

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{8}$ – 2", 16 – 63 mm
Bolzenschneidgewinde	(6) 10 – 60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 200 1 – 8"
---	-----------------------

### REMS Tornado – eine Klasse für sich.

**Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.**

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

#### 2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres. Zum Spannen von Rohren <  $\varnothing$   $\frac{1}{8}$ " und Bolzen <  $\varnothing$  10 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrrinnenentgrater

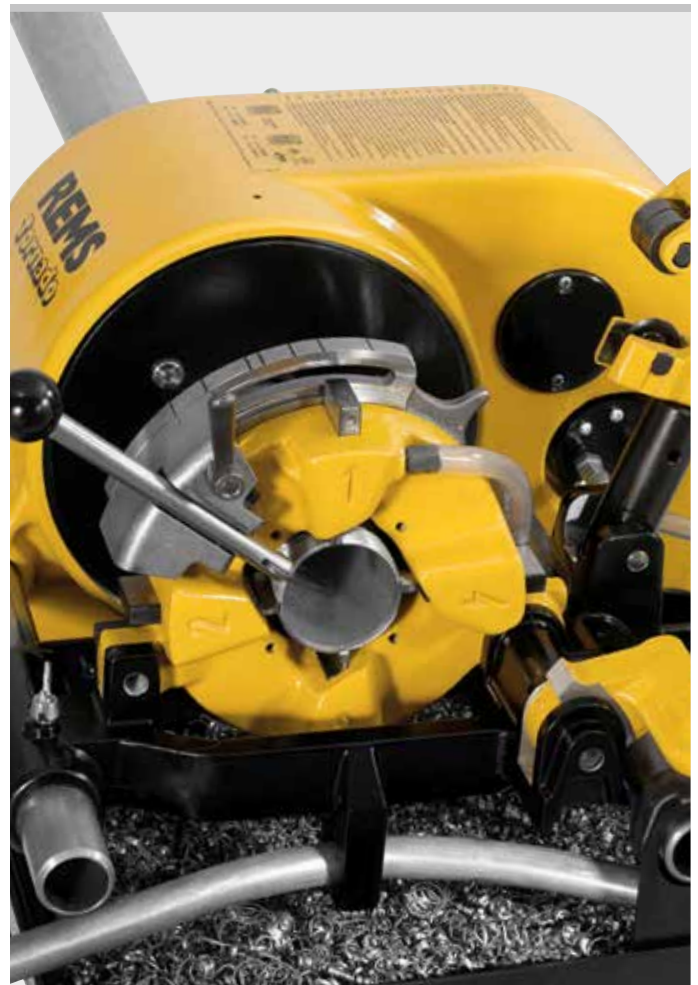
Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$  – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$  – 2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48). Rollnuten mit REMS Tornado bis DN 200, 8".



### Lieferumfang

**REMS Tornado.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfüßern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrinneentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	€
<b>2000</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W, 53 min <sup>-1</sup> . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200R220	<b>4.660,62</b>
<b>2010</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W, 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201R220	<b>4.795,56</b>
<b>2020</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W, 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202R380	<b>5.023,92</b>
<b>2000 T</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W, 53 min <sup>-1</sup> . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206R220	<b>5.646,72</b>
<b>2010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W, 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207R220	<b>5.781,66</b>
<b>2020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W, 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208R380	<b>6.010,02</b>

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
<b>Untergestell</b>	344105R	<b>290,64</b>
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R	<b>493,05</b>
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R	<b>705,84</b>
<b>Schneidbacken siehe Seite 40.</b>		
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR	<b>778,50</b>
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614R	<b>15,47</b>
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.		
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 46.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 107.		
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000R	<b>2.242,08</b>

Ausführung T



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

