

Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren.

Kunststoffrohre und Formstücke	
aus PB, PE, PP, PVDF	
	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

Bauweise

- Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar.
Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.
- Grundkörper aus Aluminiumguss
 - Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
 - Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
 - Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
 - Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
 - Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
 - Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
 - Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Lieferumfang

REMS SSM 250KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	Fr.
	254025RSEV	11'160.00

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
Hobelmesser (Stück)	254103	209.00

