

Robuste, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	\varnothing 54–225 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 \varnothing 1½–6"
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 21 mm	\varnothing 40–225 mm \varnothing 1¼–8"
Verbundrohre	\varnothing 40–110 mm

REMS DueCento – Trennen bis \varnothing 225 mm.

Rechtwinklig. Spanlos. Schweißgerecht. Schnell.

Ohne Außengrat. Trocken.

Universell für viele Rohrarten

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub

Schweißgerecht, zum Muffen- und Stumpfschweißen

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung

Ohne Außengrat, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen

Trocken, ohne Beeinträchtigung durch Kühlshmierstoffe.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und gut transportabel, nur 37 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch grifffürstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktisches Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.

Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich \varnothing 100–225 mm, \varnothing 4–6", ohne Einstellarbeiten (**Patent EP 2 740 556**). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1½–4", als Zubehör.

Antrieb

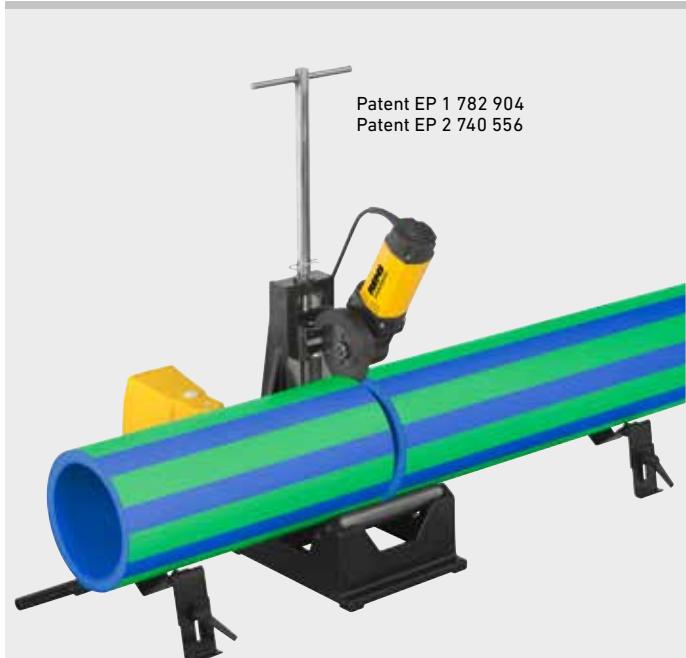
Robustes, präzis kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200W. Durchzugstark, z.B. Kunststoffrohr PE \varnothing 225 mm in nur 15 s. Ideale Drehzahl 115 min⁻¹ für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS DueCento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Rohrauflagen

Rohrauflagen, höhenverstellbar, für Rohre \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1½–4" und \varnothing 100–225 mm, \varnothing 4–6". Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS DueCento Basic. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechteckigen Trennen von Rohren Ø 40–225 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 54–225 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", Verbundrohre Ø 40–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Drehzahl 115 min⁻¹. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen 1 für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Im Karton.

	Art.-Nr.	€
	845004 R220	2.990,00

Andere Netzzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050R	111,00
Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053R	111,00
Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052R	111,00
Schneidrad C-SF speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055R	111,00
Schneidrad V, s 10 für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051R	111,00
Schneidrad P, s 21 für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 21$ mm	845057R	146,00
Rohrauflage 1 , höhenverstellbar, für Rohre Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220R	158,00
Rohrauflage 2 , höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (Laufrolleneinsatz erforderlich)	845230R	158,00
Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060R	252,00

