

# REMS Unimat 75

Gewindeschneidmaschine

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden.		
Bolzengewinde	6 – 72 mm 1/4 – 2 3/4"	
Rohrgewinde	1/16 – 2 1/2", 16 – 63 mm	
Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)		„mittel“ (6 g)
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	unbegrenzt ≤ 200 mm
Fasen	Bereich Gefaster Ø Größte Fase Faswinkel	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Schälen	Bereich Geschälter Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Gewindearten siehe Seite 50.		

## REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit.

### Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.

**Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten,  
kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung.**

**Niedriger Maschinenstundensatz.**

**Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen  
und Fachkräfte.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis Ø 30 mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarmer, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder ölhdraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel, als Zubehör.

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähstem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschliff, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit ölhdraulisch-pneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Bearbeitungsbeispiele



Info



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidebacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken  $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " oder mit den automatisch innen-spannenden REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 52).

### Lieferumfang

**REMS Unimat 75 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm,  $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", Rohrgewinde  $1\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400V, 50 Hz, 2000/2300W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzaube. Einstellehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	€
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manueller Spannstock	750003R380	<b>23.400,00</b>
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	ölhdraulisch-pneumatischer Spannstock	750004R380	<b>27.480,00</b>

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
<b>Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 50.</b>		
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel</b>		
751000	<b>1.450,00</b>	
<b>Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken</b>		
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90	<b>189,00</b>
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90	<b>189,00</b>
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90	<b>189,00</b>
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90	<b>189,00</b>
M für alle Bolzengewinde rechts	751080R90	<b>189,00</b>
M-L für alle Bolzengewinde links	751090R90	<b>189,00</b>
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern</b>		
751100	<b>3.548,00</b>	
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm, ohne Schneidsätze</b>		
751102	<b>1.510,00</b>	
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm, HSS, mit Halter</b>		
751096	<b>1.019,00</b>	
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm, HSS, mit Halter</b>		
751098	<b>1.019,00</b>	
<b>Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack, HSS</b>		
751097	<b>588,60</b>	
<b>Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnickel. Werkstückklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm</b>		
753240	<b>1.540,00</b>	
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 53.		
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 52.		
<b>REMS Herkules Materialauflagen</b> , siehe Seite 115.		



# **Strehler-Schneidbacken und Halter**

## **Strehler-Schneidbacken**

Zubehör für REMS Unimat 75



Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

### **Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)**

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zäh-hartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	€
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/4 – 1/8	759250RWS	<b>872,00</b>
	R 1/4 – 3/8	759251RWS	<b>872,00</b>
	R 1/2 – 3/4	759252RWS	<b>872,00</b>
	R 1 – 2	759253RWS	<b>872,00</b>
	R 2 1/2	759254RWS	<b>872,00</b>
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4 – 1/8	759255RWS	<b>872,00</b>
	G 1/4 – 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256RHSS	<b>1.071,50</b>
	G 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257RHSS	<b>1.071,50</b>
	G 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759258RHSS	<b>1.071,50</b>
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259RHSS	<b>1.071,50</b>
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/4 – 1/8	759360RWS	<b>872,00</b>
	NPT 1/4 – 3/8 HSS <sup>1)</sup>	759361RHSS	<b>1.071,50</b>
	NPT 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362RHSS	<b>1.071,50</b>
	NPT 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759363RHSS	<b>1.071,50</b>
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759364RHSS	<b>1.071,50</b>
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/4 – 1/8	759365RWS	<b>872,00</b>
	NPSM 1/4 – 3/8	759366RWS	<b>872,00</b>
	NPSM 1/2 – 3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367RHSS	<b>1.071,50</b>
	NPSM 1 – 2 HSS <sup>1)</sup>	759368RHSS	<b>1.071,50</b>
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	<b>872,00</b>
	Pg 9 – 16	759261RWS	<b>872,00</b>
	Pg 21 – 48	759262RWS	<b>872,00</b>
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 – 20 × 1,5	759263RWS	<b>872,00</b>
	M 25 – 32 × 1,5	759264RWS	<b>872,00</b>
	M 40 – 50 × 1,5	759265RWS	<b>872,00</b>
	M 63 × 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330RHSS	<b>1.071,50</b>
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 – 16 HSS	759274RHSSZ	<b>1.071,50</b>
	M 18 – 22 HSS	759275RHSSZ	<b>1.071,50</b>
	M 24 – 27 HSS	759276RHSSZ	<b>1.071,50</b>
	M 30 – 33 HSS	759277RHSSZ	<b>1.071,50</b>
	M 36 – 39 HSS	759278RHSSZ	<b>1.201,00</b>
	M 42 – 45 HSS	759279RHSSZ	<b>1.201,00</b>
Metrisches Bolzengewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270RHSS	<b>1.071,50</b>
	M 8	759271RWS	<b>872,00</b>
	M 10	759272RWS	<b>872,00</b>
	M 12	759273RWS	<b>872,00</b>
	M 14 – 16	759274RWS	<b>872,00</b>
	M 18 – 22	759275RWS	<b>872,00</b>
	M 24 – 27	759276RWS	<b>872,00</b>
	M 30 – 33	759277RWS	<b>872,00</b>
	M 36 – 39	759278RWS	<b>963,00</b>
	M 42 – 45	759279RWS	<b>963,00</b>
Bolzengewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	M 48 – 52 HSS <sup>1)</sup>	759280RHSS	<b>1.201,00</b>
	M 56 – 60 HSS <sup>1)</sup>	759281RHSS	<b>1.201,00</b>
	M 64 – 72 HSS <sup>1)</sup>	759282RHSS	<b>1.201,00</b>
	UNC 1/4 – 20	759370RWS	<b>872,00</b>
	UNC 5/16 – 18	759371RWS	<b>872,00</b>
Schneidsätze für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm <sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.	UNC 3/8 – 16	759372RWS	<b>872,00</b>
	UNC 7/16 – 14	759373RWS	<b>872,00</b>
	UNC 1/2 – 13	759374RWS	<b>872,00</b>
	UNC 9/16 – 12	759375RWS	<b>872,00</b>
	UNC 5/8 – 11	759376RWS	<b>872,00</b>
	UNC 3/4 – 10	759377RWS	<b>872,00</b>
	UNC 7/8 – 9	759378RWS	<b>872,00</b>
	UNC 1 – 8 HSS <sup>1)</sup>	759379RHSS	<b>1.071,50</b>
	UNC 1 1/8 – 1 1/4 – 7	759380RWS	<b>872,00</b>
	UNC 1 1/8 – 1 1/2 – 6	759381RWS	<b>963,00</b>
	UNC 1 3/4 – 5	759382RWS	<b>963,00</b>
	UNC 2 – 2 1/4 – 4,5	759383RWS	<b>963,00</b>
	UNC 2 1/2 – 2 3/4 – 4	759384RWS	<b>963,00</b>

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken.

<sup>1)</sup>Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.