

REMS Magnum (bis 2")

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten.

Rohrgewinde	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ – 2", 16 – 63 mm
Bolzengewinde	(6) 8 – 60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2"

Gewindearten siehe Seite 46.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 300 1 – 12"
--	------------------------

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Magnum 2000 L-T nur 62 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbare Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf**.
- Polumschaltbare Drehstrommotor, 2000W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf**.

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hintere Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø $\frac{1}{8}$ " und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zäh hartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{1}{8}$ – 2" (Seite 52).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 54).

Gewindeschneidmaschine



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Ausführung L-T

Untergestell
(Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit
Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und
klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ – 2". 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 8–60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ und R 1 – 2 rechts, Rohrrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbare Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	Fr.
2000 L-T	Universalmotor 230V, 50–60Hz, 1700W. 53 min ⁻¹ .	340226RSEV	5'490.00
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340227RSEV	5'960.00
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50Hz, 2000W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340228R380	6'140.00
2000 T*	Universalmotor 230V, 50–60Hz, 1700W. 53 min ⁻¹ .	340220RSEV	6'780.00
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf	340221RSEV	7'250.00
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50Hz, 2000W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340222R380	7'440.00

Andere Netzspannungen auf Anfrage. Ausführung 2010/2020 für Rechts- und Linksgewinde. *Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
Untergestell	344105R	338.00
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R	574.00
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R	821.00
Schneidbacken siehe Seite 46.		
Universal-Automatik-Schneidkopf $\frac{1}{16}$ – 2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR	905.00
Umsteuerventil zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlenschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX	167.00
Schneidrad St $\frac{1}{8}$ – 4", s 8	341614R	18.10
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 53.		
Nippelhalter siehe Seite 52.		
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 115.		
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 54.	347000R	2'620.00

