		36
521242	S		36
521250	Z		36
521252	S		36
521260	Z		36
521262	S		36
521270	Z		36
521272	S		36
521280	Z		36
521282	S		36
521300	Z		36
521302	S		36
521310	Z		36
521312	S		36
521320	Z		36
521322	S		36
521330	Z		36
521332	S		36
521340	Z		36
521342	S		36
521350	Z		36
521352	S		36
522000	Z		28–29, 31–33, 35
522051	Z		29
526050	Z		28
526052	Z		29
530000	Z		31
530004	Z		35, 59
530015	E		35
530016	E		35
530018	E		35
530020	E		31
530021	E		31
530022	E		31
530023	E		31
530024	E		31
530025	E		31
530027	E		31
533000	Z		31
536000	Z		31
540000	Z		32
540001	Z		33
540020	E		32

Code	RG	VE	Page
540021	E		32
540022	E		32
540023	E		33
540024	E		33
540025	E		33
540026	E		33
540027	E		33
541401	Z		37
541404	Z		37
541406	Z		37
541410	Z		37
541413	Z		37
541414	Z		37
541415	Z		37
541416	Z		37
543000	Z		32
543010	Z		33, 35
543100	Z		31–32, 71–72
546000	Z		32–33
560000	Z		71
560001	Z		71
560002	Z		72
560004	Z		67
560008	Z		71
560010	E		69
560011	Z		75
560020	E		71
560022	E		72
560026	E		71
560027	E		71
560040	E		67
560052	E		69
560053	E		75
560054	E		69
560055	E		75
561001	V		76
561002	V		76
561003	V		76
561004	V		76
561005	V		76
561006	V		76
561007	V		76
561008	V		76
561101	V		77
561102	V		77
561103	V		77
561104	V		77
561105	V		77
561106	V		77
561107	V		77
561108	V		77
561109	V		77
561110	V		77
561111	V		77
561112	V		77
561113	V		77
561114	V		77
561115	V		77
561116	V		77
561117	V		77
561118	V		77
561119	V		77
561120	V		77
561121	V		77
561122	V		77
561123	V		77
561124	V		77
561125	V		77
561126	V		77
563000	Z		71–72, 75
563008	Z		71–72
563100	Z		71–72
563200	Z		71–72
563203	Z		71–72
566030	Z		35, 69, 75
566051	Z		67, 71–72
570100	Z		242–243, 250–251, 253, 256, 260, 264, 273, 276–277, 280
570107	Z		242–243, 250–252, 254, 265, 272–273, 276–277, 281–282
570110	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
570115	Z		242–243, 245, 248, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570120	Z		242–256, 258–265, 268–278, 280, 283
570125	Z		242–243, 245, 248, 250–254, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570130	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
570132	Z		242, 250, 254, 276, 281

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
570135	Z		242–243, 245, 248, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570137	Z		242, 250, 254, 276, 281
570140	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
570145	Z		242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570150	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
570155	Z		242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570160	Z		242, 245–246, 249, 253, 256, 258, 260, 263–264, 277, 280, 283
570165	Z		242–243, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570170	Z		242, 245–246, 249, 253, 256, 258, 260, 263–264, 277, 280, 283
570175	Z		242–243, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
570290	Z		288
570295	Z		291
570300	Z		243, 246–248, 256, 280
570310	Z		247–248, 254, 259, 263, 266, 270–271, 273, 278, 280
570315	Z		265
570320	Z		243–249, 252–255, 257–263, 266–268, 270–271, 273–274, 278–280, 282–283
570330	Z		263
570340	Z		243–244, 247–249, 252, 254, 257, 259, 262–263, 266, 268, 270–271, 273, 278, 280
570350	Z		243–249, 252–255, 257–263, 266–268, 270–271, 273–274, 278–280, 282–283
570360	Z		243–249, 252, 257–259, 262, 266–268, 278–280, 282
570370	Z		244–249, 251–252, 254–255, 257–263, 266–268, 270–271, 273–274, 278–280, 283
570380	Z		243–249, 252, 254–255, 257–260, 262–263, 266–268, 270–271, 273–274, 278–280, 282–283
570390	Z		244, 248, 252, 254, 257–258, 260, 262, 266–267, 274, 279–280, 282
570400	Z		257
570410	Z		257
570420	Z		257
570430	Z		257
570440	Z		257
570450	Z		257
570452	Z		256, 260–261, 283
570455	Z		242, 248, 253–254, 256, 258–261, 263–264, 266, 270–271, 273, 277–279, 282–283
570457	Z		253, 256, 261, 270
570460	Z		242–249, 252–274, 277–283
570462	Z		253–254, 256, 260–261, 263, 270–271, 277, 283
570465	Z		244, 246–249, 252, 254, 256–263, 266, 268–273, 277–280, 283
570467	Z		256, 259–261, 270
570470	Z		242–249, 252–274, 277–283
570472	Z		261, 270
570475	Z		243–249, 251–274, 277–283
570477	Z		261, 270
570480	Z		242–249, 252–274, 277–283
570482	Z		248, 261, 280
570485	Z		242, 244–248, 252–254, 256–274, 278–280, 282–283
570487	Z		245, 248, 260–261, 278–279
570495	Z		242–246, 248–249, 252–254, 256–268, 272, 277–279, 282
570620	Z		268
570650	Z		268
570660	Z		268
570670	Z		268
570680	Z		268
570685	Z		280
570690	Z		268
570717	Z		244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 278, 280, 283
570720	Z		249, 252, 262, 268, 271
570727	Z		244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 278, 280, 283
570730	Z		244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 278, 280, 283
570735	Z		244, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 278, 283
570742	Z		247, 252, 256, 260–262, 274
570747	Z		247, 252, 256, 260–262, 274
570750	Z		243–248, 251–252, 254–255, 258–260, 262–264, 266–268, 273–274, 278–281
570760	Z		242, 248, 254, 256, 259, 263–264, 266, 268, 271–273
570765	Z		242–249, 251–274, 278–283
570770	Z		243–244, 246–249, 251–252, 254, 256–257, 259, 261–262, 264, 266–273, 278–280
570775	Z		242–249, 251–274, 278–283
570780	Z		242–243, 246–247, 249, 251–252, 254–259, 261–270, 272, 278–283
570785	Z		242–249, 251–252, 254–274, 278–283
570790	Z		242, 244, 246–249, 251–252, 254–255, 257–270, 272, 274, 277–282
570795	Z		246–249, 251–252, 254–255, 258–270, 272, 274, 277–282
570845	Z		247–248, 261, 271, 273
570850	Z		244, 247–248, 252–253, 255, 257, 260–262, 268, 271, 273–274, 278, 280, 282
570855	Z		247–248, 252, 257, 261–262, 268, 271, 273
570860	Z		244, 247–248, 252–253, 255, 257, 260–262, 268, 271, 273–274, 278, 280, 282
570870	Z		244, 247–248, 252–253, 255, 257, 260–262, 268, 271, 273–274, 278, 280
570880	Z		244, 247–248, 252–253, 255, 257, 260–262, 268, 273–274, 278, 280, 282
570891	Z		286
570905	Z		281
570910	Z		249, 255, 271, 281–283
570915	Z		249, 255, 271, 281–283
570920	Z		281–282
570925	Z		249, 255, 271, 282–283
570930	Z		276–277
570932	Z		276
570935	Z		258, 274–277
570937	Z		276
570940	Z		258, 274–277
570945	Z		258, 274–277
570950	Z		258, 274–277
570955	Z		258, 274–277
570970	Z		282
571059	Z		23
571135	Z		288
571136	Z		288
571137	Z		288
571157	Z		284
571158	Z		284
571161	Z		284
571162	Z		284
571163	Z		284
571164	Z		284
571165	Z		284
571166	Z		284
571167	Z		284
571168	Z		284
571169	Z		284
571170	Z		284
571171	Z		284
571172	Z		284
571173	Z		284
571174	Z		284
571175	Z		284
571176	Z		284
571177	Z		284
571178	Z		284
571179	Z		284
571180	Z		284
571181	Z		285
571182	Z		284
571183	Z		284
571184	Z		284
571185	Z		284
571186	Z		284
571187	Z		284
571188	Z		284
571189	Z		284
571190	Z		284
571191	Z		284
571192	Z		284
571193	Z		284
571194	Z		284
571283	Z		229
571320	Z		243–244, 246–248, 268, 272, 279–280
571325	Z		243–244, 246–249, 254–255, 258, 261, 266–270, 272, 278–280
571327	Z		247, 249, 255, 261
571330	Z		243–244, 246–249, 254–255, 258, 261, 266–270, 272, 278–280
571335	Z		243–244, 246–249, 254–255, 258, 266–268, 270, 272, 278–280
571337	Z		261, 269
571340	Z		243, 247, 249, 254–255, 258, 266–267, 270, 278–280
571342	Z		261, 269
571360	Z		264–265
571370	Z		264–265
571375	Z		264–265
571380	Z		265
571432	Z		254
571434	Z		254
571436	Z		254
571438	Z		254
571450	Z		246, 282–283
571455	Z		246, 282–283
571460	Z		246, 282–283
571465	Z		246, 282–283
571470	Z		246, 282–283
571475	Z		246, 282–283
571477	Z		246, 283
571480	Z		256
571485	Z		256
571545	Z		183
571555	Z		183
571560	Z		91, 183
571565	Z		183
571567	Z		23, 117, 169, 185, 187, 233, 235, 237, 297, 305, 333
571571	Z		23, 117, 119, 169, 185, 187, 233, 235, 237, 294, 297, 305, 333
571574	Z		23
571578	Z		23, 35, 59, 69, 75, 95, 177, 239
571581	Z		23, 69, 95, 177, 239
571583	Z		23, 35, 59, 75
571585	Z		23, 35, 59, 69, 75, 95, 117, 119, 169, 177, 185, 187, 233, 235, 237, 239, 297, 305, 333
571587	Z		23, 35, 59, 69, 75, 95, 117, 119, 169, 177, 185, 187, 233, 235, 237, 239, 297, 305, 333
571590	Z		23, 117, 119, 169, 185, 187, 233, 235, 237, 294, 297, 305, 333
571591	Z		23, 69, 95, 177, 239
571592	Z		23, 75
571593	Z		23
571594	Z		23
571595	Z		23
571630	Z		281
571635	Z		243, 281–282
571640	Z		243, 281–282
571645	Z		281–282
571700	Z		250, 260
571702	Z		250, 260
571704	Z		250, 260
571706	Z		250, 260
571708	Z		250, 260
571710	Z		250
571712	Z		250
571714	Z		250, 260
571740	Z		268, 281
571750	Z		268, 282
571752	Z		268, 282
571754	Z		268, 282
571756	Z		268, 282
571758	Z		268, 282
571760	Z		268, 282
571764	Z		242, 268, 274, 281
571766	Z		242, 268, 274, 281
571767	Z		268, 274, 281
571770	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571775	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571780	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571785	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571790	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571795	Z		248, 250, 252, 258, 263, 265–267, 282
571797	Z		268, 282
571855	Z		228–229, 233, 235, 237, 278, 286
571865	Z		291
571866	Z		226, 291
571870	Z		291
571871	Z		291
571887	Z		291
571889	Z		291
571890	Z		291
571891	Z		226, 291
571895	Z		291
571896	Z		226, 291
571900	Z		258, 270, 283
571904	Z		258, 270, 283
571932	Z		253
571934	Z		253
571980	Z		261
572061	Z		285
572062	Z		285
572101	Z		228
572113	E		228
572350	Z		282
572355	Z		282
572365	Z		246–249, 251–252, 254–255, 257–269, 272, 274, 277–282
572385	Z		247, 252, 256, 260–262, 274
572400	Z		242, 244–248, 252–254, 256–274, 278–280, 282–283
572405	Z		242, 244–248, 252–254, 256–274, 278–280, 282–283
572413	Z		242, 268, 274, 281
572470	Z		257
572600	Z		255, 261, 270, 280
572605	Z		255, 261, 270, 280
572610	Z		255, 261, 270, 280
572615	Z		255, 261, 270, 280
572620	Z		255, 261, 270, 280
572625	Z		255, 261, 270, 280
572630	Z		280
572632	Z		280, 282
572636	Z		280, 282
572638	Z		280, 282
572640	Z		280, 282
572642	Z		243
572644	Z		243
572646	Z		243, 247
572648	Z		243
572670	Z		272
572672	Z		272
572674	Z		272
572676	Z		272
572678	Z		272
572680	Z		272
572687	Z		253, 255, 264, 270, 282
572689	Z		253, 255, 264, 270, 282
572691	Z		253, 255, 264, 270, 282
572693	Z		255, 264, 270, 282
572695	Z		255, 264, 270, 282
572697	Z		255, 264, 270, 282
572706	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
572708	Z		242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
572714	Z		272
572716	Z		272
572718	Z		250

Index des articles

Code	RG	VE	Page
572727	Z		249, 256, 277
572740	Z		250
572795	Z		288
572801	Z		288
572802	Z		288
572813	Z		288
572815	Z		250, 268, 281–282
572816	Z		250, 253, 268, 281–282
572817	Z		250, 253, 268, 281–282
572818	Z		250, 253, 268, 281–282
572819	Z		250, 252, 258, 263, 265–266, 282
572820	Z		250, 252, 258, 263, 265–266, 282
572821	Z		250, 252, 258, 263, 265–266, 282
572822	Z		282
572823	Z		282
572824	Z		282
572828	Z		246, 248–249, 251, 258–259, 264–265, 267, 269, 272, 279–280, 282
572829	Z		248, 259, 261, 266–267, 270, 272, 279–280
572830	Z		247, 256
572836	Z		272
572837	Z		246–249, 251–252, 254, 257–259, 261, 264–270, 272, 274, 278–280, 282
572839	Z		255, 270
572840	Z		255, 270
572841	Z		255, 270
572844	Z		242, 268, 274, 281
572845	Z		242, 268, 274, 281
572846	Z		281
572847	Z		250
572848	Z		242
572850	Z		242, 248, 250–254, 258, 263, 268, 272–277, 281–283
572851	Z		242, 248, 250–254, 258, 263, 268, 272–277, 281–283
572871	Z		288
572873	Z		288
573008	Z		294
573020	Z		297
573021	Z		297
573036	E		294
573037	E		294
573038	E		297
573039	E		297
573040	E		297
573041	E		297
573100	Z		294
573102	Z		294
573106	Z		294
573108	Z		294
573110	Z		294
573112	Z		299
573114	Z		299
573116	Z		299
573118	Z		299
573120	Z		299
573122	Z		299
573124	Z		299
573126	Z		299
573128	Z		299
573150	Z		299
573152	Z		299
573154	Z		299
573156	Z		299
573158	S		299
573160	Z		299
573162	Z		299
573164	Z		299
573166	Z		299
573168	Z		299
573170	Z		299
573172	Z		299
573176	Z		299
573178	Z		299
573184	Z		299
573186	Z		299
573270	Z		294, 297, 305
573320	Z		299
573325	Z		299
573330	Z		299
573335	Z		299
573360	Z		299
573364	Z		299
573367	Z		299
573370	Z		299
573400	Z		299

Code	RG	VE	Page
573402	Z		299
573404	Z		299
573406	Z		299
573430	Z		294
573432	Z		294
573434	Z		294
573436	Z		294
573438	Z		294
573616	Z		299
573624	Z		299
573628	Z		299
573630	Z		299
573632	Z		299
573634	Z		299
573636	Z		299
573638	Z		299
573640	Z		299
573642	Z		299
573644	Z		299
573646	Z		299
573647	Z		298
573648	Z		298
573649	Z		298
573652	Z		299
574000	H		227
574300	H		295
574302	H		295
574352	Z		295
574430	Z		227
574436	Z		90–91, 227
574437	Z		295
574516	Z		223, 288
574612	Z		224
574613	Z		284
574614	Z		224
574615	Z		284
574616	Z		224
574617	Z		284
574618	Z		224
574619	Z		284
574620	Z		224
574621	Z		284
574622	Z		224
574623	Z		284
574624	Z		224
574625	Z		284
574626	Z		224
574627	Z		284
574628	Z		224
574629	Z		284
574630	Z		224
574631	Z		284
574632	Z		224
574633	Z		284
574634	Z		224
574635	Z		284
574636	Z		224
574637	Z		284
574700	Z		183, 185, 187, 223
574702	Z		227, 288
574704	Z		223, 288
574712	Z		196, 250
574728	Z		192, 194, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213–215, 220, 223, 244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 280, 283
574730	Z		192, 194, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213–215, 220, 223, 244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 280, 283
574732	Z		192, 194, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213, 215, 220, 223, 244, 247, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 280, 283
574734	Z		192, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213, 215, 223, 244, 249, 252, 255, 257, 260, 262, 268, 271, 274, 283
574736	Z		190–191, 197–199, 201–202, 205, 207, 214, 216–218, 221, 242–243, 250–251, 253, 256, 260, 264, 273, 276–277, 280
574738	Z		190–208, 210–219, 221–222, 242–256, 258–266, 268–278, 280, 283

Code	RG	VE	Page
574740	Z		190–208, 211–219, 221–222, 242–256, 258–265, 268–278, 280, 283
574742	Z		190–208, 210–219, 221–222, 242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
574744	Z		190–208, 210–219, 221–222, 242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
574746	Z		190–208, 210, 212–219, 221–222, 242–256, 258–266, 268–278, 280, 283
574748	Z		190–191, 196–198, 200, 209, 214–218, 221–222, 242–243, 250–252, 254, 265, 272–273, 276–277, 281–282
574750	Z		190, 196–197, 200, 217, 221–222, 242, 250, 254, 276, 281
574752	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223, 242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
574754	Z		190, 196–197, 200, 217, 221–222, 242, 250, 254, 276, 281
574756	Z		190–192, 196–200, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223, 242–243, 245, 250–254, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
574758	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223, 242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
574760	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223, 242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
574762	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223, 242–243, 245, 250–255, 258, 263, 265, 268, 272–277, 281–283
574764	Z		196, 222, 250
574766	Z		196, 222, 250
574768	Z		196, 222, 250
574770	Z		196, 222, 250
574772	Z		201, 204–205, 256, 259–261
574774	Z		205, 221, 261, 280
574776	Z		201, 204–205, 223, 256, 260–261, 283
574778	Z		190, 195, 199, 201, 203–205, 207–209, 213, 215, 218–220, 223, 242, 248, 253–254, 256, 258–261, 263–264, 266, 270–271, 273, 277–279
574780	Z		199, 201, 205, 253, 256, 261
574782	Z		190–196, 198–215, 218–223, 242–249, 252–274, 277–283
574784	Z		199, 201, 204–205, 207, 213, 223, 253–254, 256, 260–261, 263, 270–271, 283
574786	Z		191–192, 194–196, 198–199, 201–207, 209, 211–213, 215, 218–220, 223, 244, 246–249, 252, 254, 256–263, 266, 268–270, 273, 278–280, 283
574788	Z		190–196, 198–215, 218–223, 242–249, 252–274, 277–283
574790	Z		205, 261
574792	Z		190, 192, 195–196, 198–211, 218–220, 222, 242–245, 248–249, 252–254, 256–268, 278–279, 282
574794	Z		190–215, 218–223, 243–249, 251–252, 254–274, 277–283
574796	Z		205, 261
574798	Z		190–196, 198–215, 218–223, 242–249, 252, 254–274, 277–283
574804	Z		201, 212, 222, 255, 270, 282
574806	Z		201, 212, 222, 255, 270, 282

Code	RG	VE	Page
574808	Z		201, 212, 222, 255, 270, 282
574810	Z		196, 204, 250, 260
574812	Z		196, 204, 250, 260
574814	Z		196, 204, 250, 260
574816	Z		196, 204, 250, 260
574818	Z		196, 204, 250, 260
574820	Z		196, 250
574822	Z		196, 250
574824	Z		196, 204, 250, 260
574828	Z		214, 272
574832	Z		214, 272
574834	Z		214, 272
574836	Z		214, 272
574838	Z		214, 272
574840	Z		214, 272
574850	Z		197, 205, 250, 260
574852	Z		197, 205, 250, 260
574854	Z		197, 205, 250, 260
574856	Z		222, 282
574858	Z		190, 199, 207–208, 211, 215, 242, 254, 263–264, 268, 273
574860	Z		190–194, 196–200, 202–203, 205–213, 215, 218–222, 242–247, 249, 251–252, 254–255, 257–258, 260–264, 266–268, 270–271, 273, 278, 280–282
574862	Z		190–194, 196–200, 202–203, 205–213, 215, 218–222, 242–247, 249, 251–252, 254–255, 257–258, 260–268, 270–271, 273, 278, 280–282
574864	Z		190–191, 194, 196–200, 202–203, 206–212, 218–222, 242–243, 247, 249, 251–252, 254, 257–258, 261–268, 270, 278, 280–282
574866	Z		190–194, 197–200, 203, 205–208, 210–211, 215, 219–221, 243–247, 251–252, 254–255, 258, 260, 262–264, 266–268, 273, 278, 280–281
574868	Z		190–194, 196–200, 202–203, 205–213, 215, 218–222, 242–247, 249, 251–252, 254–255, 257–258, 260–268, 270–271, 273, 278, 280–282
574870	Z		191–192, 194, 196–200, 202, 206, 208–211, 215, 218–220, 243–244, 246–247, 249, 251–252, 254, 257, 261–262, 264, 266–268, 273, 278, 280
575010	Z		305
575017	E		306
575029	E		305
575030	E		305
575031	E		305
575032	E		305
575033	E		305
575034	E		305
575100	Z		306
575252	Z		305
575253	Z		305
575256	Z		305
575278	Z		306
576000	Z		235
576002	E		235
576003	Z		237
576005	E		237
576006	Z		233
576011	E		235
576015	E		237
576017	E		233
576019	E		233
576345	Z		233, 235, 237
577000	Z		229
577013	E		229
578001	Z		183
578002	Z		185
578003	Z		187
578005	E		185
578007	E		187
578013	E		183
578014	E		185
578016	E		187
578055	Z		224
578056	Z		224
578057	Z		224
578058	Z		224
578059	Z		224

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Index des articles

Code	RG	VE	Page
578060	Z		224
578068	Z		224
578069	Z		224
578070	Z		224
578071	Z		224
578072	Z		224
578073	Z		224
578074	Z		224
578075	Z		224
578076	Z		224
578077	Z		224
578078	Z		224
578079	Z		224
578081	Z		224
578090	Z		224
578091	Z		224
578094	Z		224
578095	Z		224
578295	Z		223, 226
578299	Z		183, 185, 187
578310	Z		190–191, 197–199, 201–202, 205, 207, 214, 216–218, 221
578312	Z		190–208, 210–219, 221–222
578314	Z		190–208, 211–219, 221–222
578316	Z		190–208, 210–219, 221–222
578318	Z		190–208, 210–219, 221–222
578324	Z		190–191, 196–198, 200, 209, 214–218, 221–222
578328	Z		190–192, 195–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223
578332	Z		190–192, 195–200, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223
578334	Z		190–192, 195–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223
578336	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223
578338	Z		190, 196–197, 200, 217, 221–222
578340	Z		190, 196–197, 200, 217, 221–222
578342	Z		201, 204–205, 212
578344	Z		195, 205, 221
578346	Z		201, 204–205, 223
578348	Z		190, 195, 199, 201, 203–209, 213–215, 218–220, 222–223
578350	Z		199, 201, 205, 212
578352	Z		190–196, 198–215, 218–223
578354	Z		199, 201, 204–205, 207, 213, 218, 223
578356	Z		191–192, 194–196, 198–199, 201–207, 209, 211–215, 218–220, 223
578358	Z		190–196, 198–215, 218–223
578360	Z		190, 192–193, 195–196, 198–211, 214, 218–220, 222
578362	Z		190–215, 218–223
578364	Z		190–196, 198–215, 218–223
578368	Z		193, 195, 205–206, 219–220
578370	Z		203, 213, 223
578372	Z		190, 195, 199, 201, 204, 207–209, 211, 214–215
578374	Z		190–215, 218–223
578376	Z		191–192, 194–202, 204, 206, 208–215, 218–220
578378	Z		190–215, 218–223
578380	Z		190–191, 193–194, 196–204, 206–212, 214, 218–223
578382	Z		190–215, 218–223
578386	Z		190–191, 193–195, 198–215, 218, 220–222
578390	Z		190–208, 210, 212–219, 221–222
578392	Z		190–195, 197–200, 203–208, 210–211, 215, 219–221
578394	Z		209
578396	Z		190, 193–195, 201, 220
578398	Z		194–195, 199, 204, 207, 209, 213–215, 219, 221
578400	Z		190–196, 198–207, 209–211, 213–215, 218–223
578402	Z		207
578404	Z		191–192, 194–196, 198–199, 202, 204, 206–207, 209, 211, 213–215, 219–220
578406	Z		190–196, 198–207, 209–211, 213–215, 218–223
578408	Z		190–196, 198, 202–204, 206, 209–211, 218–220, 222
578410	Z		191–207, 209–211, 213–215, 218–221, 223
578412	Z		190–196, 198–207, 209–211, 213–215, 218–223
578420	Z		211
578426	Z		211
578430	Z		211
578432	Z		211
578434	Z		214
578436	Z		214
578438	Z		214
578440	Z		214
578442	Z		214
578444	Z		202
578446	Z		202
578448	Z		202
578450	Z		202
578452	Z		202
578454	Z		214
578456	Z		192, 194, 196, 198–202, 205–206, 211, 213–215, 218, 220, 223
578458	Z		196, 198, 206, 211, 214
578460	Z		192, 194, 196, 198–202, 205–206, 211, 213–215, 218, 220, 223
578462	Z		192, 194, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213, 215, 218, 220, 223
578464	Z		192, 196, 198, 200–202, 205–206, 211, 213, 215, 218, 223
578466	Z		194–195, 206, 214–215
578468	Z		192, 194–195, 198–200, 202, 205–206, 211, 214–215, 218, 220, 222
578470	Z		194–195, 198, 202, 206, 211, 214–215
578472	Z		192, 194–195, 198–200, 202, 205–206, 211, 214–215, 218, 220, 222
578474	Z		192, 194–195, 198–200, 202, 205–206, 211, 214–215, 218, 220
578476	Z		192, 194–195, 198–200, 202, 205–206, 211, 215, 218, 220, 222
578478	Z		198, 201, 205–206, 215
578480	Z		221
578482	Z		196, 201, 213, 221–223
578484	Z		196, 201, 213, 221–223
578486	Z		221–222
578488	Z		196, 201, 213, 222–223
578490	Z		190–191, 193–195, 211, 214, 220
578492	Z		190–191, 193–196, 200, 203, 209–212, 214, 218, 220
578494	Z		190–191, 193–196, 200, 203, 209–212, 214, 218, 220
578496	Z		190–191, 193–196, 200, 203, 209–212, 214, 218, 220
578498	Z		190–191, 194, 196, 200, 203, 209–210, 212, 218, 220
578510	Z		216–218
578512	Z		217
578514	Z		203, 216–218
578516	Z		217
578518	Z		203, 216–218
578520	Z		203, 216–218
578522	Z		203, 216–218
578524	Z		208
578526	Z		208
578528	Z		208
578530	Z		208
578534	Z		193, 222–223
578536	Z		193, 222–223
578538	Z		193, 222–223
578540	Z		193, 222–223
578550	Z		221
578552	Z		190, 221–222
578554	Z		190, 221–222
578556	Z		221–222
578566	Z		194, 196, 199, 203, 207, 209–210, 222
578568	Z		194, 196, 199, 203, 207, 209–210, 222
578570	Z		194, 196, 199, 203, 207, 209–210, 222
578576	Z		220
578578	Z		220, 222
578582	Z		220, 222
578584	Z		220, 222
578586	Z		220, 222
578588	Z		205, 212
578590	Z		205, 212
578592	Z		200–201, 206, 212, 220
578594	Z		200–201, 206, 212, 220
578596	Z		200–201, 206, 212, 220
578598	Z		200–201, 206, 212, 220
578600	Z		200–201, 206, 212, 220
578602	Z		220–221
578604	Z		190–192, 196–201, 203, 207, 209, 211, 214–218, 221–223
578606	Z		194, 199, 203, 207, 209–210, 222
578608	Z		191
578610	Z		191
578612	Z		191, 194
578614	Z		191
578618	Z		185, 187, 219, 225
578620	Z		226
578621	Z		226
578622	Z		226
578624	Z		190–191, 193–195, 198–215, 218–223
578630	Z		199, 201, 208, 212, 222
578632	Z		199, 201, 208, 212, 222
578634	Z		199, 201, 208, 212, 222
578636	Z		201, 208, 212, 222
578638	Z		194, 196, 200
578640	Z		211, 222
578642	Z		211, 222
578644	Z		211, 222
578646	Z		211, 222
578652	Z		214
578654	Z		214
578656	Z		214
578659	Z		223
578660	Z		211, 221
578664	Z		211, 215, 221
578666	Z		211, 215, 221
578670	Z		201
578700	Z		196, 204
578702	Z		196, 204
578704	Z		196, 204
578706	Z		196, 204
578708	Z		196, 204
578710	Z		196
578712	Z		196
578714	Z		196, 204
578716	Z		197, 205
578718	Z		197, 205
578720	Z		197, 205
578756	Z		212, 223
578758	Z		212, 223
578760	Z		212, 223
578762	Z		212, 223
578901	Z		224
579000	Z		230
579001	Z		239
579012	E		230
579014	E		239
579100	Z		242, 250, 274–276
579101	Z		242–248, 250–251, 253–256, 258–266, 268–278, 280, 283
579104	Z		253
579105	Z		253
579106	Z		253
579107	Z		256, 266, 272–273, 276–277
579108	Z		242, 250, 264, 266, 276–277
579109	Z		242
579110	Z		242–248, 250–251, 253–256, 258–266, 268–278, 280, 283
579111	Z		242–248, 250–251, 253–256, 258–266, 268–278, 280, 283
579112	Z		281
579113	Z		281
579114	Z		281
579120	Z		230, 288
579123	Z		239, 288
579144	Z		250
579146	Z		250
579600	Z		147
579601	Z		230, 239
579603	Z		288
579620	Z		228
580000	Z		173, 178
580004	Z		177
580010	E		173
580014	E		177
580015	E		177
580020	E		173
580021	E		173
580022	E		173
580023	E		173
580024	E		173
580025	E		173
580026	E		173
580027	E		173
580028	E		173
580029	E		173
580030	E		173
580031	E		173
580033	E		173
580034	E		173
580035	E		173
580036	E		173
580037	E		173
580038	E		173
580039	E		173
580040	E		173
580051	E		177
580052	E		177
580053	E		177
580054	E		177
580055	E		177
580056	E		177
580057	E		177
580058	E		177
580059	E		177
580060	E		177
580061	E		177
580062	E		177
580063	E		177
580064	E		177
580065	E		177
580066	E		177
580067	E		177
580068	E		177
580069	E		177
580091	E		177
580092	E		177
580100	Z		175
580110	E		175
581070	Z		179
581080	Z		179
581110	Z		179
581130	Z		179
581150	Z		179
581180	Z		179
581200	Z		179
581210	Z		179
581220	Z		179
581230	Z		179
581240	Z		179
581260	Z		179
581270	Z		179
581280	Z		179
581290	Z		179
581310	Z		179
581320	Z		179
581330	Z		179
581350	Z		179
581360	Z		179
581370	Z		179
581380	Z		179
581390	Z		179
581400	Z		179
581410	Z		179
581420	Z		179
581430	Z		179
581440	Z		179
581450	Z		179
581460	Z		179
581470	Z		179
581480	Z		179
581490	Z		179
581500	Z		179
581510	Z		179
581520	Z		179
581530	Z		179
581540	Z		179
581560	Z		179
582036	Z		173, 175, 178
582110	Z		175
582120	Z		175
586000	Z		173
586012	Z		175

Index des articles

Code	RG	VE	Page
586100	Z		173
586150	Z		173
590000	Z		171
590020	E		171
590021	E		171
590022	E		171
590051	Z		171
590052	Z		171
590053	Z		171
590054	Z		171
590055	Z		171
590056	Z		171
590057	Z		171
590058	Z		171
590059	Z		171
590060	Z		171
590061	Z		171
590062	Z		171
590111	Z		171
590150	Z		171
590153	Z		171
590160	Z		171, 175
610050	E		155
610060	E		157
610065	E		157
610105	Z		138
610106	Z		138, 158
610108	Z		158
610109	Z		158
610110	Z		158
610111	Z		158
610113	Z		158
610114	Z		158
610118	Z		158
610125	Z		158
610126	Z		158
610128	Z		159
610130	Z		159
610136	Z		159
610138	Z		159
610146	Z		159
610182	Z		139, 160
610185	Z		159
610201	Z		158
610203	Z		159
610204	Z		159
610211	Z		158
610215	Z		159
610245	Z		159
610324	Z		159
610325	Z		158
610900	Z		139, 160
610902	Z		139
611003	E		127
611060	E		133, 137
611065	E		136
611070	E		136
611075	E		131
611080	E		131, 137
611095	E	5	129
611096	E	5	129
611100	Z		139, 160
611116	Z		138, 160
611117	Z		138, 160
611118	Z		139, 160
611119	Z		139, 159
611120	Z		138
611121	Z		138
611123	Z		138, 159
611124	Z		138, 160
611125	Z		139, 159
611127	Z		138, 160
611129	Z		139, 160
611133	Z		138, 160
611134	Z		139
611137	Z		139, 160
611140	Z		139, 160
611141	Z		139, 160
611142	Z		139, 160
611143	Z		139, 160
611144	Z		139, 160
611146	Z		139
611206	Z		139
611212	Z		129
611213	Z		129
611310	Z		129
611311	Z		129
611312	Z		129
611313	Z		129
611314	Z		129
731200	Z		37
731205	Z		37
731210	Z		37
731220	Z		37

Code	RG	VE	Page
731230	Z		37
731240	Z		37
731250	Z		37
731301	Z		37
731302	Z		37
731303	Z		37
731304	Z		37
731305	Z		37
731306	Z		37
731307	Z		37
731308	Z		37
731309	Z		37
731310	Z		37
731311	Z		37
731312	Z		37
731320	Z		37
731321	Z		37
731322	Z		37
731323	Z		37
731324	Z		37
731325	Z		37
731326	Z		37
731700	Z		31–33, 35, 105
750003	U		49
750004	U		49
751000	Z		49
751040	Z		49
751050	Z		49
751060	Z		49
751070	Z		49
751080	Z		49
751090	Z		49
751096	Z		49
751097	Z		49
751098	Z		49
751100	Z		49
751102	Z		49
751501	S		50
751502	S		50
751503	S		50
751504	S		50
751505	S		50
751506	S		50
751507	S		50
751508	S		50
751509	S		50
751510	S		50
751511	S		50
751516	S		50
751517	S		50
751518	S		50
751519	S		50
751520	S		50
751521	S		50
751522	S		50
751523	S		50
751524	S		50
751525	S		50
751526	S		50
751527	S		50
751528	S		50
751544	S		50
751545	S		50
751546	S		50
751547	S		50
751548	S		50
751549	S		50
751550	S		50
751551	S		50
751552	S		50
751557	S		50
751558	S		50
751559	S		50
751560	S		50
751561	S		50
751562	S		50
751563	S		50
751564	S		50
751565	S		50
751566	S		50
751567	S		50
751568	S		50
751569	S		50
751570	S		50
751571	S		50
753240	Z		49
759250	S		50
759251	S		50
759252	S		50
759253	S		50
759254	S		50
759255	S		50
759256	S		50
759257	S		50

Code	RG	VE	Page
759258	S		50
759259	S		50
759260	S		50
759261	S		50
759262	S		50
759263	S		50
759264	S		50
759265	S		50
759270	S		50
759271	S		50
759272	S		50
759273	S		50
759274	S		50
759275	S		50
759276	S		50
759277	S		50
759278	S		50
759279	S		50
759280	S		50
759281	S		50
759282	S		50
759330	S		50
759360	S		50
759361	S		50
759362	S		50
759363	S		50
759364	S		50
759365	S		50
759366	S		50
759367	S		50
759368	S		50
759370	S		50
759371	S		50
759372	S		50
759373	S		50
759374	S		50
759375	S		50
759376	S		50
759377	S		50
759378	S		50
759379	S		50
759380	S		50
759381	S		50
759382	S		50
759383	S		50
759384	S		50
844010	E		90
844011	E		91
844045	Z		90–91
844050	Z		90–91
844051	Z		90–91
844510	Z		91
845001	M		93
845002	M		95
845003	M		93
845004	M		97
845007	M		95
845050	Z		93, 95, 97
845051	Z		93, 95, 97
845052	Z		93, 95, 97
845053	Z		93, 95, 97
845054	Z		93
845055	Z		93, 95, 97
845057	Z		97
845060	Z		97
845085	Z		93
845110	Z		93, 95
845118	Z		93, 95
845131	Z		93
845218	Z		93, 95
845220	Z		93, 95, 97
845230	Z		97
845530	Z		93, 95
849006	M		78
849007	M		79
849310	Z		57, 59, 78–79, 93, 95
849315	Z		57, 59, 78–79, 93, 95
849503	Z		79
849700	Z		79
849703	Z		78–79
849706	Z		78–79

RG: Groupe de remise VE: Unité d'emballage (pièce)

Notes

www.rems.de

Siège social du groupe et usine

Allemagne: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Allemagne
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Allemagne
Tél. +49 7151 17 07-0
info@rems.de

Agences

Danemark: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Danemark
Tél. +45 56 63 14 00
DNK@rems.de

France: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · France
Tél. +33 (0)3 88 80 44 53
FRA@rems.de

Grande-Bretagne: REMS (U.K.) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Tél. +44 12 79 41 36 98
GBR@rems.de

Italie: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italie
Tél. +39 02 9 30 21 11
ITA@rems.de

Pologne: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Pologne
Tél. +48 61 654 09 00
POL@rems.de

Espagne: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Espagne
Tél. +34 916 444 833
ESP@rems.de

République Tchèque: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · République Tchèque
Tél. +420 2 20 98 28 80
CZE@rems.de

Vente par revendeurs spécialisés.

REMS Technico-commercial:

Patrice Lasemillante
Codes postaux
1000 – 1999, 4000 – 4999
GSM 0471 23 15 43

Christian Kabamba
Codes postaux
5000 – 6999
GSM 0472 45 35 10

Thomas Nuyts
Codes postaux 2000 – 3999
GSM 0498 50 88 25

Bruno Van Oosthuyze
Codes postaux 7000 – 9999
GSM 0471 67 01 69

MA112025094001BELFR · Sous réserve de modifications et d'erreurs. © Copyright 2026 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.