

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten.

Rohrgewinde (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm  
Bolzensgewinde (6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"

Gewindearten siehe Seite 46.

Nuten von Rohren mit  
REMS Rollnutvorrichtung DN 25 – 300  
1 – 12"

### REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Magnum 2000 L-T nur 62 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 53). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 52).

#### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit öldruckhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 54).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ( $\frac{1}{16}$ )  $\frac{1}{8}$  – 2", 16 – 63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 8 – 60 mm,  $\frac{1}{4}$  – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R  $\frac{1}{2}$  –  $\frac{3}{4}$  und R 1 – 2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	Fr.
<b>2000 L-T</b>	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226RSEV	<b>5'490.00</b>
<b>2010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340227RSEV	<b>5'960.00</b>
<b>2020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340228R380	<b>6'140.00</b>
<b>2000 T*</b>	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220RSEV	<b>6'780.00</b>
<b>2010 T*</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340221RSEV	<b>7'250.00</b>
<b>2020 T*</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340222R380	<b>7'440.00</b>

Andere Netzspannungen auf Anfrage. Ausführung 2010/2020 für Rechts- und Linksgewinde. \* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
<b>Untergestell</b>	344105R	<b>338.00</b>
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100R	<b>574.00</b>
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150R	<b>821.00</b>
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 46.		
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf <math>\frac{1}{16}</math> – 2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR	<b>905.00</b>
<b>Umsteuerventil</b> zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX	<b>167.00</b>
<b>Schneidrad St <math>\frac{1}{2}</math> – 4", s 8</b>	341614R	<b>18.10</b>
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 53.		
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 52.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 115.		
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 54.	347000R	<b>2'620.00</b>

