

Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer \varnothing 8 – 108 mm

Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100
 \varnothing 1/8 – 4", \varnothing 10 – 115 mm

Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100

Kunststoffrohre SDR 11
Wanddicke $s \leq 10$ mm \varnothing 10 – 110 mm
 \varnothing 1/8 – 4"

Verbundrohre \varnothing 10 – 110 mm

REMS Cento RF Set

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) \varnothing 40 – 110 mm

REMS Cento – Trennen und Entgraten bis \varnothing 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Universell für viele Rohrarten.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich \varnothing 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren \varnothing 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken \varnothing 28 x 220 mm auf die Laufrollen. REMS Cento RF mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) \varnothing 40–110 mm; Rohrführungen \varnothing 75 und 110 mm verhindern Ovalisierung des Rohres.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr \varnothing 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Rohrauflage

Rohrauflage, höhenverstellbar, für Rohre \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1 1/2–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.

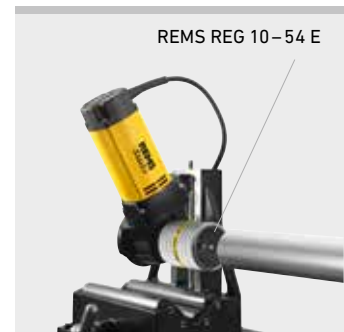
REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", mit umlaufendem Reibelement am Entgratergehäuse (**Patent EP 2 500 122**) für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22 V, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/2", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22 V (Seite 101).

Markierungsgerät

Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Rohren, als Zubehör.

Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108
Patent EP 2 500 122



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Cento Basic. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Röhren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min⁻¹. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Röhre Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Art.-Nr.	€
845001 R220	1.410,00

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Cento RF Set. Rohrtrennmaschine speziell zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von geschweißten Ablaufrohren/Fallrohren aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm. Wie Art.-Nr. 845001, jedoch mit Laufrollen aus Polyamid und Rohrführungen Ø 75 und 110 mm. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Mit Schneidrad RF. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

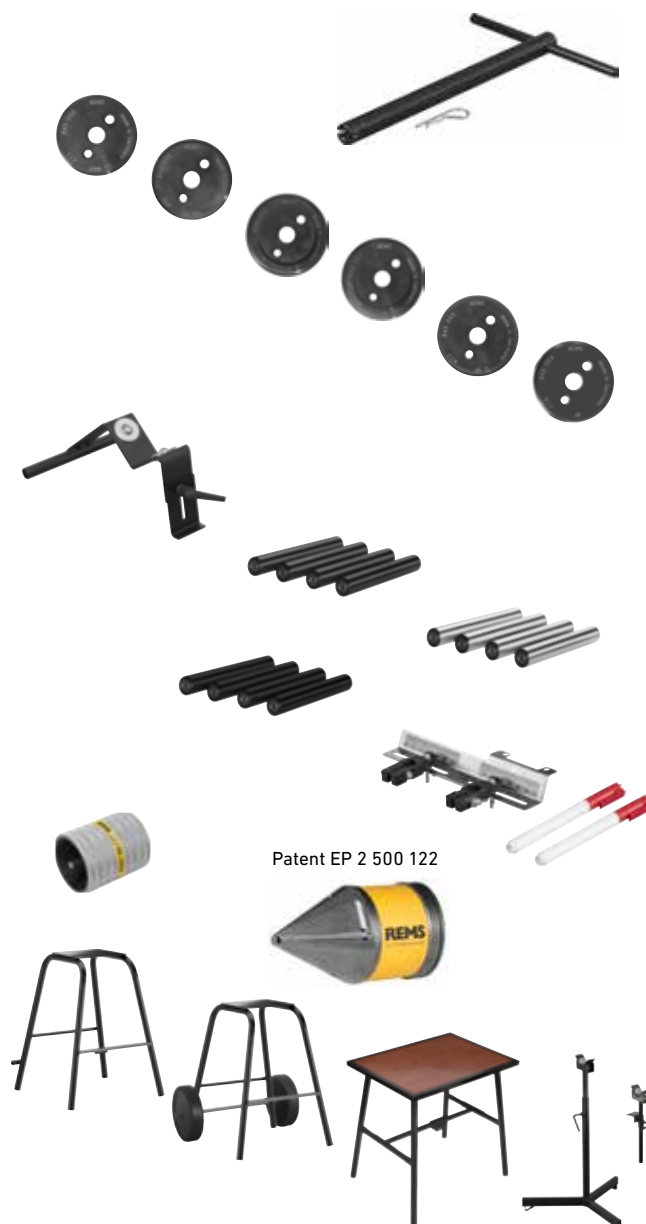
Art.-Nr.	€
845003 R220	2.239,00

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Vorschubhebel mit Federstecker zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218R	88,30
REMS Schneidrad Cu-INOX für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R	107,00
REMS Schneidrad Cu speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R	107,00
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R	107,00
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm	845051R	107,00
REMS Schneidrad C-SF speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R	107,00
REMS Schneidrad RF zum Trennen geschweißter Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) mit REMS Cento RF.	845054R	107,00
Rohrauflage 1 , höhenverstellbar, für Röhre Ø 40–110 mm, Ø ½–4", bei Bedienung der Antriebsmaschine mit Vorschubhebel auf dem Boden	845220R	147,00
Laufrolle 4er-Pack , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118R	207,00
Laufrolle INOX, 4er-Pack , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110RINOX	292,00
Laufrolle Polyamid, 4er-Pack	845131RPA	342,00
Markierungsgerät zur Markierung der Einschubtiefe für Fittings auf Röhren. Für REMS Cento, REMS Cento 22V.	845530R	125,00
REMS REG 10–54 E. Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 101		
REMS REG 28–108 , Innen-Rohrentgrater für Röhre Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", für elektrischen Drehantrieb durch das Schneidrad der Rohrtrennmaschine REMS Cento, REMS Cento 22V (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840R	321,00
Untergestell	849315R	209,00
Untergestell, fahrbar	849310R	339,00
REMS Jumbo , Klappwerkbänke, siehe Seite 106.		
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 107.		



Patent EP 2 500 122