

Kraftsparender ölhydraulischer Hand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem, nickelhaltigem Stahl	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl, weich, ummantelt	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Müheloses Arbeiten durch ölhydraulische Kraftübersetzung.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

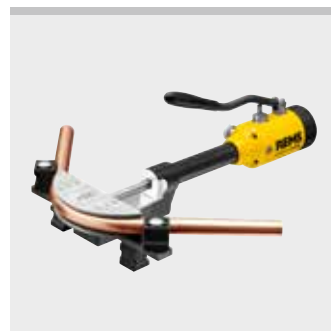
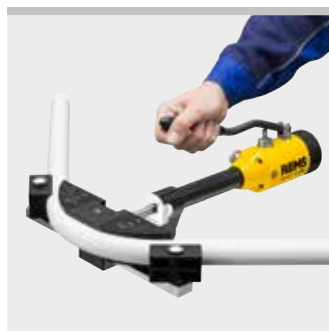
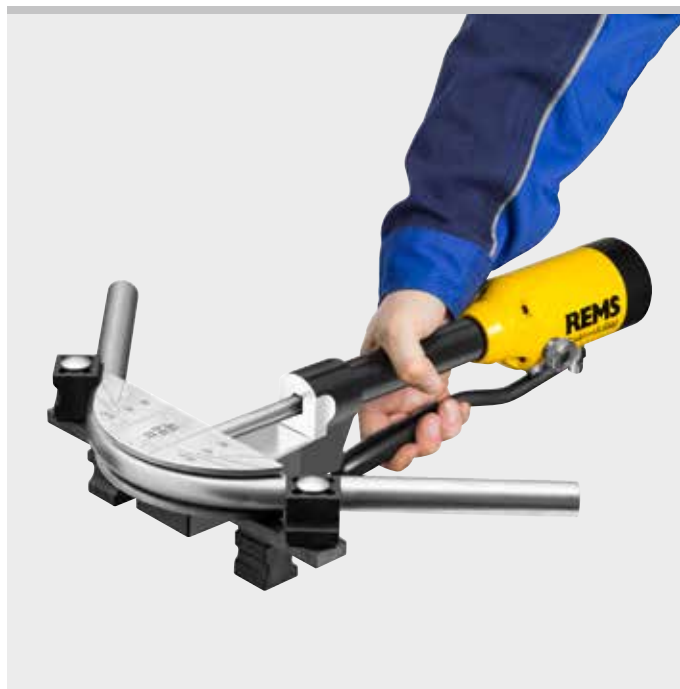
Robuste kompakte Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Handlich und leicht, nur 2,4 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z.B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 18 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10 – 26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. Vorrichtung H-S für umgekehrtes Biegen an verlegten Rohren bis Ø 26 mm, 7/8", als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Biegesegmente und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaser-verstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente aus Aluminium. Winkelskala auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 167.

Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Zuverlässiger Hydraulikvorschub mit Überlastschutz in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing mit Biegesegmenten aus Aluminium, insbesondere auch für Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress Edelstahl (EN 10088, 1.4521, nickelfrei), Geberit Mapress C-Stahl (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Bezeichnung mm	Art.-Nr.	€
Set 15 + 18 + 22	153510R	819,00



Lieferumfang

REMS Hydro-Swing Set. Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø ¾–1", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø ¾–1", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø ¾–1", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten aus Polyamid, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten aus Polyamid, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.	€
Set 12+15+18+22	½ + ⅝ + ¾ + 1"	153525RX	745,00
Set 10+12+15+18+22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + 1"	153521RX	771,00
Set 12+14+16+18+22	½ + ¾ + 1"	153520RX	771,00
Set 14+16+20+25/26		153526R	740,00
Set 14+16+18+20+25/26		153522R	771,00
Set 16+20+25/26+32		153529R	823,00
Set Allround 22			
10+12+14+15+16+17+18+20+22	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + 1"	153527RX	802,00
Set 16+18+20+25/26+32		153523R	854,00
Set Allround 32			
10+12+14+15+16+17+18+20+22+25/26+32	⅜ + ½ + ⅝ + ¾ + 1"	153528RX	905,00



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Hydro-Swing Antriebsvorrichtung	153500R	608,00
Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, ¾–1"	153501R	73,90
Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115RX2	142,20
Vorrichtung H-S für umgekehrtes Biegen an vorgelegten Rohren bis Ø 26 mm, ⅝"	153450R	255,00
Koffer mit Einlage	153570R	116,00

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	R ¹⁾ mm	Materialart Biegesegment	Geeignet für						Art.-Nr.	€
			Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ¾"	30	P	●			●			153155R	34,20
12, 10 U, ½"	36	P	●	●		●			153160R	34,20
12, 10 U, ½"	36	A	●	●		●			153530R	
14, 12 U	50	P	●			●	●		153170R	34,20
14, 12 U	50	A	●			●	●	●	153533R	
15, 12 U, ⅝"	55	P	●	●		●			153175R	34,20
15, 12 U, ⅝"	55	A	●	●	●	●			153531R	59,00
16, 14 U	55	P	●	●		●	●		153180R	34,20
16, 14 U	55	A	●	●		●	●	●	153534R	
17, 15 U	60	P					●	●	153185R	34,20
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	P	●	●		●	●		153190R	34,20
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾"	72	A	●	●	●	●		●	153532R	59,00
20, 18 U	79	P	●	●			●	●	153195R	34,20
22, 18 U, ⅝"	86	P	●	●					153200R	34,20
22, 18 U, ⅝"	86	A	●	●	●	●			153540R	59,00
25, 26	88	P						●	153205R	34,20
32	128	P						●	153210R	64,30

¹⁾ Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
 St 10217: nichtrostende, nickelhaltige Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7, EN 10312, Reihe 2, Werkstoff 1.4401
 St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
 P: Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid
 A: Biegesegment aus Aluminium

