

# Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material Biegesegment	REMS Sinus				REMS Curvo				REMS Curvo 22 V				REMS Curvo 50				Art.-Nr.	€									
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V			Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	P	●																									581400	187,00
12	45	49	22	P	●	●																								581410	141,00
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●	●																							581420	137,00
15	55	56	25	P	●	●	●																							581430	153,00
15	65	70	32	P	●	●	●																							581290R	170,00
16, 12 U	60	62	28	P	●	●	●	●																						581440	154,00
17, 15 U	56	60	27	P			●																							581110	189,00
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●																						581450	155,00
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●	●																						581080	247,00
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																										581480	556,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●	●																							581460	184,00
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P																										581470	270,00
24, 22 U	75	85	38	P																										581130	299,00
25	98	103	46	P																										581180	329,00
26	98	108	49	A																										581270	454,00
26,9, ⅜" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																										581490	620,00
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49	P																										581070	288,00
28, ¾" (DN 20) <sup>2)</sup>	102 <sup>2)</sup>	110	50	A																										581260	444,00
28, ¾" (DN 20) <sup>2)</sup>	114	120	54	A																										581310	385,00
30, 28 U	98	105	47	P																										581150	363,00
32	98	110	50	P																										581280	352,00
32	114	121	54	A																										581320	454,00
1" (DN 25)	100	105	47	S																										581520	516,00
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																										581520	516,00
35	100	105	47	S																										581500	516,00
35	140	150	68	A																										581350	606,00
40	140	148	67	A																										581330	611,00
42	140	155	70	S																										581510	552,00
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																										581530	537,00
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																										581530	537,00
50	135	143	64	S																										581540	725,00
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●																									581200	237,00
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●																									581210	226,00
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●																									581220	254,00
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●																									581230	302,00
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●																									581240	354,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	A																										581360R	461,00
1" (25,4 mm)	101	112	50	P																										581370	351,00
1½" (28,6 mm)	102	110	44	A																										581260	444,00
1½" (28,6 mm)	115	117	53	A																										581380	385,00
1¼" (31,8 mm)	114	123	55	A																										581320	454,00
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A																										581390	641,00
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																										581500	516,00
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68	A																										581350	606,00
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70	S																										581510	552,00

R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)  
 X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen  
 s mm Wanddicke

<sup>1)</sup> harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057  
<sup>2)</sup> harte Kupferrohre EN 1057  
<sup>3)</sup> Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.

▲ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.  
 ■ Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.

Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057  
 Cu 12735: Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449  
 St 10312: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7  
 St 1127: nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7  
 St 10305-U: ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3  
 St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3  
 St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255  
 St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086  
 U: ummantelt  
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme  
 P: Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid  
 A: Biegesegment aus Aluminium  
 S: Biegesegment aus Sphäroguss

## Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längenkorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

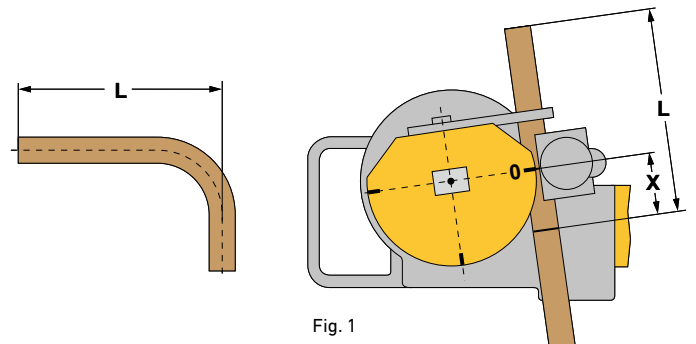


Fig. 1