

Leistungsstarke, elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z.B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühl anlagen.

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Nutzbare Behältervolumen | 21 l |
| Förderleistung | ≤ 30 l/min |
| Förderdruck | ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi |
| Förderhöhe | ≤ 10 m |
| Temperatur Entkalkungslösung | ≤ 50°C |

REMS Calc-Push – Wirkungsvoll elektrisch entkalken. Hohe Förderleistung. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung, mit Nullstellung.

Universeller Einsatz

Zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z.B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasserspeicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühl anlagen.

Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 9,2 kg. Stoßfester Kunststoffbehälter für die Entkalkungslösung, nutzbares Behältervolumen 21 l, mit praktischem Schraubdeckel zum Verschließen des Kunststoffbehälters während des Transports. Fest mit der Pumpeneinheit verbundene, flexible PVC-Gewebeschläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 3-Wege-Hebel zur Umkehr der Flussrichtung zur Lösung auch starker Kalkablagerungen von beiden Seiten, mit Nullstellung zur Unterbrechung des Durchflusses. Gut tragbar durch mittig angeordneten Tragegriff mit praktischen Schlauchhalterungen.

Abschraubbare Pumpeneinheit

Kompakte Pumpeneinheit, bestehend aus Kreiselpumpe und Kondensatormotor, abschraubar, zur einfachen Reinigung der Pumpeneinheit und des Kunststoffbehälters nach dem Entkalkungsvorgang. Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Entkalkungslösungen aus Essigsäure, Salzsäure,

Zitronensäure, Ameisensäure, Phosphorsäure, Sulfaminsäure. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 165W. Ein-/Ausschalter. Hohe Förderleistung ≤ 30 l/min für effektives Entkalken.



Info

Lieferumfang

REMS Calc-Push. Elektrische Entkalkungspumpe zum wirkungsvollen Entkalken von Rohrleitungen und Behältern, z.B. Durchlauferhitzer, Boiler, Warmwasser- speicher, Kaltwasserspeicher, Wärmetauscher, Heiz- und Kühl anlagen. Förder- leistung ≤ 30 l/min, nutzbares Behältervolumen 21 l. Pumpeneinheit mit Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 165 W. Förderdruck ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Förderhöhe ≤ 10 m. 2 Stück flexible PVC-Gewebeschläuche ½", 2,3 m lang, mit Schlauchverschraubungen mit Innengewinde Rp ½" und Verschlüssen. 2 Stück Doppelnippel ¾" – ½", 2 Stück Doppelnippel ½" – ¾". Im Karton.

| | Art.-Nr. | € |
|--|------------|--------|
| | 115900R220 | 884,00 |

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

