Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Info

Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material Biegesegment	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Art.-Nr.	€
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V		
10	40	45	20	P	●				●				●					●				●					●				▲					▲				581400	**193,00**
12	45	49	22	P	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲				581410	**146,00**
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●		●	▲		▲			▲		▲		▲	581420	**141,00**
15	55	56	25	P	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲				581430	**158,00**
15	65	70	32	P	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲		▲				581290R	**175,00**
16, 12 U	60	62	28	P	●	●			●		●	●	●		●			●	●	●		●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581440	**159,00**
17, 15 U	56	60	27	P				●				●					●			●					●				●					▲				▲		581110	**195,00**
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●		●	●	▲		▲	▲		▲		▲		581450	**160,00**
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●		●			●	●	●		●			●	●		●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲		▲	▲	581080	**255,00**
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																														■		■				581480	**573,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲			581460	**288,00**
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲				581470	**399,00**
24, 22 U	75	85	38	P									●				●					●				●					▲				▲					581130	**308,00**
25	98	103	46	P								●	●					●		●	●						●		●	●	▲					▲		▲	▲	581180	**339,00**
26	98	108	49	A								●						●			●						●			●						▲			▲	581270	**387,00**
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																														■		■				581490	**638,00**
28[1]	102[3]	108	49	P									●									●									▲									581070	**297,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	102[3]	110	50	A									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581260	**376,00**
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54	A									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲			581310	**404,00**
30, 28 U	98	105	47	P									●				●									●					▲				▲					581150	**374,00**
32	98	110	50	P								●								●									●									▲	581280	**363,00**
32	114	121	54	A									●						●	●									●	▲							▲	▲	581320	**422,00**
1" (DN 25)	100	105	47	S																																■				581520	**531,00**
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																														■		■				581520	**531,00**
35	100	105	47	S																											■			■		■				581500	**531,00**
35	140	150	68	A									●																		▲			▲						581350	**624,00**
40	140	148	67	A																●									●									▲	581330	**576,00**
42	140	155	70	S																											■			■		■				581510	**569,00**
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																																■				581530	**553,00**
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																														■		■				581530	**553,00**
50	135	143	64	S																																			■	581540	**747,00**
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581200	**244,00**
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581210	**233,00**
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581220	**262,00**
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581230	**311,00**
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●								●	●								●	●								▲	▲								581240	**365,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	A									●									●									▲									581360R	**475,00**
1" (25,4 mm)	101	112	50	P									●									●									▲									581370	**362,00**
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A									●	●								●	●								▲	▲								581260	**376,00**
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53	A									●									●									▲									581380	**404,00**
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A									●																		▲	▲								581320	**422,00**
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A									●																		▲									581390	**660,00**
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																											■									581500	**531,00**
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A									●	●																	▲	▲								581350	**624,00**
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																											■	■								581560	**311,00**

R mm	Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
X mm	Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
s mm	Wanddicke
[1]	harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
[2]	harte Kupferrohre EN 1057
[3]	Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
▲	Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
■	Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
Cu:	harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
Cu 12735:	Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
St 10312:	nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127:	nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U:	ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
St 10305:	weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
St 10255:	Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
St 50086:	Elektroinstallationsrohre EN 50086
U:	ummantelt
V:	Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
P:	Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid
A:	Biegesegment aus Aluminium
S:	Biegesegment aus Sphäroguss

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z.B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

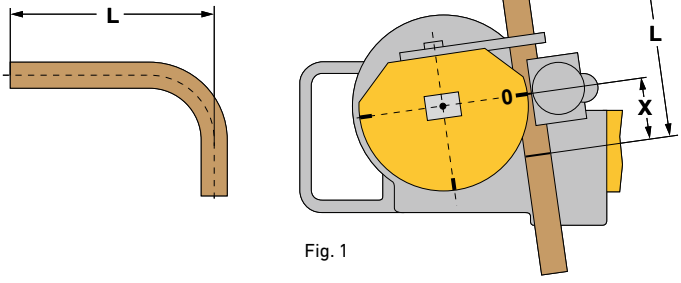

Fig. 1