

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden.

Bolzensgewinde	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"
Rohrgewinde	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm

Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)	„mittel“ (6 g)
--------------------------------------	----------------

Gewindelänge	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	unbegrenzt ≤ 200 mm
--------------	------------------------	------------------------

Fasen	Bereich Gefaster Ø Größte Fase Faswinkel	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
-------	---	------------------------------------

Schälen	Bereich Geschälter Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm
---------	-------------------------	---------------------

Gewindearten siehe Seite 50.

REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezähnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldruckpneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel, als Zubehör.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öldruckpneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



Info



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 2 " (Seite 52).



Lieferumfang

REMS Unimat 75 Basic. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder öldruckhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	€
REMS Unimat 75 Basic mS	manueller Spannstock	750003R380	23.400,00
REMS Unimat 75 Basic pS	öldruckhydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004R380	27.480,00

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

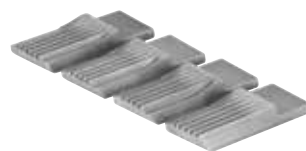
Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 50.		
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000	1.450,00
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken		
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90	189,00
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90	189,00
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90	189,00
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90	189,00
M für alle Bolzengewinde rechts	751080R90	189,00
M-L für alle Bolzengewinde links	751090R90	189,00
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern	751100	3.548,00
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze	751102	1.510,00
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter	751096	1.019,00
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter	751098	1.019,00
Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS	751097	588,60
Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	1.540,00
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 53.		
Nippelhalter siehe Seite 52.		
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 115.		





Info



Deutsches Qualitätsprodukt

Deutsches Qualitätsprodukt

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	€
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS	872,00
	R 1/8 - 3/8	759251RWS	872,00
	R 1/2 - 3/4	759252RWS	872,00
	R 1 - 2	759253RWS	872,00
	R 2 1/2	759254RWS	872,00
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	759255RWS	872,00
	G 1/8 - 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS	1.071,50
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	1.071,50
	G 1 - 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	1.071,50
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	1.071,50
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS	872,00
	NPT 1/8 - 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS	1.071,50
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	1.071,50
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	1.071,50
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	1.071,50
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS	872,00
	NPSM 1/8 - 3/8	759366RWS	872,00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	1.071,50
	NPSM 1 - 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	1.071,50
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	872,00
	Pg 9 - 16	759261RWS	872,00
	Pg 21 - 48	759262RWS	872,00
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS	872,00
	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS	872,00
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS	872,00
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	1.071,50
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ	1.071,50
	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ	1.071,50
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ	1.071,50
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ	1.071,50
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ	1.201,00
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ	1.201,00
Metrisches Bolzensgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	1.071,50
	M 8	759271RWS	872,00
	M 10	759272RWS	872,00
	M 12	759273RWS	872,00
	M 14 - 16	759274RWS	872,00
	M 18 - 22	759275RWS	872,00
	M 24 - 27	759276RWS	872,00
	M 30 - 33	759277RWS	872,00
	M 36 - 39	759278RWS	963,00
	M 42 - 45	759279RWS	963,00
	M 48 - 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	1.201,00
	M 56 - 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	1.201,00
	M 64 - 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	1.201,00
Bolzensgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	759370RWS	872,00
	UNC 5/16 - 18	759371RWS	872,00
	UNC 3/8 - 16	759372RWS	872,00
	UNC 7/16 - 14	759373RWS	872,00
	UNC 1/2 - 13	759374RWS	872,00
	UNC 9/16 - 12	759375RWS	872,00
	UNC 5/8 - 11	759376RWS	872,00
	UNC 3/4 - 10	759377RWS	872,00
	UNC 7/8 - 9	759378RWS	872,00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	1.071,50
	UNC 1 1/8 - 7	759380RWS	872,00
	UNC 1 3/8 - 6	759381RWS	963,00
	UNC 1 1/2 - 5	759382RWS	963,00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	759383RWS	963,00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	759384RWS	963,00

Schneidsätze für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwererspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	€
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS	399,00
	R 1/8 - 3/8	751502RWS	399,00
	R 1/2 - 3/4	751503RWS	399,00
	R 1 - 2 1/2	751504RWS	399,00
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	598,50
	G 1/8 - 3/8	751506RHSS	598,50
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	598,50
	G 1 - 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	598,50
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS	399,00
	NPT 1/8 - 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	598,50
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	598,50
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	598,50
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	598,50
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS	399,00
	NPSM 1/8 - 3/8	751550RWS	399,00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	598,50
	NPSM 1 - 2	751552RWS	399,00
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	399,00
	Pg 9 - 16	751510RWS	399,00
	Pg 21 - 48	751511RWS	399,00
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	399,00
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ	598,50
	M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ	598,50
	M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ	598,50
	M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ	598,50
	M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ	714,00
	M 42 - 45 HSS	751525RHSSZ	714,00
Metrisches Bolzensgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	598,50
	M 8	751517RWS	399,00
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS	399,00
	M 12	751519RWS	399,00
	M 14 - 16	751520RWS	399,00
	M 18 - 22	751521RWS	399,00
	M 24 - 27	751522RWS	399,00
	M 30 - 33	751523RWS	399,00
	M 36 - 39	751524RWS	476,00
	M 42 - 45	751525RWS	476,00
	M 48 - 52	751526RWS	476,00
	M 56 - 60	751527RWS	476,00
	M 64 - 72	751528RWS	476,00
Bolzensgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4 - 20	751557RWS	399,00
	UNC 5/16 - 18	751558RWS	399,00
	UNC 3/8 - 16	751559RWS	399,00
	UNC 7/16 - 14	751560RWS	399,00
	UNC 1/2 - 13	751561RWS	399,00
	UNC 9/16 - 12	751562RWS	399,00
	UNC 5/8 - 11	751563RWS	399,00
	UNC 3/4 - 10	751564RWS	399,00
	UNC 7/8 - 9	751565RWS	399,00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	751566RHSSZ	598,50
	UNC 1 1/8 - 7	751567RWS	399,00
	UNC 1 3/8 - 6	751568RWS	476,00
	UNC 1 1/2 - 5	751569RWS	476,00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	751570RWS	476,00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	751571RWS	476,00

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.