

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme.

Stahlrohre	DN 25 – 300 1 – 12"
	$s \leq 7,2 \text{ mm}$

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde $\frac{1}{16}$ – 2", 16 – 63 mm, Bolzengewinde 6 – 60 mm, $\frac{1}{4}$ – 2", mit Umrüstsatz.

REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".
Enorm kraftvoll und superschnell. Vorschub der Druckrolle mit öldruckhydraulischem Druckzylinder.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z.B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z.B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Magnum 2010 RG-T in nur 40 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 40). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Öldruckhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25 – 300, 1 – 12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54 – 159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 1 – $1\frac{1}{2}$ ", 2 – 6" und 8 – 12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Umrüstsatz zum Gewindeschneiden

Werkzeugsatz $\frac{1}{4}$ – 2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ und R 1 – 2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierung, Ölwanne, Späneschale.

Schnellwechsel-Vorrichtung

Schnellwechsel-Vorrichtung zum Antrieb der REMS Rollnutvorrichtung mit Gewindeschneidmaschinen REMS Magnum ohne Demontage des Werkzeugsatzes und des Kunststoffschlauchs für Gewindeschneidstoff, als Zubehör. Blitzschnelles Wechseln zwischen Gewindeschneiden und Rollnuten für flexibles und rationelles Arbeiten.

Materialauflage

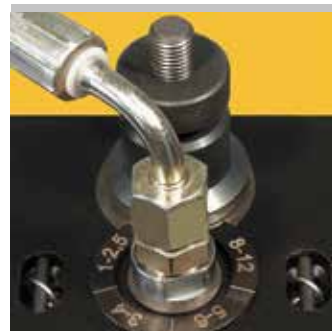
Superstabile Materialauflage REMS Herkules XL 12" zum Rollnuten von Rohren bis 12" (Seite 115).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Untergestell
(Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum RG. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	Fr.
2000 RG-T	Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230RSEV	6'390.00
2010 RG-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340231RSEV	6'780.00
2020 RG-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340232R380	7'100.00

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	Fr.
Untergestell	344105R	329.00
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R	557.00
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R	797.00

REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 115.

Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 54.

Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden	340110RR	1'640.00
Schnellwechsel-Vorrichtung, zum Antrieb der REMS Rollnutvorrichtung mit Gewindeschneidmaschinen REMS Magnum ohne Demontage des Werkzeugsatzes und des Kunststoffschlauchs für Gewindeschneidstoff. Blitzschnelles Wechseln zwischen Gewindeschneiden und Rollnuten für flexibles und rationelles Arbeiten.	347115R	282.00



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

