

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2 – 3", 16 – 63 mm  
 Bolzengewinde (6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25 – 300  
 1 – 12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16 – 2" und von 2 1/2 – 3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2 – 3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für 2 1/2 – 3" und für 1/2 – 2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 46).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 48).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2 – 3", 16 – 63 mm, Bolzengewinde (6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16 – 2" und/oder 2 1/2 – 3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.	€
<b>3000 L-T</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W. 23 min <sup>-1</sup> .	380303R220	<b>5.625,96</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380309R220	<b>6.923,46</b>
<b>3010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	380304R220	<b>5.926,98</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380310R220	<b>7.224,48</b>
<b>3020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	380305R380	<b>6.144,96</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380311R380	<b>7.442,46</b>
<b>3000 T*</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700W. 23 min <sup>-1</sup> .	380306R220	<b>6.560,16</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380312R220	<b>7.857,66</b>
<b>3010 T*</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	380307R220	<b>6.861,18</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380313R220	<b>8.158,68</b>
<b>3020 T*</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	380308R380	<b>7.079,16</b>
	<b>Ausrüstung R 2 1/2 – 3</b> <b>Ausrüstung R 1/2 – 3</b>	380314R380	<b>8.376,66</b>

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
<b>Untergestell</b>	344105R	<b>290,64</b>
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R	<b>493,05</b>
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R	<b>705,84</b>
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 40.		
<b>Werkzeugsatz R 1/2 – 2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 und R 1 – 2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100RR	<b>1.297,50</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2" u. a.</b>	341000RR	<b>778,50</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 3"</b>	381050R	<b>1.027,62</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2 – 4"</b>	381000R	<b>1.816,50</b>
<b>Umsteuerventil</b> zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX	<b>143,24</b>
<b>REMS Schneidrad St 1/2 – 4", s 8</b>	341614R	<b>15,47</b>
<b>REMS Schneidrad St 1 – 4", s 12</b>	381622R	<b>35,60</b>
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.		
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 46.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 107.		
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000R	<b>2.242,08</b>



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

