

# REMS Magnum (bis 3")

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten.

Rohrgewinde	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{2}$ – 3", 16 – 63 mm
Bolzengewinde	(6) 18 – 60 mm, $\frac{1}{2}$ – 2"

Gewindearten siehe Seite 46.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 300 1 – 12"
--	------------------------

**REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.**

## Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

## Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Spänerraum. Werkzeugablage.

### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

## Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbares Kondensatormotor, 2100W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf**.
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf**.

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

## Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø  $\frac{1}{2}$ " und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

## Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schmierstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

## Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von  $\frac{1}{16}$  – 2" und von 2½ – 3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2½ – 3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

## Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähstem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

## Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähstem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

## Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

## Werkzeugsätze

Für 2½ – 3" und für  $\frac{1}{2}$  – 2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.

## Gewindeschneidmaschine



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



# REMS Magnum (bis 3")

## Gewindeschneidmaschine

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidebacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ –3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 52).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhdraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 54).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ( $\frac{1}{16}$ )  $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm,  $\frac{1}{2}$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen  $\frac{1}{16}$ –2" und/oder  $\frac{1}{2}$ –3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidebacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateeinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.	Fr.
<b>3000 L-T</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380303RSEV 380309RSEV	<b>6'360.00</b> <b>7'830.00</b>
<b>3010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380304RSEV 380310RSEV	<b>6'690.00</b> <b>8'170.00</b>
<b>3020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380305R380 380311R380	<b>6'940.00</b> <b>8'420.00</b>
<b>3000 T*</b>	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> . <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380306RSEV 380312RSEV	<b>6'940.00</b> <b>8'890.00</b>
<b>3010 T*</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380307RSEV 380313RSEV	<b>7'750.00</b> <b>9'230.00</b>
<b>3020 T*</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. <b>Ausrüstung R 2½–3</b> <b>Ausrüstung R ½–3</b>	380308R380 380314R380	<b>8'010.00</b> <b>9'480.00</b>

Andere Netzzspannungen auf Anfrage.

\* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
<b>Untergestell</b>	344105R	<b>329.00</b>
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R	<b>557.00</b>
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R	<b>797.00</b>
<b>Schneidebacken</b> siehe Seite 46.		
<b>Werkzeugsatz R ½–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf $\frac{1}{16}$ –2", mit Schneidebacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ und R 1–2 rechts, Rohrschneider, Rohrinnenentgrateeinrichtung, Andrückhebel	340100RR	<b>1'480.00</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf <math>\frac{1}{16}</math>–2" u.a.</b>	341000RR	<b>879.00</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2½–3"</b>	381050R	<b>1'170.00</b>
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2½–4"</b>	381000R	<b>2'070.00</b>
<b>Umsteuerventil</b> zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlsmierungspumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX	<b>162.00</b>
<b>Schneideplatte St ½–4", s 8</b>	341614R	<b>17.60</b>
<b>Schneideplatte St 1–4", s 12</b>	381622R	<b>40.30</b>
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 53.		
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 52.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 115.		
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 54.	347000R	<b>2'540.00</b>

