

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden.

Bolzensgewinde	6 – 72 mm
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "

Rohrgewinde	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16 – 63 mm
-------------	---

Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)	„mittel“ (6 g)
--------------------------------------	----------------

Gewindelänge	$\leq \varnothing 30$ mm	unbegrenzt
	$\leq \varnothing 72$ mm	≤ 200 mm

Fasen	Bereich	7 – 62 mm
	Gefaster \varnothing	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°

Schälen	Bereich	7 – 62 mm
	Geschälter \varnothing	≥ 7 mm

Gewindearten siehe Seite 50.



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis $\varnothing 30$ mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min^{-1} .

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezähnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldruckpneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel, als Zubehör.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelförmige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe $< 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe $\geq 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öldruckpneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.

Bearbeitungsbeispiele



Info



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – 2" (Seite 52).

Lieferumfang

REMS Unimat 75 Basic. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6 – 72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16 – 63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min⁻¹. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder öldruckhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	Fr.
REMS Unimat 75 Basic mS	manueller Spannstock	750003R380	24'790.00
REMS Unimat 75 Basic pS	öldruckhydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004R380	29'110.00

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



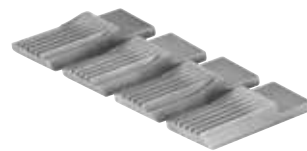
Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 50.		
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000	1'530.00
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken		
R für Rohrgewinde kegelig rechts	751040R90	200.00
R-L für Rohrgewinde kegelig links	751050R90	200.00
G für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060R90	200.00
G-L für Rohrgewinde zylindrisch links	751070R90	200.00
M für alle Bolzengewinde rechts	751080R90	200.00
M-L für alle Bolzengewinde links	751090R90	200.00
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7 – 62 mm, mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, mit Haltern	751100	3'750.00
Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7 – 62 mm, ohne Schneidsätze	751102	1'600.00
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, mit Halter	751096	1'080.00
Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, mit Halter	751098	1'080.00
Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7 – 62 mm, 4er-Pack, HSS	751097	624.00
Sonderspannbacken, Paar, für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	1'630.00
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 53.		
Nippelhalter siehe Seite 52.		
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 115.		





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	Fr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	759250RWS	924.00
	R 1/4 - 3/8	759251RWS	924.00
	R 1/2 - 3/4	759252RWS	924.00
	R 1 - 2	759253RWS	924.00
	R 2 1/2	759254RWS	924.00
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8	759255RWS	924.00
	G 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759256RHSS	1'140.00
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759257RHSS	1'140.00
	G 1 - 2 HSS ¹⁾	759258RHSS	1'140.00
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259RHSS	1'140.00
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	759360RWS	924.00
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	759361RHSS	1'140.00
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759362RHSS	1'140.00
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	759363RHSS	1'140.00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364RHSS	1'140.00
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	759365RWS	924.00
	NPSM 1/4 - 3/8	759366RWS	924.00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	759367RHSS	1'140.00
	NPSM 1 - 2 HSS ¹⁾	759368RHSS	1'140.00
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260RWS	924.00
	Pg 9 - 16	759261RWS	924.00
	Pg 21 - 48	759262RWS	924.00
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 20 x 1,5	759263RWS	924.00
	M 25 - 32 x 1,5	759264RWS	924.00
	M 40 - 50 x 1,5	759265RWS	924.00
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330RHSS	1'140.00
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	759274RHSSZ	1'140.00
	M 18 - 22 HSS	759275RHSSZ	1'140.00
	M 24 - 27 HSS	759276RHSSZ	1'140.00
	M 30 - 33 HSS	759277RHSSZ	1'140.00
	M 36 - 39 HSS	759278RHSSZ	1'280.00
	M 42 - 45 HSS	759279RHSSZ	1'280.00
Metrisches Bolzensgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270RHSS	1'140.00
	M 8	759271RWS	924.00
	M 10	759272RWS	924.00
	M 12	759273RWS	924.00
	M 14 - 16	759274RWS	924.00
	M 18 - 22	759275RWS	924.00
	M 24 - 27	759276RWS	924.00
	M 30 - 33	759277RWS	924.00
	M 36 - 39	759278RWS	1'020.00
	M 42 - 45	759279RWS	1'020.00
	M 48 - 52 HSS ¹⁾	759280RHSS	1'280.00
	M 56 - 60 HSS ¹⁾	759281RHSS	1'280.00
	M 64 - 72 HSS ¹⁾	759282RHSS	1'280.00
	UNC 1/4 - 20	759370RWS	924.00
	UNC 5/16 - 18	759371RWS	924.00
	UNC 3/8 - 16	759372RWS	924.00
	UNC 7/16 - 14	759373RWS	924.00
	UNC 1/2 - 13	759374RWS	924.00
Bolzensgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 9/16 - 12	759375RWS	924.00
	UNC 5/8 - 11	759376RWS	924.00
	UNC 3/4 - 10	759377RWS	924.00
	UNC 7/8 - 9	759378RWS	924.00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	1'140.00
	UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7	759380RWS	924.00
	UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6	759381RWS	1'020.00
	UNC 1 1/2 - 5	759382RWS	1'020.00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	759383RWS	1'020.00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	759384RWS	1'020.00
	UNC 1/2 - 13	759374RWS	924.00
	UNC 9/16 - 12	759375RWS	924.00
	UNC 5/8 - 11	759376RWS	924.00
	UNC 3/4 - 10	759377RWS	924.00
	UNC 7/8 - 9	759378RWS	924.00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	759379RHSS	1'140.00
	UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7	759380RWS	924.00
	UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6	759381RWS	1'020.00
	UNC 1 1/2 - 5	759382RWS	1'020.00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	759383RWS	1'020.00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	759384RWS	1'020.00

Schneidsätze für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe < 500 N/mm² (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwererspanbare Werkstoffe ≥ 500 N/mm² (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	Fr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16 - 1/8	751501RWS	422.00
	R 1/4 - 3/8	751502RWS	422.00
	R 1/2 - 3/4	751503RWS	422.00
	R 1 - 2 1/2	751504RWS	422.00
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16 - 1/8 HSS ¹⁾	751505RHSS	633.00
	G 1/4 - 3/8	751506RHSS	633.00
	G 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751507RHSS	633.00
	G 1 - 2 1/2 HSS ¹⁾	751508RHSS	633.00
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16 - 1/8	751544RWS	422.00
	NPT 1/4 - 3/8 HSS ¹⁾	751545RHSS	633.00
	NPT 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751546RHSS	633.00
	NPT 1 - 2 HSS ¹⁾	751547RHSS	633.00
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548RHSS	633.00
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16 - 1/8	751549RWS	422.00
	NPSM 1/4 - 3/8	751550RWS	422.00
	NPSM 1/2 - 3/4 HSS ¹⁾	751551RHSS	633.00
	NPSM 1 - 2	751552RWS	422.00
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509RWS	422.00
	Pg 9 - 16	751510RWS	422.00
	Pg 21 - 48	751511RWS	422.00
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 - 63 x 1,5 (M 10)	751518RWS	422.00
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14 - 16 HSS	751520RHSSZ	633.00
	M 18 - 22 HSS	751521RHSSZ	633.00
	M 24 - 27 HSS	751522RHSSZ	633.00
	M 30 - 33 HSS	751523RHSSZ	633.00
	M 36 - 39 HSS	751524RHSSZ	756.00
	M 42 - 45 HSS	751525RHSSZ	756.00
Metrisches Bolzensgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516RHSS	633.00
	M 8	751517RWS	422.00
	M 10 (M 16 - 63 x 1,5)	751518RWS	422.00
	M 12	751519RWS	422.00
	M 14 - 16	751520RWS	422.00
	M 18 - 22	751521RWS	422.00
	M 24 - 27	751522RWS	422.00
	M 30 - 33	751523RWS	422.00
	M 36 - 39	751524RWS	504.00
	M 42 - 45	751525RWS	504.00
	M 48 - 52	751526RWS	504.00
	M 56 - 60	751527RWS	504.00
	M 64 - 72	751528RWS	504.00
	UNC 1/4 - 20	751557RWS	422.00
	UNC 5/16 - 18	751558RWS	422.00
Bolzensgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 3/8 - 16	751559RWS	422.00
	UNC 7/16 - 14	751560RWS	422.00
	UNC 1/2 - 13	751561RWS	422.00
	UNC 9/16 - 12	751562RWS	422.00
	UNC 5/8 - 11	751563RWS	422.00
	UNC 3/4 - 10	751564RWS	422.00
	UNC 7/8 - 9	751565RWS	422.00
	UNC 1 - 8 HSS ¹⁾	751566RHSSZ	633.00
	UNC 1 1/8 - 1 1/4 - 7	751567RWS	422.00
	UNC 1 3/8 - 1 1/2 - 6	751568RWS	504.00
	UNC 1 1/2 - 5	751569RWS	504.00
	UNC 2 - 2 1/4 - 4,5	751570RWS	504.00
	UNC 2 1/2 - 2 3/4 - 4	751571RWS	504.00

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z.B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm² (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.