

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### REMS Secco 50

Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$   
Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$

### REMS Secco 80

Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$   
Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$

## REMS Secco – zum Trocknen und Entfeuchten.

### Universeller Einsatz

Leistungsstarke, hocheffiziente Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise Secco 50

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen Kunststoffgehäuse. Gewicht 21 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Luftausgang nach oben für optimale Luftzirkulation. Kondensatableitung in einen internen 7,7 l Kondensatbehälter, Schlauch nach hinten herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 7,7 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber, als Zubehör. Stabiles Kunststoffgehäuse mit Laufrollen für leichten Transport.

### Bauweise Secco 80

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse. Gewicht 51 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit: Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Seitlicher Luftausgang für optimale Luftzirkulation. Schlauch zur Kondensatableitung in einen internen 11,5 l Kondensatbehälter (Zubehör), seitlich herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Ein-/Ausschalter für Betriebsstellung mit und ohne internen 11,5 l Kondensatbehälter. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 11,5 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Gerätesteckdose für abnehmbare Anschlussleitung. Praktisches Ablagefach für die Anschlussleitung während des Transports. Stabiles, fahrbares Stahlrohrgestell mit großen Laufrollern für leichten Transport, auch über Treppen. Problemloses Abgleiten und Hochziehen der Maschine über die Rückseite des Stahlrohrgestells, z. B. von der und auf die Ladefläche eines Fahrzeugs.

### Kälteaggregat Secco 50

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230V, 760W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 50 \text{ l}/24 \text{ h}$ , Luftmenge  $\leq 265 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-290.

### Kälteaggregat Secco 80

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationskolbenverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230V, 680W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung  $\leq 80 \text{ l}/24 \text{ h}$ , Luftmenge  $\leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$ . Hochwertiges Kältemittel R-290.

### Elektronische Steuereinheit Secco 50

Beleuchtetes großflächiges Bedienfeld, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 5 %-Schritten zwischen 30 % und 90 % sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Tasten für 2 Lüftergeschwindigkeiten. Taste für Zeitschaltuhr. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.

### Elektronische Steuereinheit Secco 80

Beleuchtetes 3" Display mit LCD-Technologie, 70 mm Bildschirmdiagonale, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebsstunden, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion, Verdichterschutzfunktion und Betriebsstellung für internen 11,5 l Kondensatbehälter. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 1 %-Schritten zwischen 30 % und 90 % sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.



### Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50 und Secco 80

Kondensatbehälter mit Kondensatpumpe zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken, als Zubehör.

### Abluft-Set Secco 80

Großdimensionierter Abluftschlauch Ø 200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen (Zubehör).

### REMS Orkan

Zur Unterstützung von elektrischen Luftentfeuchtern/Bautrocknern. Für ein beschleunigtes Trocknen und Entfeuchten nach Überschwemmungen und Leitungswasserschäden ist es vorteilhaft, den Luftaustausch mit elektrischen Baulüftern REMS Orkan (Seite 330) zu verbessern.

### Lieferumfang

**REMS Secco 50 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 760 W, mit elektronischer Enteisung, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 50 l/24 h, Luftmenge ≤ 265 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem großflächigem Bedienfeld und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Luftfilter. Interner 7,7 l Kondensatbehälter. Im stabilen Kunststoffgehäuse mit Laufrollen. Im Karton.

Art.-Nr.	€
132011R220	777,46

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Secco 80 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationskolbenverdichter und Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 680 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung ≤ 80 l/24 h, Luftmenge ≤ 850 m³/h. Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem 3" Display und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat. Betriebsstundenzähler, Stromverbrauchszähler. Luftfilter. Im stabilen Stahlblechgehäuse auf fahrbarem Stahlrohrgestell mit großen Laufrollen. Im Karton.

Art.-Nr.	€
132010R220	2.169,42

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
<b>11,5 l Kondensatbehälter Secco 80</b> zur Kondensatableitung innerhalb des Stahlblechgehäuses. Für REMS Secco 80.	132100R	53,35
<b>Abluft-Set Secco 80</b> , bestehend aus Abluftschlauch Ø 200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen. Für REMS Secco 80.	132104R	318,67
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 50</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 50.	132129R220	389,25
<b>Kondensatbehälter mit Pumpe Secco 80</b> , zur Weiterleitung des Kondensats aus dem Kondensatbehälter an einen höher liegenden Behälter oder in ein Waschbecken. Förderhöhe ≤ 2 m. Für REMS Secco 80.	132121R220	389,25
<b>Betriebsstunden- und Stromverbrauchszähler</b> , z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Für REMS Secco 50 u. a.	132132R220	54,81
<b>REMS Detect W</b> , dielektrisches Feuchtemessgerät zur zerstörungsfreien Feuchtemessung in Baustoffen, z. B. Beton, Mauerwerk, Gips, Holz. In Tasche.	132115R	233,55
<b>REMS Orkan</b> , elektrische Baulüfter, siehe Seite 330.		



Info



Info

